

ГОСТ 2306—93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

АВИЗЕНТ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЙ

Технические условия

Издание официальное

БЗ 1—93/24

ГОССТАНДАРТ РОССИИ

Москва

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Ивановским научно-исследовательским институтом хлопчатобумажной промышленности (ИвНИТИ)

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 Принят Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (отчет Технического секретариата №1 от 15.03.94)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Азербайджан	Азгосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдавстандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Туркменистан	Главгосинспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 18.01.95 № 7 межгосударственный стандарт ГОСТ 2306—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1996 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 2306—69

© Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Технические требования	2
4	Правила приемки	5
5	Методы контроля	6
6	Транспортирование и хранение	6

АВИЗЕНТ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЙ

Технические условия

Cotton avisent.
Specifications

Дата введения 1996—01—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на готовую хлопчатобумажную ткань — авизент гладкокрашенный с водоотталкивающей отделкой.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 3811—72 Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия текстильные. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотности

ГОСТ 3812—72 Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия текстильные. Методы определения плотностей нитей и пучков ворса

ГОСТ 3813—72 Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия текстильные. Методы определения разрывных характеристик при растяжении

ГОСТ 3816—81 Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств

ГОСТ 7000—80 Материалы текстильные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 8737—77 Ткани и штучные изделия хлопчатобумажные, из вискозной пряжи и смешанные. Первичная упаковка и маркировка

ГОСТ 9733.0-83 Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям

ГОСТ 9733.2—91 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к свету и погоде

ГОСТ 9733.4—83 Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к стиркам

ГОСТ 9733.6—83 Материалы текстильные. Методы испытаний устойчивости окрасок к поту

ГОСТ 9733.27—83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению

ГОСТ 20566—75 Ткани и штучные изделия текстильные. Правила приемки и методы отбора проб

ГОСТ 21768—76 Ткани и штучные изделия воснного ассортимента. Правила приемки

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Авизент должен вырабатываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, типового технологического режима, утвержденного в установленном порядке.

Авизент делят на две группы: А и Б.

3.2 Х а р а к т е р и с т и к и

3.2.1 По физико-механическим показателям авизент должен соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

3.2.2 По распространенным порокам внешнего вида (засоренности, шишковатости, разнооттеночности) авизент должен соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

3.2.3 В тканях не допускаются следующие местные пороки внешнего вида:

- 1) близны в три нити и более;
- 2) просечки и пробоины;
- 3) пятна;
- 4) оборванная и рваная кромка;
- 5) отрыв основы;
- 6) поднырки групповые;
- 7) подплетины;
- 8) утолщение основы и утка более трехкратной толщины;
- 9) утонение утка менее одной третьей толщины;
- 10) стянутая кромка более 2 см.

П р и м е ч а н и е — Порок “стянутая кромка” определяют как разность между длиной по фону (на расстоянии 50 см от кромки) и по кромке на трехметровой длине ткани. На каждых 10 м производится одно измерение. Размер порока вычисляют на каждой кромке отдельно как среднее арифметическое результатов измерений и за окончательный результат принимают наихудший показатель.

Таблица 1 — Физико-механические показатели авизента

Наименование показателя	Значение
1. Ширина ткани с кромками, см	100±2
2. Поверхностная плотность, г/м ²	393±30
3. Число нитей на 10 см:	
по основе	370±7
по утку	113±7
4. Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм, Н(кгс), не менее:	
Группа А: по основе	981(100)
по утку	981(100)
группа Б: по основе	883(90)
по утку	785(80)
5. Удлинение при разрыве полоски ткани размером 50×200 мм, %, не более:	
Группа А: по основе	20
по утку	14
6. Водоупорность, мм вод. ст. (Па), не менее	100(981)
7. Структура пряжи:	
основы	50 текс ВХ
утка	46 текс × 3 ВХ
8. Переплетение	полотняное

Примечания

- 1 Удлинение для группы Б не учитывается.
- 2 Сокращенные буквенные обозначения: ВХ — волокно хлопковое.

3.2.4 Допускаемые местные пороки внешнего вида не должны превышать размеры, указанные в таблице 2.

Таблица 2 — Допускаемые местные пороки внешнего вида

Наименование порока	Размер одного порока
1. Близны, см, не более:	
в одну нить	10
в две нити	5
2. Недосека, см, не более	1
3. Забоина, см, не более	1
4. Одиночная масляная нить основы, см, не более	25
5. Масляные нити утка (штрихи) по длине ткани, см, не более	1

Окончание таблицы 2

Наименование порока	Размер одного порока
6. Утолщения основы и утка до трехкратной толщины, см, не более	7
7. Утонения утка до одной третьей толщины нити по длине ткани, см, не более	1
8. Поднырки одиночные по длине ткани, см, не более	0,5
9. Узлы, шт., не более	10
10. Стянутая кромка, см, не более	2

3.2.5 Суммарное количество допускаемых местных пороков внешнего вида на условную длину куска ткани 30 м не должно превышать:

15 — для группы А;

25 — для группы Б.

