

**Сборочные единицы и детали трубопроводов
ФЛАНЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ СО ВСТАВКАМИ****НА P_y св. 10 до 40 МПа
(св. 100 до 400 кгс/см²)****Конструкция и размеры****Assembly units and pipeline parts.****Armed reducing flanges****for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).****Construction and dimensions****ГОСТ****22814—83**

ОКП 3 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные фланцы со вставками для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 40 МПа (св. 100 до 400 кгс/см²) и $D_y \times D'_y$ от 40×6 до 200×100 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

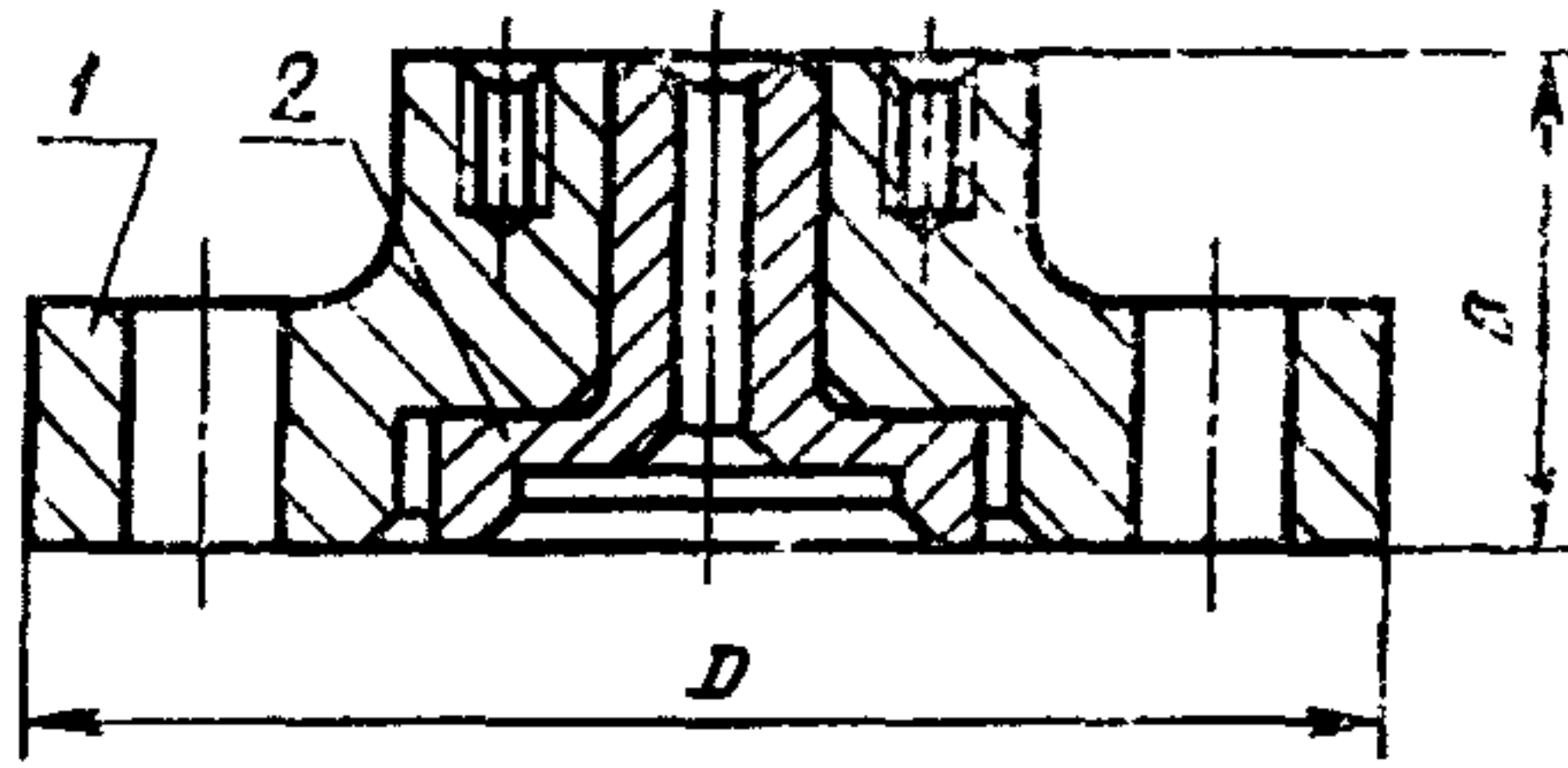
2. Конструкция и размеры фланцев должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

