

ПЕСКИ ФОРМОВОЧНЫЕ**Метод определения объемного расширения**Moulding sands. Method for determination
of volume expansion**ГОСТ****23409.19—78***

ОКСТУ 4191

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 декабря 1978 г. № 3490 срок введения установленс 01.01.80**Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 22.11.84 № 3955 срок действия продлен**до 01.01.95**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на формовочные пески и устанавливает метод определения объемного расширения.

Метод основан на определении увеличения объема песков при нагревании.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу испытания — по ГОСТ 23409.0—78.

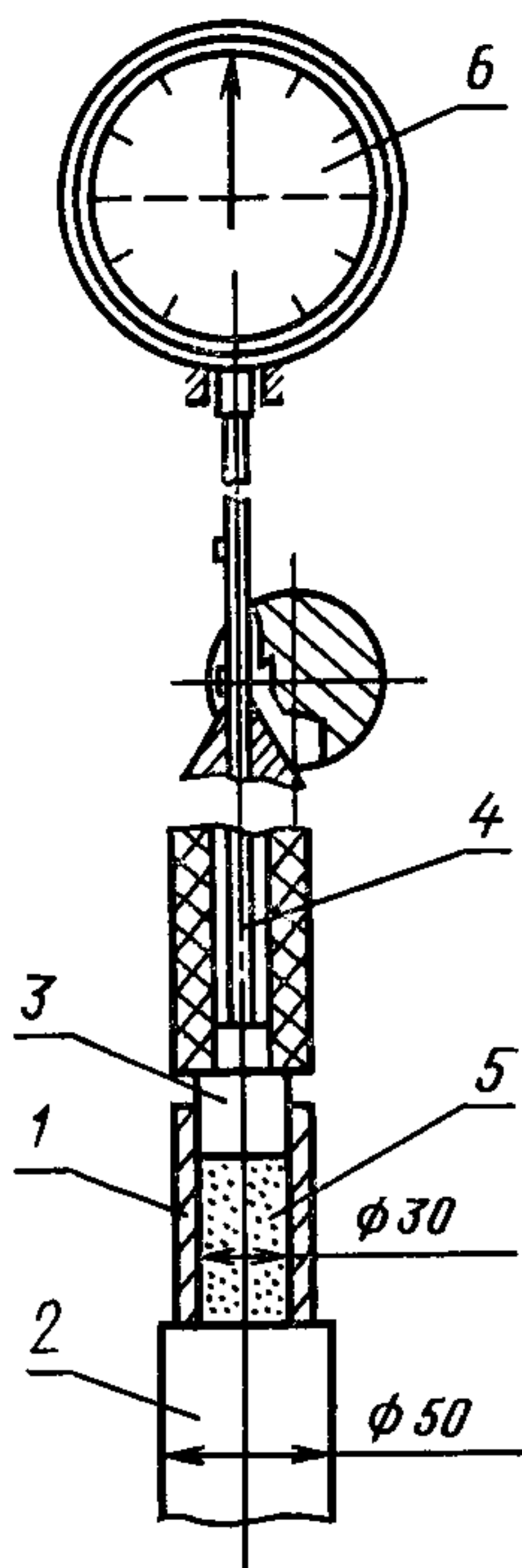
2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют:
прибор для определения предела прочности при высоких температурах, изображенный на чертеже, с относительной погрешностью измерения $\pm 2\%$;

гильзу из плавленого кварца высотой 50 мм с внутренним диаметром 30 мм.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

* Переиздание (декабрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1984 г. (ИУС 2—85).



1—гильза; 2—колонка; 3—
кварцевая пробка; 4—шток;
5—песок; 6—индикатор

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Навеску песка массой 50 г, выделенную методом вычерпывания из пробы, подготовленной по ГОСТ 23409.0—78, помещают в гильзу и уплотняют ее легким постукиванием по гильзе деревянной палочкой.

На песок помещают кварцевую пробку, на которую опускают вытянутый конец кварцевого штока, верхний конец которого вставлен в индикатор прибора. Печь прибора опускают на гильзу. Нагрев печи с гильзой ведут до заданной температуры.

Через каждые 50°С, начиная с 200°С, фиксируют температуру нагрева и по индикатору объемное расширение песка.

3.1а. Испытание проводят параллельно на двух навесках.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3.2. За результат испытаний принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений.