



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**МАТЕРИАЛЫ  
ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ТВЕРДЫЕ**

**МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ СТОЙКОСТИ К НАДРЫВУ**

**ГОСТ 21555-76**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

**Москва**

**РАЗРАБОТАН Всесоюзным научно-исследовательским и проектно-технологическим институтом электроизоляционных материалов и фольгированных диэлектриков (ВНИИЭИМ)**

Зам. директора по научной работе **С. Г. Трубачев**  
Руководитель темы **А. М. Минкина**  
Исполнители: **П. М. Сагал, Н. П. Орлова**

**ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности**

Член коллегии **Ю. А. Никитин**

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом стандартизации (ВНИИС)**

Директор **А. В. Гличев**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 февраля 1976 г. № 363**

**МАТЕРИАЛЫ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ТВЕРДЫЕ****Методы определения стойкости к надрыву**

Solid electrical insulating materials  
Method for determination of shear resistance

**ГОСТ**  
**21555—76**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 февраля 1976 г. № 363 срок действия установлен

с 01.01. 1977 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на твердые гибкие электроизоляционные материалы, применяемые для изоляции электрических машин и аппаратов, и устанавливает методы определения стойкости к надрыву.

Сущность метода заключается в определении величины нагрузки  $P$ , при которой происходит надрыв образца материала, перегнутого на  $180^\circ$  вокруг специального приспособления, передающего нагрузку на кромку образца.

### **1. МЕТОДЫ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ**

1.1. Определение стойкости к надрыву производят на образцах следующих размеров:

а) при испытании на приспособлении типа I ширина образца  $20 \pm 0,5$  мм, длина не менее 240 мм;

б) при испытании на приспособлении типов II и III ширина образца  $15 \pm 0,5$  мм, длина не менее 240 мм.

1.2. Образцы для испытаний должны иметь ровные кромки без надрывов и заусенцев. Направление вырезания образцов должно быть указано в стандарте или технических условиях на материал.

1.3. Число образцов, взятых для испытания, должно быть не менее пяти.

