

ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ

УДЛИНЕННЫЕ ДИАМЕТРОМ ОТ 20 ДО 50 мм
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ,
ОСНАЩЕННЫЕ ВИНТОВЫМИ
ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

ГОСТ

20538—75*

Взамен

МН 4166—62 и

ГОСТ 8720—69 в части
типа 2 исполнения 2

Конструкция и размеры
Elongated taper shank end mills of 20—50 mm
diameter with spiral carbide blades
Construction and dimensions

ОКП 39 1853

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 26 февраля 1975 г. № 512 срок введения установлен

с 01.01.77

1. Настоящий стандарт распространяется на концевые фрезы, оснащенные винтовыми твердосплавными пластинами, предназначенные для обработки стали, чугуна и бронзы, а также труднообрабатываемых сталей и сплавов.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

В стандарте учтены рекомендации СЭВ по стандартизации РС 1319—68.

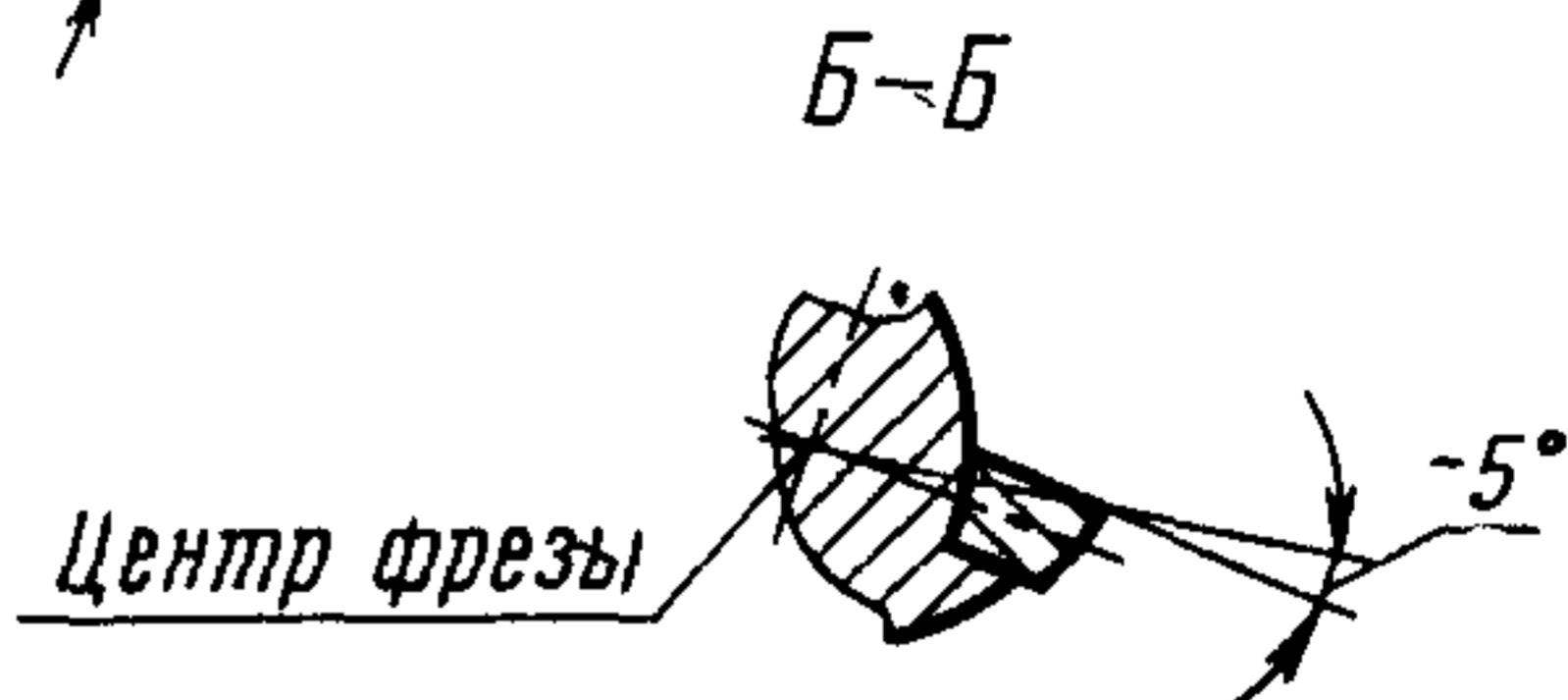
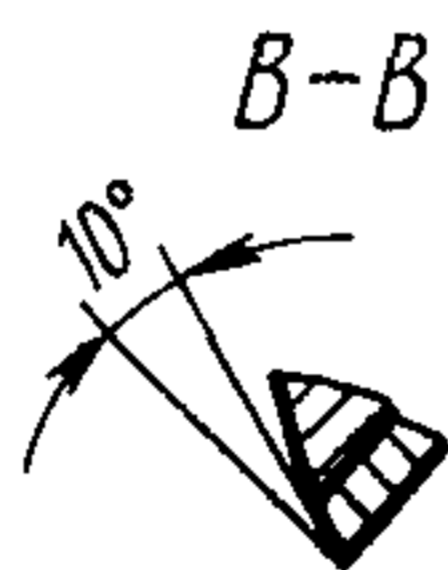
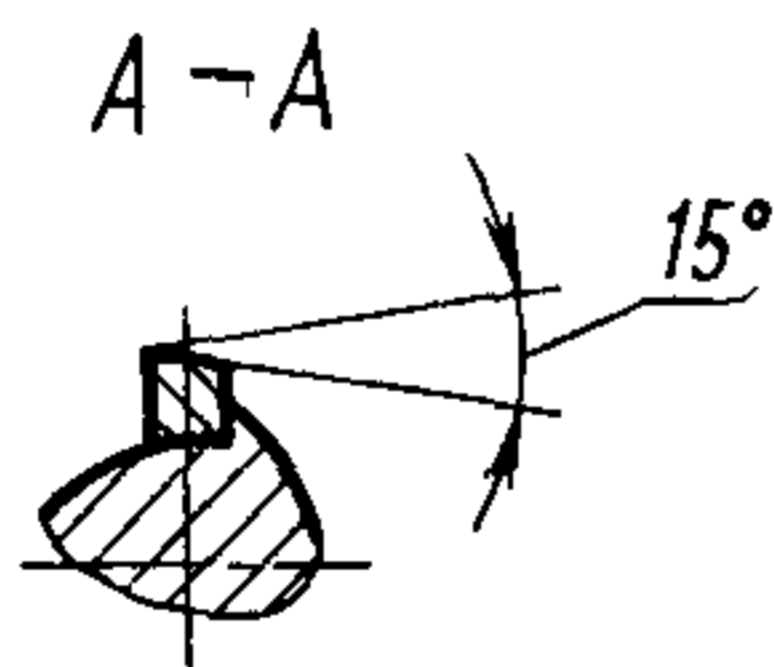
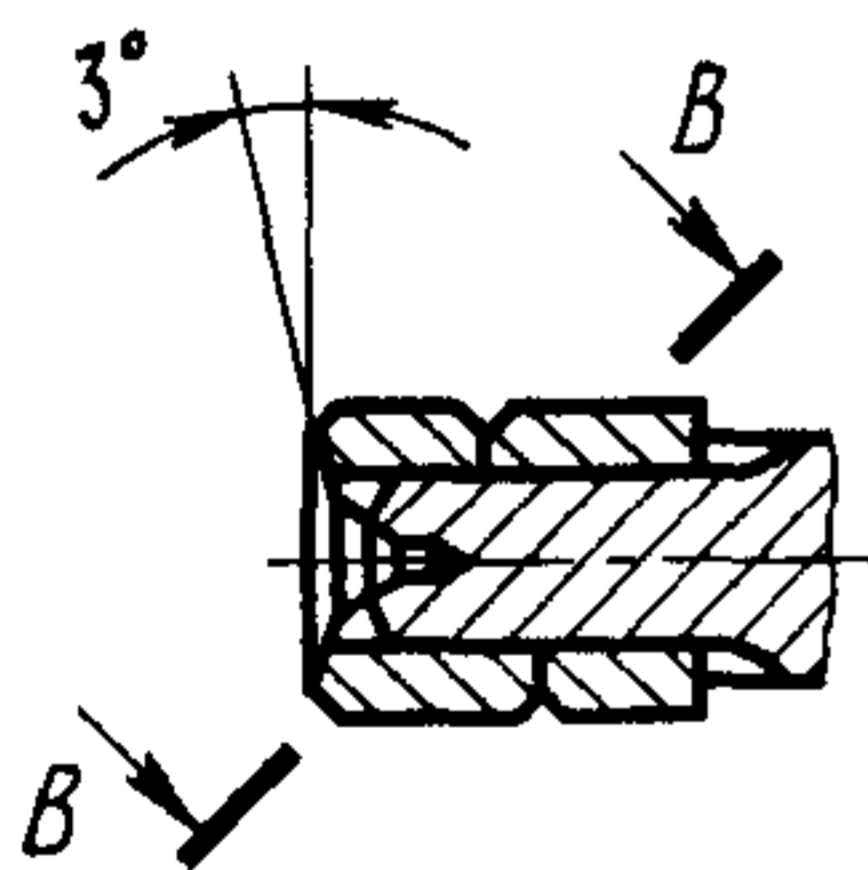
