



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БУМАГА ЧЕРТЕЖНАЯ ПРОЗРАЧНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 20363—88

Издание официальное

БЗ 7—93

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в наб. 19.11.93. Подп. в печ. 20.12.93. Усл. п. л. 0,47. Усл. кр.-отт. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,37. Тир. 416 экз. С 896

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Тел. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 538

БУМАГА ЧЕРТЕЖНАЯ ПРОЗРАЧНАЯ

Технические условия

Transparent drawing paper.
Specifications**ГОСТ**
20363—88ОКП 54 5421
54 5422Дата введения 01.07.89

Настоящий стандарт распространяется на чертежную прозрачную бумагу, предназначенную для черчения карандашом или тушью и копирования чертежей средствами репрографии, а также применяемую в качестве основы масштабно-координатной бумаги.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Чертежная прозрачная бумага должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Бумага должна изготавливаться в рулонах и листах.

Размеры рулонной бумаги должны быть:

длина полотна бумаги в рулоне — 40,00 м с предельным отклонением $\pm 0,25$ м;

ширина рулона — 880, 640, 440 мм с предельным отклонением ± 2 мм.

По требованию потребителя изготавливают бумагу в рулонах массой 150—300 кг.

Размеры листовой бумаги устанавливаются: 880×640, 640×440, 440×320 мм.

Предельные отклонения по размерам листовой бумаги не должны быть более 2 мм.

Косина листовой бумаги не должна быть более 1,5 мм.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1988

© Издательство стандартов, 1994

Переиздание с изменениями

С. 2 ГОСТ 20363—88

1.2.2. Пример условного обозначения чертежной прозрачной бумаги массой площади 1 м² 52 г:

Бумага чертежная прозрачная — 52 ГОСТ 20363—88.

1.3. Характеристики

1.3.1. Показатели качества чертежной прозрачной бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Значение	Метод испытания
1. Состав по волокну, %: линта хлопкового по ГОСТ 3818.0—72 и отходов хлопчатобумажных по ОСТ 87—88—86, не менее	25	По ГОСТ 7500—85
целлюлозы сульфатной беленой хвойной марок ХБ-5 и ХБ-6 по ГОСТ 9571—89, не более	75	
2. Масса бумаги площадью 1 м ² , г	52±2	По ГОСТ 13199—88 По ГОСТ 13525.2—80
3. Прочность на излом при многократных перегибах в поперечном направлении (число двойных перегибов), не менее	500	
4. Абсолютное сопротивление раздиранию в среднем по двум направлениям, мН (гс), не менее	230 (23)	По ГОСТ 13525.3—78 и п. 3.3 настоящего стандарта
5. Прозрачность, %, не менее	44	По ГОСТ 8874—80
6. Степень проклейки, мм, не менее	1,2±0,2	По ГОСТ 8049—62
7. Сорность (число соринок площадью от 0,10 до 0,50 мм ² включительно на 1 м ²), не более	55	По ГОСТ 13525.4—68 и п. 3.3.1. настоящего стандарта
Соринки площадью св. 0,50 мм ² на 1 м ²	0	
8. Влажность, %	6,0±1,0	По ГОСТ 13525.19—91, разд. 3
9. Срок сохраняемости, годы, не менее	16	По п. 3.5

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3.2. Бумага должна изготавливаться с поверхностной проклейкой.

1.3.3. Бумага должна иметь машинную гладкость и равномерный просвет.

1.3.4. На бумаге после подчистки карандашных линий не должно оставаться следов, которые могут отпечатываться при копировании чертежей.

1.3.5. Линия, проведенная повторно карандашом марки «Светокопия «Т» по подчищенному месту бумаги, должна быть четкой.

1.3.6. В бумаге не допускаются складки, морщины, пятна, отверстия, механические повреждения, видимые невооруженным глазом.

Малозаметные складки, морщины и пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления, допускаются, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5—68, не превышает 1%.

1.3.7. Обрез кромок должен быть ровным и чистым.

1.3.8. В рулоне с длиной полотна бумаги 40 м не должно быть обрывов.

1.3.9. В рулоне с массой 150—300 кг не должно быть более трех обрывов. В местах обрывов бумажное полотно не склеивается. Места обрывов должны быть отмечены цветными бумажными сигналами, видимыми с торца рулона.

1.3.10. Рулоны бумаги по всей ширине должны иметь равномерную и плотную намотку.

