

Сборочные единицы и детали трубопроводов
КОЛЕНА С УГЛОМ 90° НЕРАВНОПЛЕЧЬЕ
С ФЛАНЦАМИ НА P_y св. 10 до 100 МПа
(св. 100 до 1000 кгс/см²)
Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.
Unequal flanged elbow bends
for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).
Construction and dimensions

ГОСТ
22796—83

Взамен
ГОСТ 22796—77

ОКП 36 4700

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5518 срок введения установлен

с 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на колена с углом 90° неравноплечие с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и D_y от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры колен должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

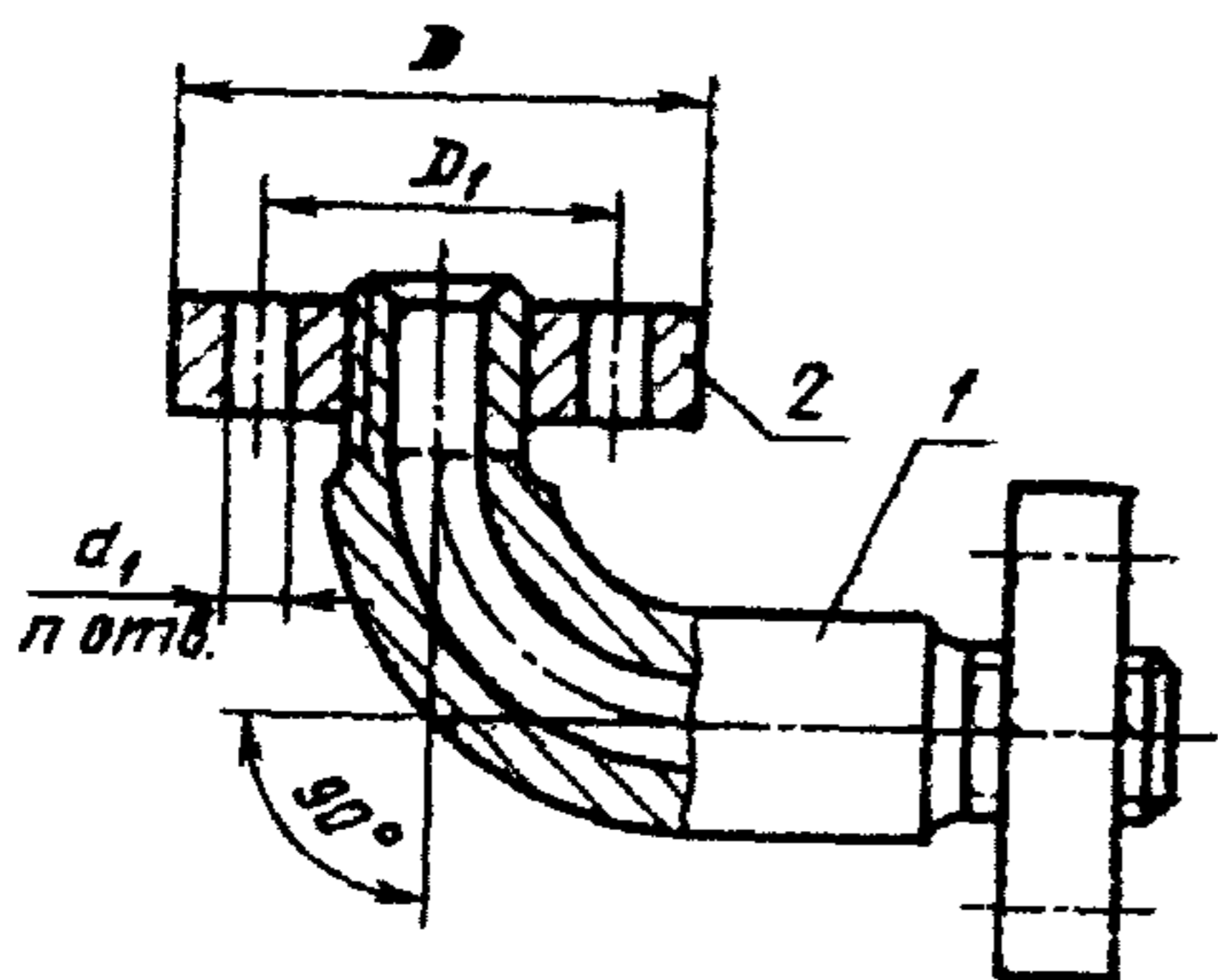
3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