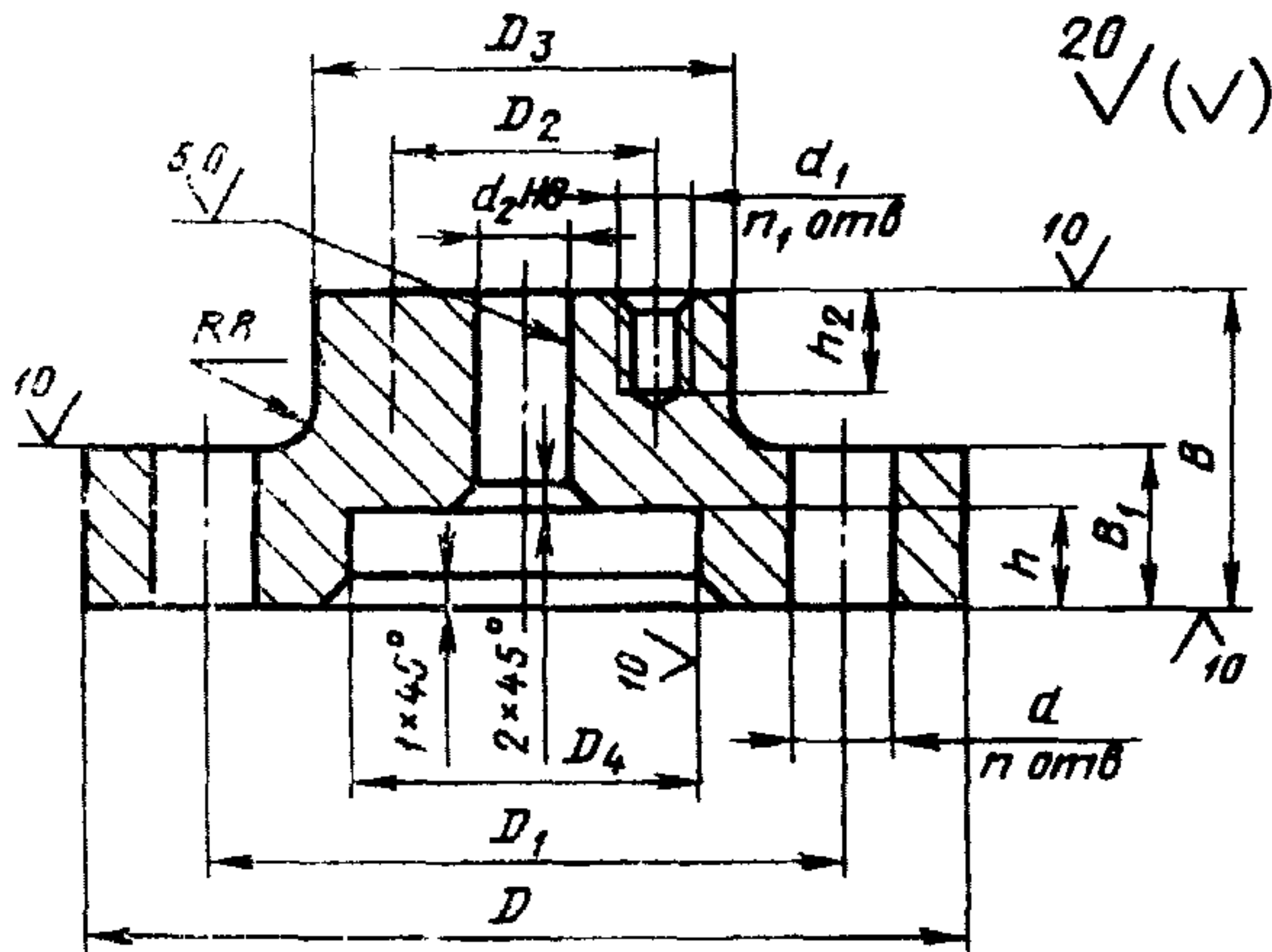
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — фланец; 2 — вставка

