

Сборочные единицы и детали трубопроводов**УГОЛЬНИКИ С ОТВЕТВЛЕНИЯМИ И****ФЛАНЦАМИ****НА P_y св. 10 до 100 МПа****(св. 100 до 1000 кгс/см²)****Конструкция и размеры**

Assembly units and pipeline parts.

Armed and flanged angles

for $P_{ном}$ 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).

Construction and dimensions

ГОСТ**22800—83**

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на угольники с ответвлениями и резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и $D_y \times D'_y$ от 40×6 до 200×25 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры угольников должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

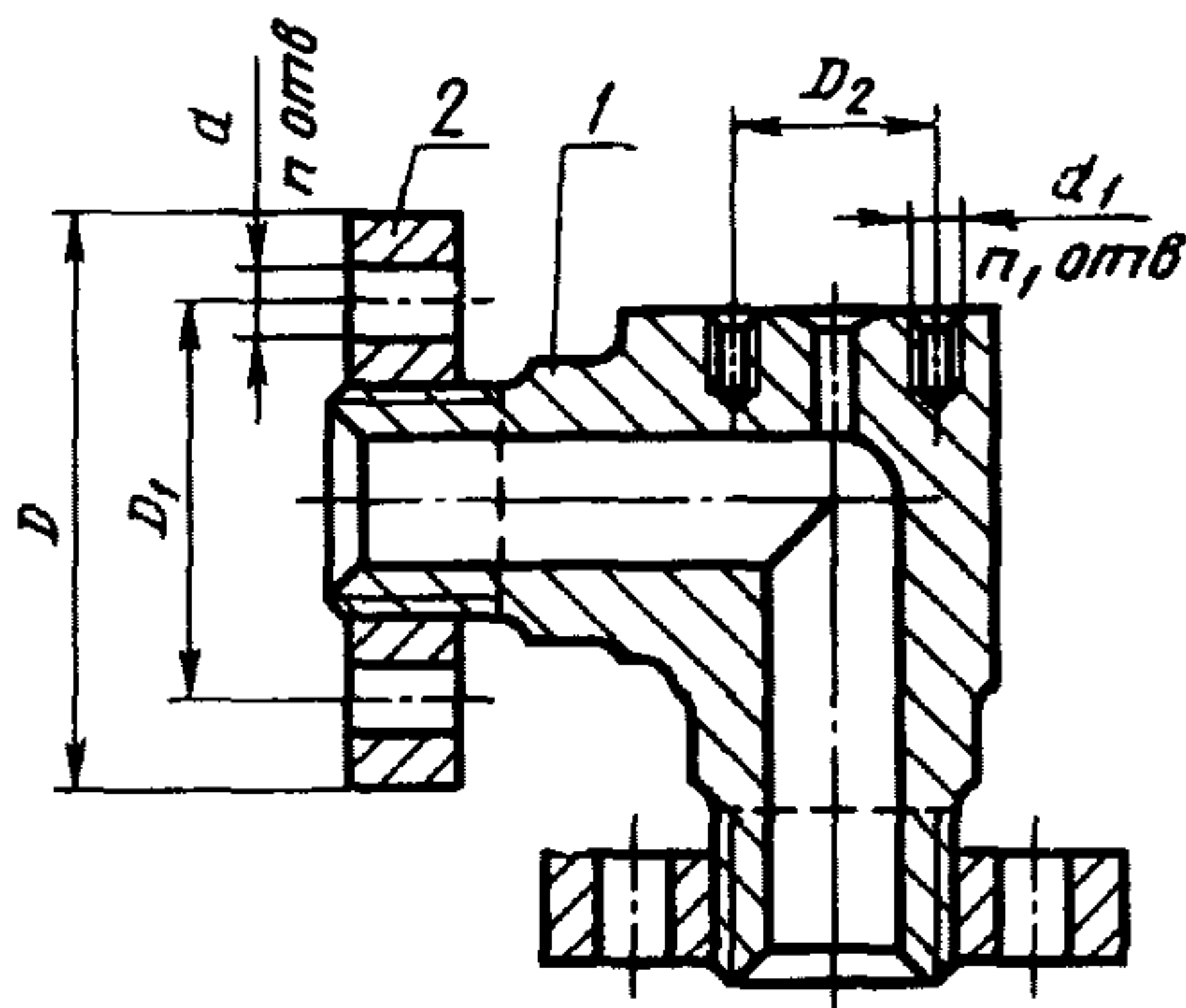
3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