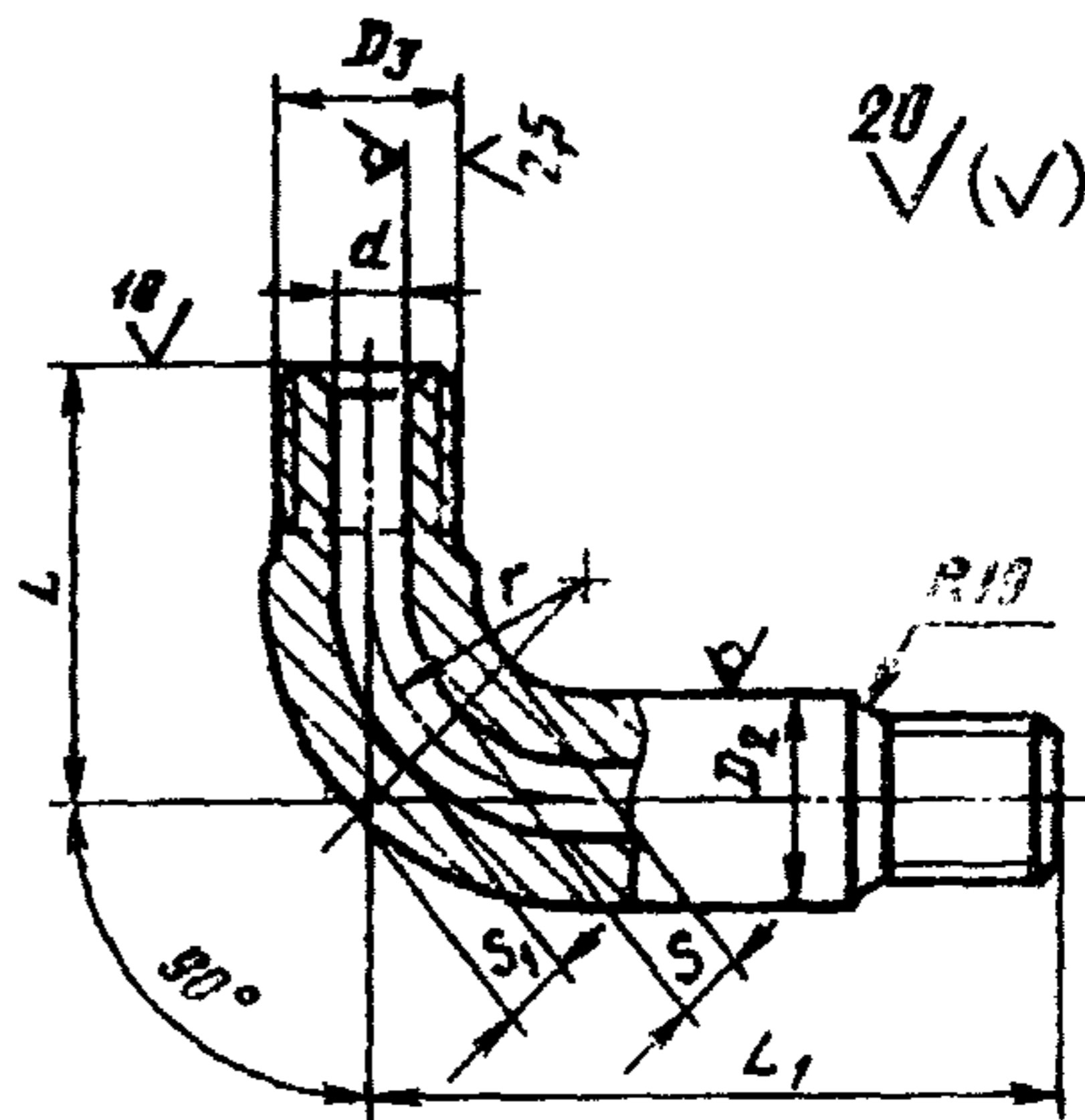
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Поз. 1. Колено



