

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КОНЦЕНТРАТ РУТИЛОВЫЙ
МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОДЕРЖАНИЯ ВЛАГИ

Издание официальное

БЗ 7—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

КОНЦЕНТРАТ РУТИЛОВЫЙ**Метод определения содержания влаги****ГОСТ
22939.2—78**Rutile concentrate.
Method for determination of moisture content

ОКСТУ 1767

Дата введения 01.01.79

Настоящий стандарт распространяется на рутиловый концентрат и устанавливает весовой метод определения содержания влаги.

Сущность метода заключается в определении потери массы после высушивания навески материала при температуре 105—110 °С до постоянной массы.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу анализа и требования безопасности — по ГОСТ 25702.0 и ГОСТ 27329.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ

2.1. Для проведения анализа применяют:

шкаф сушильный, обеспечивающий температуру нагрева 105—110 °С, с терморегулятором;
весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,001 г;
стаканчики для взвешивания (бюксы) по ГОСТ 25336;
эксикатор по ГОСТ 25336;
кальций хлористый плавленный по НД;
силикагель.

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Навеску материала массой 10 г помещают в предварительно высушенную до постоянной массы и взвешенную с погрешностью не более 0,001 г бюксу и ставят в сушильный шкаф, нагретый до 105—110 °С на 6 ч. Затем бюксу вынимают, охлаждают до комнатной температуры в эксикаторе и взвешивают. Высушивание повторяют до постоянной массы. Время контрольного высушивания — 30 мин.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю влаги (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m},$$

где m_1 — масса бюксы с навеской до высушивания, г;

m_2 — масса бюксы с навеской после высушивания, г;

m — масса навески, г.

4.2. Допускаемое расхождение между результатами параллельных определений не должно превышать 0,05 %.

Если расхождение между результатами двух параллельных определений превышает приведенное значение, определение повторяют.

За результат анализа принимают среднее арифметическое двух последних параллельных определений.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.01.78 № 247**
- 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 25336—82 | 2.1 |
| ГОСТ 25702.0—83 | 1.1 |
| ГОСТ 27329—87 | 1.1 |

- 5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)**
- 6. ИЗДАНИЕ (март 2001 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1988 г. (ИУС 5—88)**

Редактор *Р.С. Федорова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 23.03.2001. Подписано в печать 19.04.2001. Усл. печ. л. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,23. Тираж 114 экз. С 797. Зак. 452.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102