

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
ДЛЯ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Средняя серия. Конструкция и размеры

ГОСТ
20695—75Straight-shank twist drills for hard to machine materials. Middle series.
Construction and dimensions

МКС 25.100.30

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 марта 1975 г. № 783
дата введения установлена

01.01.77

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 27.08.82 № 3417

1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные сверла из быстрорежущей стали диаметром от 3 до 10 мм, для сверления отверстий в труднообрабатываемых материалах.

2. Сверла должны изготавливаться двух типов:

1 — с двумя направляющими ленточками;

2 — с четырьмя направляющими ленточками.

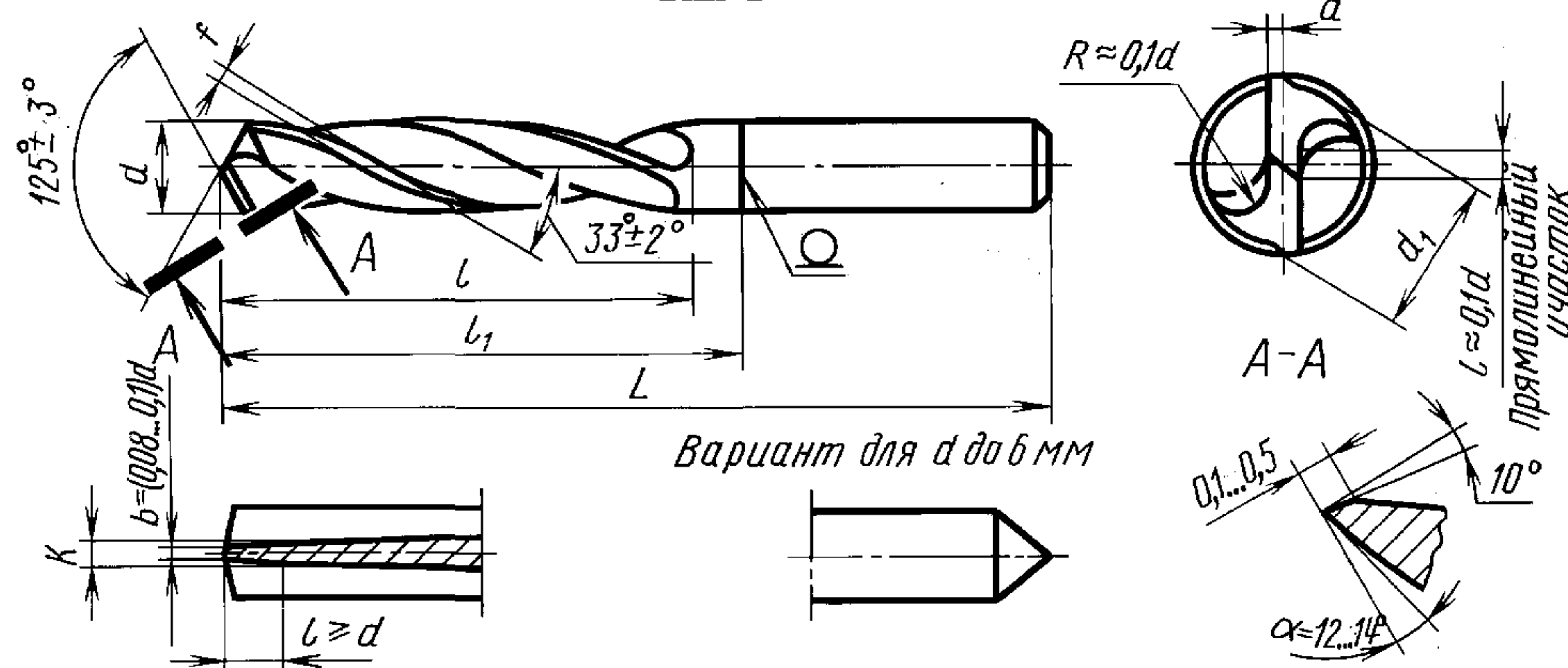
Каждый тип сверл должен изготавливаться следующих классов точности:

А — повышенной точности;