1 — колено; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1



Черт. 2

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполнение детали	B	D_1	D_2	D_3	d	d_1	n	L	L_1	r	Не менее		Масса колена с фланцами, кг, не более
												s	s_1	
6	2	70	42	18	M14×1,5	6	16		60	110	32	4,5	4,5	1,0
	4			20								6,5	7,0	1,1
10	2	95	60	28	M24×2	10		3	85	140	45	7,0		2,7
	4			32										
15	2	105	68	36	M33×2	15	18		95	150	55	9,0		4,2
	4			40										
25	3	115	80	50	M42×2	25		4	110	165	70	10,0		5,8
	4			60										
32	2	135	95	60	M48×2		22		120	185	75	11,0	10,0	9,2
	3			65										
40	4	165	115	75	M56×3	32	24		150	235	90	19,0	17,0	17,5
	2			70										
50	3	200	145	75	M64×3	40		6	170	270	105	16,0	15,0	16,5
	4			170										
50	2	225	170	115	M80×3	55	29		200	325	130	17,0	15,0	29,6
	4			115										

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполнение детали	D	D_1	D_2	D_3	d	d_1	n	L	L_1	r	Не менее		Масса колена с фланцами, кг, не более
												s	s_1	
65	2	225	170	115	M100X3	70	33		200	325	130	19,0	17,0	43,5
	3	245	185	125	M110X3						150	25,0	21,0	61,8
	4	260	195	140	M125X4		36	6	235	370	160	34,0	28,0	76,3
	1	245	185	125	M110X3	85	33				150	16,0	16,0	54,1
80	2	260	195	140	M125X4	90	36				160	24,0	21,0	67,8
	3	290	220	150	M135X4		39		290	460	180	30,0	26,0	103,6
	4	300	235	170	M155X4	85	36	8			190	43,0	34,0	134,5
	1	260	195	140	M125X4		36	6	235	370	160	18,0	17,0	59,5
100	2	290	220	160	M135X4	100	30				180	26,0	23,0	105,4
	3	300	235	170	M155X4		42		290	460	190	34,0	28,0	123,3
	4	330	225	190	M175X6		42				200	48,0	37,0	166,1
	1	300	235	170	M155X4	120	39	8			190	20,0	18,0	105,2
125	2	330	255	190	M175X6		42		480	580	200	31,0	25,0	148,0
	3	400	305	205	M190X6		48				320	37,0	33,0	262,3
	4		315	240	M215X6						340	63,0	50,0	341,1

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполнение петли	D	D_1	D_2	D_3	D	d_1	n	L	L_1	r	s		Масса колена с фланцами, кг, не более
												s	s_1	
150	1	400	305	205	M190×6	480	48		580	320	23,0	23,0	23,0	216,3
	2		315	230	M215×6					340	34,0	34,0	32,0	277,1
	3	460	360	255	M240×6		55	8		420	45,0	45,0	41,0	430,9
	4	480	380	290	M265×6	600	59		700	450	66,0	66,0	57,0	608,5
200	1	460	360	255	M240×6		55			420	26,0	26,0	26,0	307,6
	2	480	380	290	M265×6		59			450	41,0	41,0	38,0	483,1
	3	570	460	315	M295×6	680	59	10	780	500	55,0	55,0	48,0	767,1

Примечания:

1. Размеры s и s_1 относятся к сечению, расположенному под углом 45° к торцам колена.
2. В технически обоснованных случаях допускается изготовление колен с углом гиба 94 или 86° .
3. Резьбу $M135 \times 4$ при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения неравноплечего колена с фланцами исполнения 4, с углом 90° , D_y 65 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

Колено 4—65—100—20ХЗМВФ—ГОСТ 22796—83