При отклонении фактической длины куска от условной количество местных пороков P_y пересчитывают на условную длину куска по формуле (1)

$$P_y = P_f \cdot \frac{30}{L_f},$$

где P_f — количество пороков на фактической длине куска ткани;

L_f — фактическая длина куска ткани, м.

3.2.6 Пороки, превышающие размеры, указанные в таблице 2, и пороки, указанные в 1.2.3 подлежат фактическому вырезу или разрезу на предприятии-изготовителе.

Вырез производят по всей ширине ткани по линии расположения границ порока, а разрез — по месту расположения порока, если размер его не превышает 3 см.

3.2.7 Устойчивость окраски тканей должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 3.

3.3 М а р к и р о в к а

3.3.1 Первичная маркировка тканей — по ГОСТ 8737 со следующим дополнением: на ярлыках, прикрепленных к кускам или рулонам ткани, вместо реквизита “сорт” должен быть указан реквизит “группа”, а для тканей специального назначения дополнительно указывается номер куска и партии.

Таблица 3 — Нормы устойчивости окраски авизента

Степень устойчивости окраски	Минимальные показатели устойчивости окраски в баллах к воздействию					
	света и погоды по восьмибалльной шкале эталонов	по пятибалльной шкале эталонов				
		стирки № 3		пота		сухого трения
		Изменение первоначальной окраски	Закрашивание белого образца	Изменение первоначальной окраски	Закрашивание белого образца	
Прочная	4	4	4	4	4	3

3.3.2 Каждый кусок ткани специального назначения сопровождаются документом установленной формы с указанием:

- 1) наименования предприятия-изготовителя;
- 2) наименования артикула и группы ткани;
- 3) номеров партии и куска;
- 4) результатов испытаний по физико-механическим показателям, указанным в таблице 1, кроме водупорности.

3.3.3 Транспортная маркировка — по ГОСТ 7000.

3.4 Упаковка

3.4.1 Первичная упаковка тканей — по ГОСТ 8737.

3.4.2 Упаковка тканей для транспортирования и хранения — по ГОСТ 7000.

4 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1 Приемка тканей — по ГОСТ 21768, кроме тканей специального назначения.

Каждая партия ткани специального назначения сопровождается документом установленной формы с указанием:

- 1) наименования предприятия-изготовителя;
- 2) наименования и артикула ткани;
- 3) номера партии;
- 4) результатов испытаний по показателям водупорности и степени устойчивости окраски.

4.2 Контроль качества изготовителем тканей специального назначения по порокам внешнего вида физико-механическим показателям, кроме водупорности, производится по каждому куску.

По показателям водоупорности и степени устойчивости окраски проводится проверка 5% кусков от партии, но не менее 5 кусков. Результаты испытаний распространяются на всю партию.

4.3 Допускается показатели устойчивости окраски к свету и погоде проверять изготовителю один раз в год.

5 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1 Отбор проб — по ГОСТ 20566.

5.2 Определение линейных размеров и поверхностей плотности — по ГОСТ 3811.

5.3 Определение числа нитей на 10 см по основе и утку — по ГОСТ 3812.

5.4 Определение разрывной нагрузки и удлинения — по ГОСТ 3813.

5.5 Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0; ГОСТ 9733.2; ГОСТ 9733.4; ГОСТ 9733.6 (метод 2); ГОСТ 9733.27.

5.6 Определение водоотталкивающих свойств — по ГОСТ 3816.

5.7 Пороки внешнего вида определяют просмотром каждого куска ткани с лицевой стороны при отраженном свете на разбраковочной машине.

При разногласиях просмотр ткани проводят на горизонтальном столе при естественном освещении.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение тканей — по ГОСТ 7000.

УДК 677.21.074:006.354 ОКС 59.080.30 М68 ОКП 83 1815

Ключевые слова: авизент, хлопчатобумажный, гладкокрашенный

Редактор *Г.П. Шашина*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *А.В. Прокофьева*
Компьютерная верстка *С.В. Рябова*

Сдано в набор 09.02.95. Подписано в печать 20.02.95. Усл.печ.л. 0,70.
Усл.кр.-отт. 0,70. Уч.-изд.л. 0,45. Тираж 486 экз. С2142. Зак. 397.

Ордена "Знак Почета" Издательство стандартов.
107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве стандартов на ПЭВМ
Калужская типография стандартов., ул. Московская, 256.