



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ПЛАШКИ РЕЗЬБОНАКАТНЫЕ
ПЛОСКИЕ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 2248—80

Издание официальное

Е

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ПЛАШКИ РЕЗЬБОНАКАТНЫЕ ПЛОСКИЕ**Технические условия**

Flat thread-rolling dies. Specifications

ГОСТ**2248—80**

ОКП 39152

Срок действия с 01.01.81
до 01.01.93**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на резьбонакатные плоские плашки для изготовления метрических резьб диаметром от 1,6 до 27 мм с шагом от 0,2 до 3 мм в изделиях из конструкционных сталей.

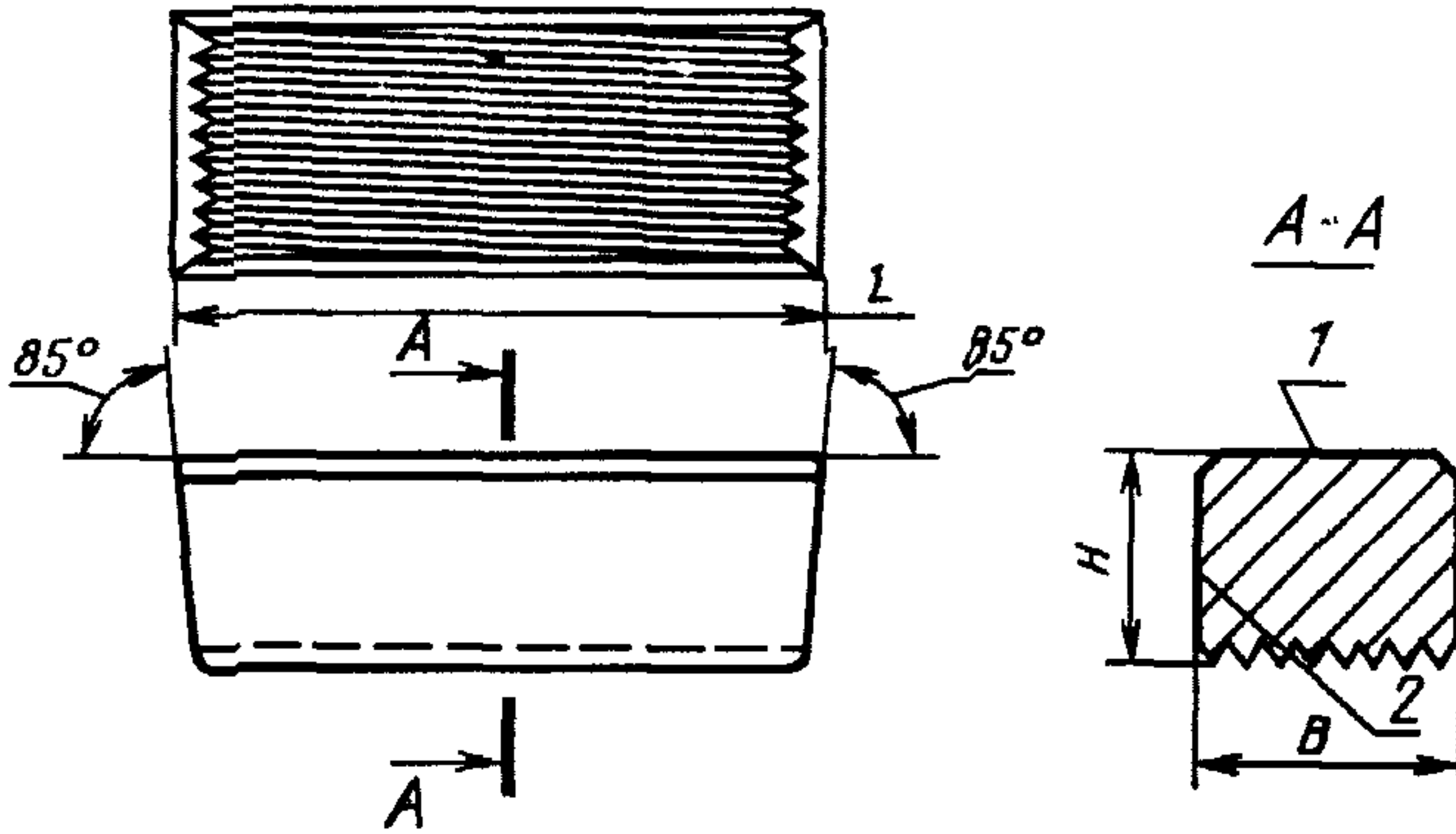
Стандарт устанавливает требования к продукции, изготовляемой для нужд народного хозяйства и для экспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

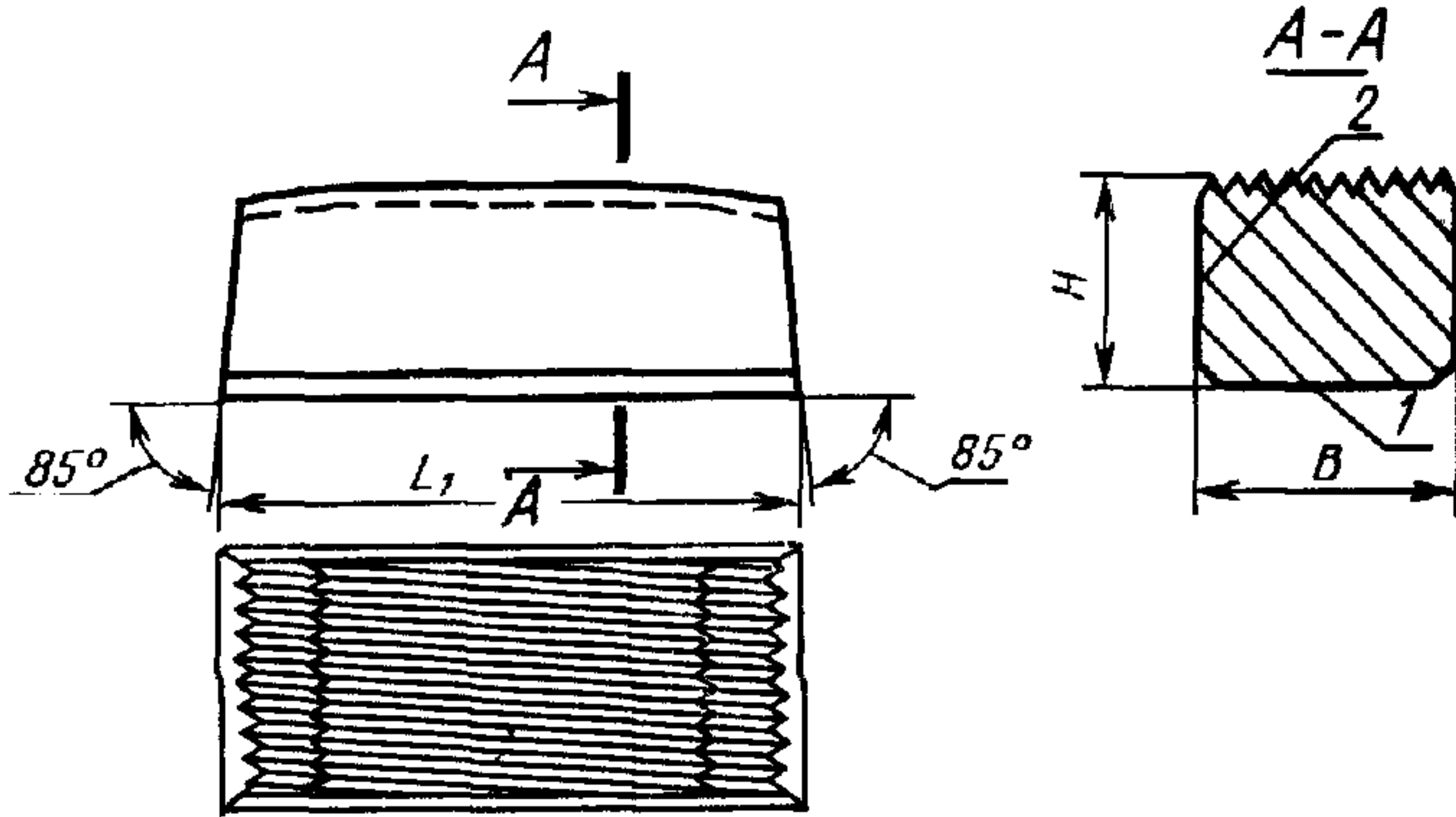
1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Основные размеры плашек должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Подвижная плашка



Неподвижная плашка



1 — опорная поверхность; 2 — установочная поверхность

Черт. 1

Примечание. На черт. 1 изображены плашки для правой резьбы

Таблица 1

мм

| Комплект плашек для резьбы | | | | Размеры накатываемой резьбы | | L | L ₁ | B | H | |
|----------------------------|---------------|-------------|---------------|-----------------------------------|------|----|----------------|----|----|----|
| правой | | левой | | Диаметр | Шаг | | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | | | | | | | |
| 1416-0001 | | 1416-0002 | | 1,6 | 0,2 | 60 | 55 | 16 | | |
| 1416 0003 | | 1416-0004 | | | 0,35 | | | 25 | | |
| 1416-0005 | | 1416-0006 | | | | | | 16 | | |
| 1416-0007 | | 1416-0008 | | | | | | 25 | | |
| 1416-0009 | | 1416-0010 | | 1,8 | 0,2 | 85 | 78 | 16 | | |
| 1416-0011 | | 1416-0012 | | | 0,35 | | | 25 | | |
| 1416-0013 | | 1416-0014 | | | | | | 16 | | |
| 1416-0015 | | 1416-0016 | | | | | | 25 | | |
| 1416-0017 | | 1416-0018 | | 2,0 | 0,25 | 60 | 55 | 16 | | |
| 1416-0019 | | 1416-0020 | | | | | | | | 25 |
| 1416-0021 | | 1416-0022 | | | | | | | | 25 |
| 1416 0023 | | 1416-0024 | | | | | | | | 32 |
| 1416-0025 | | 1416-0026 | | 2,2 | 0,4 | 85 | 78 | 16 | 25 | |
| 1416-0027 | | 1416-0028 | | | | | | | | 25 |
| 1416-0029 | | 1416-0030 | | | | | | | | 25 |
| 1416-0031 | | 1416-0032 | | | | | | | | 32 |
| 1416-0033 | | 1416-0034 | | 2,5 | 0,25 | 60 | 55 | 16 | | |
| 1416 0035 | | 1416-0036 | | | | | | | | 25 |
| 1416-0037 | | 1416-0038 | | | | | | | | 25 |
| 1416-0039 | | 1416-0040 | | | | | | | | 32 |
| 1416-0041 | | 1416-0042 | | 2,5 | 0,45 | 85 | 78 | 16 | | |
| 1416-0043 | | 1416-0044 | | | | | | | | 25 |
| 1416-0045 | | 1416-0046 | | | | | | | | 25 |
| 1416-0047 | | 1416-0048 | | | | | | | | 32 |
| 1416-0049 | | 1416-0050 | | 2,5 | 0,35 | 60 | 55 | 16 | | |
| 1416 0051 | | 1416-0052 | | | | | | | | 25 |
| 1416-0053 | | 1416 0054 | | | | | | | | 25 |