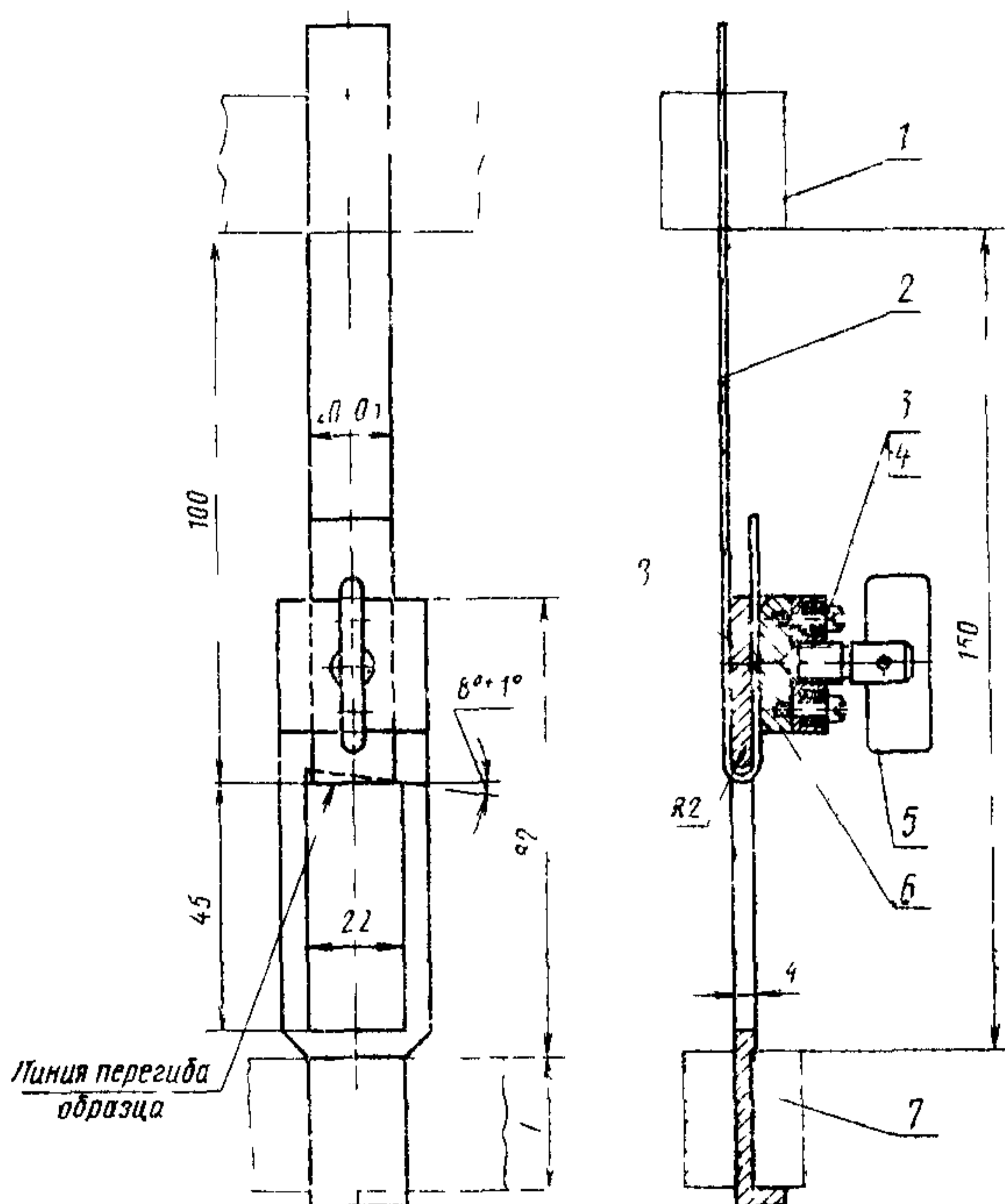
## 2. АППАРАТУРА

2.1. Испытания проводятся на любой испытательной машине, обеспечивающей измерение нагрузки при растяжении и последующем надрыве образца с погрешностью не более 1,0 % от измеряемой величины.

2.2 Зажимы машины должны обеспечивать надежное крепление образцов и приспособления, а также совпадение продольной оси образца с направлением приложения нагрузки.

В зависимости от свойств испытуемого материала и технологических особенностей его применения в конструкциях электрических машин и аппаратов стандарт предусматривает применение при испытании приспособлений трех типов:

I (черт. 1) — применяется преимущественно для испытания микалент, микалентной бумаги и лакобумаги,