1.4. Упаковка, маркировка

1.4.1. Упаковка и маркировка бумаги по ГОСТ 1641—75 со следующими дополнениями.

1.4.2. Каждый рулон бумаги длиной 40 м должен завертываться в парафинированную бумагу по ГОСТ 9569—79, а затем в оберточную бумагу марок А или В по ГОСТ 8273—75, массой бумаги площадью 1 м² не менее 80 г. Концы оберточной бумаги загибаются на торцы и заклеиваются. Вместо парафинированной и оберточной бумаги допускается упаковывать каждый рулон в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354—82.

Завернутые рулоны укладывают в пачку по 10 шт., а затем упаковывают в два слоя оберточной бумаги марки А или В по ГОСТ 8273—75, массой бумаги площадью 1 м² не менее 120 г и обвязывают шпагатом.

При упаковывании рулонов в полиэтиленовую пленку пачку рулонов упаковывают в один слой оберточной бумаги по ГОСТ 8273—75, массой бумаги площадью 1 м² не менее 80 г.

Листовую бумагу упаковывают в пачки.

Упаковывание чертежной прозрачной бумаги, предназначенной для районов Крайнего Севера и труднодоступных районов, — по ГОСТ 15846—79.

1.4.3. На каждый рулон массой 150—300 кг, пачку рулонов по 40 м и пачку листовой бумаги наклеивают ярлык с транспортной маркировкой по ГОСТ 14192—77 и маркировкой, характеризующей упакованную продукцию.

2. ПРИЕМКА

2.1. Определение партии и объем выборок — по ГОСТ 8047—78.

2.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

2.3. Срок сохраняемости бумаги определяется изготовителем периодически один раз в квартал.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний их переводят в приемосдаточные испытания до получения положительных результатов на двух партиях подряд.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047—78.

3.2. Кондиционирование образцов перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523—78, при относительной влажности воздуха $(50 \pm 2) \%$ и температуре $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$.

Продолжительность кондиционирования образцов перед испытанием по показателям: «Масса бумаги площадью 1 м^2 », «Прочность на излом», «Абсолютное сопротивление раздиранию», «Степень проклейки» — не менее 2 ч; по показателю «Сохраняемость бумаги» — не менее 12 ч.

3.3. При определении сопротивления раздиранию испытывают одновременно 16 образцов.

3.4. При определении сорности соринки подсчитывают с одной стороны образца бумаги.

3.5. Размеры и косину бумаги определяют по ГОСТ 21102—80.

3.6. Срок сохраняемости бумаги определяют по потере механической прочности при нагревании по ГОСТ 13525.6—68 со следующими дополнениями:

потерю механической прочности определяют по показателю «Абсолютное сопротивление раздиранию»;

температура термостатирования — $(150 \pm 2)^\circ\text{C}$;

время термостатирования — 4 ч, что соответствует 16 годам хранения бумаги в естественных условиях.

Бумага считается выдержавшей испытание при потере прочности по истечении 4 ч термостатирования не более чем на 40%.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение бумаги — по ГОСТ 1641—75 со следующим дополнением.

По железной дороге бумагу транспортируют малотоннажными или повагонными отправлениями.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Разработан и внесен Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

А. С. Смолин; Н. А. Гамилко; О. В. Галкина

2. Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.03.88 № 875

3. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен ГОСТ 20363—74

5. Ссылочные нормативно-технические документы

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1641—75	1.4.4
ГОСТ 3818.0—72	1.3.1
ГОСТ 7500—85	1.3.1
ГОСТ 8047—78	2.1; 3.1
ГОСТ 8019—62	1.3.1
ГОСТ 8273—75	1.4.2
ГОСТ 8874—80	1.3.1
ГОСТ 9569—79	1.4.2
ГОСТ 9571—89	1.3.1
ГОСТ 10354—82	1.4.2
ГОСТ 13199—88	1.3.1
ГОСТ 13523—78	3.2
ГОСТ 13525.2—80	1.3.1
ГОСТ 13525.3—78	1.3.1
ГОСТ 13525.4—68	1.3.1
ГОСТ 13525.6—68	3.5
ГОСТ 13525.19—91	1.3.1
ГОСТ 15846—79	1.4.2
ГОСТ 21102—80	3.5
ОСТ 87—88—86	1.3.1

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.06.91 № 933

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1993 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1991 г. (ИУС 9—91)