



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**ОПРАВКИ РАСТОЧНЫЕ
КОНСОЛЬНЫЕ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 21221-75 — ГОСТ 21226-75

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

Цена 10 коп.

**ОПРАВКИ РАСТОЧНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ
С КРЕПЛЕНИЕМ РЕЗЦА ПОД УГЛОМ 90°
И КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ****Конструкция и размеры**

Console boring bars with cutter
fitting at 90° and taper shank
Design and dimensions

**ГОСТ
21221-75***

Взамен
МН 2645-61

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 12 ноября 1975 г. № 2838 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1 Настоящий стандарт распространяется на расточные консольные оправки с креплением резца под углом 90° и коническим хвостовиком, предназначенные для обработки сквозных отверстий. Стандарт соответствует СТ СЭВ 1786—79 в части, касающейся размеров.

2 Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

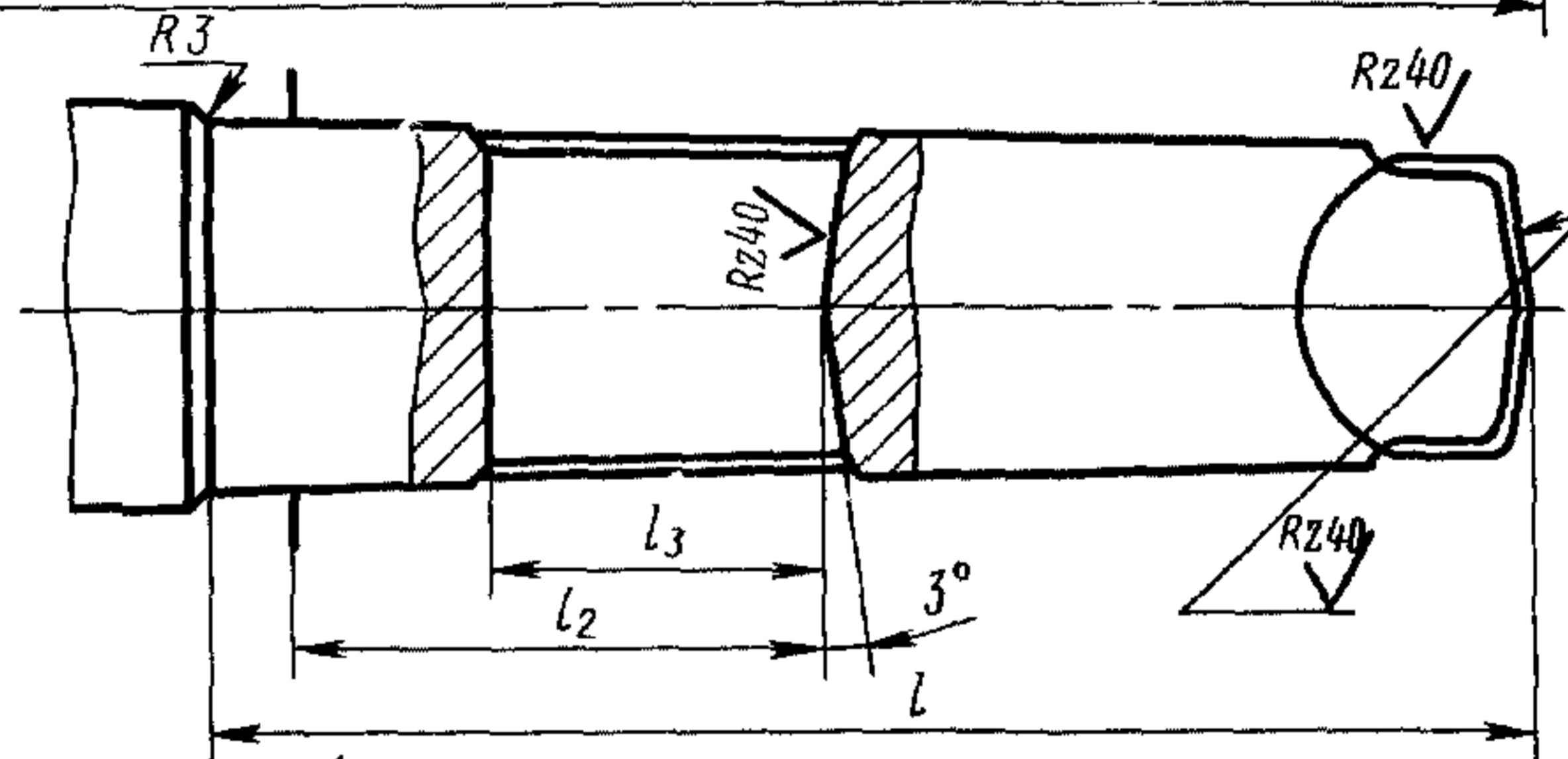
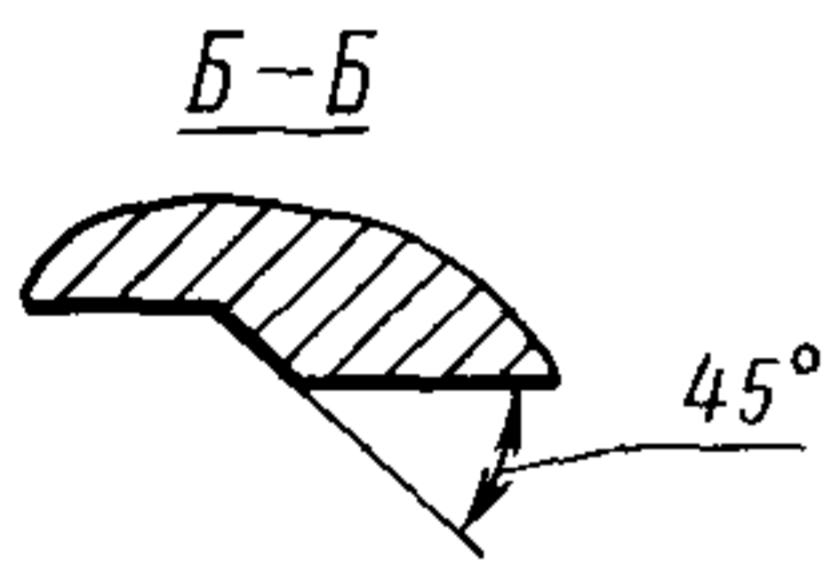
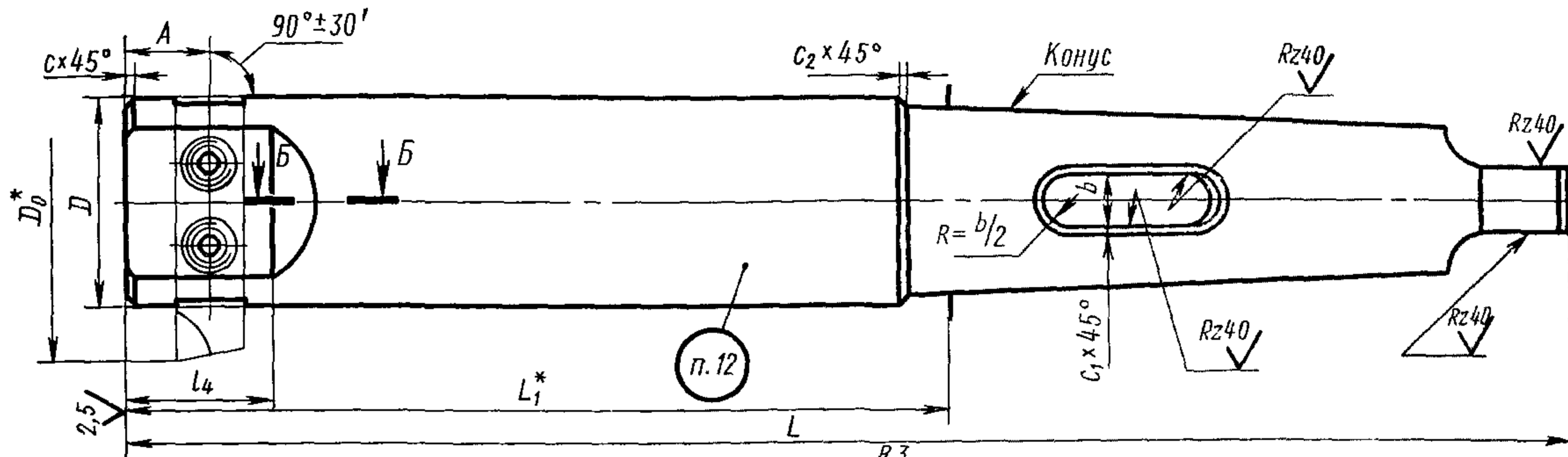
Перепечатка воспрещена