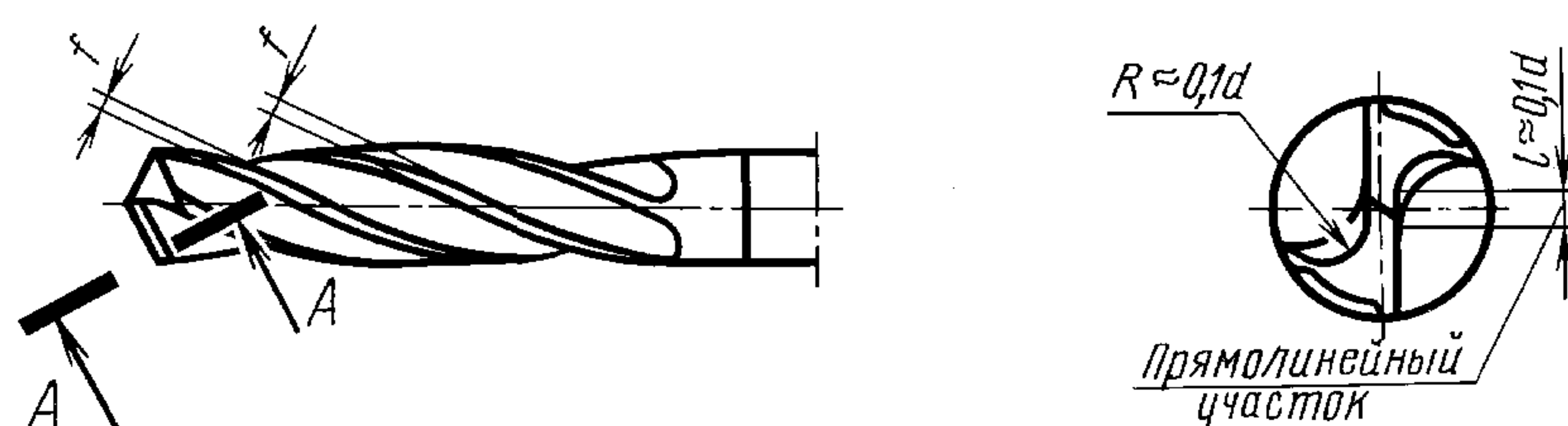
В — нормальной точности.

3. Конструкция и размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Тип 1



Тип 2*



* Для обработки отверстий 11 квалитета.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Издание с Изменением № 1, утвержденным в августе 1982 г. (ИУС 12—82).

Размеры, мм

Тип 1				Тип 2				d	L	l	l ₁	d	f	K		a	
повышенной точности	нормальной точности		повышенной точности		нормальной точности		Номин.							Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
Обозначение	При-меняемость	Обозначение	При-меняемость	Обозначение	При-меняемость	Обозначение	При-меняемость										
2302-0371		2302-0461		2302-0551		2302-0641		3,00	60	32		2,85	1,2				
2302-0372		2302-0462		2302-0552		2302-0642		3,10				2,95					
2302-0373		2302-0463		2302-0553		2302-0643		(3,15)				2,96	1,3				
2302-0374		2302-0464		2302-0554		2302-0644		3,20	65	36		3,00					
2302-0375		2302-0465		2302-0555		2302-0645		3,30				3,10					
2302-0376		2302-0466		2302-0556		2302-0646		(3,35)				3,15					
2302-0377		2302-0467		2302-0557		2302-0647		3,40				3,20					
2302-0378		2302-0468		2302-0558		2302-0648		3,50	70	40		3,29		+0,12			
2302-0379		2302-0469		2302-0559		2302-0649		3,60				3,38	1,5		-0,06		
2302-0381		2302-0471		2302-0561		2302-0651		3,70				3,48					
2302-0382		2302-0472		2302-0562		2302-0652		3,80				3,58					
2302-0383		2302-0473		2302-0563		2302-0653		3,90				3,67	0,50				
2302-0384		2302-0474		2302-0564		2302-0654		4,00	75	42		3,75					
2302-0385		2302-0475		2302-0565		2302-0655		4,10				3,85	1,7				-0,05
2302-0386		2302-0476		2302-0566		2302-0656		4,20				3,95					
2302-0387		2302-0477		2302-0567		2302-0657		(4,25)				3,90					
2302-0388		2302-0478		2302-0568		2302-0658		4,30				4,00					
2302-0389		2302-0479		2302-0569		2302-0659		4,40	80	45		4,10					
2302-0391		2302-0481		2302-0571		2302-0661		4,50				4,23	1,9		+0,15		
2302-0392		2302-0482		2302-0572		2302-0662		4,60				4,30			-0,06		
2302-0393		2302-0483		2302-0573		2302-0663		4,70				4,42					
2302-0394		2302-0484		2302-0574		2302-0664		4,80				4,51					
2302-0395		2302-0485		2302-0575		2302-0665		4,90				4,60					
2302-0396		2302-0486		2302-0576		2302-0666		5,00	85	52		4,70					
2302-0397		2302-0487		2302-0577		2302-0667		5,10				4,79					
2302-0398		2302-0488		2302-0578		2302-0668		5,20				4,89	2,1				0,25
2302-0399		2302-0489		2302-0579		2302-0669		5,30	95	60		4,99					
2302-0401		2302-0491		2302-0581		2302-0671		5,40				5,07					