мм

| Комплект плашек для резьбы | | | | Размеры накатываемой резьбы | | L | L ₁ | B | H |
|----------------------------|---------------|-------------|---------------|-----------------------------|------|-----|----------------|-----|------|
| правой | | левой | | Диаметр | Шаг | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | | | | | | |
| 1416-0055 | | 1416-0056 | | 2,5 | 0,35 | 85 | 78 | 32 | |
| 1416-0057 | | 1416-0058 | | | 0,45 | 60 | 55 | 16 | |
| 1416-0059 | | 1416-0060 | | | | 25 | | | |
| 1416-0061 | | 1416-0062 | | | | 85 | 78 | 25 | |
| 1416-0063 | | 1416-0064 | | | | 32 | | | |
| 1416-0065 | | 1416-0066 | | 3,0 | 0,35 | 85 | 78 | 25 | |
| 1416-0067 | | 1416-0068 | | | | | | 32 | |
| 1416-0069 | | 1416-0070 | | | | | | 25 | |
| 1416-0071 | | 1416-0072 | | | | | | 32 | |
| 1416-0073 | | 1416-0074 | | | | | | 3,5 | 0,35 |
| 1416-0075 | | 1416-0076 | | 32 | | | | | |
| 1416-0077 | | 1416-0078 | | 25 | | | | | |
| 1416-0079 | | 1416-0080 | | 32 | | | | | |
| 1416-0081 | | 1416-0082 | | 25 | | | | | |
| 1416-0083 | | 1416-0084 | | 4,0 | 0,5 | 125 | 110 | 32 | |
| 1416-0085 | | 1416-0086 | | | | | | 25 | |
| 1416-0087 | | 1416-0088 | | | | | | 32 | |
| 1416-0089 | | 1416-0090 | | | | | | 40 | |
| 1416-0091 | | 1416-0092 | | | | | | 85 | 78 |
| 1416-0093 | | 1416-0094 | | 4,5 | 0,7 | 125 | 110 | 32 | |
| 1416-0095 | | 1416-0096 | | | | | | 25 | |
| 1416-0097 | | 1416-0098 | | | | | | 32 | |
| 1416-0099 | | 1416-0100 | | | | | | 40 | |
| 1416-0101 | | 1416-0102 | | | | | | 0,5 | 125 |
| 1416-0103 | | 1416-0104 | | 32 | | | | | |
| 1416-0105 | | 1416-0106 | | 40 | | | | | |
| 1416-0107 | | 1416-0108 | | 0,75 | 25 | | | | |

Продолжение табл. 1

мм

| Комплект плашек для резьбы | | | | Размеры накатываемой резьбы | | L | L ₁ | B | H | |
|----------------------------|---------------|-------------|---------------|-----------------------------------|------|-----|----------------|-----|----|----|
| правой | | левой | | Диаметр | Шаг | | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | | | | | | | |
| 1416-0109 | | 1416-0110 | | 4,5 | 0,75 | 125 | 110 | 32 | 25 | |
| 1416-0111 | | 1416-0112 | | | | | | | | |
| 1416-0113 | | 1416-0114 | | | | | | | | |
| 1416-0115 | | 1416-0116 | | 0,5 | | | | | | |
| 1416-0117 | | 1416-0118 | | | | | | | | |
| 1416-0119 | | 1416-0120 | | | | | | | | |
| 1416-0121 | | 1416-0122 | | 0,8 | | | | | | |
| 1416-0123 | | 1416-0124 | | | | | | | | |
| 1416-0125 | | 1416-0126 | | 5,5 | | | | | | |
| 1416-0127 | | 1416-0128 | | | | | | | | |
| 1416-0129 | | 1416-0130 | | | | | | | | |
| 1416-0131 | | 1416-0132 | | | | | | | | |
| 1416-0133 | | 1416-0134 | | | 0,5 | | | | | |
| 1416-0135 | | 1416-0136 | | | | | | | | |
| 1416-0137 | | 1416-0138 | | 170 | 150 | 32 | 32 | | | |
| 1416-0139 | | 1416-0140 | | | | | | | | |
| 1416-0141 | | 1416-0142 | | | | | | | | |
| 1416-0143 | | 1416-0144 | | 6,0 | 0,75 | 25 | 25 | | | |
| 1416-0145 | | 1416-0146 | | | | | | | | |
| 1416-0147 | | 1416-0148 | | | | | | | | |
| 1416-0149 | | 1416-0150 | | | | | | | | |
| 1416-0151 | | 1416-0152 | | | | 170 | | 150 | 40 | 32 |
| 1416-0153 | | 1416-0154 | | | | | | | | |
| 1416-0155 | | 1416-0156 | | 125 | 110 | 25 | 25 | | | |
| 1416-0157 | | 1416-0158 | | | | | | | | |
| 1416-0159 | | 1416-0160 | | | | 1,0 | | | | |
| 1416-0161 | | 1416-0162 | | | | | | | | |
| | | | | | | 170 | 150 | 32 | 32 | |

мм

| Комплект плашек для резьбы | | | | Размеры накатываемой резьбы | | L | L ₁ | B | H |
|----------------------------|---------------|-------------|---------------|-----------------------------------|-----|-----|----------------|----|----|
| правой | | левой | | Диаметр | Шаг | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | | | | | | |
| 1416-0163 | | 1416-0164 | | 6,0 | 1,0 | 170 | 150 | 40 | 32 |
| 1416-0165 | | 1416-0166 | | | | | | 50 | |
| 1416-0167 | | 1416-0168 | | 0,5 | 32 | | | | |
| 1416-0169 | | 1416-0170 | | | 40 | | | | |
| 1416-0171 | | 1416-0172 | | | 50 | | | | |
| 1416-0173 | | 1416-0174 | | | 32 | | | | |
| 1416-0175 | | 1416-0176 | | | 40 | | | | |
| 1416-0177 | | 1416-0178 | | | 50 | | | | |
| 1416-0179 | | 1416-0180 | | 1,0 | 32 | | | | |
| 1416-0181 | | 1416-0182 | | | 40 | | | | |
| 1416 0183 | | 1416-0184 | | | 50 | | | | |
| 1416 0185 | | 1416-0186 | | | 32 | | | | |
| 1416 0187 | | 1416-0188 | | | 40 | | | | |
| 1416-0189 | | 1416-0190 | | | 50 | | | | |
| 1416-0191 | | 1416-0192 | | 0,75 | 32 | | | | |
| 1416-0193 | | 1416-0194 | | | 40 | | | | |
| 1416-0195 | | 1416-0196 | | | 50 | | | | |
| 1416-0197 | | 1416-0198 | | | 63 | | | | |
| 1416-0199 | | 1416-0200 | | | 32 | | | | |
| 1416-0201 | | 1416-0202 | | | 40 | | | | |
| 1416-0203 | | 1416-0204 | | 1,0 | 50 | | | | |
| 1416-0205 | | 1416-0206 | | | 32 | | | | |
| 1416-0207 | | 1416-0208 | | | 40 | | | | |
| 1416-0209 | | 1416-0210 | | | 50 | | | | |
| 1416-0211 | | 1416-0212 | | | 63 | | | | |
| 1416-0213 | | 1416-0214 | | | 32 | | | | |
| 1416-0215 | | 1416-0216 | | 1,25 | 40 | | | | |
| | | | | | 32 | | | | |

Продолжение табл. 1

мм

| Комплект плашек для резьбы | | | | Размеры накатываемой резьбы | | L | L ₁ | B | H | | | | | | |
|----------------------------|---------------|-------------|---------------|-----------------------------|------|-----|----------------|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|-----|
| правой | | левой | | Диаметр | Шаг | | | | | | | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | | | | | | | | | | | | |
| 1416-0217 | | 1416-0218 | | 8 | 1,25 | 170 | 150 | 50 | 32 | | | | | | |
| 1416-0219 | | 1416-0220 | | | | | | | | 32 | | | | | |
| 1416-0221 | | 1416-0222 | | | | | | 220 | 200 | 40 | 40 | | | | |
| 1416-0223 | | 1416-0224 | | | | | | | | 50 | | | | | |
| 1416-0225 | | 1416-0226 | | | | | | | | 63 | | | | | |
| 1416-0227 | | 1416-0228 | | | | 9 | 0,75 | | | 32 | 32 | | | | |
| 1416-0229 | | 1416-0230 | | | | | | | | 170 | | 150 | 40 | | |
| 1416-0231 | | 1416-0232 | | | | | | | | | | | 50 | | |
| 1416-0233 | | 1416-0234 | | | | | | | | | | | 32 | | |
| 1416-0235 | | 1416-0236 | | | | | | | | 220 | | 200 | 40 | 40 | |
| 1416-0237 | | 1416-0238 | | | | | | | | | | | 50 | | |
| 1416-0239 | | 1416-0240 | | | | | | | | | | | 63 | | |
| 1416-0241 | | 1416-0242 | | | | | | 1,0 | 1,0 | | | | 32 | 32 | |
| 1416-0243 | | 1416-0244 | | | | | | | | | | | 170 | | 150 |
| 1416-0245 | | 1416-0246 | | | | | | | | | | | 50 | | |
| 1416-0247 | | 1416-0248 | | | | | | | | | | | 32 | | |
| 1416-0249 | | 1416-0250 | | | | | | | | 220 | | 200 | 40 | | 40 |
| 1416-0251 | | 1416-0252 | | | | | | | | | | | 50 | | |
| 1416-0253 | | 1416-0254 | | | | | | | | | | | 63 | | |
| 1416-0255 | | 1416-0256 | | 1,25 | 1,25 | | | | | 32 | 32 | | | | |
| 1416-0257 | | 1416-0258 | | | | | | | | 170 | | 150 | 40 | | |
| 1416-0259 | | 1416-0260 | | | | | | | | | | | 50 | | |
| 1416-0261 | | 1416-0262 | | | | | | | | | | | 32 | | |
| 1416-0263 | | 1416-0264 | | | | | | | | 220 | | 200 | 40 | | 40 |
| 1416-0265 | | 1416-0266 | | | | | | | | | | | 50 | | |
| 1416-0267 | | 1416-0268 | | | | | | | | | | | 63 | | |
| 1416-0269 | | 1416-0270 | | | | 10 | 0,75 | 170 | 150 | 32 | | 32 | | | |

