

**Сборочные единицы и детали трубопроводов  
ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ СО ВСТАВКАМИ**НА  $P_y$  св. 10 до 40 МПа(св. 100 до 400 кгс/см<sup>2</sup>)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Flanged plugs with inserts

for  $P_{nom}$  9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm<sup>2</sup>).

Construction and dimensions

**ГОСТ  
22816—83**

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцевые заглушки со вставками для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 40 МПа (св. 100 до 400 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y$  от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

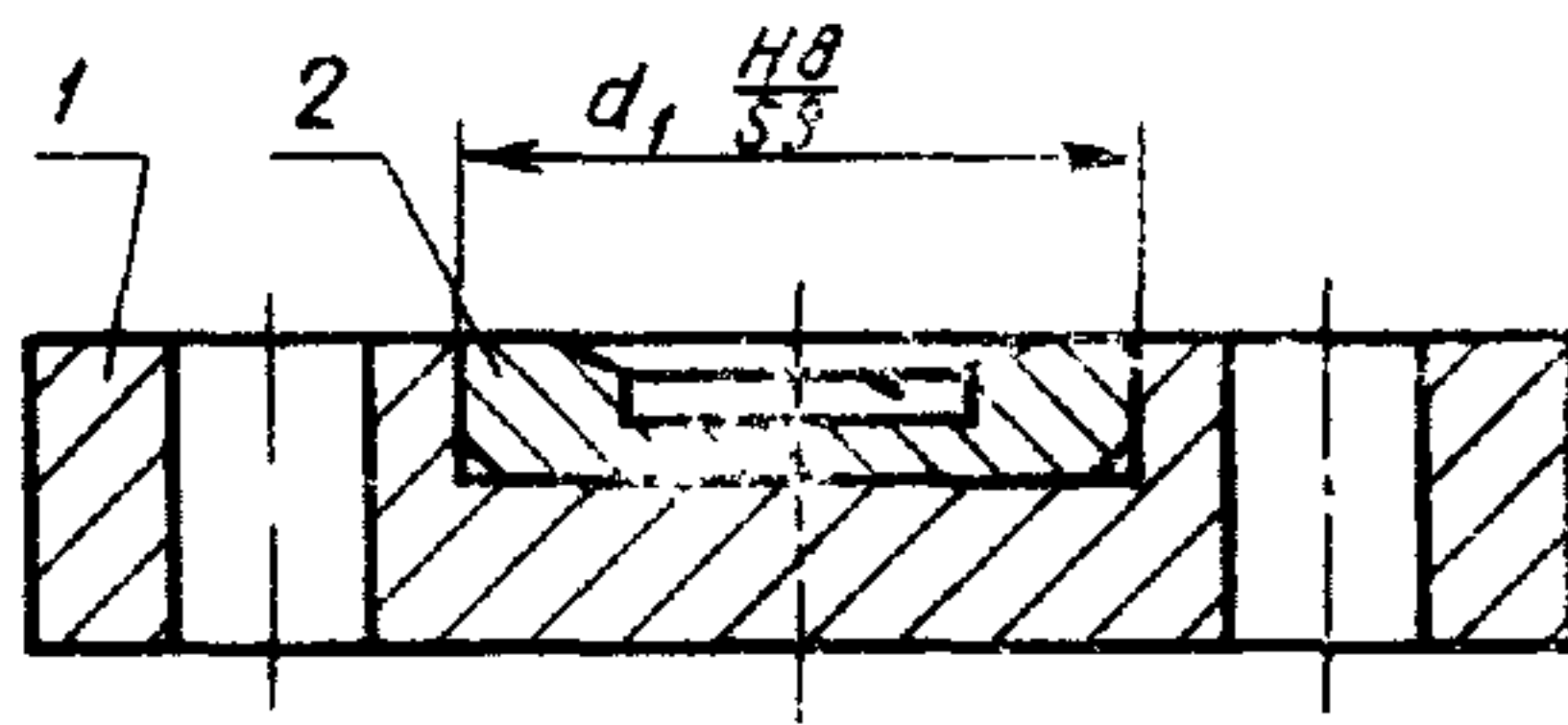
2. Конструкция и размеры заглушек должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

