

Сборочные единицы и детали трубопроводов
ОПОРЫ ДЛЯ КОЛЕН НА P_y св. 10 до 100 МПа
(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.
Abutment for bends
for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).
Construction and dimensions

ГОСТ
22797—83

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на опоры для колен трубопроводов, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и D_y от 40 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры опор должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл. 1—5.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

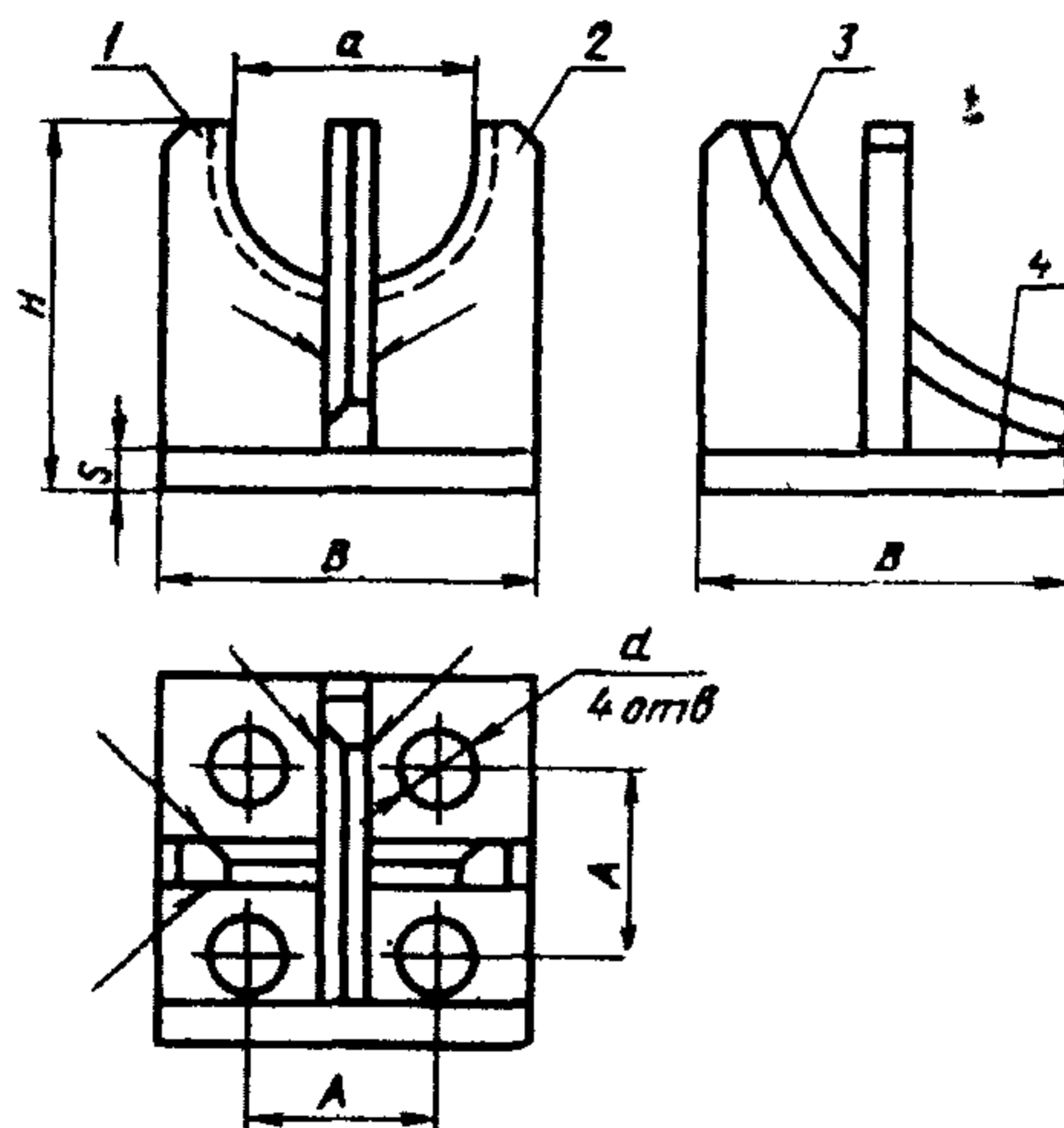
3. Сварные швы — по ГОСТ 5264—80, тип шва ТЗ—Р—К.