мм

| Комплект плашек для резьбы | | | | Размеры накатываемой резьбы | | L | L ₁ | B | H |
|----------------------------|---------------|-------------|---------------|-----------------------------------|------|-----|----------------|----|----|
| правой | | левой | | Диаметр | Шаг | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | | | | | | |
| 1416-0271 | | 1416-0272 | | 10 | 0,75 | 170 | 150 | 40 | 32 |
| 1416-0273 | | 1416-0274 | | | | | | 50 | |
| 1416-0275 | | 1416-0276 | | | | | | 32 | |
| 1416-0277 | | 1416-0278 | | | | | | 40 | |
| 1416-0279 | | 1416-0280 | | | | 50 | | | |
| 1416-0281 | | 1416-0282 | | | | 63 | | | |
| 1416-0283 | | 1416-0284 | | | | 40 | | | |
| 1416-0285 | | 1416-0286 | | | | 50 | | | |
| 1416-0287 | | 1416-0288 | | | 63 | 45 | | | |
| 1416-0289 | | 1416-0290 | | | 80 | | | | |
| 1416-0291 | | 1416-0292 | | | 32 | | | | |
| 1416-0293 | | 1416-0294 | | | 40 | | | | |
| 1416-0295 | | 1416-0296 | | | 50 | | | | |
| 1416-0297 | | 1416-0298 | | | 32 | | | | |
| 1416-0299 | | 1416-0300 | | | 40 | 40 | | | |
| 1416-0301 | | 1416-0302 | | | 50 | | | | |
| 1416-0303 | | 1416-0304 | | 63 | | | | | |
| 1416-0305 | | 1416-0306 | | 40 | | | | | |
| 1416-0307 | | 1416-0308 | | 1 | 250 | 230 | 50 | 45 | |
| 1416-0309 | | 1416-0310 | | | | | 63 | | |
| 1416-0311 | | 1416-0312 | | | | | 80 | | |
| 1416-0313 | | 1416-0314 | | | | | 32 | | |
| 1416-0315 | | 1416-0316 | | 1,25 | 170 | 150 | 40 | 32 | |
| 1416-0317 | | 1416-0318 | | | | | 50 | | |
| 1416-0319 | | 1416-0320 | | | | | 32 | | |
| 1416-0321 | | 1416-0322 | | | | | 40 | | 40 |
| 1416-0323 | | 1416-0324 | | 50 | | | | | |

Продолжение табл. I

мм

| Комплект плашек для резьбы | | | | Размеры накатываемой резьбы | | L | L ₁ | B | H | | |
|----------------------------|---------------|-------------|---------------|-----------------------------|------|-----|----------------|-----|-----|----|----|
| правой | | левой | | Диаметр | Шаг | | | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | | | | | | | | |
| 1416-0325 | | 1416-0326 | | 10 | 1,25 | 220 | 200 | 63 | 40 | | |
| 1416-0327 | | 1416-0328 | | | | 40 | 250 | 230 | 40 | 45 | |
| 1416-0329 | | 1416-0330 | | | | 50 | | | | | |
| 1416-0331 | | 1416-0332 | | | | 63 | | | | | |
| 1416-0333 | | 1416-0334 | | | | 80 | | | | | |
| 1416-0335 | | 1416-0336 | | | 32 | 170 | | | 150 | | 40 |
| 1416-0337 | | 1416-0338 | | | 40 | | | | | | |
| 1416-0339 | | 1416-0340 | | | 50 | | | | | | |
| 1416-0341 | | 1416-0342 | | | 32 | | | | | | |
| 1416-0343 | | 1416-0344 | | | 40 | | 220 | 200 | | 40 | 40 |
| 1416-0345 | | 1416-0346 | | 50 | | | | | | | |
| 1416-0347 | | 1416-0348 | | 63 | | | | | | | |
| 1416-0349 | | 1416-0350 | | 40 | | | | | | | |
| 1416-0351 | | 1416-0352 | | 50 | 250 | 230 | | | 50 | 45 | |
| 1416-0353 | | 1416-0354 | | 63 | | | | | | | |
| 1416-0355 | | 1416-0356 | | 80 | | | | | | | |
| 1416-0357 | | 1416-0358 | | 32 | | | | | | | |
| 1416-0359 | | 1416-0360 | | 40 | | | 220 | 200 | 40 | | 40 |
| 1416-0361 | | 1416-0362 | | 50 | | | | | | | |
| 1416-0363 | | 1416-0364 | | 63 | | | | | | | |
| 1416-0365 | | 1416-0366 | | 40 | 250 | 230 | | | 40 | 45 | |
| 1416-0367 | | 1416-0368 | | 50 | | | | | | | |
| 1416-0369 | | 1416-0370 | | 63 | | | | | | | |
| 1416-0371 | | 1416-0372 | | 80 | | | | | | | |
| 1416-0373 | | 1416-0374 | | 32 | | | 1,0 | 220 | 200 | | 40 |
| 1416-0375 | | 1416-0376 | | 40 | | | | | | | |
| 1416-0377 | | 1416-0378 | | 50 | | | | | | | |

мм

| Комплект плашек для резьбы | | | | Размеры накатываемой резьбы | | L | L ₁ | B | H | | |
|----------------------------|---------------|-------------|---------------|-----------------------------------|-----|-----|----------------|-----|-----|----|----|
| правой | | левой | | Диаметр | Шаг | | | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | | | | | | | | |
| 1416-0379 | | 1416-0380 | | 11 | 1,0 | 220 | 200 | 63 | 40 | | |
| 1416-0381 | | 1416-0382 | | | | 40 | | | | | |
| 1416-0383 | | 1416-0384 | | | | 250 | 230 | 50 | 45 | | |
| 1416-0385 | | 1416-0386 | | | | 63 | | | | | |
| 1416-0387 | | 1416-0388 | | | | 80 | | | | | |
| 1416-0389 | | 1416-0390 | | | | 32 | | | | | |
| 1416-0391 | | 1416-0392 | | | 220 | 200 | 40 | 40 | | | |
| 1416-0393 | | 1416-0394 | | | 50 | | | | | | |
| 1416-0395 | | 1416-0396 | | | 63 | | | | | | |
| 1416-0397 | | 1416-0398 | | | 40 | | | | | | |
| 1416-0399 | | 1416-0400 | | | 1,5 | 250 | 230 | 50 | 45 | | |
| 1416-0401 | | 1416-0402 | | | | | | 63 | | | |
| 1416-0403 | | 1416-0404 | | | | | | 80 | | | |
| 1416-0405 | | 1416-0406 | | | | | | 32 | | | |
| 1416-0407 | | 1416-0408 | | 220 | | | | 200 | | 40 | 40 |
| 1416-0409 | | 1416-0410 | | 50 | | | | | | | |
| 1416-0411 | | 1416-0412 | | 63 | | | | | | | |
| 1416-0413 | | 1416-0414 | | 40 | | | | | | | |
| 1416-0415 | | 1416-0416 | | 1,0 | 250 | 230 | 50 | 45 | | | |
| 1416-0417 | | 1416-0418 | | | | | 63 | | | | |
| 1416-0419 | | 1416-0420 | | | | | 80 | | | | |
| 1416-0421 | | 1416-0422 | | | | | 32 | | | | |
| 1416-0423 | | 1416-0424 | | | | | 220 | | 200 | 40 | 40 |
| 1416-0425 | | 1416-0426 | | | | | 50 | | | | |
| 1416-0427 | | 1416-0428 | | 63 | | | | | | | |
| 1416-0429 | | 1416-0430 | | 40 | | | | | | | |
| 1416-0431 | | 1416-0432 | | 1,25 | 250 | 230 | 50 | 45 | | | |
| | | | | | | | | | | | |

Продолжение табл. 1

мм

| Комплект плашек для резьбы | | | | Размеры накатываемой резьбы | | L | L ₁ | B | H |
|----------------------------|---------------|-------------|---------------|-----------------------------------|------|-----|----------------|----|----|
| правой | | левой | | Диаметр | Шаг | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | | | | | | |
| 1416-0433 | | 1416-0434 | | 12 | 1,25 | 250 | 230 | 63 | 45 |
| 1416-0435 | | 1416-0436 | | | | | | 80 | |
| 1416-0437 | | 1416-0438 | | | 220 | 200 | 200 | 32 | 40 |
| 1416-0439 | | 1416-0440 | | | | | | 40 | |
| 1416-0441 | | 1416-0442 | | | | | | 50 | |
| 1416-0443 | | 1416-0444 | | | | | | 63 | |
| 1416-0445 | | 1416-0446 | | | 250 | 230 | 230 | 40 | 45 |
| 1416-0447 | | 1416-0448 | | | | | | 50 | |
| 1416-0449 | | 1416-0450 | | | | | | 63 | |
| 1416-0451 | | 1416-0452 | | | | | | 80 | |
| 1416-0453 | | 1416-0454 | | | 220 | 200 | 200 | 32 | 40 |
| 1416-0455 | | 1416-0456 | | | | | | 40 | |
| 1416-0457 | | 1416-0458 | | | | | | 50 | |
| 1416-0459 | | 1416-0460 | | | | | | 63 | |
| 1416-0461 | | 1416-0462 | | | 250 | 230 | 230 | 40 | 45 |
| 1416-0463 | | 1416-0464 | | | | | | 50 | |
| 1416-0465 | | 1416-0466 | | | | | | 63 | |
| 1416-0467 | | 1416-0468 | | | | | | 80 | |
| 1416-0469 | | 1416-0470 | | | 14 | 1,0 | 310 | 40 | 50 |
| 1416-0471 | | 1416-0472 | | | | | | 50 | |
| 1416-0473 | | 1416-0474 | | 63 | | | | | |
| 1416-0475 | | 1416-0476 | | 80 | | | | | |
| 1416-0477 | | 1416-0478 | | 310 | 285 | 285 | 40 | 50 | |
| 1416-0479 | | 1416-0480 | | | | | 50 | | |
| 1416-0481 | | 1416-0482 | | | | | 63 | | |
| 1416-0483 | | 1416-0484 | | 1,25 | 250 | 230 | 80 | 45 | |
| 1416-0485 | | 1416-0486 | | | | | 40 | | |

Продолжение табл. 1

мм

| Комплект плашек для резьбы | | | | Размеры накатываемой резьбы | | L | L ₁ | B | H |
|----------------------------|---------------|-------------|---------------|-----------------------------------|-----|-----|----------------|----|----|
| правой | | левой | | Диаметр | Шаг | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | | | | | | |
| 1416-0541 | | 1416-0542 | | 15 | 1,0 | 310 | 285 | 40 | 50 |
| 1416-0543 | | 1416-0544 | | | | | | 50 | |
| 1416-0545 | | 1416-0546 | | | | | | 63 | |
| 1416-0547 | | 1416-0548 | | | | | | 80 | |
| 1416-0549 | | 1416-0550 | | | 1,5 | 250 | 230 | 40 | 45 |
| 1416-0551 | | 1416-0552 | | | | | | 50 | |
| 1416-0553 | | 1416-0554 | | | | | | 63 | |
| 1416-0555 | | 1416-0556 | | | | | | 80 | |
| 1416-0557 | | 1416-0558 | | | 1,0 | 310 | 285 | 40 | 50 |
| 1416-0559 | | 1416-0560 | | | | | | 50 | |
| 1416-0561 | | 1416-0562 | | | | | | 63 | |
| 1416-0563 | | 1416-0564 | | | | | | 80 | |
| 1416-0565 | | 1416-0566 | | 1,5 | 250 | 230 | 40 | 45 | |
| 1416-0567 | | 1416-0568 | | | | | 50 | | |
| 1416-0569 | | 1416-0570 | | | | | 63 | | |
| 1416-0571 | | 1416-0572 | | | | | 80 | | |
| 1416-0573 | | 1416-0574 | | 1,0 | 310 | 285 | 40 | 50 | |
| 1416-0575 | | 1416-0576 | | | | | 50 | | |
| 1416-0577 | | 1416-0578 | | | | | 63 | | |
| 1416-0579 | | 1416-0580 | | | | | 80 | | |
| 1416-0581 | | 1416-0582 | | 1,5 | 250 | 230 | 40 | 45 | |
| 1416-0583 | | 1416-0584 | | | | | 50 | | |
| 1416-0585 | | 1416-0586 | | | | | 63 | | |
| 1416-0587 | | 1416-0588 | | | | | 80 | | |
| 1416-0589 | | 1416-0590 | | 1,0 | 310 | 285 | 40 | 50 | |
| 1416-0591 | | 1416-0592 | | | | | 50 | | |
| 1416-0593 | | 1416-0594 | | | | | 63 | | |

