

**ОПРАВКИ РАСТОЧНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ
С КРЕПЛЕНИЕМ РЕЗЦА ПОД УГЛОМ 90°
И ХВОСТОВИКОМ КОНУСНОСТЬЮ 7 : 24****Конструкция и размеры**

Console boring bars with cutter
fitting at 90° and 7 : 24 cone shank.
Design and dimensions

**ГОСТ
21224—75***

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 12 ноября 1975 г. № 2838 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на расточные консольные оправки с креплением резца под углом 90° и хвостовиком конусностью 7 : 24, предназначенные для обработки сквозных отверстий.

Стандарт соответствует стандарту СТ СЭВ 212—75 и международному стандарту ИСО 2583—72 (А) в части, касающейся размеров.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

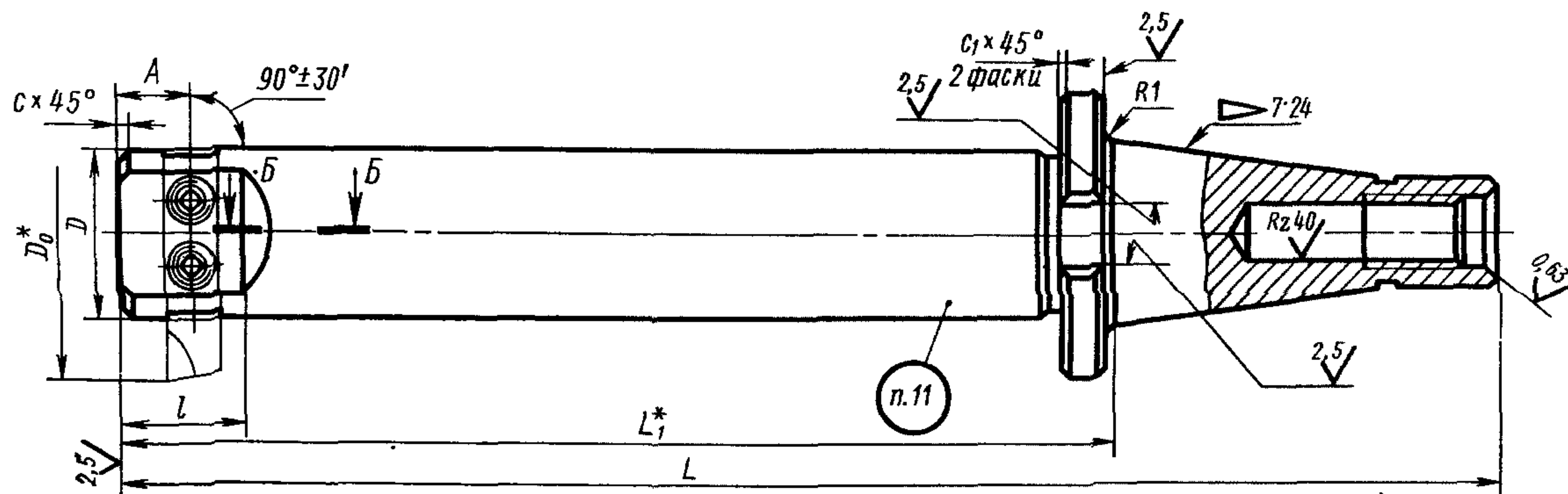
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

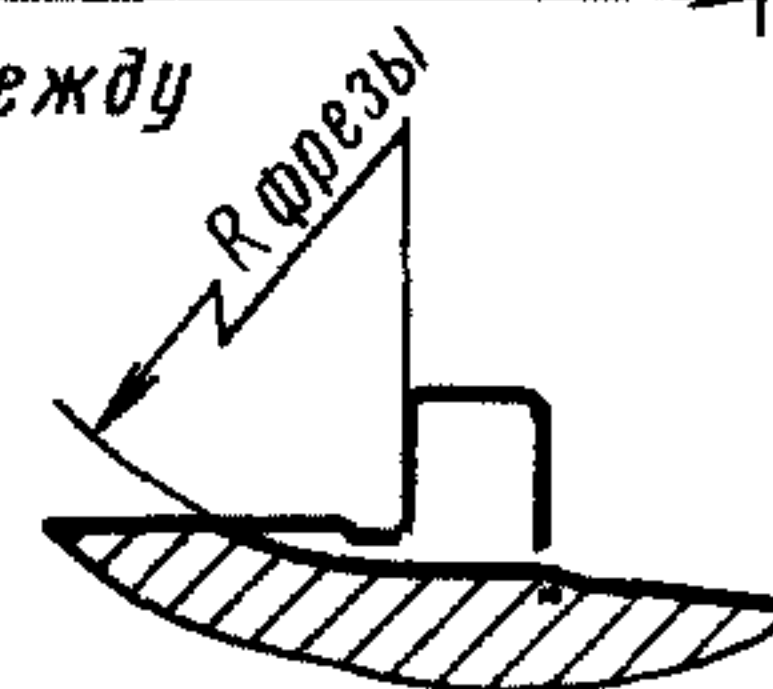
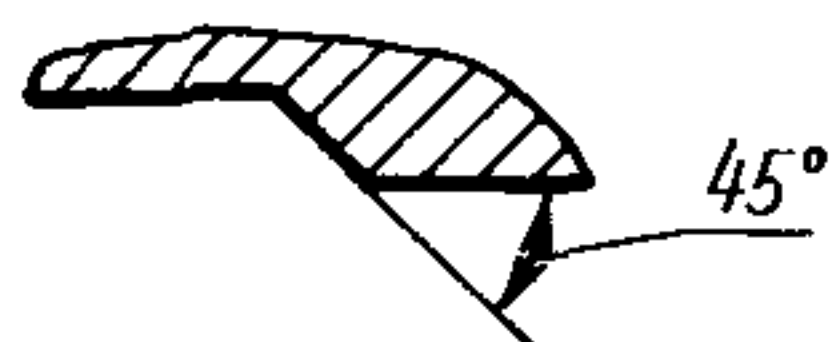
* Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС 6—82).