Размеры, мм

Тип 1				Тип 2				d	L	l	l ₁	d ₁	f	K		a	
повышенной точности	нормальной точности	повышенной точности	нормальной точности	повышенной точности	нормальной точности	Номин.	Пред. откл.							Номин.	Пред. откл.		
Обозначение	При-меняе-мость	Обозначение	При-меняе-мость	Обозначение	При-меняе-мость	Обозначение	При-меняе-мость										
2302-0402		2302-0492		2302-0582		2302-0672		5,50				5,17	2,3			0,25	
2302-0403		2302-0493		2302-0583		2302-0673		5,60	60			5,26					
2302-0404		2302-0494		2302-0584		2302-0674		5,70				5,36					
2302-0405		2302-0495		2302-0585		2302-0675		5,80				5,45					
2302-0406		2302-0496		2302-0586		2302-0676		5,90				5,55					
2302-0407		2302-0497		2302-0587		2302-0677		6,00				5,64					
2302-0408		2302-0498		2302-0588		2302-0678		6,10				5,74	65				
2302-0409		2302-0499		2302-0589		2302-0679		6,20	5,83								
2302-0411		2302-0501		2302-0591		2302-0681		6,30	5,92								
2302-0412		2302-0502		2302-0592		2302-0682		6,40	6,02								
2302-0413		2302-0503		2302-0593		2302-0683		6,50	6,11								
2302-0414		2302-0504		2302-0594		2302-0684		6,60	6,20								
2302-0415		2302-0505		2302-0595		2302-0685		6,70	6,30	100							
2302-0416		2302-0506		2302-0596		2302-0686		6,80	6,40								
2302-0417		2302-0507		2302-0597		2302-0687		6,90	6,50								
2302-0418		2302-0508		2302-0598		2302-0688		7,00	6,58								
2302-0419		2302-0509		2302-0599		2302-0689		7,10	6,68								
2302-0421		2302-0511		2302-0601		2302-0691		7,20	6,77								
2302-0422		2302-0512		2302-0602		2302-0692		7,30	6,87	110							
2302-0423		2302-0513		2302-0603		2302-0693		7,50	7,05								
2302-0424		2302-0514		2302-0604		2302-0694		7,60	7,14								
2302-0425		2302-0515		2302-0605		2302-0695		7,70	7,24								
2302-0426		2302-0516		2302-0606		2302-0696		7,80	7,33								
2302-0427		2302-0517		2302-0607		2302-0697		7,90	7,43								
2302-0428		2302-0518		2302-0608		2302-0698		8,00	7,52	115							
2302-0429		2302-0519		2302-0609		2302-0699		8,10	7,61								
2302-0431		2302-0521		2302-0611		2302-0701		8,20	7,71								
									80								

Размеры, мм

Тип 1				Тип 2				d	L	l	l ₁	d ₁	f	K		a	
повышенной точности		нормальной точности		повышенной точности		нормальной точности								Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость										
2302-0432		2302-0522		2302-0612		2302-0702		8,30	115	75	80	7,81	3,4	0,40			
2302-0433		2302-0523		2302-0613		2302-0703		8,40			7,90						
2302-0434		2302-0524		2302-0614		2302-0704		8,50			7,99						
2302-0435		2302-0525		2302-0615		2302-0705		8,60			8,07	3,6	0,45				
2302-0436		2302-0526		2302-0616		2302-0706		8,70			8,18						
2302-0437		2302-0527		2302-0617		2302-0707		8,80			8,27						
2302-0438		2302-0528		2302-0618		2302-0708		8,90			8,37						
2302-0439		2302-0529		2302-0619		2302-0709		9,00	125	80	8,46						
2302-0441		2302-0531		2302-0621		2302-0711		9,10			8,56						
2302-0442		2302-0532		2302-0622		2302-0712		9,20			8,65	0,75					
2302-0443		2302-0533		2302-0623		2302-0713		9,30			8,95						
2302-0444		2302-0534		2302-0624		2302-0714		9,40			8,85						
2302-0445		2302-0535		2302-0625		2302-0715		9,50			8,93						
2302-0446		2302-0536		2302-0626		2302-0716		9,60			9,02						
2302-0447		2302-0537		2302-0627		2302-0717		9,70			9,12						
2302-0448		2302-0538		2302-0628		2302-0718		9,80	135	90	95	9,22	3,8				
2302-0449		2302-0539		2302-0629		2302-0719		9,90			9,32						
2302-0451		2302-0541		2302-0631		2302-0721		10,00			9,40						

Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения сверла диаметром $d = 6$ мм, типа 1, повышенной точности:
Сверло 2302-0407 ГОСТ 20695—75

- 1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1).
4. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74.
5. Технические требования — по ГОСТ 20698—75.
6. Формы заточки сверл и профиль инструмента для стружечных канавок — по ГОСТ 20694—75. Допускается заточка сверл без фаски под углом 10° вдоль режущей кромки. (Измененная редакция, Изм. № 1).