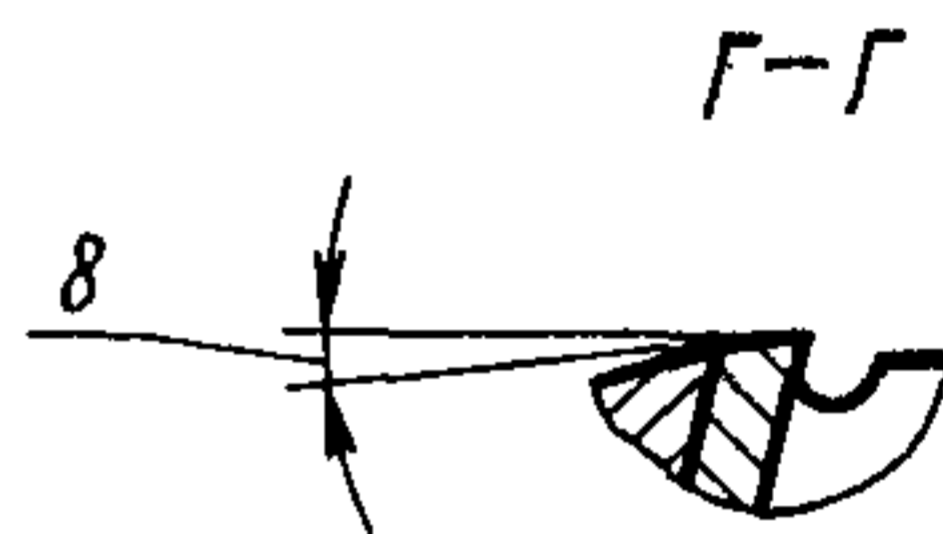
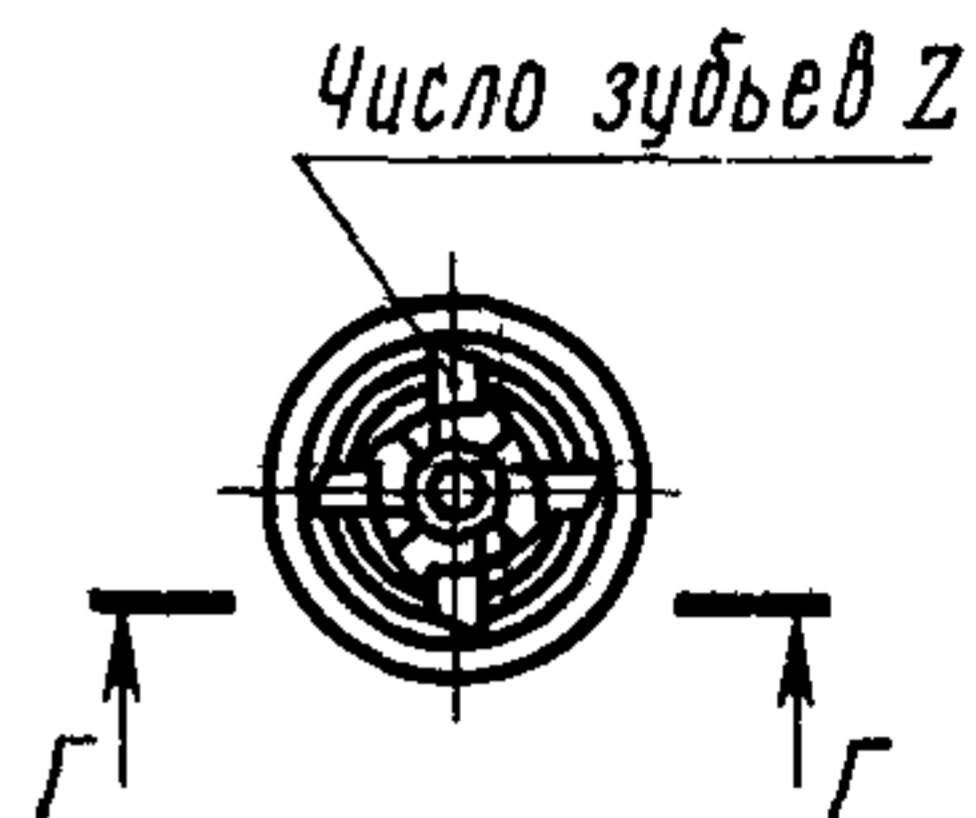
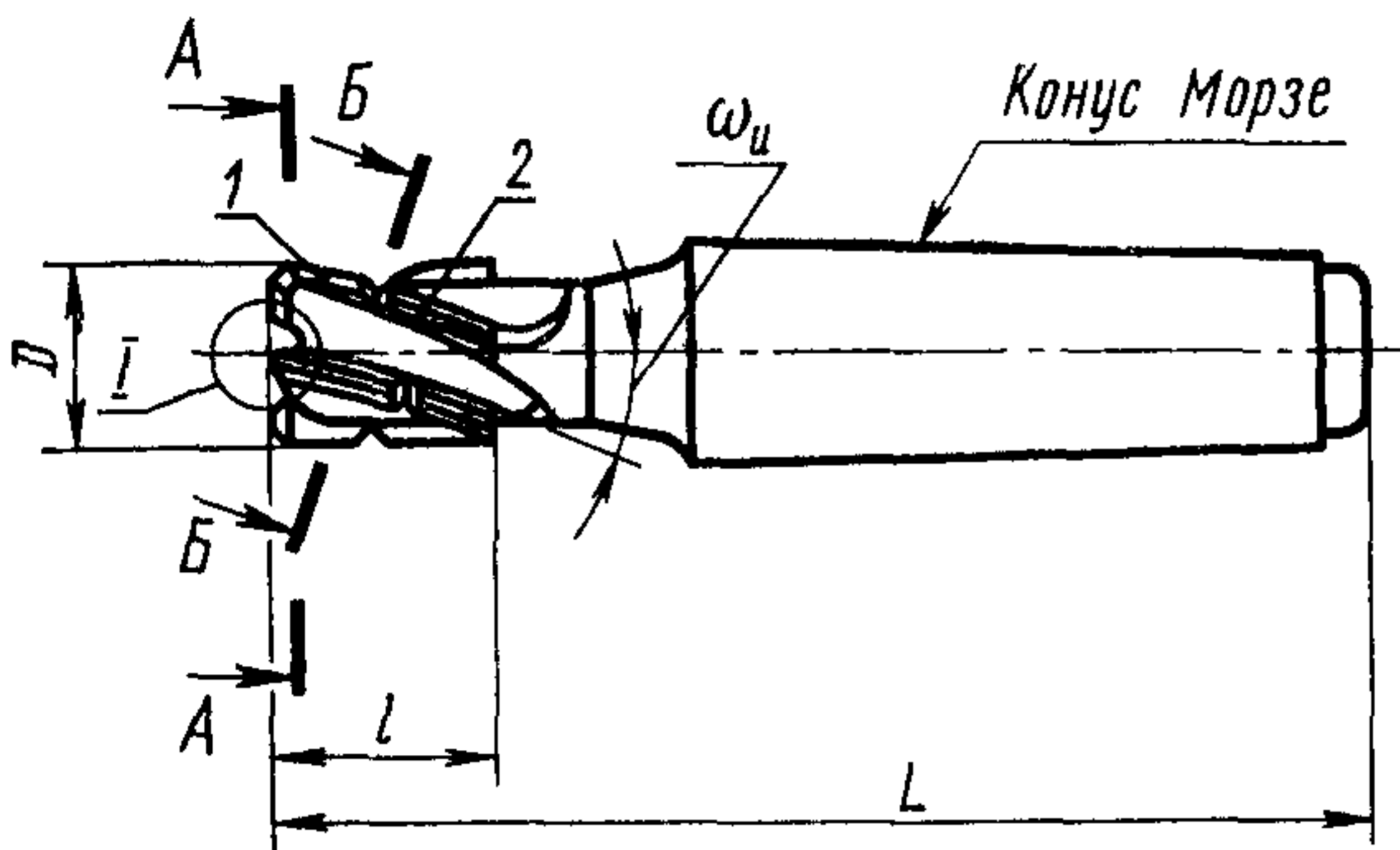
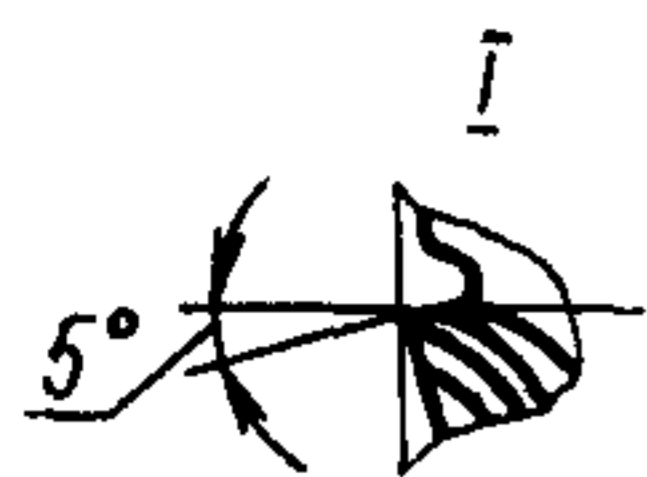
2. Конструкция и размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (январь 1995 г.) с Изменениями № 1, 2,
утвержденными в январе 1980 г. и в декабре 1986 г.
(ИУС 3—80, ИУС 4—87)