Исполнение 1

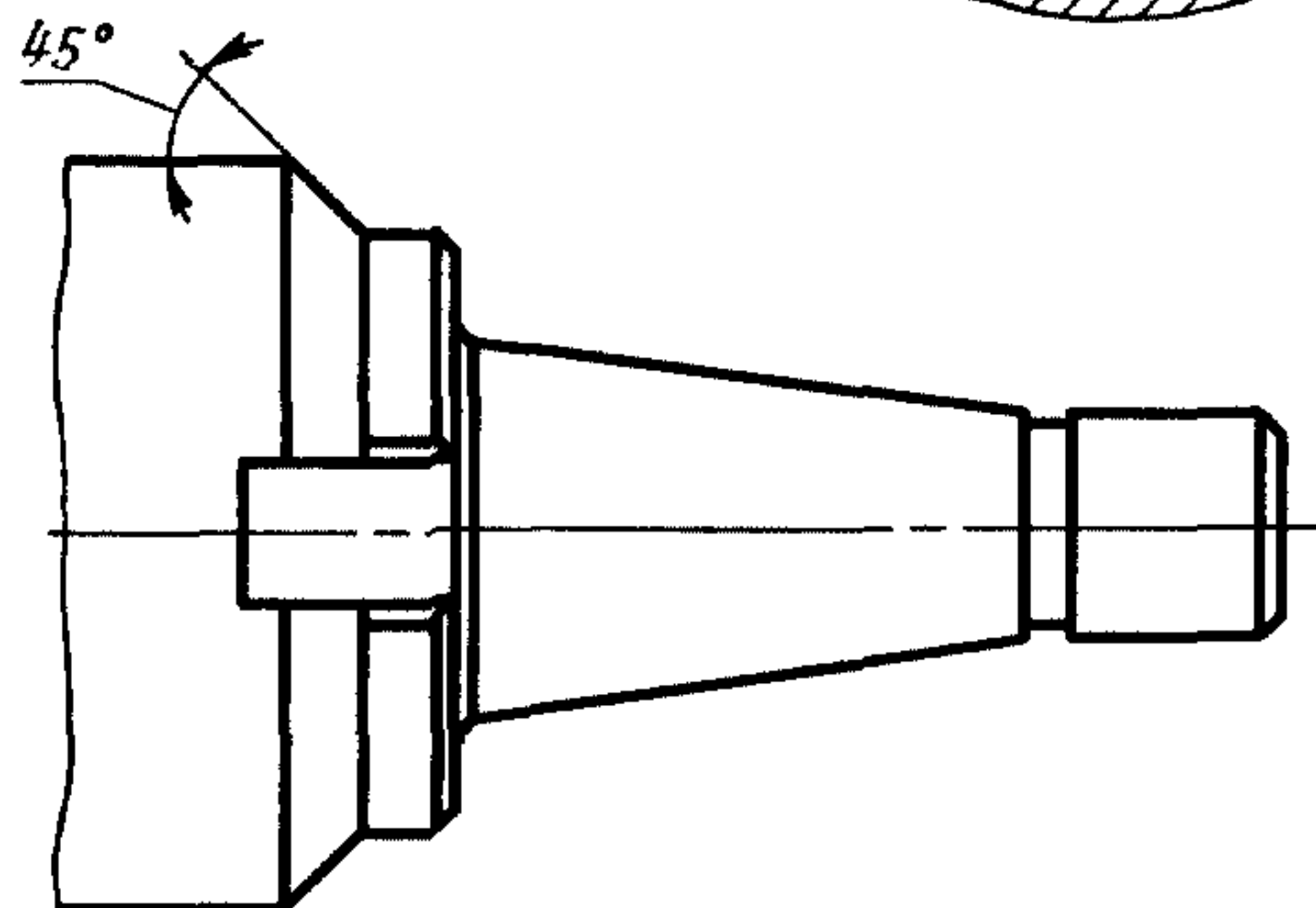


При D более размера между пазами под шпонку

Б-Б



Исполнение 2



* Размеры для справок.