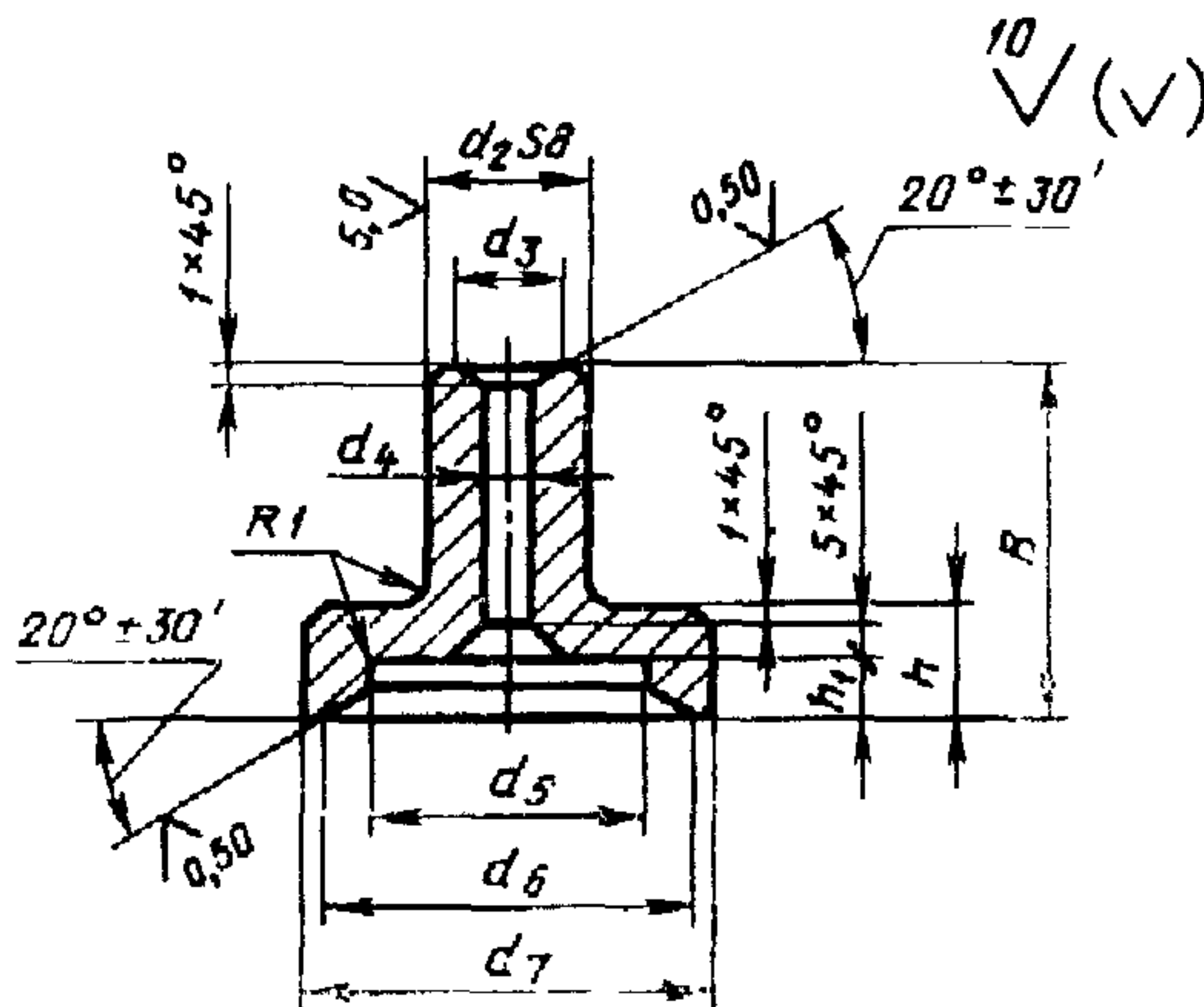
Черт. 1

Поз. 1. Фланец



Черт. 2

Поз. 2. Вставка



Черт. 3

Размеры в мм

Условные проходы, $D \times d$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	d_6	d_7	B	B_1	h	h_1	h_2	Масса флан- ца со встав- кой, кг, не более
40×6	2	165	115		24				70	70		15	10	6	40	55	69	60	35	15	5		5,8
50×6	2	200	145	42	29		M14		70		15	10	6	55				65	40		25		9,2
	3	225	170		33				85					60	72	84		75	50		6		14,1
	2	200	145	60	29		M16		95		25	18	10	55				70	40		28		9,9
50×10	3	225	170						70					60				80		20		25	15,2
	2	245	185	42			M14		70		15	10	6		90	95		75	50				14,1
	3	225	170		33				95	105	25	18	10	70	90	104					7		14,9
65×10	2	245	185	68					105		35	28	15		90	95		80	50			28	18,8
	3	225	170			6	M16	3	70						85	100	114		55				18,5
	2	260	195	42	36				115		15	10	6	90	115	124					8		20,2
80×6	3	290	220		39				70						90	115	124	90	65	25			20,6
	2	245	185	60	33		M14		115		15	10		85	100	114							19,2
	3	260	195		36				125		25	18	10	90	115	124					28		21,4
80×10	3	290	220		39			95	125	25	18	10		90	115	124	90	65					31,2