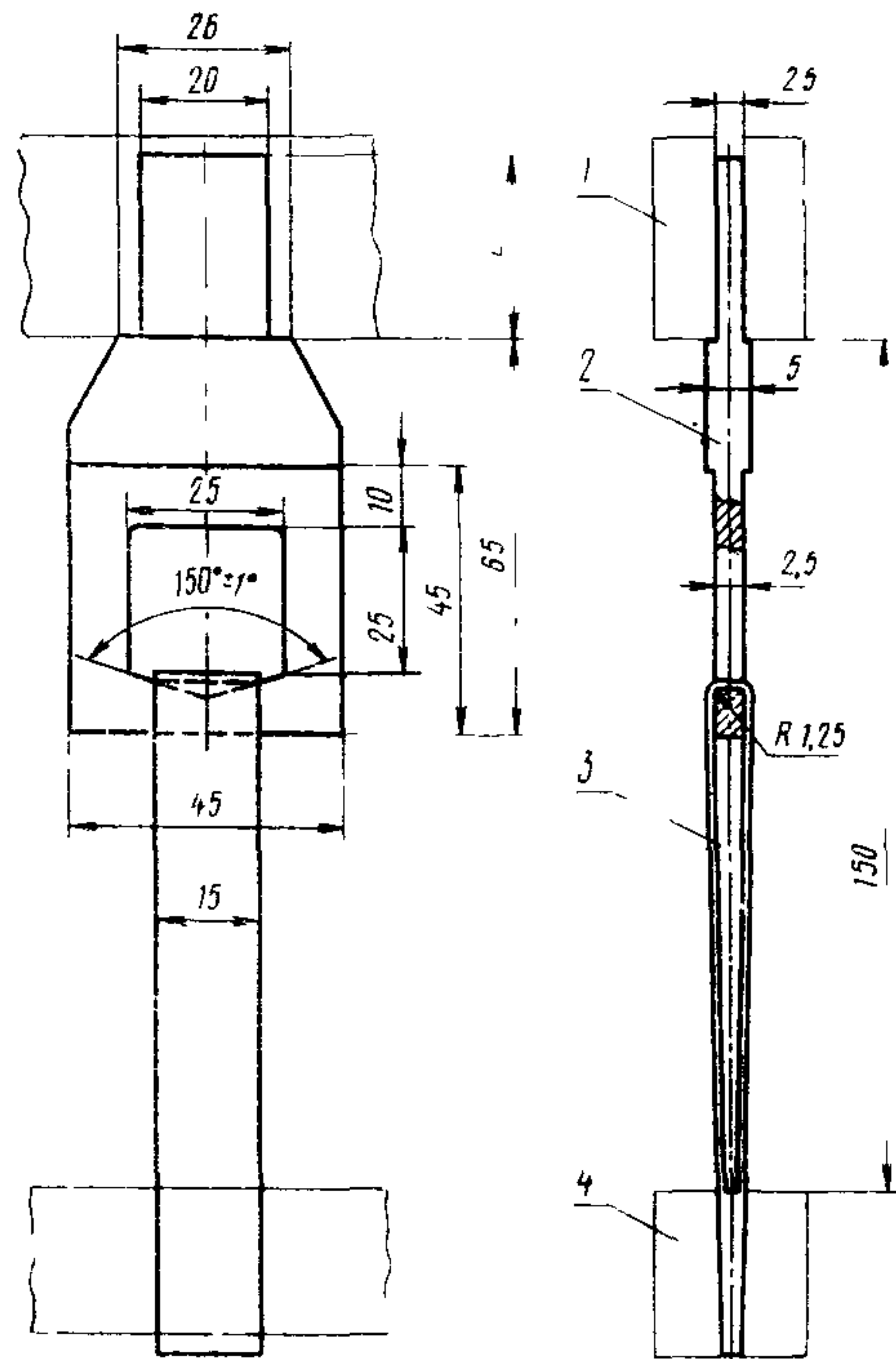


1 — верхний зажим, 2 — образец, 3 — винт специальный, 4 — пружина,  
5 — винт, 6 — сухарь, 7 — нижний зажим, 8 — держатель

Размер  $L$  — устанавливается в зависимости от размера зажима  
разрывной машины