Размеры в мм

| Обозначение фрез | Применяемость | D. | L | l | Конус Морзе | Число зубьев z | Угол наклона зубьев фрезы по наружному диаметру ω_u | Пластины по ГОСТ 25414—82 | |
|------------------|---------------|----|-----|----|-------------|----------------|--|---------------------------|----------|
| | | | | | | | | длинные | короткие |
| 2223-0551 | | 20 | 145 | 21 | 3 | 4 | 36° | 36350 | 36370 |
| 2223-0552 | | 25 | 170 | 34 | 4 | | | 36390 | 36410 |
| 2223-0553 | | 32 | | | | 6 | 40° | 36010 | 36110 |
| 2223-0554 | | 40 | 205 | 41 | 5 | | | 34° | 36030 |
| 2223-0555 | | 50 | | 38 | | | 40° | | |

Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=20$ мм:

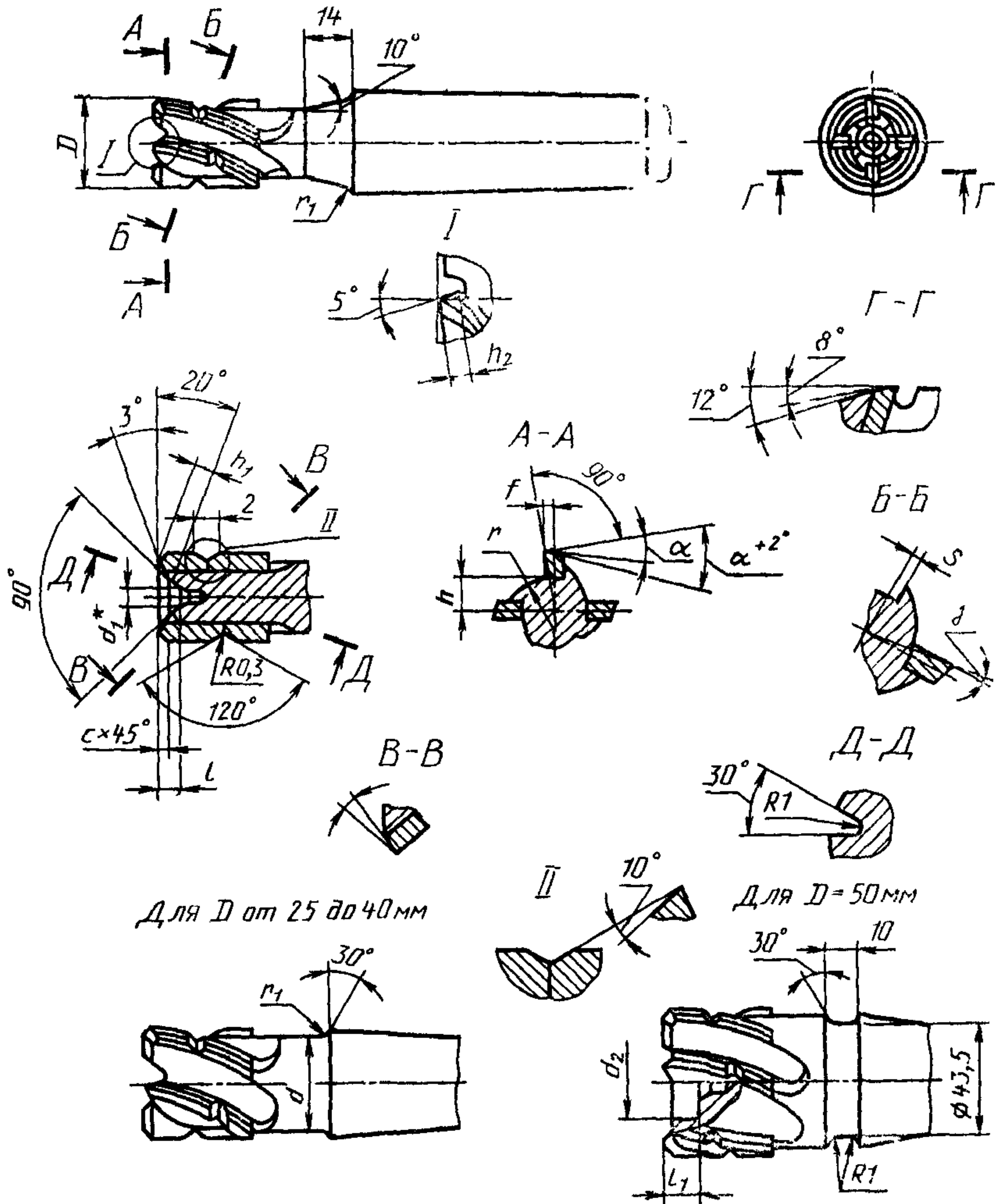
Фреза 2223-0551 ГОСТ 20538—75

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Конструктивные элементы фрез указаны в приложении.
4. Геометрические параметры фрез — по ГОСТ 20536—75.