4. Материал опор — сталь марки 10, 20 по ГОСТ 1050—88 для минимальной температуры применения минус 30 °С; сталь марок 09Г2С, 10Г2С1 категории 5 по ГОСТ 19281—89 для минимальной температуры применения минус 50 °С.

5. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — ребро левое; 2 — ребро правое; 3 — косынка;
4 — основание

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

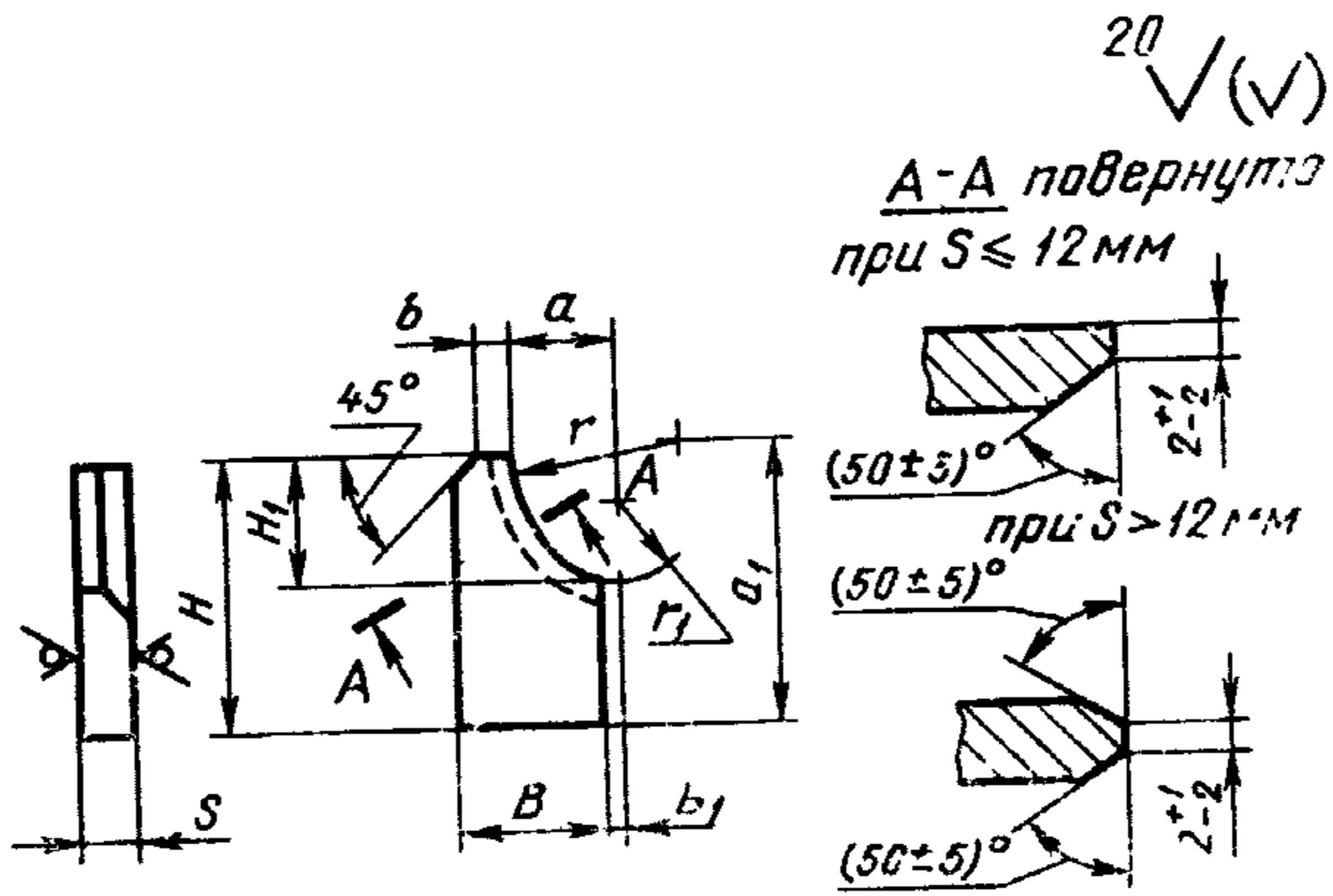
Обозначение опоры	Исполнение, условный проход колена	H	B	A	a	d	s	Поз. 1. Ребро левое	Поз. 2. Ребро правое	Поз. 3. Косынка	Поз. 4. Основа- ние	Масса, кг, не более				
													Количество			
													1	1	1	1
Обозначение деталей																
65	1—40	94	100	75	67			65/1	65/2	65/3	65/4	1,6				
70	2—40				72			70/1	70/2	70/3		1,5				
75	3—40				78	14	12	75/1	75/2	75/3		2,5				
85	1—50				88			85/1	85/2	85/3		2,4				
100	4—40; 2—50; 1—65	119	120	90	100			100/1	100/2	100/3	85/4	3,3				
115	4—50; 2—65	139	140	110	118		14	115/1	115/2	115/3		7,1				
125	3—65; 1—80				128	18	20	125/1	125/2	125/3		6,7				
140	4—65; 2—80; 1—100	168	160	120	138			140/1	140/2	140/3	125/4	11,8				
150	3—80				152			150/1	150/2	150/3		11,6				
160	2—100	199	200	150	160		25	160/1	160/2	160/3	150/4	11,5				
170	4—80; 3—100; 1—125				170	22		170/1	170/2	170/3		18,6				
190	4—100; 2—125	228	220	180	188		28	190/1	190/2	190/3	190/4					

