

ОПРАВКИ КАЧАЮЩИЕСЯ ДЛЯ РАЗВЕРТОК
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМГОСТ
20507—75*

Конструкция и размеры

Pivoting arbours for reamers with
a tapered shank
for turret lathes
Design and dimensionsВзамен
МН 1024—63Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 14 февраля 1975 г. № 429 срок введения установлен

с 01.01 1976 г.

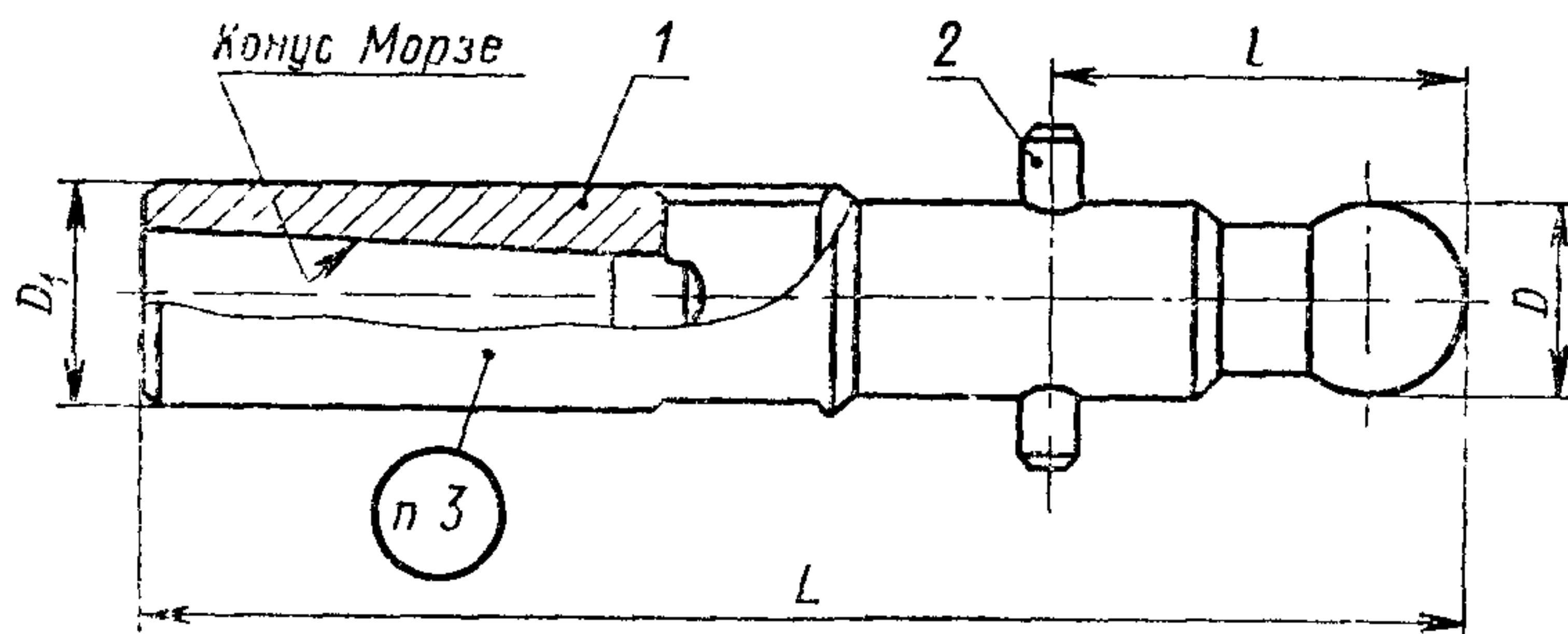
Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на качающиеся оправки для разверток с коническим хвостовиком, устанавливаемые в поводковые патроны по ГОСТ 20505—75 токарно-револьверных станков.

В стандарте учтены требования рекомендаций СЭВ по стандартизации РС 2308—69.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для справок.