Черт 1

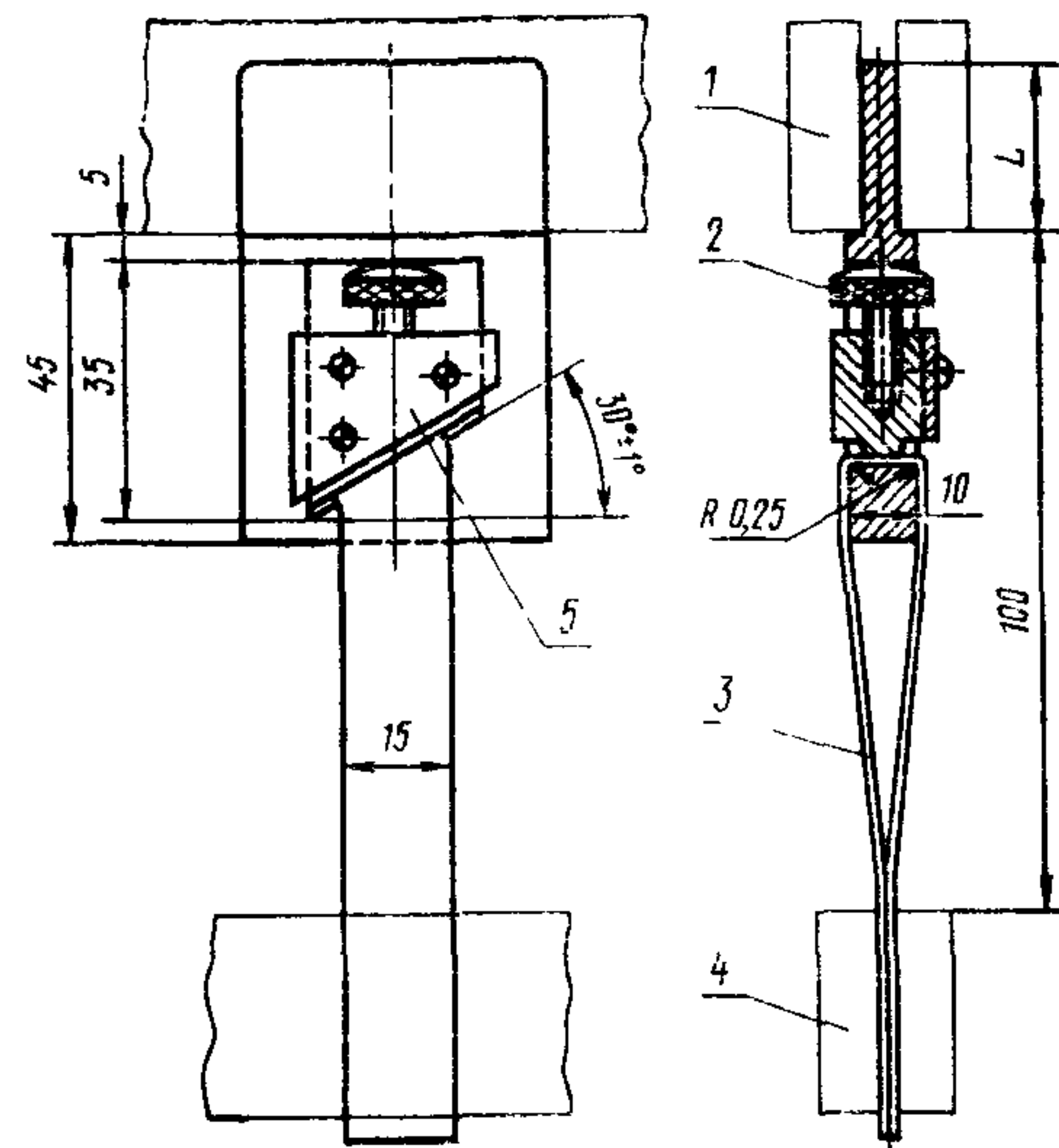
II (черт 2) — применяется преимущественно для испытания композиционных материалов. Это приспособление может быть ис-



1—верхний зажим; 2—рамка; 3—образец; 4—нижний зажим

Размер  $L$  — устанавливается в зависимости от размера зажима разрывной машины. Край выреза закруглить  $R 1,25$  мм

Черт. 2



1—верхний зажим; 2—винт; 3—образец; 4—нижний зажим; 5—скользящий ползун

Размер  $L$  — устанавливается в зависимости от размера зажима разрывной машины

Черт. 3

пользовано для испытания пленок при условии, что разрушение образцов происходит на опорной грани приспособления;

III (черт. 3) — применяется преимущественно для испытания лакотканей и стеклолакотканей.

Параметр шероховатости рабочих поверхностей приспособлений по ГОСТ 2789—73 не должен быть более  $Ra$  1,25.

Тип приспособления предусматривается в стандартах или технических условиях на материалы.

В том случае, если испытание производится на машинах с величиной перемещения зажима, связанного с силоизмерителем, более 0,5 мм, необходимо при определении нагрузки учитывать по рабочей шкале машины массу приспособления типов II и III.

### **3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ**

3.1. Образцы перед испытанием нормализуют. Условия нормализации образцов должны быть указаны в стандартах или технических условиях на материал и должны соответствовать требованиям ГОСТ 6433 1—71.

Испытания образцов производят в комнатной среде, предусмотренной ГОСТ 6433.1—71.

3.2. Время от момента приложения нагрузки к образцу до момента его разрушения должно быть в пределах 10—60 с.

Скорость раздвижения зажимов испытательной машины должна быть предусмотрена в стандартах или технических условиях на материал.

3.3. Продольная ось образца должна совпадать с осью зажимов и направлением движения подвижного зажима. Образец и приспособление устанавливают так, чтобы исключить скольжение их в процессе испытания. При этом не допускается перекос образца.

### **4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ**

4.1. Испытание образцов на приспособлении типа I

Приспособление укрепляют в нижнем зажиме испытательной машины.

Один конец образца укрепляют в приспособлении, перегибая его через опорную грань на  $180^\circ$ . Другой конец укрепляют в верхнем зажиме таким образом, чтобы между линией перегиба образца и опорной гранью приспособления оставался угол  $8^\circ$ .