Продолжение табл. 1

Обозначение опоры	Размеры в мм										Масса, кг, не более	
	Исполнение, условный проход колена	H	B	A	a	d	s	Поз. 1.	Поз. 2.	Поз. 3.		Поз. 4.
								Ребро левое	Ребро правое	Косынка		Основа- ние
								Количество				Обозначение деталей
1	1	1	1	1	1	1	1					
205	3—125; 1—150	278	280	200	200	28	205/1	205/2	205/3	205/4	27,6	
230	2—150			210			230/1	230/2	230/3		27,3	
240	4—125			228	22		240/1	240/2	240/3		27,1	
255	3—150; 1—200	319	320	240		34	255/1	255/2	255/3	255/4	41,9	
290	4—150; 2—200	348	350	270		40	290/1	290/2	290/3	290/4	59,6	
315	3—200	368	370	290			315/1	315/2	315/3	315/4	68,4	

Пример условного обозначения опоры для колена исполнения 2, D_y 150 мм:
Опора 230—ГОСТ 22797—83

Поз. 1. Ребро левое



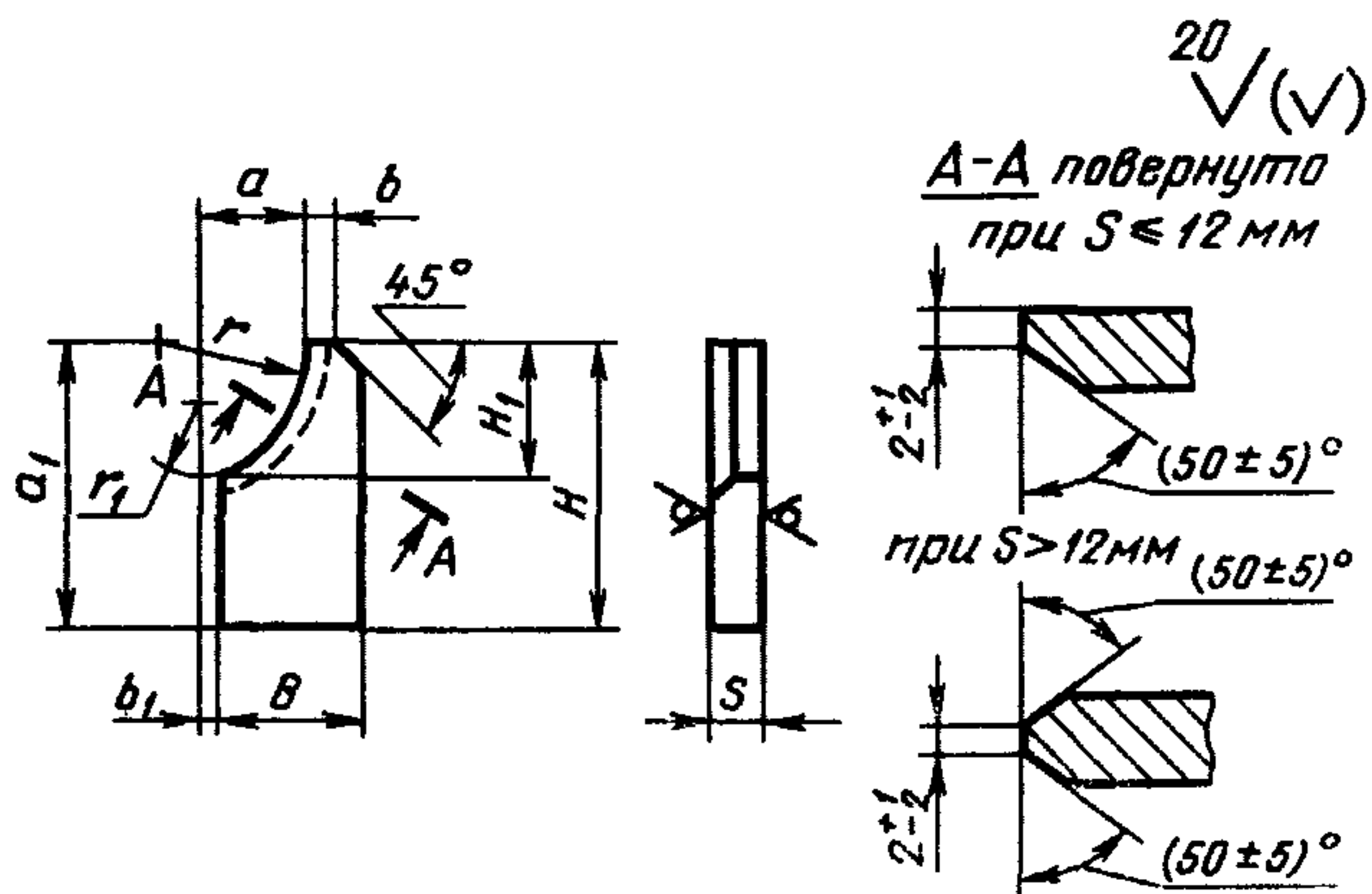
Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение ребра	r	r_1	B	b	b_1	H	H_1	s	a	a_1	Масса, кг, не более
65/1	65	27	46	10	4	82	46	8	34	84	0,2
70/1	55	30							36	82	
75/1	70	33							39	85	
85/1	95	36	55			107	65		44	107	0,3
100/1	88	38	65	125	79	59	128				
115/1	105	48	75	148	89	64	151	0,8			
125/1	130	54	93	15	5	174	96	10	69	154	0,7
140/1	108	56							85	187	
150/1	140	60							103	184	
160/1	154	67	99			198	0,9				
170/1	186	73	103	200	120	94	222	2,0			
190/1	202	77	132	20	7	250	134	14	100	266	3,9
205/1	206	85							120	285	3,8
230/1	180	95							128	272	3,7
240/1	178	94	151			285	134		16	120	306
255/1	209	112	164	308	140	20	135	346	8,0		
290/1	250	117	174	328	137		138	390	9,7		