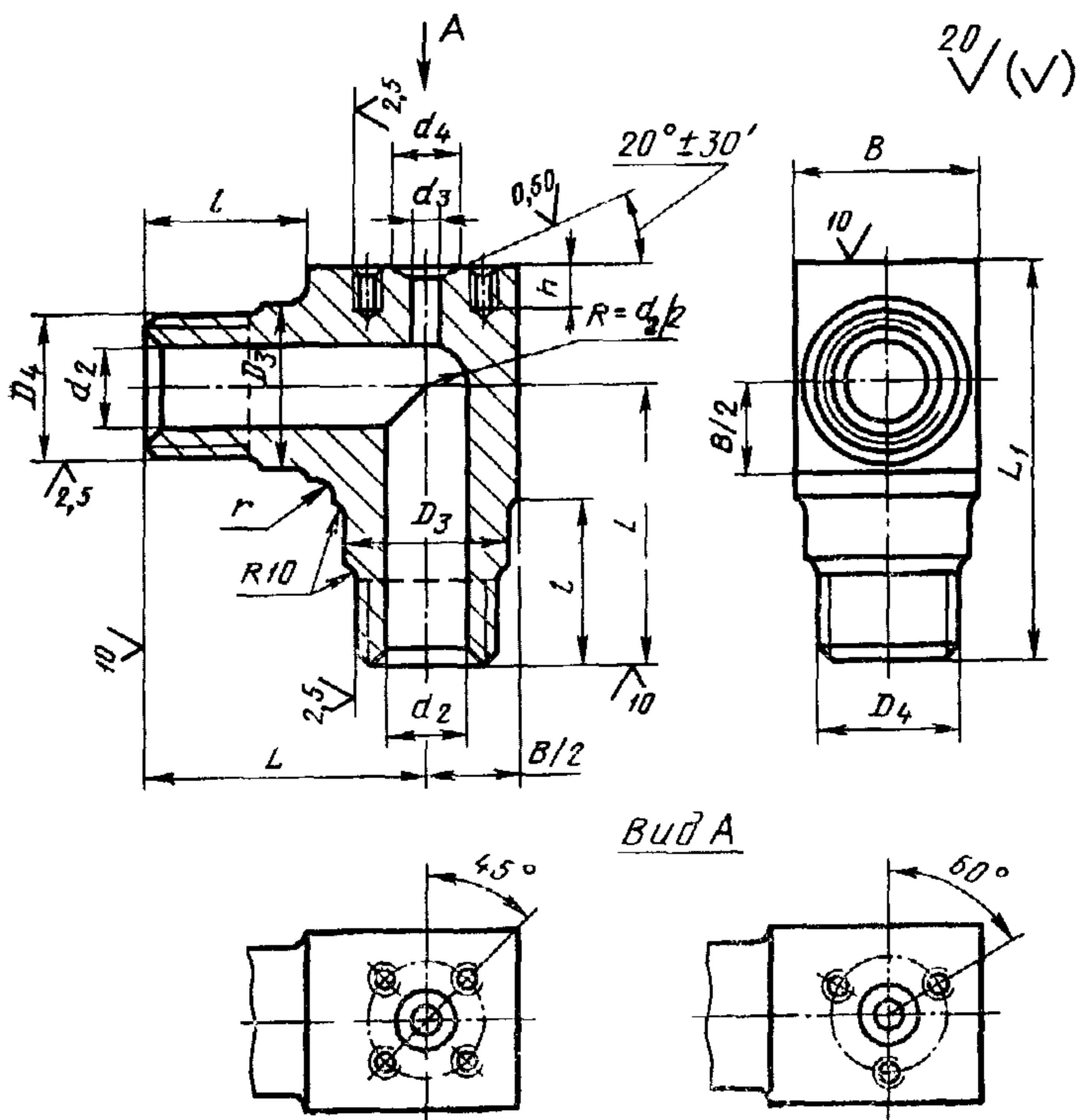
Угольники с ответвлениями и фланцами



1 — угольник; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1

Поз. 1. Угольник



Черт. 2

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4	
40×6	2	165	115	42	24	6	M14	3	66	M64×3	
	3								70		
	4										
40×10	4	200	145	60	29			85	M80×3		
40×15	4			68							
50×6	2	225	170	42	33	6	M14	3			
	4								105		M100×3
50×10	2	200	145	60	29				85	M80×3	
	4	225	170		33				105	M100×3	
50×15	2	200	145	68	29		M16		85	M80×3	
	4	225	170		33				105	M100×3	
50×25	2	200	145	80	29			4	85	M80×3	
	3										
	4	225	170	95	33		M20			105	M100×3
65×6	2	245	185	42	36	6	M14	3			
	3								115		M110×3
	4								130		M125×4
65×10	2	225	170	60	33			3	105	M100×3	
	3	245	185						115	M110×3	
	4	260	195		36				130	M125×4	
65×15	2	225	170	68	33		M16		105	M100×3	
	3	245	185						115	M110×3	
	4	260	195		36				130	M125×4	

