

**ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ОПОРНЫЕ
КРЕСТООБРАЗНЫЕ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ЛИТЬЯ ТЕРМОПЛАСТОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ**

Конструкция и размеры

Cross-forming supporting plate-blanks of injection
moulds.
Design and dimensions

**ГОСТ
22069-76***

**Взамен
МН 5155-63 ÷ МН 5158-63
в части прижимных плит**

ОКП 39 6370

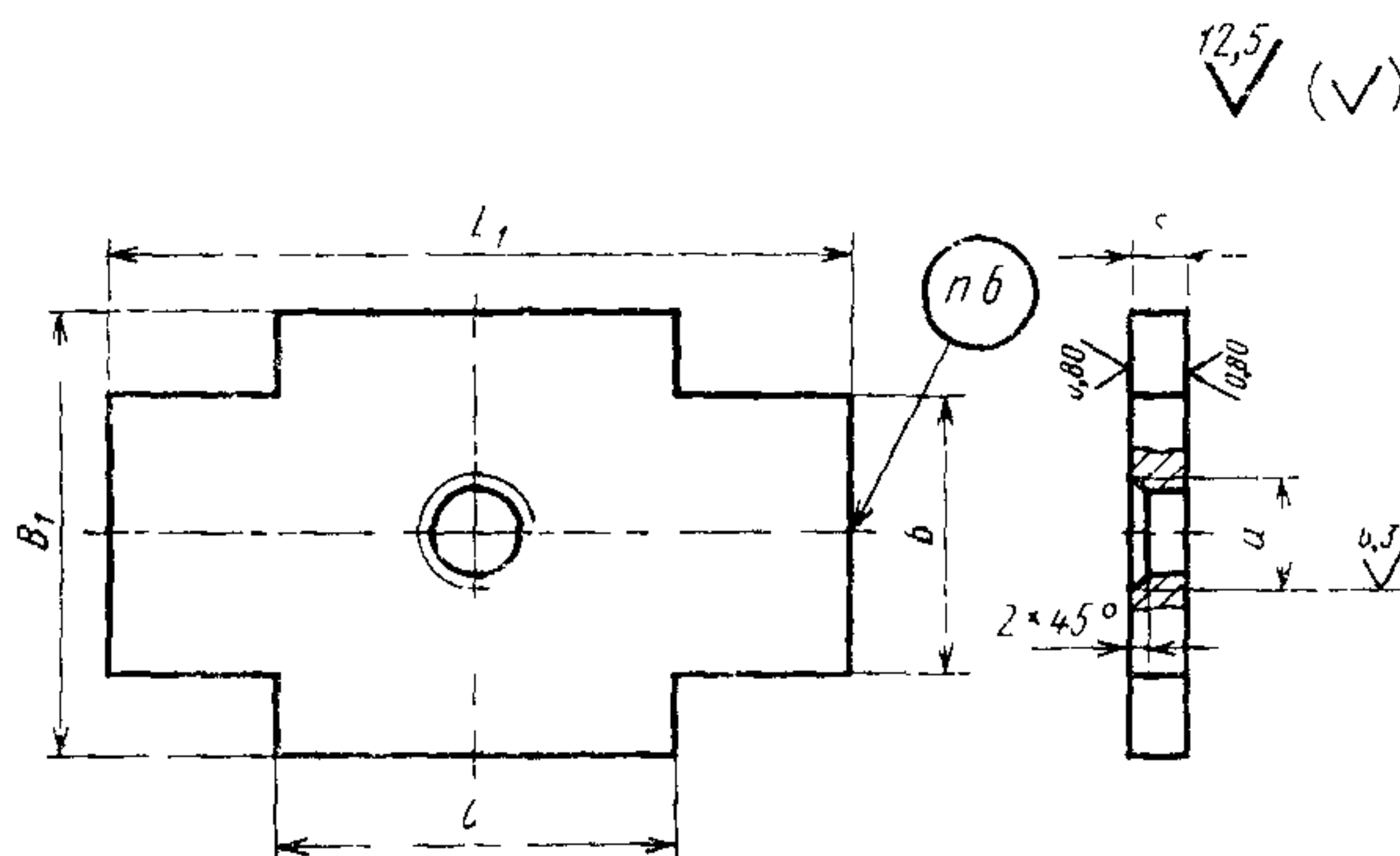
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 августа 1976 г. № 2010 срок введения установлен

с 01.07.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры крестообразных опорных плит-заготовок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г. (ИУС № 9—1982 г.)

Размеры, мм

Обозначение плиты-заготовки	Применяемость	Размеры плит-заготовок по ГОСТ 22065—76		L_1	B_1	s (пред. откл. по h8)	l	b	d	Масса, кг, не более
		L	B				Пред. откл. по h14			
0603-0321		160	125	160	95	16	85	65	M20×2—7H	1,58
0603-0322			160					125		95
0603-0323		180	140	180	105		95	70		1,95
0603-0324			180					140		105
0603-0325		200	160	200	120		105	80		2,48
0603-0326			200					160		120
0603-0327		220	180	220	140		115	100		3,28
0603-0328			220					180		140
0603-0329		250	200	250	150		135	100		4,88
0603-0331			250					200		150
0603-0332		280	220	280	170	145	120	M24×2—7H	6,30	
0603-0333			280				220	170	8,49	
0603-0334		320	250	320	190	175	130	M30×2—7H	8,06	
0603-0335			320				250		190	11,05
0603-0336		360	280	360	210	190	140	M30×2—7H	12,27	
0603-0337			360				280		210	17,20
0603-0338		400	320	400	240	210	160	M30×2—7H	15,62	
0603-0339			400				320		240	21,86
0603-0341		450	360	450	270	240	180	M30×2—7H	19,88	
0603-0342			450				360		270	27,77
0603-0343		500	400	500	300	270	200	M30×2—7H	24,63	
0603-0344			500				400		300	34,38

Пример условного обозначения крестообразной опорной плиты-заготовки размерами $L_1=160$ мм, $B_1=95$ мм:

Плита-заготовка 0603—0321 ГОСТ 22069—76

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3. Твердость — 32 . . . 36,5 HRC₂.

4. Резьба — по ГОСТ 9150—81 и ГОСТ 24705—81. Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

3—4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Технические условия — по ГОСТ 22082—76.

6. Маркировать: обозначение крестообразной опорной плиты-заготовки и товарный знак предприятия-изготовителя.