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D \times D_1 \times D_2$	Исполнение детали	D	D ₁	D ₂	d	n	d ₁	n ₁	D ₃	D ₄	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	B	B ₁	h	h ₁	h ₂	Масса флан- ца со встав- кой, кг, не более
80×15	1	245	185		33			3	105	115	35	28	15	85	100	114	85	55				19,6
	2	260	195	68	36					125				90	115	124	90	65				21,7
	3	290	220		39		M16			115				85	100	114	85	55		28		31,0
80×25	1	245	185		33																	19,6
	2	260	195	80	36	6		4	115		45	37	25									21,8
	3	290	220		39					125				90	115	124	90	65		36		31,1
80×32	2	260	195	95	36		M20		135		50	43	32									23,7
	3	290	220	115	39		M22	6	165								110	70				35,4
	1	260	195		36												80	55	25	8		20,5
100×6	2	290	220	42	39		M14		70	140	15	10	6				90	65				30,3
	3	300	235		39	8				160							95	70				33,6
	1	260	195		36					125							85	55				21,2
100×10	2	290	220	60	39			3	95	140	25	18	10	100	125	139	95	65				31,0
	3	300	235		39	8	M16			160							100	70				34,5
	1	260	195		36					125							85	55				21,6
100×15	2	290	220	68	39				105	140	35	28	15				95	65				31,2
	3	300	235		39	8				160							100	70				34,8

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение детали	D	D ₁	D ₂	d	n	d ₁	n ₁	D ₃	D ₄	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	B	B ₁	h	h ₁	h ₂	Масса флан- ца со встав- кой, кг, не более
100×25	1	260	195		36	6			125	125	45	37	25		115	124	85	55			28	21,7
	2	290	220	80	39		M16	115	140						125	139	95	65				31,4
	3	300	235			8			160					100	132	159	100	70	25	8		34,8
100×32	1	260	195	95	36	6		135	125	50	43		32		115	124	90	55				23,1
	2	290	220		39		M20		140						125	139	100	65		36		33,0
	3	300	235	115			M22	6	160	160		48			132	159	105	70				37,0
125×6	1	300	235						160	160					145	159	95					33,4
	2	330	255	42	42		M14	70	180	15	10	6			162	179	105	80		25		46,6
	3	400	305		48				220						219	219	110	85				68,3
125×10	1	300	235		39	8			160	160					145	159	100	70				34,1
	2	330	255	60	42			95	180	25	18	10			162	179	110	80				47,3
	3	400	305		48				220					120	219	219	115	85	30	10		74,8
125×15	1	300	235		39				160	160					145	159	100	70				34,4
	2	330	255	68	42		M16	105	180	35	28	15			162	179	110	80		28		47,6
	3	400	305		48				220						219	219	115	85				76,9
125×25	1	300	235	80	39	4			160	160	45	37	25		145	159	100	70				34,6
	2	330	255		42			115	180						162	179	110	80				47,8

Продолжение

Размеры в мм

Условные обозначения	Исполнение	D	D ₁	D ₂	d	n	d ₁	n ₁	D ₃	D ₄	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	B	B ₁	h	h ₁	h ₂	Масса фланца со вставкой, кг, не более
125×25	3	400	305	80	48		M16		115	220	45	37	25		162	219	115	85			28	77,6
	1	300	235	95	39	4	M20		135	160	50	43	32		145	159	105	70				35,8
	2	330	255		42					180	50	48		120	162	179	115	80	30	10	36	48,9
125×40	3	400	305		48				220	220						219	120	85				77,7
	1	300	235	115	39	6	M22		165	160	65	55	40		145	159	110	70			38	37,5
	2	330	255		42				180	180	80				162	179	120	80				50,6
150×6	3	400	305		48				220	220	80					219	125	85				78,3
	1	400	315	40	48				195	195	15	10	6		175	194	110	85				80,8
	2	460	360		55	8	M14		70	220	15				195	219	120	95		25		82,2
150×10	3	460	360		55				245	245				150	175	244	130	105	35			108,1
	1	400	315	60	48				95	195	25	18	10		175	194	115	85				74,2
	2	460	360		55	3			220	220	25				195	219	125	95				82,9
150×15	3	460	360		55				245	245					175	244	135	105	35	11		109,0
	1	400	315	68	48		M16		105	195	35	28	15		175	194	115	85			28	74,4
	2	450	360		55				220	220	35				195	219	125	95				83,2
150×25	3	450	360		55				245	245					175	244	135	105				109,2
	1	400	305	80	48	4			115	195	45	37	25		175	194	115	85				74,5