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	d_2	d_3	d_4	L	L_1	l	B	r	h	Масса угольника с фланцами, кг, не более
40×6	40	6	10	150	210	90	70	12	25	16,9
							75			28,1
40×10	40	6	10	150	210	90	70	12	25	28,1
75										28,0
40×15	40	6	10	150	210	90	70	12	25	28,0
75										25,8
50×6	55	6	10	200	280	110	115	20	25	47,7
										60
50×10	55	10	18	170	240	100	90	12	28	25,8
										60
50×15	55	15	28	170	240	100	90	12	28	25,7
										60
50×25	55	25	37	170	240	100	90	12	28	25,5
										60
65×6	70	6	10	235	320	125	125	40	25	64,2
										325
65×10	70	10	18	200	280	110	115	20	28	44,5
										320
65×15	70	15	28	235	320	125	125	40	28	78,3
										325
65×15	70	15	28	200	280	110	115	20	28	44,5
										320
				235	325	125	140	40		78,2

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4
65×25	2	225	170	80	33	6	M16	4	105	M100×3
	3	245	185						115	M110×3
	4	260	195	95	36		M20		150	M125×4
80×6	1	245	185	42	33	6	M14	3	115	M110×3
	2	260	195		36				130	M125×4
	3	290	220		39				140	M135×4
	4	300	235		8	160	M155×4			
80×10	1	245	185	60	33	6	M16	3	115	M110×3
	2	260	195		36				130	M125×4
	3	290	220		39				140	M135×4
	4	300	235		8	160	M155×4			
80×15	1	245	185	68	33	6	M16	3	115	M110×3
	2	260	195		36				130	M125×4
	3	290	220		39				140	M135×4
	4	300	235		8	160	M155×4			
80×25	1	245	185	80	33	6	M16	4	115	M110×3
	2	260	195		36				130	M125×4
	3	290	220		39				140	M135×4
	4	300	235	95	8	M20	160		M155×4	
100×6	1	260	195	42	36	6	M14	3	130	M125×4
	2	290	220		39				140	M135×4
	3	300	235		8				160	M155×4
	4	330	255		42	180	M175×6			

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	d_2	d_3	d_4	L	L_1	l	B	r	h	Масса угольника с фланцами, кг, не более	
65×25	70	25	37	200	280	110	115	20	28	44,3	
					320		125				64,0
			40	235	325	125	140	40	36	77,9	
80×6	85	6	10		320		125	20	25	56,5	
	90				325		140	40		68,9	
				290	385	140	155			107,8	
	85				400		170	60		138,5	
80×10		10	18	235	320	125	125	20	28	56,4	
	90				325		140	40		68,8	
				290	385	140	155			107,7	
	85				400		170	60		138,5	
80×15		15	28	235	320	125	125	20	28	56,4	
	90				325		140	40		68,8	
				290	385	140	155			107,6	
	85				400		170	60		138,4	
80×25		25	37	235	320	125	125	20	36	56,2	
	90				325		140	40		68,6	
			290	385	140	155		107,5			
	85			400		170	60	138,1			
100×6	100	6	10	235	325	125	140	40	25	63,6	
					385		155			104,0	
				290	400	140	170	60		130,1	
					410		190			180,9	

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4
100×10	1	260	195	60	36	6	M16	3	130	M125×4
	2	290	220		39				140	M135×4
	3	300	235		8	160			M155×4	
	4	330	255			42			180	M175×6
100×15	1	260	195	68	36	6	M16	3	130	M125×4
	2	290	220		39				140	M135×4
	3	300	235		8	160			M155×4	
	4	330	255			42			180	M175×6
100×25	1	260	195	80	36	6	M20	4	130	M125×4
	2	290	220		39				140	M135×4
	3	300	235		8	160			M155×4	
	4	330	255			42			180	M175×6
125×6	1	300	235	42	39	8	M14	3	160	M155×4
	2	330	255		42				180	M175×6
	3	400	305		48				195	M190×6
	4		315						220	M215×6
125×10	1	300	235	60	39	8	M16	3	160	M155×4
	2	330	255		42				180	M175×6
	3	400	305		48				195	M190×6
	4		315						220	M215×6
125×15	1	300	235	68	39	8	M16	3	160	M155×4
	2	330	255		42				180	M175×6
	3	400	305		48				195	M190×6
	4		315						220	M215×6