мм

| Комплект плашек для резьбы | | | | Размеры накатываемой резьбы | | L | L ₁ | B | H | | |
|----------------------------|---------------|----------------------|---------------|-----------------------------------|-----|-----|----------------|----|----|----|-----|
| правой | | левой | | Диаметр | Шаг | | | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | | | | | | | | |
| 1416-0595 | | 1416-0596 | | 16 | 1,5 | 310 | 285 | 80 | 50 | | |
| 1416-0597 | | 1416-0598 | | | | | | | | 40 | |
| 1416-0599 | | 1416-0600 | | | 2,0 | 250 | 230 | 50 | 45 | | |
| 1416-0601 | | 1416-0602 | | | | | | | | | 63 |
| 1416-0603 | | 1416-0604 | | | | | | 80 | | | |
| 1416-0605 | | 1416-0606 | | | | | | 40 | | | |
| 1416-0607 | | 1416-0608 | | | 2 | | | 50 | | | |
| 1416-0609 | | 1416-0610 | | | | | | | | 63 | |
| 1416-0611 | | 1416-0612 | | | | | | | | 80 | |
| 1416-0613 | | 1416-0614 | | | | | | | | 40 | |
| 1416-0615 | | 1416-0616 | | 17 | 1 | 310 | 285 | 50 | 50 | | |
| 1416-0617 | | 1416-0618 | | | | | | | | | 63 |
| 1416-0619 | | 1416-0620 | | | | | | | | | 80 |
| 1416-0621 | | 1416-0622 | | | | | | | | | 40 |
| 1416-0623 | | 1416-0624 | | | | | | | | | 50 |
| 1416-0625 | | 1416-0626 | | | | | | | | | 63 |
| 1416-0627 | | 1416-0628 | | | | | | | | | 80 |
| 1416-0629 | | 1416-0630 | | | | | | | | | 40 |
| 1416-0631 | | 1416-0632 | | 18 | 1,5 | 400 | 375 | 50 | 50 | | |
| 1416-0633 | | 1416-0634 | | | | | | | | | 63 |
| 1416-0635 | | 1416-0636 | | | | | | | | | 80 |
| 1416-0637 | | 1416-0638 | | | | | | | | | 50 |
| 1416-0639 | | 1416-0640 | | | | | | | | | 63 |
| 1416-0641 | | 1416-0642 | | | | | | | | | 80 |
| 1416-0643 | | 1416-0644 | | | | | | | | | 100 |
| 1416-0645 | | 1416-0646 | | 2 | 310 | 285 | 40 | 50 | | | |
| 1416-0647 | | 1416-0648 | | | | | | | | 50 | |

Продолжение табл. 1

мм

| Комплект плашек для резьбы | | | | Размеры накатываемой резьбы | | L | L ₁ | B | H |
|----------------------------|-------------------------|-------------|-------------------------|-----------------------------------|-----|-----|----------------|-----|-----|
| правой | | левой | | Диа- метр | Шаг | | | | |
| Обозначение | При- меняе- мость | Обозначение | При- меняе- мость | | | | | | |
| 1416-0649 | | 1416-0650 | | 18 | 2 | 310 | 285 | 63 | 50 |
| 1416-0651 | | 1416-0652 | | | | | | 80 | |
| 1416-0653 | | 1416-0654 | | | | | | 50 | |
| 1416-0655 | | 1416-0656 | | | | 400 | 375 | 63 | |
| 1416-0657 | | 1416-0658 | | | | | | 80 | |
| 1416-0659 | | 1416-0660 | | | | | | 100 | |
| 1416-0661 | | 1416-0662 | | | 2,5 | 400 | 375 | 40 | |
| 1416-0663 | | 1416-0664 | | | | | | 50 | |
| 1416-0665 | | 1416-0666 | | | | | | 63 | |
| 1416-0667 | | 1416-0668 | | | | | | 80 | |
| 1416-0669 | | 1416-0670 | | | | | | 50 | |
| 1416-0671 | | 1416-0672 | | | | | | 63 | |
| 1416-0673 | | 1416-0674 | | | 1,5 | 400 | 375 | 80 | |
| 1416-0675 | | 1416-0676 | | | | | | 100 | |
| 1416-0677 | | 1416-0678 | | | | | | 40 | |
| 1416-0679 | | 1416-0680 | | | | | | 310 | |
| 1416-0681 | | 1416-0682 | | 63 | | | | | |
| 1416-0683 | | 1416-0684 | | 80 | | | | | |
| 1416-0685 | | 1416-0686 | | 20 | 400 | 375 | 50 | | |
| 1416-0687 | | 1416-0688 | | | | | 63 | | |
| 1416-0689 | | 1416-0690 | | | | | 80 | | |
| 1416-0691 | | 1416-0692 | | | | | 100 | | |
| 1416-0693 | | 1416-0694 | | | | | 40 | | |
| 1416-0695 | | 1416-0696 | | | | | 2,0 | 310 | 285 |
| 1416-0697 | | 1416-0698 | | 63 | | | | | |
| 1416-0699 | | 1416-0700 | | 80 | | | | | |
| 1416-0701 | | 1416-0702 | | 400 | 375 | 50 | | | |

| Комплект плашек для резьбы | | | | Размеры накатываемой резьбы | | L | L ₁ | B | H |
|----------------------------|-------------------------|-------------|-------------------------|-----------------------------------|-----|-----|----------------|-----|----|
| правой | | левой | | Диаметр | Шаг | | | | |
| Обозначение | При- меняе- мость | Обозначение | При- меняе- мость | | | | | | |
| 1416-0703 | | 1416-0704 | | 20 | 2,0 | 400 | 375 | 63 | 50 |
| 1416-0705 | | 1416-0706 | | | | | | 80 | |
| 1416-0707 | | 1416-0708 | | | | | | 100 | |
| 1416-0709 | | 1416-0710 | | | | | | 40 | |
| 1416-0711 | | 1416-0712 | | | 50 | | | | |
| 1416-0713 | | 1416-0714 | | | 63 | | | | |
| 1416-0715 | | 1416-0716 | | | 80 | | | | |
| 1416-0717 | | 1416-0718 | | | 50 | | | | |
| 1416-0719 | | 1416-0720 | | 22 | 1,5 | 400 | 375 | 63 | 50 |
| 1416-0721 | | 1416-0722 | | | | | | 80 | |
| 1416-0723 | | 1416-0724 | | | | | | 100 | |
| 1416-0725 | | 1416-0726 | | | | | | 50 | |
| 1416-0727 | | 1416-0728 | | | 63 | | | | |
| 1416-0729 | | 1416-0730 | | | 80 | | | | |
| 1416-0731 | | 1416-0732 | | | 100 | | | | |
| 1416-0733 | | 1416-0734 | | | 50 | | | | |
| 1416-0735 | | 1416-0736 | | 24 | 2,5 | 400 | 375 | 63 | 50 |
| 1416-0737 | | 1416-0738 | | | | | | 80 | |
| 1416-0739 | | 1416-0740 | | | | | | 100 | |
| 1416-0741 | | 1416-0742 | | | | | | 50 | |
| 1416-0743 | | 1416-0744 | | | 63 | | | | |
| 1416-0745 | | 1416-0746 | | | 80 | | | | |
| 1416-0747 | | 1416-0748 | | | 100 | | | | |
| 1416-0749 | | 1416-0750 | | | 50 | | | | |
| 1416-0751 | | 1416-0752 | | 1,5 | | | | 63 | 50 |
| 1416-0753 | | 1416-0754 | | | | | | 80 | |
| 1416-0755 | | 1416-0756 | | | | | | 100 | |

Продолжение табл. 1

мм

| Комплект плашек для резьбы | | | | Размеры накатываемой резьбы | | L | L ₁ | B | H |
|----------------------------|---------------|-------------|---------------|-----------------------------------|-----|-----|----------------|-----|----|
| правой | | левой | | Диаметр | Шаг | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | | | | | | |
| 1416-0757 | | 1416-0758 | | 24 | 2 | 400 | 375 | 50 | 50 |
| 1416-0759 | | 1416-0760 | | | | | | 63 | |
| 1416-0761 | | 1416-0762 | | | | | | 80 | |
| 1416-0763 | | 1416-0764 | | | | | | 100 | |
| 1416-0765 | | 1416-0766 | | | 50 | | | | |
| 1516-0767 | | 1416-0768 | | | 3 | | | 63 | |
| 1416-0769 | | 1416-0770 | | | | | | 80 | |
| 1416-0771 | | 1416-0772 | | | | | | 100 | |
| 1416-0773 | | 1416-0774 | | 50 | | | | | |
| 1416-0775 | | 1416-0776 | | 25 | 2 | 400 | 375 | 63 | 50 |
| 1416-0777 | | 1416-0778 | | | | | | 80 | |
| 1416-0779 | | 1416-0780 | | | | | | 100 | |
| 1416-0781 | | 1416-0782 | | | | | | 50 | |
| 1416-0783 | | 1416-0784 | | | | | | 63 | |
| 1416-0785 | | 1416-0786 | | | | | | 80 | |
| 1416-0787 | | 1416-0788 | | 100 | | | | | |
| 1416-0789 | | 1416-0790 | | 26 | 1,5 | 400 | 375 | 50 | 50 |
| 1416-0791 | | 1416-0792 | | | | | | 63 | |
| 1416-0793 | | 1416-0794 | | | | | | 80 | |
| 1416-0795 | | 1416-0796 | | | | | | 100 | |
| 1416-0797 | | 1416-0798 | | | | | | 50 | |
| 1416-0799 | | 1416-0800 | | | | | | 63 | |
| 1416-0801 | | 1416-0802 | | 27 | 1,5 | 400 | 375 | 80 | 50 |
| 1416-0803 | | 1416-0804 | | | | | | 100 | |
| 1416-0805 | | 1416-0806 | | | 50 | | | | |
| 1416-0807 | | 1416-0808 | | | 2,0 | | | 63 | |
| 1416-0809 | | 1416-0810 | | 80 | | | | | |

| Комплект плашек для резьбы | | | | Размеры накатываемой резьбы | | L | L ₁ | B | H |
|----------------------------|---------------|-------------|---------------|-----------------------------|-----|-----|----------------|-----|----|
| правой | | левой | | Диаметр | Шаг | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | | | | | | |
| 1416-0811 | | 1416-0812 | | 27 | 2,0 | 400 | 375 | 100 | 50 |
| 1416-0813 | | 1416-0814 | | | 3,0 | | | 50 | |
| 1416-0815 | | 1416-0816 | | | | | | 63 | |
| 1416-0817 | | 1416-0818 | | | | | | 80 | |
| 1416-0819 | | 1416-0820 | | | | | | 100 | |

Пример условного обозначения комплекта плашек для правой резьбы диаметром 6 мм с шагом 0,5 мм, $L=125$ мм, $L_1=110$ мм, $B=32$ мм, $H=25$ мм с профилем резьбы исполнения 1:

Комплект плашек 1416—0133 1 ГОСТ 2248—80

То же, для левой резьбы с профилем исполнения 1:

Комплект плашек 1416—0134 1 ГОСТ 2248—80

То же, для правой резьбы с профилем исполнения 2:

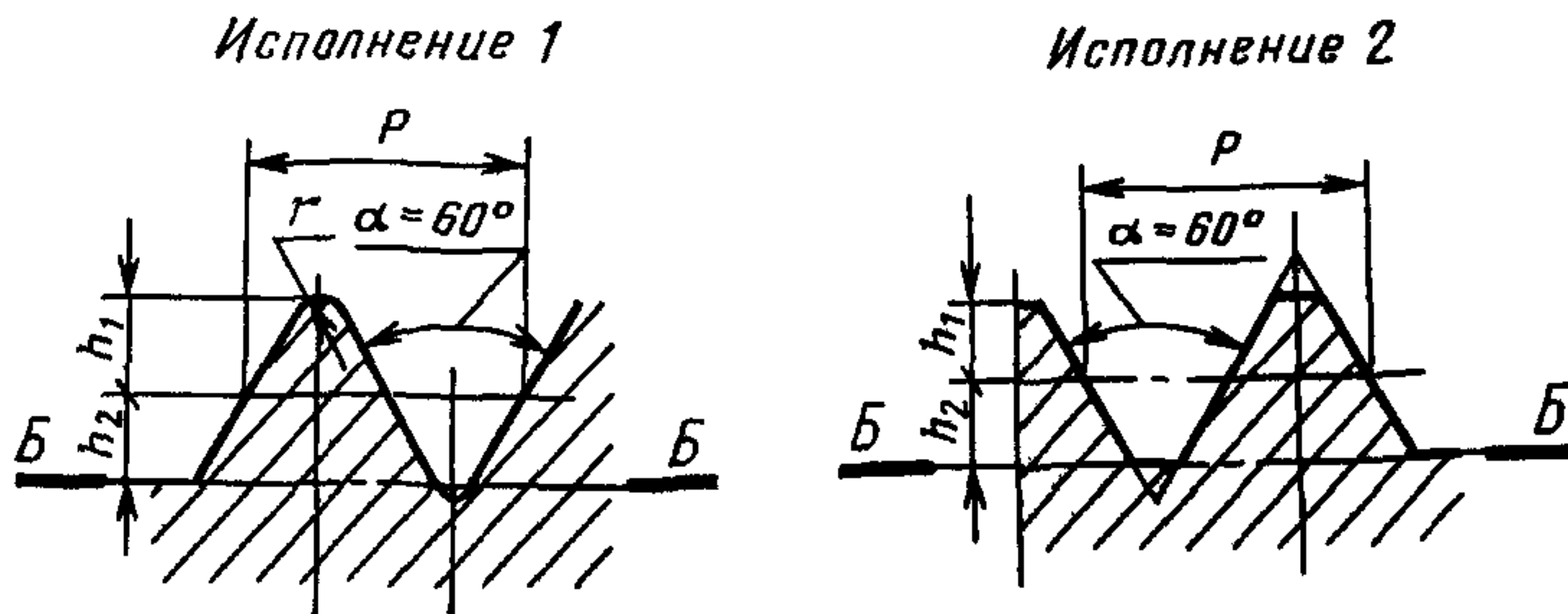
Комплект плашек 1416—0133 2 ГОСТ 2248—80

То же, для левой резьбы с профилем исполнения 2:

Комплект плашек 1416—0134 2 ГОСТ 2248—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Размеры профиля резьбы плашек должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

| Шаг резьбы P | Высота головки h_1 | Высота ножки h_2 , не менее | Предельные отклонения половины угла профиля $\alpha/2$ |
|-------------------|-------------------------|----------------------------------|--|
| 0,2 | 0,058—0,077 | 0,065 | ± 80' |
| 0,25 | 0,072—0,092 | 0,081 | |
| 0,35 | 0,101—0,123 | 0,114 | ± 60' |
| 0,4 | 0,116—0,140 | 0,130 | ± 55' |
| 0,45 | 0,130—0,155 | 0,146 | ± 50' |
| 0,5 | 0,144—0,169 | 0,162 | |
| 0,6 | 0,173—0,200 | 0,195 | ± 45' |
| 0,7 | 0,202—0,231 | 0,227 | ± 40' |
| 0,75 | 0,217—0,246 | 0,244 | |
| 0,8 | 0,231—0,261 | 0,260 | ± 35' |
| 1,0 | 0,288—0,320 | 0,325 | |
| 1,25 | 0,361—0,369 | 0,406 | ± 30' |
| 1,5 | 0,433—0,470 | 0,487 | |
| 1,75 | 0,505—0,544 | 0,569 | ± 25' |
| 2,0 | 0,577—0,617 | 0,650 | ± 20' |
| 2,5 | 0,721—0,764 | 0,812 | |
| 3,0 | 0,866—0,912 | 0,975 | |

Примечания:

1. Размеры профиля резьбы указаны в нормальном сечении А—А.
2. Профиль впадины ниже линии Б—Б не регламентируется.
3. Радиус скругления r профиля резьбы исполнения 1 выполняется в пределах от $0,144P$ до $0,12P$ в зависимости от фактического размера h_1 .

1.3. Конструктивные размеры и геометрические параметры плашек указаны в рекомендуемом приложении 1.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Резьбонакатные плоские плашки должны изготавливаться из стали марок Х12М, Х6ВФ, Х12Ф1, 6Х6В3МФС по ГОСТ 5950—73.

Балл карбидной неоднородности должен быть: для стали марок Х12М, Х12Ф1 — в пределах 4—5 баллов, для стали марки Х6ВФ — в пределах 3—4 баллов, для стали марки 6Х6В3МФС не более 5 баллов.

2.2. Твердость резбонакатных плашек 58 . . . 61 HRC_a.

2.3. На рабочей поверхности резбонакатных плашек не должно быть обезуглероженных мест и мест с пониженной твердостью.

2.1—2.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. Параметры шероховатости поверхностей плашек по ГОСТ 2789—73 не должны быть более, мкм:

| | |
|----------------------------------|---------|
| установочных и опорных | Ra 1,25 |
| профиля резьбы | Rz 6,3 |
| остальных поверхностей | Rz 10 |

2.5. Предельные отклонения длины L , высоты H и ширины B плашек — h14.

2.6. Разность между размерами B подвижной и неподвижной плашек, входящих в один комплект не должна превышать допуска IT8.

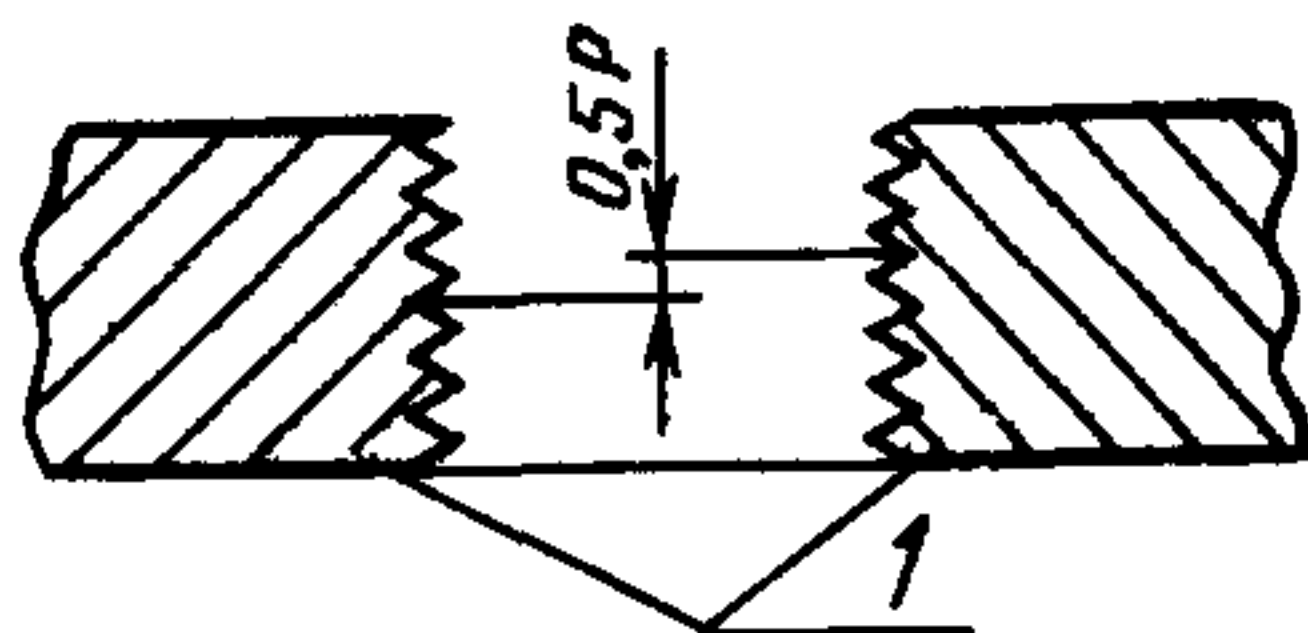
2.7. Допуск параллельности между плоскостью, проходящей через вершины резьбы и опорной поверхностью, не должен превышать, мм:

| | |
|---------------------------------|------|
| на всей ширине плашки | 0,02 |
| на длине до 170 мм | 0,03 |
| » » св. 170 до 250 мм | 0,05 |
| » » св. 250 до 400 мм | 0,07 |

Примечание. Допускается для плашек с шагом до 0,7 мм, профиль которых образован накатыванием, допуск параллельности 0,05 мм на длине плашки до 125 мм.

2.8. Предельное отклонение шага между двумя любыми нитками $\pm 0,03$ мм на длине 25 мм.

2.9. Резьба одной плашки по отношению к резьбе другой плашки в одном комплекте должна быть смещена, считая от установочной поверхности, на $0,5P$ (черт. 3). Допуск смещения, измеренного на половине номинальной длины плашек, не должен превышать $\pm 0,03$ мм.



1 — установочные поверхности

Черт. 3

2.10. Предельное отклонение направления нитки на длине 100 мм от теоретического не должно превышать $\pm 0,03$ мм.

2.11. Допуск перпендикулярности установочной поверхности к опорной поверхности не должен превышать 0,1 мм на длине 100 мм.

2.12. Допуск накатываемой резьбы должен соответствовать 6-й степени точности по ГОСТ 16093—81.

2.13. Средняя наработка до отказа и установленная безотказная наработка должна быть не менее значений, указанных в табл. 3, при условиях испытаний, приведенных в разд. 4.

Таблица 3

| Диаметр накатываемой резьбы, мм | Наработка, тыс шт | |
|---------------------------------|-------------------|---------------------------|
| | средняя до отказа | установленная безотказная |
| До 5 | 87 | 43 |
| Св. 5 до 7 | 78 | 39 |
| » 7 » 12 | 70 | 35 |
| » 12 » 16 | 56 | 28 |
| » 16 | 39 | 19 |

2.14. Критерием затупления комплекта плашек является потеря точности накатываемой резьбы или наличие на резьбе дефектов, не допускаемых ГОСТ 1759.2—82.

2.12—2.14. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Контроль плашек по внешнему виду, размерным параметрам, параметрам шероховатости и параметрам, характеризующим качество термообработки — по ГОСТ 23726—79.

3.2. Испытания плашек на среднюю наработку до отказа проводят один раз в три года, на установленную безотказную наработку — один раз в год не менее чем на 3 комплектах плашек.