Размеры в мм

Продолжение

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4	d_5	d_6	d_7	B	B_1	h	h_1	h_2	Масса фланца со вставкой, кг, не более
150×25	2	400	315	80	48		M16		115	220	45	37	25	125	95			28	83,2
	3	460	360		55			4		245				135	105				109,3
	1	400	305	95	48		M20		135	195	50	43	32	120	85			36	75,8
150×32	2	460	315		55					220		48		130	95				84,5
	3	460	360		55					245				140	105				111,4
	1	400	305	115	48		M22		165	195	65	55	40	125	85			38	77,4
150×40	2	460	315		55					220		195		135	95	35	11		86,0
	3	460	360		55	8				245		195		145	105				86,0
	1	400	305	145	48		M27	6	200	195	80	72	55	130	85			46	112,2
150×50	2	460	315		55					220		195		140	95				80,3
	3	460	360		55					245		195		150	105				117,2
	1	400	305	170	48		M30		225	195	100	82	60	130	85			52	76,0
150×65	2	460	315		55					220		195		145	95				92,1
	3	460	360		55				245	245	115	95		155	105				119,9
	1	480	380	42	59		M14	3	70	275	15	10	6	145	130	40	12	25	113,3
200×6	2	480	380		59					300		245		155	130				159,9
	3	570	460		59	10				300		245		155	130				230,4

Продолжение

Размеры в мм

Условные обозначения	Исполнение	D	D ₁	D ₂	d	n	d ₁	n ₁	D ₃	D ₄	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d	B	B ₁	h	h ₁	h ₂	Масса фланца со вставкой, кг, не более
200×10	1	430	360		55	8			245	245	25	18	10		225	244	135	105				113,8
	2	480	380	60	59	10			95	275	25				245	274	160	130				161,0
	3	570	460		55	8				300						299	135	105				231,2
200×15	1	430	360		55	8	M16		245	245	35	28	15		225	244	135	105			28	114,2
	2	480	380	68	59	10			105	275					245	274	160	130				161,2
	3	570	460		55	8				300						299	135	105				231,4
200×25	1	430	360		55	8			245	245	45	37	25		225	244	135	105				114,3
	2	480	380	80	59	10			115	275	45				245	274	160	130				161,3
	3	570	460		55	8				300				195	299	140	105		40	12		231,4
200×32	1	430	360		55	8	M20		245	245	50	43	32		225	244	140	105				115,5
	2	480	380	95	59	10			135	275	50				245	274	165	130				162,1
	3	570	460		55	8				300		48				299	130					233,5
200×40	1	430	360		55	8	M22		245	245	65	55	40		225	244	145	105				117,0
	2	480	380	115	59	10			165	275					245	274	170	130				164,5
	3	570	460		55	8				300						299	130					234,2
200×50	1	460	360		55	8	M27		245	245	80	72	55		225	244	150	105				119,7
	2	480	380	145	59	8			200	275					245	274	175	130				166,4

Размеры в мм

Продолжение

Условные проходы, $D_y \times D'_y$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4	d_5	d_6	d_7	B	B_1	h	h_1	h_2	Масса фланца со вставкой, кг, не более
200×50	3	570	460		59	10			300	82	60	245	299	175	130				239,0
	1	460	360	170	55	8		100	225	90	70	225	244	155	105				122,8
	2	480	380		59		М30					245	274	180	130		52		168,4
200×65	3	570	460	185		10			300	95		299							241,4
	1	460	360		55	8		115	245	100	85	225	244	155	105	40	12		122,9
	2	480	380	195	59			130	260	90		245	274	180	130		57		170,7
200×80	3	570	460	220		10			300	115		299							245,2
	1	460	360	195	55	8		125	260			225	244	160	105		57		124,9
	2	480	380	220	59			140	290	125	100	245	274	190	130		62		176,8
200×100	3	570	460	235		10			300	132		299							248,1
	1	460	360		55	8		160	260			225	244	160	105		57		124,9
	2	480	380	220	59			160	290	140	125	245	274	190	130		62		176,8

Примечания:

1. Материал вставки (поз. 2) — сталь марок 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т, 08Х17Н15М3Т по ГОСТ 5632—72

2. На поверхности вставки (поз 2) необходимо клеймить марку стали.

Пример условного обозначения переходного фланца со вставкой исполнения 2, D_y 65 мм, D'_y 6 мм, на условное давление P_y 32 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Фланец переходной со вставкой 2—65×6—32—20Х3МВФ — ГОСТ 22814—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); **М. И. Миль**; **Е. Я. Нейман**; **А. П. Корчагин**, канд. техн. наук; **А. Д. Головнев**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5522

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22814—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5632—72	2
ГОСТ 22790—89	3

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 г. № 4518