Поз. 2. Ребро правое



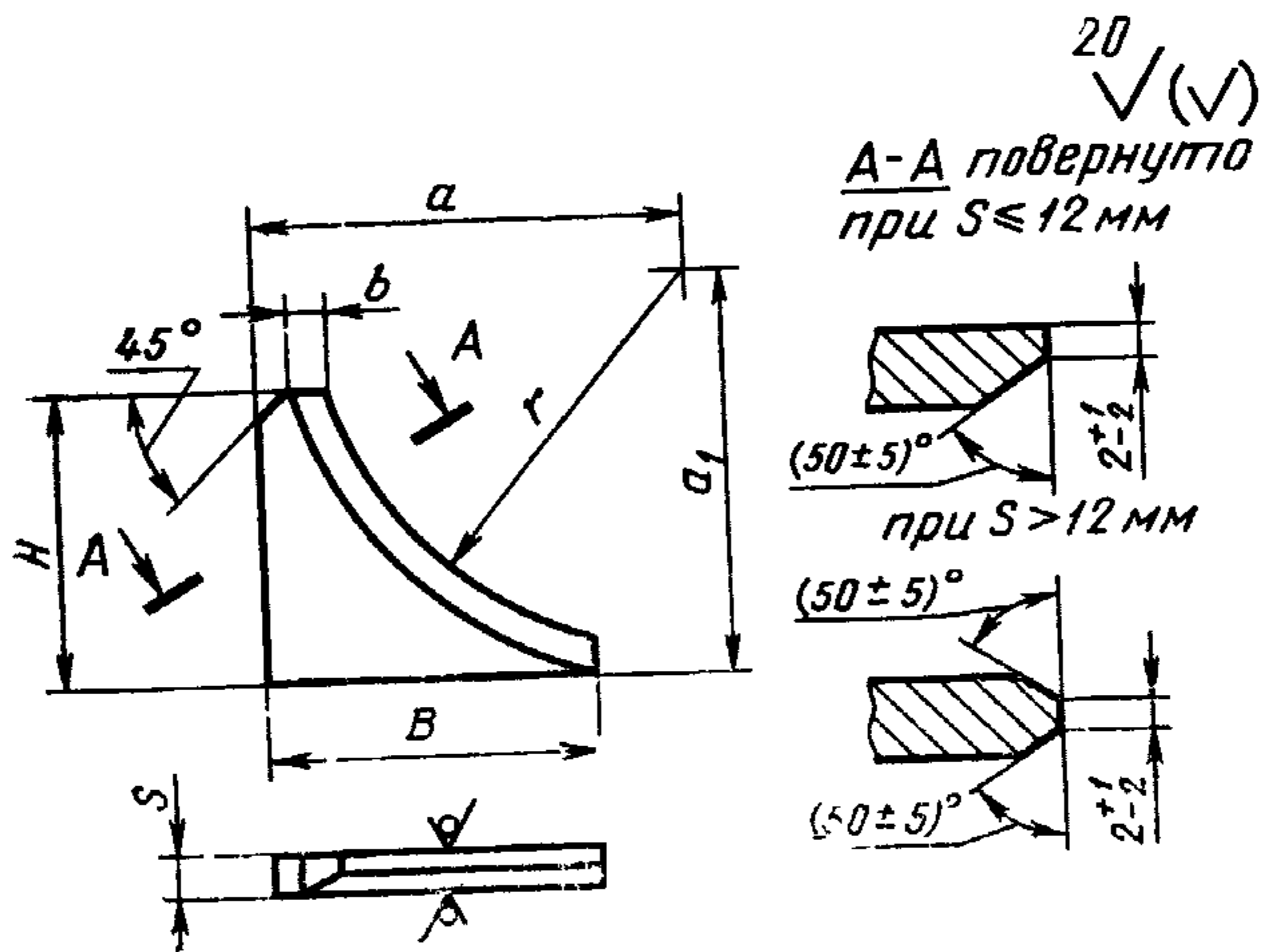
Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение ребра	r	r_1	B	b	b_1	H	H_1	s	a	a_1	Масса, кг, не более		
65/2	65	27	45	10	4	82	46	8	34	84	0,2		
70/2	55	30							36	82			
75/2	70	33							39	85			
85/2	95	36	55		107	65	44	107	0,4				
100/2	88	38				68	50	109	0,3				
115/2	105	48				65	79	128	0,4				
125/2	130	54	75	5	148	89	10	64	151	0,9			
140/2	108	56						85	154	0,8			
150/2	140	60	93	15	6	174	103	12	76	187	1,1		
160/2	154	67							80	184	1,0		
170/2									99	198			
190/2	186	73	103	20	7	200	120	14	94	222	2,1		
205/2	202	77	132						250	134	100	266	4,0
210/2	206	85								120	105	285	3,9
240/2	180	95	151	8	285	134	16	114	272	3,2			
255/2	178	94						120	306	5,9			
290/2	209	112						135	346	8,0			
315/2	250	117	164	30	10	308	140	20	138	390	9,7		
			174						328	137			