Черт 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание август 1981 г с Изменением № 1,
утвержденным в марте 1981 г (ИУС № 6—1981 г)

Размеры в мм

Обозначения оправок	Применяемость	Конус Морзе	D	L	D ₁	l	Масса, кг ≈	Поз. 1.	Поз. 2.
								Корпус	Штифт цилиндрический* ГОСТ 3128—70
								Обозначения	
6240-0021		1	12	125	18	38	0,16	6240-0021/001	5m6×25
6240-0022			18	140	22	42	0,31	6240-0022/001	8m6×36
6240-0023			20	120			0,29	6240-0023/001	8m6×40
6240-0024				145	0,34	6240-0024/001			
6240-0025				135	56	0,32	6240-0025/001	8m6×50	
6240-0026				160		0,38	6240-0026/001		
6240-0027		2	18	150	26	42	0,39	6240-0027/001	8m6×36
6240-0028			20				0,42	6240-0028/001	8m6×40
6240-0029			165	0,48	6240-0029/001	8m6×50			
6240-0031		3	28	170	35	56	0,75	6240-0031/001	10m6×50
6240-0032				190			0,85	6240-0032/001	
6240-0033			35	220	75	1,00	6240-0033/001	10m6×55	
6240-0034							185		1,13
6240-0035				56	220	42	1,39	6240-0035/001	12m6×55
6240-0036					215			1,27	
6240-0037		4	28	235	42	56	1,37	6240-0037/001	10m6×50
6240-0038							210	1,31	6240-0038/001
6240-0039			35	250	50	75	1,62	6240-0039/001	12m6×55
6240-0041		260		2,49			6240-0041/001	12m6×55	
6240-0042		40	300	50	120	2,89	6240-0042/001		16m6×70
6240-0043						285	3,81	6240-0043/001	
6240-0044		5	300	63	120	4,04	6240-0044/001	16m6×90	
6240-0045			330			4,36	6240-0045/001		
6240-0046			40	330	63	120	4,77	6240-0046/001	16m6×70
6240-0047		50	4,77				6240-0047/001	16m6×90	

* Твердость — HRC 35...40. Покрытие — Хим.Окс.прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77).

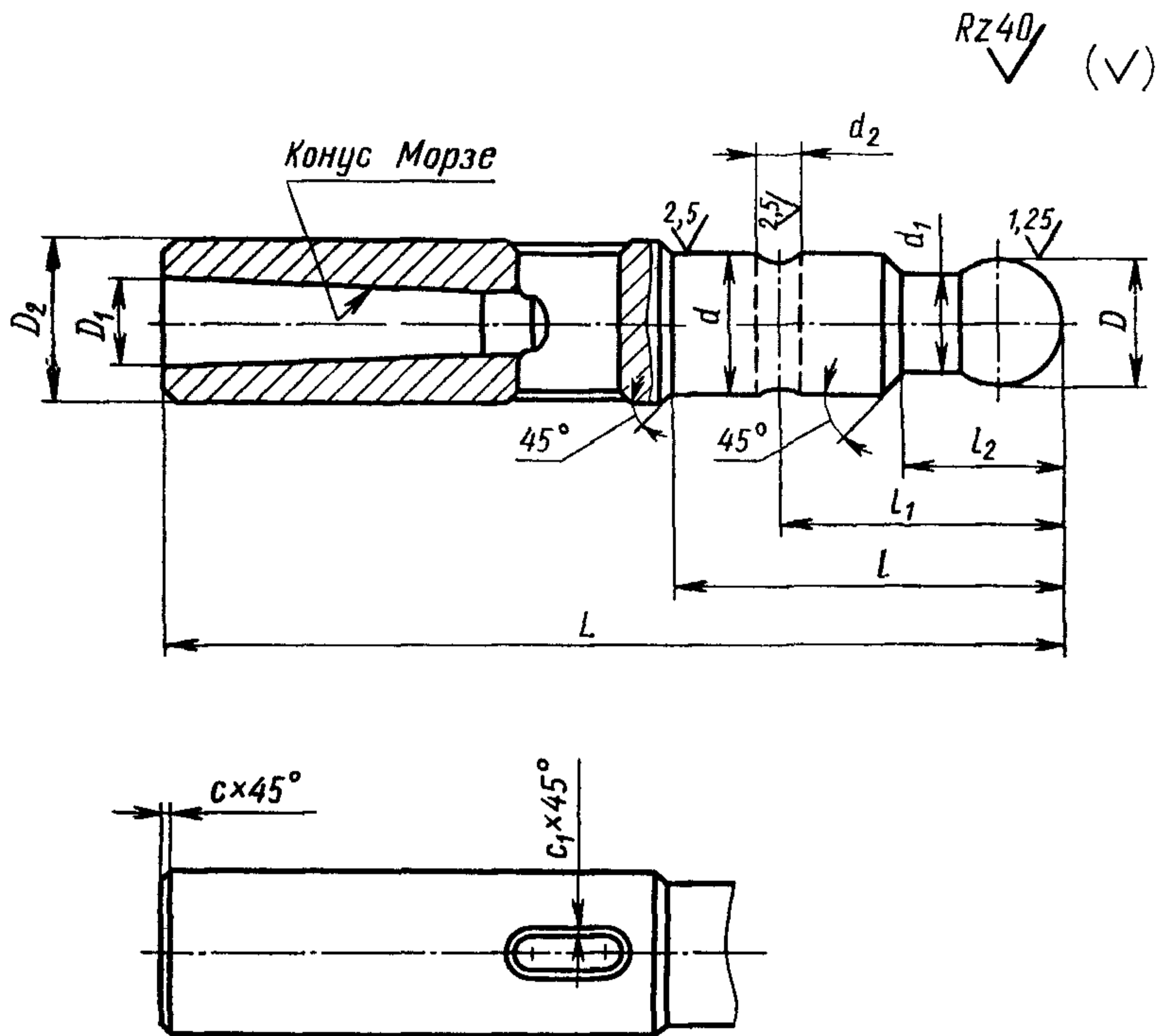
Пример условного обозначения оправки размерами конус Морзе 1, $D=12$ мм, $L=125$ мм:

Оправка 6240-0021 ГОСТ 20507—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.

4. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначения корпусов	Конус Морзе	D (пред. откл. $\pm 0,1$)	L	D_1	D_2	d	d_1	d_2 (пред. откл. по $H7$)	l	l_1 (пред. откл. $\pm 0,1$)	l_2	c	c_1	Масса, кг		
6240-0021/001	1	12	125	12,065	18	11,5	8	5	50	38	18	1,0	1,0	0,15		
6240-0022/001		18	140			17,5	14		65					0,30		
6240-0023/001		20	120			22	19,5		16					70	42	0,27
6240-0024/001			145											95	0,32	
6240-0025/001			135											85	0,30	
6240-0026/001			160											110	56	25
6240-0027/001	2	18	17,780	26	17,5	14	8	60	42	0,37						
6240-0028/001		20			165	75		56	25	0,40						
6240-0029/001		170			98	56		40	0,46							
6240-0031/001	3	28	190	23,825	35	27,5	24	10	118	75	40	1,0	1,0	0,72		
6240-0032/001			220						148					75	0,82	
6240-0033/001			185						113					75	0,96	
6240-0034/001			35						220					148	50	1,08
6240-0035/001									215					75	56	1,34
6240-0036/001									235					95	40	1,24
6240-0037/001	4	28	210	31,267	42	27,5	24	10	75	75	40	2,0	1,5	1,34		
6240-0038/001			235						95					75	50	1,26
6240-0039/001			210						115					75	50	1,56
6240-0041/001			250						155					50	2,38	
6240-0042/001			260						170					75	2,77	
6240-0043/001			300						210					120	75	3,67
6240-0044/001	50	285	50	49,5	40	16	150	120	75	3,90						
6240-0045/001		300					165			3,90						
6240-0046/001		40					150			4,25						
6240-0047/001	5	40	330	44,399	63	39,5	34	150	120	75	2,0	2,0	4,25			
6240-0047/001		50											205	4,63		

Пример условного обозначения корпуса размерами конус Морзе 1, $D=12$ мм, $L=125$ мм:

Корпус 6240-0021/001 ГОСТ 20507—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Материал корпуса — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71.
6. Корпус цементировать на глубину 0,8—1,2 мм.
7. Размеры конуса Морзе — по СТ СЭВ 147—75.
8. На шаровой поверхности корпуса центровое отверстие не допускается.
9. Допуск радиального биения поверхности D относительно оси конуса — по 8-ой степени точности ГОСТ 24643—81.
(Измененная редакция, Изм. № 1).
10. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77) кроме конической поверхности.
11. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.