5. Технические условия — по ГОСТ 20539—75.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ФРЕЗ

Конструктивные элементы фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Для D от 25 до 40 мм

Для $D = 50$ мм

* Размер для справки.

Размеры в мм

| D | d | d_1 | d_2 | l | l_1 | c | h (пред откл. $\pm 0,2$) | h_1 |
|-----|-----|-------|-------|-----|-------|-----|--------------------------------------|-------|
| 20 | 18 | 5,0 | — | 2,5 | — | 0,6 | 6,5 | 4,0 |
| 25 | 22 | | | 3,5 | | 0,8 | 7,0 | 5,0 |
| 32 | 29 | 6,4 | | 8,5 | | 6,5 | | |
| 40 | 36 | — | 20 | — | 6 | 1,0 | 12,0 | 8,0 |
| 50 | 46 | | 28 | | | | 17,0 | 10,0 |

Продолжение

| D | h_2 | r | r_1 | f | s (пред откл. $\pm 0,2$) | Угол наклона гнезда под пластину |
|-----|-------|-----|-------|-----|-----------------------------------|--|
| 20 | 1,5 | 7 | 1 | 1,0 | 1,0 | 31° |
| 25 | | 8 | | 1,5 | 1,5 | 29° |
| 32 | | 10 | | 2,0 | 1,8 | 33° |
| 40 | 2,0 | 15 | 2 | 2,5 | 2,2 | 28° |
| 50 | | 20 | — | | | 35° |