Размеры, мм

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение реза	L	A	L_1	l	c	c_1	Масса, кг, не более		
6300-0801		1	От 35 до 50	40	25	8×8	190	14	96,6	25	1,6	1	0,93		
6300-0802			От 45 до 60		32	10×10	200		106,6				1,15		
6300-0803					300	206,6	1,80								
6300-0804			От 55 до 75		40	12×12	240	17	146,6				30	1,88	
6300-0805					360	266,6	3,07								
6300-0806			От 70 до 95		50	16×16	260	20	166,6				36	2,92	
6300-0807					420	326,6	5,31								
6300-0808			От 90 до 120		63	20×20	300	24	206,6				42	5,22	
6300-0809					500	406,6	10,12								
6300-0811			2		От 110 до 150	40	80	25×25	220				30	126,6	50
6300-0812		От 140 до 190		100	32×32		40	71	5,0	6,71					
6300-0813		1	От 35 до 50	45	25	8×8	200	14	93,2	25	1,6	1	1,88		
6300-0814			От 45 до 60		32	10×10	210		103,2				2,10		
6300-0815					320	213,2	2,80								
6300-0816			От 55 до 75		40	12×12	260	17	153,2				30	2,88	
6300-0817					380	273,2	4,08								
6300-0818			От 70 до 95		50	16×16	280	20	173,2				36	2,0	3,92
6300-0819					430	323,2	6,23								

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение реза	L	A	L_1	l	c	c_1	Масса, кг. не более		
6300-0821		1	От 90 до 120	45	63	20×20	320	24	213,2	42	2,0	1	6,68		
6300-0822	500						393,2		10,99						
6300-0823			От 110 до 150		80	25×25	240	30	50	3,0	6,55				
6300-0824	2	От 140 до 190	100		32×32	40		133,2	71	5,0	9,08				
6300-0825		1	От 45 до 60		50	32	10×10	260	14	233,2	25		1,6	2	2,79
6300-6826								360		273,2					3,42
6300-0827			От 55 до 75	40		12×12	280	17	153,2	30	3,39				
6300-0828		1	От 70 до 95	55		50	16×16	400	20	273,2	36	2,0	3		4,68
6300-0829								300		173,2					4,41
6300-0831			450			323,2	6,73								
6300-0832		1	От 90 до 120		55	63	20×20	340	24	213,2	42	2,0		3	6,76
6300-0833								530		403,2					11,49
6300-0834		От 110 до 150	80			25×25	340	30	213,2	50	3,0	9,55			
6300-0835				530			403,2		17,00						
6300-0836		От 140 до 190	100	32×32		250	40	123,2	71	5,0	8,45				
6300-0837		1	От 45 до 60	55		32	10×10	280	14	115,2	25	1,6	3		4,88
6300-0838					380			215,2		5,51					
6300-0839			От 55 до 75		40	12×12	300	17	135,2	30	2,0	5,41			
6300-0841								420		255,2				6,60	

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение резца	L	A	L_1	l	c	c_1	Масса, кг, не более			
6300-0842		1	От 70 до 95	55	50	16×16	320	20	155,2	36	2,0	3	6,33			
6300-0843	480						315,2		8,80							
6300-0844	От 90 до 120		63		20×20	380	24	215,2	42	5,0			3	7,98		
6300-0845						560		395,2						12,89		
6300-0846	От 110 до 150		80		25×25	420	30	255,2	50					3,0	13,35	
6300-0847						670		505,2							23,20	
6300-0848	От 140 до 190		100		32×32	480	40	315,2	71					5,0	3	21,90
6300-0849						800		635,2								41,70
6300-0851	От 180 до 210		125			340	42	175,2	80					18,62		
6300-0852	2		От 200 до 270		160	40×40	55	90	27,50							
6300-0853	1	60	От 70 до 95	60	50	16×16	480	20	273,2		36	2,0		3	11,93	
6300-0854							От 90 до 120		63						20×20	530
6300-0855			От 110 до 150		80	25×25	600	30	393,2	50	22,34					
6300-0856			От 140 до 190		100	32×32	670	40	463,2	71	24,62					
6300-0857			От 180 до 210		125		400	42	80	5,0	23,74					
6300-0858			От 200 до 270		160	40×40	55	193,2	90	32,84						

Пример условного обозначения оправки для конца шпинделя с конусом 40, размерами $D=25$ мм и $L=190$ мм:

Оправка 6300-0801 ГОСТ 21224—75

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

- 3, 4. (Исключены, Изм. № 1).
5. Размеры концов оправок и технические требования к ним — по ГОСТ 24644—81.
(Измененная редакция, Изм. № 1).
6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.
7. Конструкция и размеры крепления резцов — по ГОСТ 13895—75.
8. Неуказанные предельные отклонения размером по $\pm \frac{IT14}{2}$.
(Измененная редакция, Изм. № 1).
9. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leq 40$ мкм.
10. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.
(Измененная редакция, Изм. № 1).
11. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.