Закреплять образец в зажиме следует так, чтобы он не касался внутренних сторон рамки приспособления.

4.2. Испытание образцов на приспособлении типа II

Приспособление укрепляют в верхнем зажиме испытательной машины.

Образец перегибают через опорную грань, затем оба конца образца укрепляют в нижнем зажиме испытательной машины.

4.3. Испытание образцов на приспособлении типа III

Приспособление укрепляют в верхнем зажиме испытательной машины. Образец перегибают через опорную грань и прижимают винтом к опорной грани.

Оба конца образца укрепляют в нижнем зажиме испытательной машины.

4.4. В процессе испытания измеряют нагрузку  $P$ , при которой происходит разрушение образца.

4.5. В расчет принимают результаты, полученные на образцах, разрушившихся на опорной грани приспособления.

Результат, полученный на образце, разрушившемся вне пределов опорной грани, в расчет не принимают.

Такой образец заменяют другим.

## 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Стойкость к надрыву  $P$  в кгс определяют по показаниям рабочей шкалы испытательной машины с последующим пересчетом в ньютон.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение результатов испытаний отдельных образцов, вычисленное с точностью до 1,0 Н (0,1 кгс) по формуле

$$\bar{P} = \frac{\sum P_i}{n},$$

где  $\bar{P}$  — среднее арифметическое результатов испытаний;

$P_i$  — нагрузка, при которой происходит разрушение каждого образца, Н;

$n$  — число измерений.

5.2. Отклонение от среднего значения определяется по стандартному отклонению  $S$ , которое вычисляют по формуле

$$S = \sqrt{\frac{(P_i - \bar{P})^2}{n-1}},$$

где  $P_i$  — нагрузка, при которой происходит разрушение каждого образца, Н;

$\bar{P}$  — среднее арифметическое результатов испытаний;

$n$  — число измерений.

Значения стандартного отклонения  $S$  должны указываться в стандартах или технических условиях на материал.

5.3. Протокол испытания должен содержать следующие данные:

- а) наименование и марку материала;
- б) число испытываемых образцов;
- в) разрушающую нагрузку для каждого образца;
- г) среднее арифметическое значение результатов всех определений,
- д) наименование или тип испытательной машины;
- е) тип испытательного приспособления,
- ж) условия кондиционирования и условия измерения (температура и влажность воздуха в помещении, где проводилось испытание);
- з) дату испытания;
- и) обозначение настоящего стандарта.

Редактор *В П Огурцов*  
Технический редактор *О Н Никитина*  
Корректор *М А Онощенко*

---

Сдано в набор 25 02 76    Подп. в печ 24 05 76    0,5 п л    Тир 10000    Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов Москва Д 557, Новопресненский пер., 3  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256    Зак 586



Группа Е39

**Изменение № 1 ГОСТ 21555—76 Материалы электронизоляционные твердые.  
Методы определения стойкости к надрыву**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 81 12 03  
№ 5212 срок введения установлен**

с 82 04 01

Пункт 2.2. Четвертый абзац дополнить словами: «Для материалов толщиной до 0,75 мм применяется рамка толщиной  $1,25 \pm 0,05$  мм, для материалов большей толщины — рамка толщиной  $2,5 \pm 0,05$  мм».

*(Продолжение см. стр. 104)*

103

*(Продолжение изменения к ГОСТ 21555—76)*

**Пункт 2.2. Чертеж 2. Подрисуючную подпись после слов: «разрывной машины» изложить в новой редакции: «Края выреза рамки закруглить:**

**для толщины 1,25 мм —  $R$  0,625 мм,**

**»       »       2,5 мм —  $R$  1,25 мм».**

**(ИУС № 2 1982 г.)**

**Изменение № 2 ГОСТ 21555—76 Материалы электроизоляционные твердые.  
Метод определения стойкости к надрыву**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.06.86  
№ 1501 срок введения установлен**

**с 01.01.87**

Под наименованием стандарта проставить код. ОКСТУ 3409.

*(Продолжение см. с. 170)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 21555—76)*

**Вводную часть после первого абзаца дополнить словами: «Стандарт полностью соответствует стандарту МЭК 626—2».**

**Пункт 1.1. Заменить значение: 240 на 250 (2 раза).**

**(ИУС № 9 1986 г.)**