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	d_2	d_3	d_4	L	L_1	l	B	r	h	Масса угольника с фланцами, кг, не более
100×10	100	10	18	235	325	125	140	40	28	63,6
					385		155			103,9
				290	400	140	170	60		130,1
					410		190			180,8
100×15		15	28	235	325	125	140	40		63,5
					385		155			103,9
				290	400	140	170	60		130,0
					410		190			180,7
100×25	120	25	37	235	325	125	140	40	63,4	
					385		155		103,7	
					400		170		129,9	
				290	410	140	190	36	180,4	
125×6		6	10		400		170		113,6	
					410		190	25	156,1	
				360	480	175	210		257,4	
					500		240		328,6	
125×10	10	18	290	400	140	170	60	113,6		
				410		190		156,1		
			360	480	175	210		247,4		
				500		240	28	328,5		
125×15	15	28	290	400	140	170		113,5		
				410		190		156,1		
			360	480	175	210		247,3		
				500		240		328,4		

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4
125×25	1	300	235	80	39	8	M16	4	160	M155×4
	2	330	255		42				180	M175×6
	3		305						195	M190×6
	4	400	315	95	48				M20	220
150×6	1		305	42		8	M14	3	195	M190×6
	2		315						220	M215×6
	3	460	360		55				245	M240×6
	4	480	380		59				275	M265×6
150×10	1	400	305	60	48	8	M16	3	195	M190×6
	2		315						220	M215×6
	3	460	360		55				245	M240×6
	4	480	380		59				275	M265×6
150×15	1	400	305	68	48	8	M16	3	195	M190×6
	2		315						220	M215×6
	3	460	360		55				245	M240×6
	4	480	380		59				275	M265×6
150×25	1	400	305	80	48	8	M16	4	195	M190×6
	2		315						220	M215×6
	3	460	360		55				245	M240×6
	4	480	380	95	59				M20	275
200×6	1	460	360	42	55	10	M14	3	245	M240×6
	2	480	380		59				275	M265×6
	3	570	460						300	M295×6

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	d_2	d_3	d_4	L	L_1	l	B	r	h	Масса угольника с фланцами, кг, не более
125×25	120	25	37	290	400	140	170	60	28	113,3
					410		190			155,9
					480		210			247,2
150×6	150	6	10	360	500	175	240	60	36	328,2
					480		210			210,4
					500		240			282,2
150×10	150	10	18	435	590	220	270	60	25	438,4
					605		300			595,1
					480		210			210,4
150×15	150	15	28	360	500	175	240	60	28	282,1
					590		270			438,3
					605		300			595,0
150×25	150	25	37	360	480	175	210	60	28	210,3
					500		240			282,1
					590		270			438,2
150×25	150	25	37	435	605	220	300	60	36	594,9
					590		270			438,7
					605		300			594,6
200×6	195	6	10	435	590	220	270	60	25	336,8
					605		300			507,7
					520		705			230

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4
200×10	1	460	360	60	55	8	M16	3	245	M240×6
	2	480	380		59				275	M265×6
	3	570	460		10				300	M295×6
200×15	1	460	360	68	55	8	M16	3	245	M240×6
	2	480	380		59				275	M265×6
	3	570	460		10				300	M295×6
200×25	1	460	360	80	55	8	M16	4	245	M240×6
	2	480	380		59				275	M265×6
	3	570	460		10				300	M295×6

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	d_2	d_3	d_4	L	L_1	l	B	r	h	Масса угольника с фланцами, кг, не более
200×10	10	18	18	435	590	220	270	60	28	366,7
				520	605		300			507,7
				520	705		230			320
200×15	195	15	28	435	590	220	270	60	28	366,7
				520	605		300			507,6
				520	705		230			320
200×25	25	37	37	435	590	220	270	60	28	366,5
				520	605		300			507,4
				520	705		230			320

Примечание. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения угольника с ответвлениями и фланцами исполнения 4, D_y 65 мм и D_y' 10 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Угольник 4—65×10—100—20Х3МВФ—ГОСТ 22800—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5519

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22800—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9399—81	2
ГОСТ 9400—81	3
ГОСТ 22790—89	4

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4515