3.3. Испытаниям следует подвергать комплекты плашек для накатывания резьбы на одном типоразмере для каждого диапазона резьб, указанных в табл. 3.

3.4. Испытания на среднюю наработку до отказа и установленную безотказную наработку должны проводиться у потребителя в аттестованном испытательном подразделении.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Испытания плашек на среднюю наработку до отказа и установленную безотказную наработку должны проводиться на резьбонакатных автоматах, соответствующих установленным для них нормам точности и жесткости.

4.2. Испытания плашек должны проводиться на заготовках стержневого типа с буртами, изготовленных из стали марки 35 по ГОСТ 1050—74 или по ГОСТ 10702—78 твердостью 163 187 НВ.

4.3. Параметр шероховатости Ra поверхности заготовки, предназначенной для накатывания резьбы, должен быть не более 25 мкм.

4.4. Испытания комплектов плашек на наработку должны проводиться на режимах, указанных в табл. 4.

Таблица 4

| Диаметр накатываемой резьбы, мм | Число двойных ходов в минуту |
|---------------------------------|------------------------------|
| До 5 | 140 |
| Св 5 до 7 | 120 |
| » 7 » 12 | 80 |
| » 12 » 16 | 60 |
| » 16 | 50 |

4.5. Приемочные значения средней наработки до отказа и установленной безотказной наработки при испытании выборки из 3 комплектов плашек должны быть больше или равны значениям, указанным в табл. 5.

Таблица 5

| Диаметр накатываемой резьбы, мм | Приемочная наработка, тыс. шт. | |
|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| | средняя до отказа | установленная безотказная |
| До 5 | 100 | 50 |
| Св 5 до 7 | 90 | 45 |
| » 7 » 12 | 80 | 40 |
| » 12 » 16 | 65 | 32 |
| » 16 | 45 | 22 |

4.6. В качестве смазочно-охлаждающей жидкости применяют сульфофрезол по ГОСТ 122—84 или масляная СОЖ.

4.7. Твердость плашек проверяют по ГОСТ 9013—59.

4.8. Контроль параметров плашек должен проводиться универсальными и специальными средствами контроля, имеющими погрешность измерения не более:

при измерении линейных размеров — значений, указанных в ГОСТ 8.051—81;

при измерении углов — 35% значений допуска на проверяемый параметр;

при контроле формы и расположения поверхностей — 25% значения допуска на проверяемый параметр.

4.9. Шероховатость поверхностей плашек контролируют путем сравнения с помощью лупы ЛП-1—4 по ГОСТ 25706—83 с образцами шероховатости по ГОСТ 9378—75 или с контрольными об-

разцами, поверхности которых имеют значения параметров шероховатости, указанные в п. 2.4.

4.10. Контроль внешнего вида осуществляют визуально.
Разд. 3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На установочной поверхности плашек должны быть четко нанесены:

- а) обозначение комплекта плашек (последние четыре цифры);
- б) товарный знак предприятия-изготовителя;
- в) номер комплекта;
- г) марка стали.

Примечание. Допускается марку стали X12M не маркировать. По требованию внешнеторговой организации наносится надпись «USSR».

5.2. Транспортная маркировка и маркировка потребительской тары, транспортирование и хранение — по ГОСТ 18088—83.

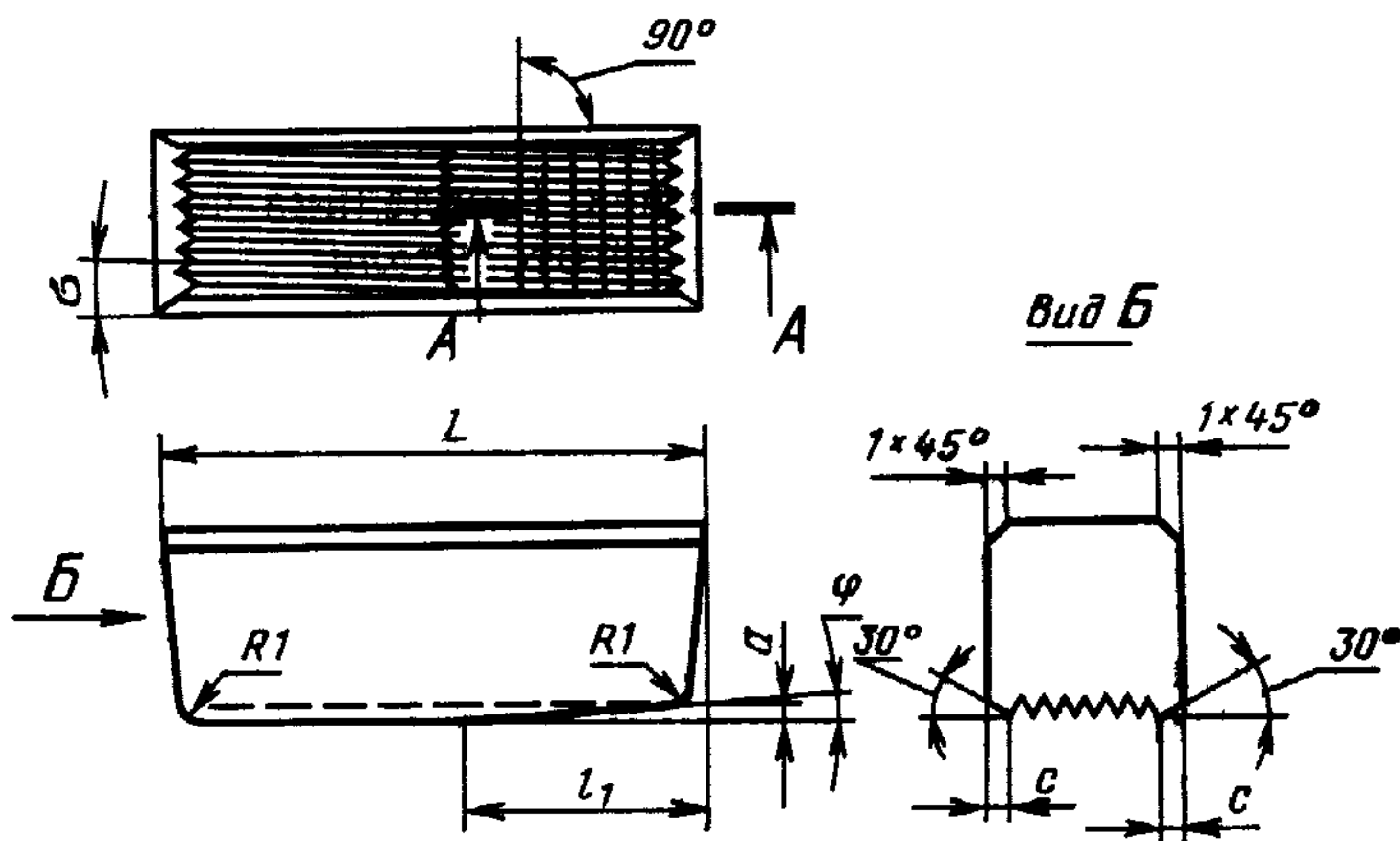
5.3. Внутренняя упаковка — ВУ-1 по ГОСТ 9.014—78.

5.2, 5.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

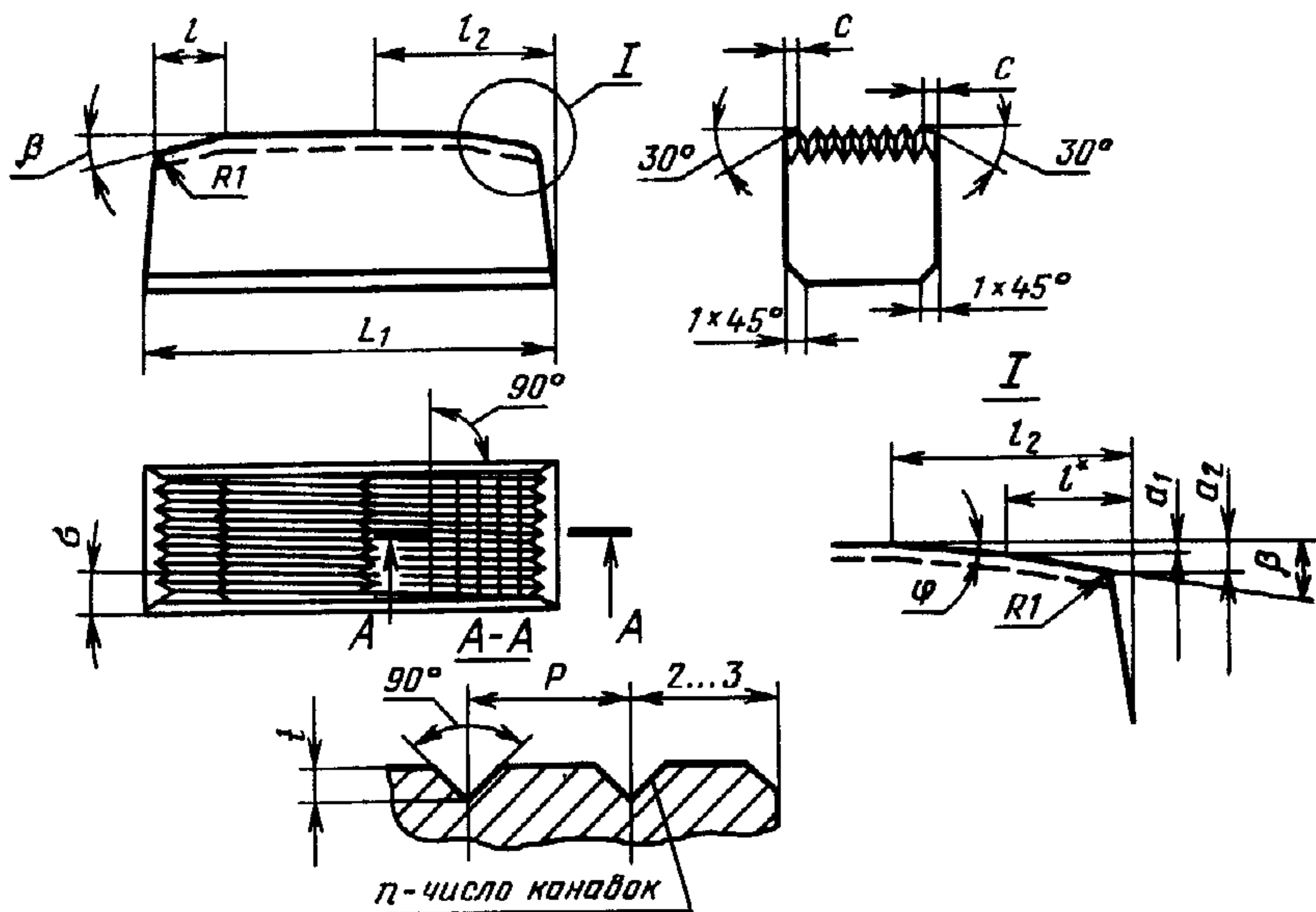
Разд. 6. (Исключен, Изм. № 1).

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ
ПЛАШЕК

Подвижная плашка



Неподвижная плашка



* Размер для справок.