★

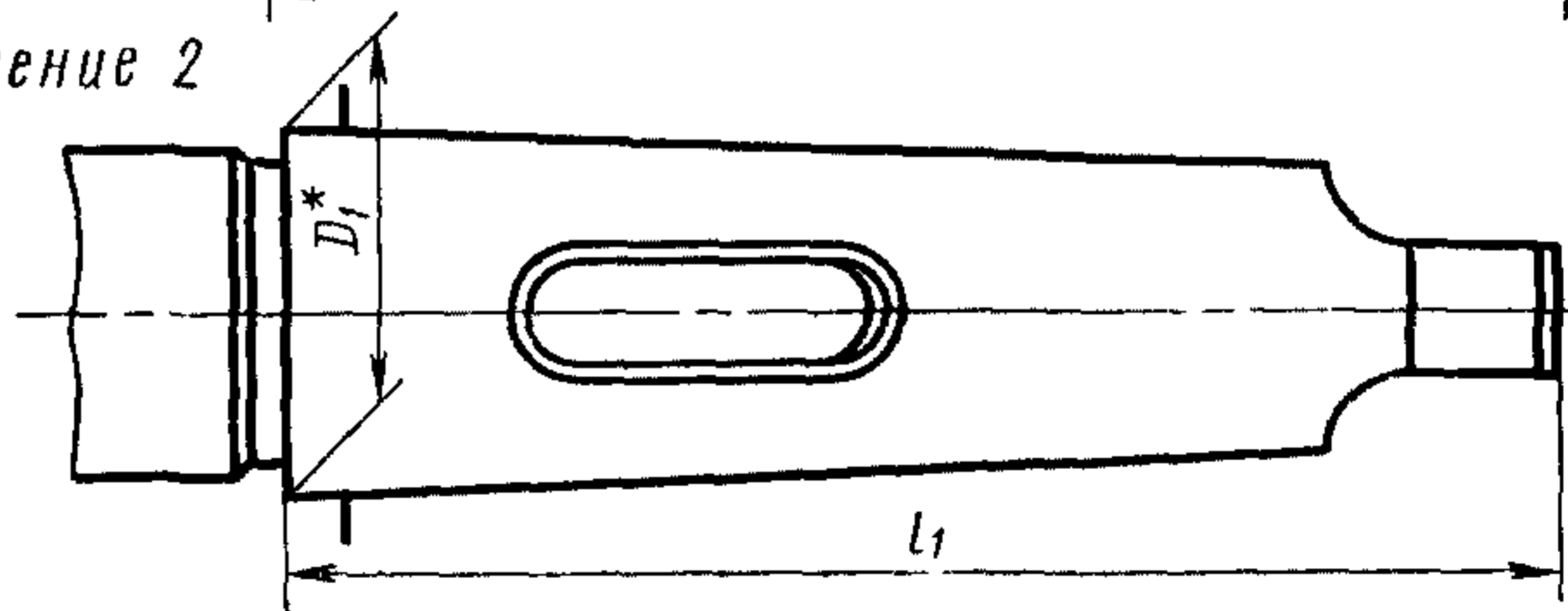
* Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС 6—82).

© Издательство стандартов, 1988

Исполнение 1



Исполнение 2



* Размеры для справок.