Поз. 3. Косынка



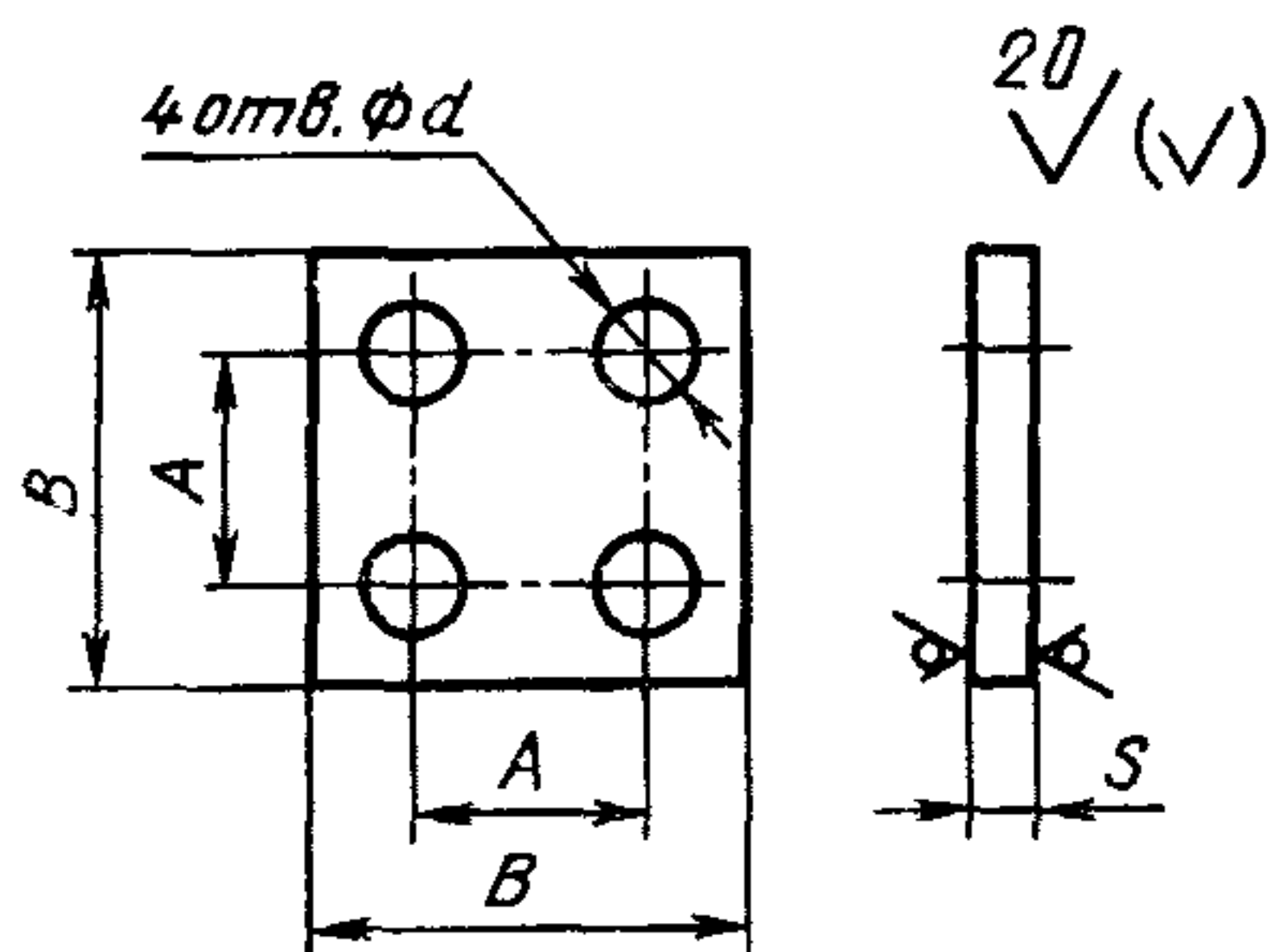
Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение косынки	<i>r</i>	<i>B</i>	<i>b</i>	<i>H</i>	<i>s</i>	<i>a</i>	<i>a</i> ₁	Масса, кг, не более
65/3	121	100	10	82	8	132	127	0,4
70/3	130					137	132	0,3
75/3	132					160	150	0,5
85/3	147	120	10	107	10	165	160	0,6
100/3	160					200	190	0,9
115/3	193					140	148	219
125/3	218	160	15	174	12	245	237	1,9
140/3	236					280	269	1,8
150/3	261					290	284	2,9
160/3	266	200	20	200	14	315	309	2,6
170/3	282					460	403	2,5
190/3	302					220	250	446
205/3	430	280	20	285	16	480	515	3,0
230/3	462					580	567	5,3
240/3	468					320	308	625
255/3	555	350	30	328	20	682	631	
290/3	602					370		
315/3	664							

Поз. 4. Основание



Черт. 5

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение основания	B	s	A	d	Масса, кг, не более
65/4	100	12	75	14	0,9
85/4	120		90		1,4
115/4	140	14	110	18	2,2
125/4	160	20	120		4,6
150/4	200	25	150	22	7,9
190/4	220	28	180		11,7
205/4	280		200		17,3
255/4	320	34	240		27,4
290/4	350	40	270		38,6
315/4	370		290	43,1	

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5518

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22797—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1050—88	4
ГОСТ 5264—80	3
ГОСТ 19281—89	4
ГОСТ 22790—89	5

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4515