Размеры, мм

| Размеры накатываемой резьбы | | Размеры подвижной плашки | | | Размеры неподвижной плашки | | | | | | e | c | φ | ρ | t | n | | | | | | | | |
|-----------------------------|------|--------------------------|----------------|-----|----------------------------|-----|----|----------------|----------------|----------------|-------|-----|---|---|---|---|-----|-------|-----|---|---|-------|-------|-----|
| Диаметр | Шаг | L | l ₁ | a | L ₁ | β | r* | L ₂ | a ₁ | a ₂ | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,6 | 0,2 | 60 | | | 55 | | 5 | | | | 2°29' | 0,3 | | | | | | | | | | | | |
| | 0,35 | | | | | | | | | | 4°38' | 0,4 | | | | | | | | | | | | |
| 1,8 | 0,2 | | | | | | | | | | 2°11' | 0,3 | | | | | | | | | | | | |
| | 0,35 | | | | | | | | | | 4°03' | 0,4 | | | | | | | | | | | | |
| 2,0 | 0,25 | | | | | | | | | | 85 | 78 | | | | | 3° | 5,0 | — | — | — | 2°29' | 0,3 | |
| | 0,4 | | | | | | | | | | 60 | 55 | | | | | | | | | | 6,5 | 4°11' | 0,5 |
| | | | | | | | | | | | 85 | 78 | | | | | | | | | | | | |
| 2,2 | 0,25 | | | | | | | | | | 60 | 55 | | | | | 5,0 | 2°14' | 0,3 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | 85 | 78 | | | | | | | | | | | | |
| | 0,45 | | | | | | | | | | 60 | 55 | | | | | 6,5 | 4°18' | 0,5 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | 85 | 78 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | — | — | | | | | — | — | — | | | | | |
| 2,5 | 0,35 | 60 | 55 | 5,0 | 2°48' | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 85 | 78 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 0,45 | 60 | 55 | 7,5 | 3°43' | 0,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3,0 | 0,35 | 85 | 78 | 5,0 | 2°18' | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 0,5 | | | 7,5 | 3°24' | 0,6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Размеры, мм

| Размеры накатываемой резьбы | | Размеры подвижной плашки | | | Размеры неподвижной плашки | | | | | | σ | c | φ | p | t | n |
|-----------------------------|------|--------------------------|-------|-----|----------------------------|---------|-------|-------|-------|-------|----------|-----|-----------|-----|-----|-----|
| Диаметр | Шаг | L | l_1 | a | L_1 | β | l^* | l_2 | a_1 | a_2 | | | | | | |
| 3,5 | 0,35 | 85 | | | 78 | | 5,0 | | | | 1°57' | 0,4 | | | | |
| | 0,6 | | | | | | 8,5 | | | | 3°31' | 0,7 | | | | |
| 4,0 | 0,5 | 125 | | | 110 | | 7,5 | | | | 2°29' | 0,6 | | | | |
| | 0,7 | 85 | | | 78 | | 9,5 | | | | 3°36' | 0,8 | | | | |
| 4,5 | 0,5 | | | | | | 7,5 | | | | 2°11' | 0,6 | | | | |
| | 0,75 | | | | | | 9,5 | | | | 3°24' | 0,8 | | | | |
| 5,0 | 0,5 | 125 | | | 110 | 3° | 7,5 | | | | 1°57' | 0,6 | | | | |
| | 0,8 | 11,5 | | | 3°15' | 0,9 | | | | | | | | | | |
| 5,5 | 0,5 | | | | | | 7,5 | | | | 1°46' | 0,6 | | | | |
| | 0,5 | | | | | | 10,5 | | | | 1°36' | | | | | |
| 6,0 | 0,75 | 170 | | | 150 | | | | | | 2°29' | 0,8 | | | | |
| | | 125 | | | 110 | | | | | | | | | | | |
| | 170 | 150 | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,0 | 1,0 | 125 | | | 110 | | 14,5 | | | | 3°24' | 1,2 | | | | |
| | | 170 | | | 150 | | | | | | | | | | | |

Размеры, мм

| Размеры накатываемой резьбы | | Размеры подвижной плашки | | | Размеры неподвижной плашки | | | | | | σ | c | ρ | p | t | n |
|-----------------------------|------|--------------------------|-------|-----|----------------------------|---------|-------|-------|-------|-------|----------|-----|--------|-----|-----|-----|
| Диаметр | Шаг | L | l_1 | a | L_1 | β | r^* | l_2 | a_1 | a_2 | | | | | | |
| 7,0 | 0,5 | 170 | — | — | 150 | 3° | 10,5 | — | — | — | 1°22' | 0,6 | — | — | — | — |
| | 0,75 | | | | | | | | | | 2°6' | 0,8 | | | | |
| | 1,0 | | | | | | | | | | 2°52' | 1,2 | | | | |
| 8,0 | 0,75 | 220 | — | — | 200 | 3° | 14,5 | — | — | — | 1°49' | 0,8 | — | — | — | — |
| | 1,0 | 170 | | | 150 | | | | | | 2°29' | 1,2 | | | | |
| | | 220 | | | 200 | | | | | | | | | | | |
| | 1,25 | 170 | | | 93 | | | | | | 0,39 | 150 | | | | |
| 220 | | 200 | | | | | | | | | | | | | | |
| 9,0 | 0,75 | 170 | — | — | 150 | 3° | 14,5 | — | — | — | 1°36' | 0,8 | — | — | — | — |
| | | 220 | | | 200 | | | | | | 2°11' | 1,2 | | | | |
| | 1,0 | 170 | | | 150 | | | | | | | | | | | |
| | | 220 | | | 200 | | | | | | | | | | | |
| | 1,25 | 170 | | | 90 | | | | | | 0,38 | 150 | | | | |
| 220 | | 200 | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | 0,75 | 170 | — | — | 150 | 3° | 14,5 | — | — | — | 1°26' | 0,8 | — | — | — | — |
| | | 220 | | | 200 | | | | | | | | | | | |

Размеры, мм

| Размеры накатываемой резьбы | | Размеры подвижной плашки | | | Размеры неподвижной плашки | | | | | | σ | с | φ | р | t | n | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|------|--------------------------------|----------------|------|----------------------------|-----|------|----------------|----------------|----------------|-------|-------|-----|---|-----|----|-------|-------|-----|-------|-------|-----|-------|-----|-------|---|-----|
| Диаметр | Шаг | L | l ₁ | a | L ₁ | β | l* | l ₂ | a ₁ | a ₂ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | 0,75 | 250 | — | — | 230 | 3° | 14,5 | — | — | — | 1°26' | 0,8 | — | — | — | — | | | | | | | | | | | |
| | 1,0 | 170 | — | — | 150 | | | | | | 200 | 230 | | | | | 1°57' | 1,2 | | | | | | | | | |
| | | 220 | | | 170 | | | | | | | | | | | | | | 85 | 0,38 | 150 | 75 | 2°29' | 1,5 | 0°16' | | |
| | | 250 | | | | | | | | | | | | | | | | | 120 | 0,38 | 200 | 110 | | | 0°11' | | |
| | 1,25 | 170 | 85 | 0,38 | 150 | 200 | 230 | 5° | 13 | 0,3 | 1,1 | 3° | 1,6 | 3 | 0,3 | 12 | | | | | | | | | | | |
| | | 220 | | | 105 | | | | | | | | | | | | 0,44 | 200 | 95 | 0°22' | | | | | | | |
| | | 250 | | | 170 | | | | | | | | | | | | 85 | 0,5 | 150 | 75 | 0°15' | 9 | | | | | |
| | 11 | 0,75 | 220 | — | — | 200 | 3° | 14,5 | — | — | — | 1°18' | 0,8 | — | — | — | — | | | | | | | | | | |
| | | | 250 | | | 230 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 1,0 | 220 | — | — | 200 | | | | | | 200 | 230 | | | | | 1°46' | 1,2 | | | | | | | | |
| | | | 250 | | | 230 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 1,5 | 220 | 115 | 0,49 | 200 | | | | | | 200 | 230 | | | | | 5° | 15 | 105 | 0,4 | 1,3 | 2°44' | 1,6 | 0°15' | 3 | 0,3 |
| 250 | | | 230 | | | 12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | 1,0 | 220 | — | — | 200 | 3° | 13 | — | — | — | 1°36' | 1,2 | — | — | — | — | | | | | | | | | | | |

Размеры, мм

| Размеры накатываемой резьбы | | Размеры подвижной плашки | | | Размеры неподвижной плашки | | | | | | e | c | φ | p | t | n | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|------|--------------------------------|----------------|------|----------------------------|-----|----|----------------|----------------|----------------|-------|-------|-----|-------|---|---|------|-----|------|-------|-------|-------|-------|------|------|-------|-----|-------|---|-----|-----|
| Диаметр | Шаг | L | l ₁ | a | L ₁ | β | l° | l ₂ | a ₁ | a ₂ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | 1,0 | 250 | — | — | 230 | 3° | — | — | — | — | 1°36' | 1,2 | — | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1,25 | 220 | 120 | 0,37 | 200 | 5° | 13 | — | — | 0,3 | 1,1 | 2°2' | 1,5 | 0°11' | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 250 | | | 230 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1,5 | 220 | | | 200 | | | | | | | | | | | | | 110 | 0,4 | 1,3 | 2°29' | 1,6 | 0°14' | 3 | 0,3 | 12 | | | | | |
| | | 250 | | | 230 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1,75 | 220 | | | 200 | | | | | | | | | | | | | 18 | 0,45 | 1,55 | 2°56' | 2 | 0°17' | — | — | — | | | | | |
| 250 | | 230 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | 1,0 | 250 | — | — | 230 | 3° | 15 | — | — | — | 1°22' | 1,2 | — | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 310 | | | 285 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1,25 | 250 | | | 230 | | | | | | | | | | | | 13 | 0,3 | 1,1 | 1°44' | 1,5 | 0°10' | 3 | 0,3 | 12 | | | | | | |
| | | 310 | | | 285 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1,5 | 250 | | | 137,5 | | | | | | | | | | | | 0,48 | 230 | 5° | 15 | 125 | 0,4 | 1,3 | 2°6' | 1,6 | 0°12' | — | — | — | — | |
| | | 310 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 285 |
| | 2,0 | 250 | | | | | | | | | | | | | | | | 230 | | | | 0,62 | 20 | 0,5 | 1,75 | 2°52' | 2,2 | 0°16' | 3 | 0,3 | 14 |
| | | 310 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | 1,0 | 250 | — | — | | 230 | 3° | 15 | — | — | — | 1°16' | 1,2 | — | — | — | | — | | | | | | | | | | | | | |
| | | 310 | | | | 285 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Размеры, мм

| Размеры накатываемой резьбы | | Размеры подвижной плашки | | | Размеры неподвижной плашки | | | | | | σ | c | φ | p | t | n |
|-----------------------------|-----|--------------------------|-------|------|----------------------------|---------|-------|-------|-------|-------|----------|-------|-----------|-----|-----|-------|
| Диаметр | Шаг | L | l_1 | a | L_1 | β | l^* | l_2 | a_1 | a_2 | | | | | | |
| 15 | 1,5 | 250 | 130 | 0,48 | 230 | 5° | | 120 | 0,4 | 1,3 | 1°57' | 1,6 | 0°13' | 3 | 0,3 | 12 |
| | | 310 | 137,5 | | 285 | | | 125 | | | | | | | | 14 |
| 16 | 1,0 | 250 | — | — | 230 | 3° | 15 | — | — | — | 1°11' | 1,2 | — | — | — | — |
| | | 310 | — | | 285 | | | — | | | | | | | | — |
| | 1,5 | 250 | 120 | 0,5 | 230 | 5° | | 110 | 0,4 | 1,3 | 1°49' | 1,6 | 0°14' | 3 | 0,3 | 12 |
| | | 310 | 162,5 | 0,47 | 285 | | | 150 | | | | | | | | 0°10' |
| 2,0 | 2,0 | 250 | 120 | 0,64 | 230 | 5° | 20 | 110 | 0,5 | 1,75 | 2°29' | 2,2 | 0°19' | 3 | 0,3 | 14 |
| | | — | 162,5 | 0,6 | — | | | 150 | | | | | | | | 0°13' |
| 17 | 1,0 | 310 | — | — | 285 | 3° | | — | — | — | 1°7' | 1,2 | — | — | — | — |
| | | | 162,5 | | | | | 0,47 | | | | | | | | 15 |
| 18 | 2,0 | 400 | 182,5 | 0,46 | 375 | 5° | 20 | 170 | 0,5 | 1,75 | 2°11' | 2,2 | 0°13' | 4 | 0,4 | — |
| | | 310 | 162,5 | 0,6 | 285 | | | 150 | | | | | | | | 0°11' |
| | 2,5 | 310 | 157,5 | 0,8 | 285 | 25 | 145 | 0,65 | 2,2 | 2°47' | 3,0 | 0°18' | 4 | 0,4 | 12 | |
| | | 400 | 182,5 | | 170 | | 0°15' | | | | | | | | | |
| 20 | 1,5 | 310 | 152,5 | 0,47 | 285 | 5° | 15 | 140 | 0,4 | 1,3 | 1°26' | 1,6 | 0°11' | | | |