Размеры, мм

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение резца	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	c	c_1	c_2	Масса кг, не более	
6300 0553		2	От 55 до 75		40	12×12	280	12,2	17	44,7	130,5		156	75,0	40,0	30					2,53
6300-0554							13,0	63,5						41,5							
6300-0555							12,2	75,0						40,0							
6300-0556							13,0	63,5						41,5							
6300-0557		1	От 70 до 95	Морзе	50	16×16	300	12,2	20		150,5			75,0	40,0	36	2,0		1	3,44	
6300-0558							13,0	63,5						41,5							
6300-0559							12,2	75,0						40,0							
6300-0561							13,0	63,5						41,5							
6300-0562		1	От 90 до 120	Морзе	63	20×20	450	12,2	24		190,5		163	75,0	40,0	42			3	5,74	
6300-0563							13,0	63,5						41,5							
6300-0564							12,2	75,0						40,0							
6300 0565							13,0	63,5						41,5							
6300-0566		2	От 110 до 150		80	25×25	560	12,2	30		130,5			75,0	40,0	50	3,0		5	5,64	
6300-0567							13,0	63,5						41,5							
6300-0568							12,2	75,0						40,0							
6300-0569							13,0	63,5						41,5							
6300-0571		2	От 45 до 60		100	32×32	280	12,2	40		90,0			75,0	40,0	71	5,0			7,64	
6300-0572							13,0	63,5						41,5							
6300-0573							16,2	85,0						40,0							
6300-0574							16,3	57,0						35,0							
							420	16,2	14	63,8	210,0		218	85,0	40,0					5,31	
								16,3						57,0	35,0						

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение реза	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	c	c_1	c_2	Масса, кг, не более																			
6300-0575		2	От 55 до 75	Морзе 6	40	12×12	340	16,2	17	63,8	130,0	—	—	85,0	40,0	30	—	—	—	—	5,21																		
6300-0576	—						—	—						—	—							—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
6300-0577	—						—	—						—	—							—	450	16,2	—	—	240,0	—	—	85,0	40,0	—	—	—	—	—	6,30		
6300-0578	—						—	—						—	—							—	—	16,3	—	—	—	—	—	57,0	35,0	—	—	—	—	—	—		
6300-0579	—						—	—						—	—							—	360	16,2	—	—	150,0	—	—	85,0	40,0	—	—	—	—	—	6,14		
6300-0581	—						—	—						—	50							16×16	—	16,3	20	63,8	—	—	218	57,0	35,0	36	2,0	—	—	—	—		
6300-0582	—		—		От 90 до 120	Морзе 6	50	16×16	530	16,2	24	63,8	320,0	—	—	85,0	40,0	36	2,0	—	—	—	—	8,76															
6300-0583	—		—						—	—						—	—								—	16,3	—	—	—	—	57,0	35,0	—	—	—	—	—	—	—
6300-0584	—		—						—	—						—	—								400	16,2	—	—	190,0	—	—	85,0	40,0	—	—	—	—	—	8,31
6300-0585	—		—						—	—						63	20×20								—	16,3	—	—	—	—	—	57,0	35,0	42	—	—	—	—	—
6300-0586	—		—						—	—						—	—								600	16,2	—	—	390,0	—	—	85,0	40,0	—	—	—	—	—	13,18
6300-0587	—		—						—	—						—	—								—	16,3	—	—	—	—	—	57,0	35,0	—	—	—	—	—	—
6300-0588	—	1	От 110 до 150	Морзе 6	80		25×25	450	16,2	30	—	240,0	—	—	85,0	40,0	50	3,0	—	—	—	—	12,60																
6300-0589	—							—	—						—	—								—	—	16,3	—	—	—	—	57,0	35,0	—	—	—	—	—	—	
6300-0591	—							—	—						—	—								—	710	16,2	—	—	500,0	225	—	85,0	40,0	—	—	—	—	—	22,82
6300-0592	—							—	—						—	—								—	—	16,3	—	—	—	—	—	57,0	35,0	—	—	—	—	—	—
6300-0593	—							—	—						—	—								—	—	16,2	—	—	—	—	—	85,0	40,0	—	—	—	—	—	—
6300-0594	—							—	От 140 до 190						—	100								32×32	340	16,3	40	—	130,0	—	—	57,0	35,0	71	5,0	—	—	—	12,42