**Издание официальное**

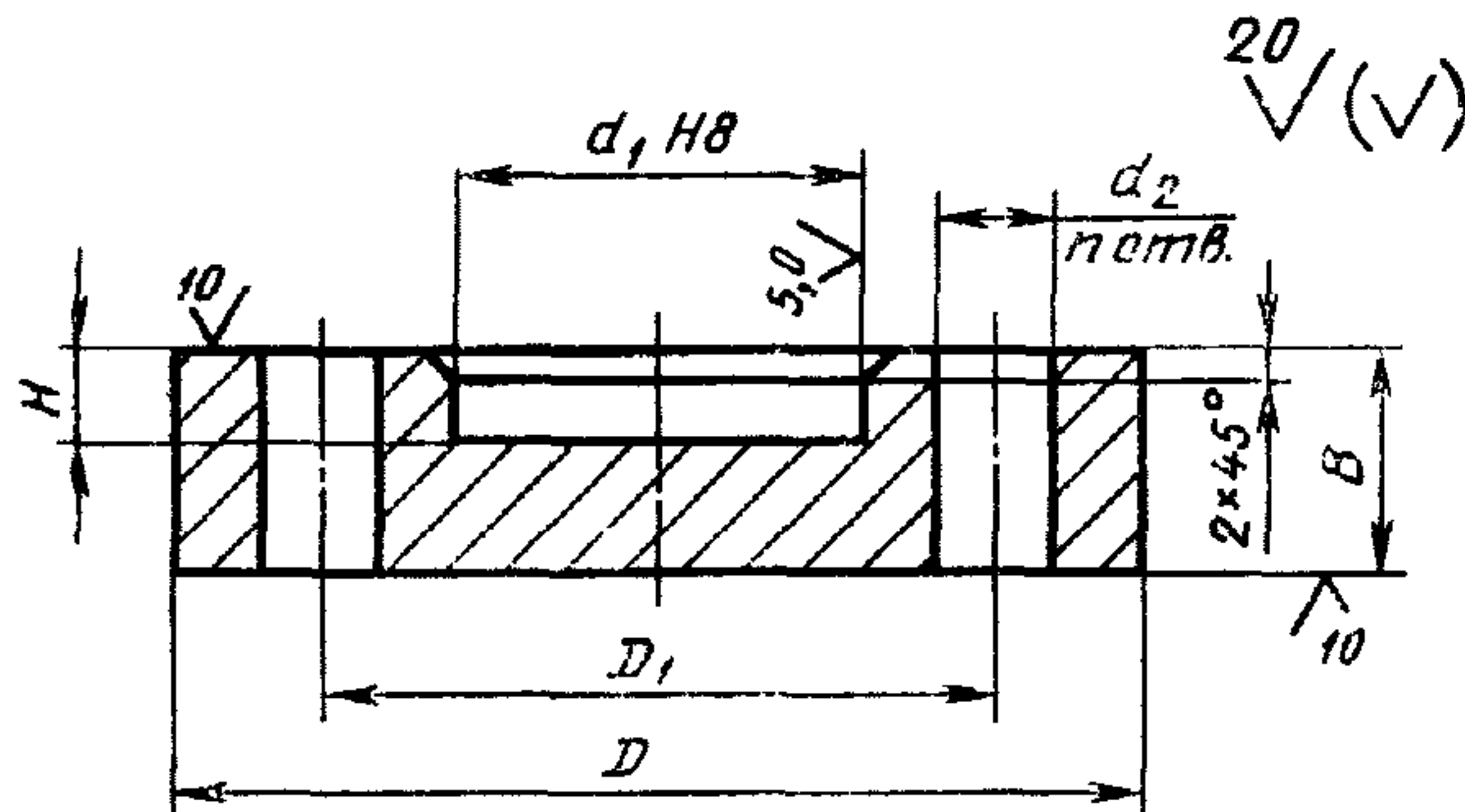
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — заглушка; 2 — вставка