Размеры, мм

Продолжение

| Размеры накатываемой резьбы | | Размеры подвижной плашки | | | Размеры неподвижной плашки | | | | | | σ | c | ψ | p | t | n |
|-----------------------------|-----|--------------------------|-------|-------|----------------------------|---------|-------|-------|-------|-------|----------|-------|--------|-----|------|-----|
| Диаметр | Шаг | L | l_1 | a | L_1 | β | l^* | l_2 | a_1 | a_2 | | | | | | |
| 20 | 1,5 | 400 | 202,5 | 0,45 | 375 | 5° | 15 | 190 | 0,4 | 1,3 | 1°26' | 1,6 | 0°8' | 4 | 0,4 | 12 |
| | 2,0 | 310 | 152,5 | 0,61 | 285 | | 20 | 140 | 0,5 | 1,75 | 1°57' | 2,2 | 0°14' | | | |
| | | 400 | 202,5 | 0,58 | 375 | | 190 | 0°10' | | | | | | | | |
| | 2,5 | 310 | 142,5 | 0,84 | 285 | | 25 | | 130 | 0,65 | 2,2 | 2°29' | 3,0 | | | |
| | | | 202,5 | 0,75 | 190 | | | 0°13' | | | | | | | | |
| 22 | 1,5 | 400 | 217,5 | 0,43 | 375 | | 15 | 205 | 0,4 | 1,3 | 1°18' | 1,6 | 0°7' | | | |
| | 2,0 | | | 20 | | | 0,5 | | 1,75 | 1°46' | 2,2 | 0°9' | | | | |
| | 2,5 | | | 25 | | | 0,65 | | 2,2 | 2°14' | 3,0 | 0°12' | | | | |
| 24 | 1,5 | | | 15 | | | 0,4 | | 1,3 | 1°11' | 1,6 | 0°7' | | | | |
| | 2,0 | | | 20 | | | 0,5 | | 1,75 | 1°36' | 2,2 | 0°9' | | | | |
| | 3,0 | | | 30 | | | 0,8 | | 2,6 | 2°29' | 3,5 | 0°15' | | | | |
| 25 | 1,5 | | | 15 | | | 0,4 | | 1,3 | 1°8' | 1,6 | 0°7' | | | | |
| | 2,0 | | | 20 | | | 0,5 | | 1,75 | 1°32' | 2,2 | 0°9' | | | | |
| 26 | 1,5 | | | 15 | | | 0,4 | | 1,3 | 1°6' | 1,6 | 0°7' | | | | |
| | 1,5 | | | 207,5 | | 0,47 | 195 | | 15 | 185 | 0,4 | 1,3 | 1°3' | 1,6 | 0°8' | |
| 2,0 | 20 | | | | | 0,5 | | | 1,75 | | 1°25' | 2,2 | 0°10' | | | |
| 3,0 | 30 | | | | | 0,8 | | | 2,6 | | 2°11' | 3,5 | 0°17' | | | |

(Измененная редакция, Изм. № 1).
 Приложение 2 (Исключено, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. А. Коптева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.01.80 № 355

3. Срок проверки 1991 г.,

периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 2248—69

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 8 051—81 | 4 8 |
| ГОСТ 9.014—78 | 5.3 |
| ГОСТ 122—84 | 4 6 |
| ГОСТ 1050—74 | 4.2 |
| ГОСТ 1759 2—82 | 2 14 |
| ГОСТ 2789—73 | 2 4 |
| ГОСТ 5950—73 | 2.1 |
| ГОСТ 9013—59 | 4 7 |
| ГОСТ 9378—75 | 4 9 |
| ГОСТ 10702—78 | 4 2 |
| ГОСТ 16093—81 | 2 12 |
| ГОСТ 18088—83 | 5 2 |
| ГОСТ 23726—79 | 3 1 |
| ГОСТ 25706—83 | 4.9 |

6. Переиздание (август 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1987 г. (ИУС 7—87).

7. Проверен в 1987 г. Срок действия продлен до 01.01.93 постановлением Госстандарта СССР от 06.04.87 № 1150.

Редактор *В. С. Аверина*

Сдано в наб 12 10 87 Подп в печ 10 12 87 2,0 усл п л 2,125 усл кр-отт 1,85 уч-изд л.
Тир 6000 Цена 10 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер. 3
Тип «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6 Зак 1384

Изменение № 2 ГОСТ 2248—80 Плашки резьбонакатные плоские. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 21.06.91 № 940

Дата введения 01.01.92

Вводная часть. Заменить значения: 1,6 на 4,5; 0,2 на 0,75;

дополнить абзацем «Требования разд. 1, 2, 4, 5, а также пп.3.2, 3.3 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования — рекомендуемыми»

Пункт 1.1. Таблица 1. Исключить обозначения плашек от 1416-0001 до 1416-0106, от 1416-0113 до 1416-0118, от 1416-0125 до 1416-0142, от 1416-0167 до 1416-0172 и относящиеся к ним размеры.

Примеры условных обозначений изложить в новой редакции: «Пример условного обозначения комплекта плашек для правой резьбы диаметром 20 мм с шагом 1,5 мм, $L=400$ мм, $L_1=375$ мм, $B=63$ мм, $H=50$ мм с профилем резьбы исполнения 1:

Комплект плашек 1416—0687 1 ГОСТ 2248—80

То же, для левой резьбы с профилем исполнения 1:

Комплект плашек 1416—0688 1 ГОСТ 2248—80

То же, для правой резьбы с профилем исполнения 2:

Комплект плашек 1416—0687 2 ГОСТ 2248—80

То же, для левой резьбы с профилем исполнения 2:

Комплект плашек 1416—0688 2 ГОСТ 2248—80».

Пункт 1.2. Таблица 2. Исключить размеры профиля резьбы с шагом от 0,2 мм до 0,7 мм;

графа «Высота головки». Заменить значение 0,369 на 0,396.

Пункт 2.7. Примечание исключить.

(Продолжение см. с. 54)

(Продолжение изменения к ГОСТ 2248—80)

Пункт 2.12. Заменить слово: «соответствовать» на «быть не грубее».

Пункты 2.13, 3.2, 4.1, 4.5. Заменить слова: «установленная безотказная» на «95 %-ная».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.15, 2.16: «2.15. На установочной поверхности плашек должны быть четко нанесены:

обозначение комплекта плашек (последние четыре цифры);

товарный знак предприятия-изготовителя;

номер комплекта;

марка стали.

Примечание. Допускается марку стали Х12МФ не маркировать.

2.16. Транспортная маркировка, маркировка потребительской тары и упаковка — по ГОСТ 18088—83».

Раздел 3. Наименование изложить в новой редакции: «3. Приемка».

Пункт 3.1 изложить в новой редакции: «3.1. Правила приемки — по ГОСТ 23726—79».

Пункт 3.4 исключить.

Пункт 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 4.5. Заменить слова: «быть больше или равны» на «соответствовать».

Пункт 4.6. Исключить ссылку: «по ГОСТ 122—84».

Раздел 5 изложить в новой редакции:

«5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 18088—83».

Приложение 1. Таблица. Исключить размеры плашек: диаметром от 1,6 мм до 4 мм; диаметром 4,5 мм с шагом 0,5 мм; диаметром 5,0 мм с шагом 0,5 мм; диаметром 5,5 мм с шагом 0,5 мм; диаметром 6,0 мм с шагом 0,5 мм; диаметром 7,0 мм с шагом 0,5 мм.

(ИУС № 9, 1991 г.)

Цена 10 коп.

| Величина | Единица | | |
|----------|--------------|---------------|---------|
| | Наименование | Обозначение | |
| | | международное | русское |

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

| | | | |
|-------------------------------|-----------|-----|------|
| Длина | метр | m | м |
| Масса | килограмм | kg | кг |
| Время | секунда | s | с |
| Сила электрического тока | ампер | A | А |
| Термодинамическая температура | кельвин | K | К |
| Количество вещества | моль | mol | моль |
| Сила света | кандела | cd | кд |

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

| | | | |
|---------------|-----------|-----|-----|
| Плоский угол | радиан | rad | рад |
| Телесный угол | стерадиан | sr | ср |

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

| Величина | Единица | | | Выражение через основные и дополнительные единицы СИ |
|--|--------------|---------------|---------|--|
| | Наименование | Обозначение | | |
| | | международное | русское | |
| Частота | герц | Hz | Гц | s^{-1} |
| Сила | ньютон | N | Н | $m \cdot kg \cdot s^{-2}$ |
| Давление | паскаль | Pa | Па | $m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-2}$ |
| Энергия | джоуль | J | Дж | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-2}$ |
| Мощность | ватт | W | Вт | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-3}$ |
| Количество электричества | кулон | C | Кл | $s \cdot A$ |
| Электрическое напряжение | вольт | V | В | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-1}$ |
| Электрическая емкость | фарад | F | Ф | $m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^4 \cdot A^2$ |
| Электрическое сопротивление | ом | Ω | Ом | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-2}$ |
| Электрическая проводимость | сименс | S | См | $m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^3 \cdot A^2$ |
| Поток магнитной индукции | вебер | Wb | Вб | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$ |
| Магнитная индукция | тесла | T | Тл | $kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$ |
| Индуктивность | генри | H | Гн | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-2}$ |
| Световой поток | люмен | lm | лм | кд · ср |
| Освещенность | люкс | lx | лк | $m^{-2} \cdot кд \cdot ср$ |
| Активность радионуклида | беккерель | Bq | Бк | s^{-1} |
| Поглощенная доза ионизирующего излучения | грэй | Gy | Гр | $m^2 \cdot s^{-2}$ |
| Эквивалентная доза излучения | зиверт | Sv | Зв | $m^2 \cdot s^{-2}$ |