Размеры, мм

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение резца	Размеры, мм											Масса, кг, не более					
							L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	c		c_1	c_2			
6300-0595		2	От 55 до 75	Метрический	40	12×12	340	19,3	17	—	120,0	—	—	100,0	45,0	30	—	—	—	—	8,21		
6300-0596	640						19,0	64,0						43,0									
6300-0597	480						19,3	100,0						45,0									
6300-0598	—						19,0	64,0						43,0									
6300-0599	380		19,3		100,0	45,0	36	2,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,42		
6300-0601	50		16×16		19,0	20																64,0	43,0
6300-0602	530		19,3		100,0	45,0																	
6300-0603	—		19,0		64,0	43,0																	
6300-0604	420		19,3		100,0	45,0	80,4	228	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11,73
6300-0605	63		20×20		19,0	24																	
6300-0606	630	19,3	100,0	45,0																			
6300-0607	—	19,0	64,0	43,0																			
6300-0608	480	19,3	100,0	45,0	80	25×25	30	—	260,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16,65	
6300-0609	80	19,0	64,0	43,0																			
6300-0611	710	19,3	100,0	45,0																			
6300-0612	—	19,0	64,0	43,0																			
6300-0613	340	19,3	100,0	45,0	100	32×32	40	—	120,0	235	—	—	71	5,0	—	—	—	—	—	—	—	13,00	
6300-0614	1	От 140 до 190	19,0	40																			64,0

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение реза	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	c	c_1	c_2	Масса, кг, не более						
6300-0615		1	От 180 до 210	Метрический	80	32×32	360	19,3	42	—	140,0	235	—	100,0	45,0	80	5,0	—	5	18,41						
6300-0616											19,0						64,0	43,0								
6300-0617			От 55 до 75				40	12×12	380	26,3				120,0			112,0	52,0					14,56			
6300-0618													26,0	17					70,0	51,0	30					
6300-0619												500	26,3				240,0			112,0	52,0					15,65
6300-0621													26,0							70,0	51,0					
6300-0622					От 70 до 95	100			16×16	420	26,3				160,0			112,0	52,0					2,5	15,63	
6300-0623		2												26,0	20	100,5		—	270	70,0	51,0	36	2,0			
6300-0624										560	26,3				300,0			112,0	52,0						19,33	
6300-0625											26,0							70,0	51,0							
6300-0626			От 90 до 120				63	20×20		450	26,3				190,0			112,0	52,0						15,54	
6300-0627														26,0	24					70,0	51,0	42				
6300-0628									670	26,3				410,0			112,0	52,0						23,74		
6300-0629										26,0							70,0	51,0								

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение резца	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	c	c_1	c_2	Масса, кг, не более												
6300-0631		2	От 110 до 150	Метрический	100	25×25	500	26,3	30	100,5	240,0	—	270	112,0	52,0	50	3,0				22,10											
6300-0632	80						26,0	70,0			51,0																					
6300-0633	750						26,3	112,0			52,0																					
6300-0634	—						26,0	70,0			51,0																					
6300-0635			От 140 до 190				Метрический	100	32×32		560			26,3	40						—	—	300,0	—	—	112,0	52,0	71	2,5			30,39
6300-0636	100										26,0			70,0									51,0									
6300-0637	850										26,3			112,0									52,0									
6300-0638	—										26,0			70,0									51,0									
6300-0639		От 180 до 210	Метрический	100	32×32	125				26,3	42	—	—	140,0	—	—	112,0	52,0	80	5,0							24,39					
6300-0641	—					26,0				70,0				51,0																		
6300-0642	—					26,3				112,0				52,0																		
6300-0643		От 200 до 270				Метрический				100	40×40			160			26,3	55	—								—					190,0
6300-0643	—						26,0	70,0	51,0																							

Примечание. Оправки с размером $l_2=60,0; 75,0; 85,0; 100,0$ и $112,0$ мм предназначены для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки конусом Морзе 4, размерами $D=25$ мм, $L=200$ мм и $l_2=60,0$ мм:

Оправка 6300-0531 ГОСТ 21221—75

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3, 4. (Исключены, Изм. № 1).

5. Размеры концов оправок и технические требования к ним — по ГОСТ 24644—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

7. Конструкция и размеры крепления резцов — по ГОСТ 13895—75.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по Н14, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$

(Измененная редакция, Изм. № 1).

10. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leq 40$ мкм.

11. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

12. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.