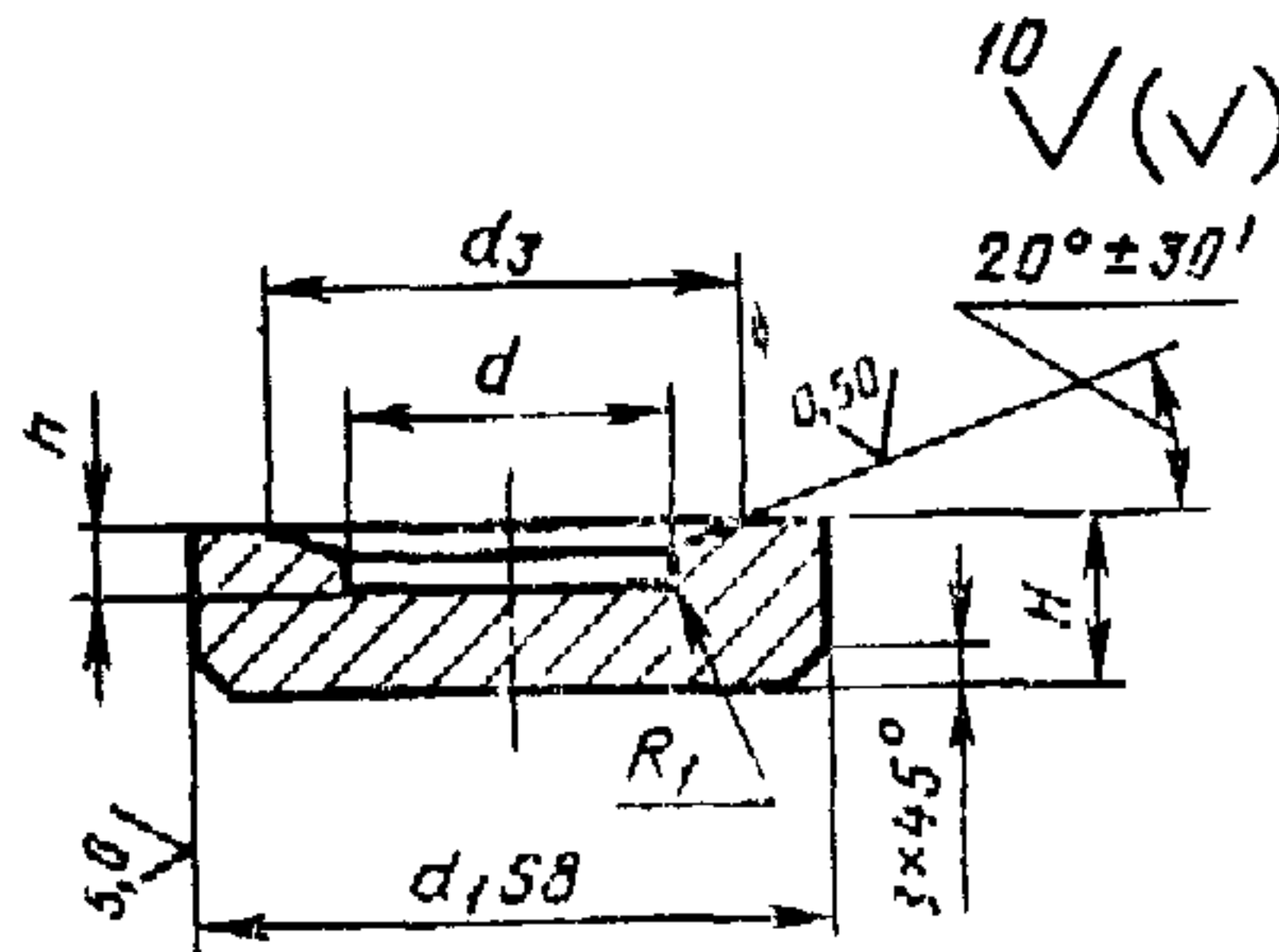
Черт. 1

Поз. 1. Заглушка



Черт. 2

Поз. 2. Вставка



Черт. 3

## Размеры в мм

| Условный<br>проход<br>$D_y$ | Исполнение<br>детали | $D$ | $D_1$ | $d$ | $d_1$ | $d_2$ | $n$ | $d_3$ | $H$ | $B$  | $h$ | Масса заг-<br>лушки со<br>вставкой, кг,<br>не более |
|-----------------------------|----------------------|-----|-------|-----|-------|-------|-----|-------|-----|------|-----|---|
| 6                           | 2                    | 70  | 42    | 6   | 15    | 16    | 3   | 10    | 8   | 15   | 3   | 0,4   |
| 10                          | 2                    | 95  | 60    | 10  | 25    | 18    |     | 18    | 10  | 20   | 4   | 1,0   |
| 15                          | 2                    | 105 | 68    | 15  | 35    | 18    |     | 28    | 12  | 25   | 4   | 1,9   |
| 25                          | 2                    | 115 | 80    | 25  | 45    | 22    | 4   | 37    | 15  | 30   | 5   | 3,0   |
| 32                          | 2                    | 135 | 95    | 32  | 50    | 24    |     | 43    |     | 35   | 5   | 4,9   |
|                             | 3                    | 165 | 115   | 40  | 70    | 29    |     | 48    |     | 35   | 5   | 5,1   |
| 40                          | 3                    | 200 | 145   | 55  | 85    | 33    | 6   | 55    | 20  | 40   | 6   | 8,5   |
|                             | 2                    | 225 | 170   | 60  | 105   | 36    |     | 73    |     | 50   | 6   | 13,6  |
| 50                          | 3                    | 245 | 185   | 70  | 115   | 39    |     | 90    |     | 55   | 7   | 15,9  |
|                             | 2                    | 260 | 195   | 85  | 125   | 39    | 95  | 55    | 7   | 16,0 |     |   |
| 65                          | 1                    | 260 | 195   | 90  | 140   | 39    | 6   | 100   | 25  | 65   | 8   | 18,0  |
|                             | 2                    | 290 | 220   | 100 | 160   | 36    |     | 115   |     | 55   | 8   | 29,7  |
|                             | 3                    | 290 | 220   | 100 | 140   | 39    |     | 125   |     | 65   | 8   | 19,9  |
| 80                          | 1                    | 260 | 195   | 100 | 160   | 39    | 6   | 132   | 25  | 70   | 8   | 29,6  |
|                             | 2                    | 290 | 220   | 120 | 180   | 42    |     | 145   |     | 65   | 8   | 29,6  |
|                             | 3                    | 300 | 235   | 120 | 180   | 42    |     | 162   |     | 70   | 10  | 33,2  |
| 100                         | 1                    | 330 | 255   | 120 | 180   | 42    | 8   | 175   | 30  | 80   | 10  | 32,7  |
|                             | 2                    | 330 | 255   | 120 | 180   | 42    |     | 162   |     | 80   | 10  | 45,9  |
|                             | 3                    | 300 | 235   | 120 | 180   | 42    |     | 175   |     | 85   | 10  | 73,3  |
| 125                         | 1                    | 400 | 305   | 150 | 220   | 55    | 8   | 195   | 35  | 95   | 11  | 72,4  |
|                             | 2                    | 400 | 305   | 150 | 220   | 55    |     | 195   |     | 95   | 11  | 81,2  |
|                             | 3                    | 460 | 360   | 195 | 275   | 59    |     | 225   |     | 105  | 11  | 119,8   |
| 150                         | 1                    | 460 | 360   | 195 | 275   | 59    | 8   | 245   | 40  | 130  | 12  | 118,5   |
|                             | 2                    | 480 | 380   | 195 | 275   | 59    |     | 225   |     | 105  | 12  | 159,4   |
|                             | 3                    | 570 | 460   | 195 | 275   | 59    |     | 245   |     | 130  | 12  | 229,6   |

**Примечания:**

1. Материал вставки (поз. 2) — сталь марок 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т, 08Х17Н15М3Т по ГОСТ 5632—72.

2. На поверхности вставки (поз. 2) необходимо клеймить марку стали.

**Пример условного обозначения фланцевой заглушки со вставкой исполнения 2,  $D_y$  65 мм на условное давление  $P_y$  32 МПа, из стали марки 20Х3МВФ:**

*Заглушка 2—65—32—20Х3МВФ — ГОСТ 22816—83*

---

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химического и нефтяного машиностроения

### РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5522

**3. Срок проверки** — 1993 г.

**4. ВЗАМЕН** ГОСТ 22816—77

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 5632—72                            | 2            |
| ГОСТ 22790—89                           | 3            |

**6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.**

**7. Ограничение срока действия снято** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 г. № 4518