

**МОДЕЛИ ЛИТЕЙНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.
КРЕПЛЕНИЕ МОДЕЛЕЙ ЗАКЛЕПКАМИ НА
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ МОДЕЛЬНЫХ ПЛИТАХ.**

**ГОСТ
20343-74***

Конструкция и размеры

Metal casting patterns.
Securing patterns by rivets on
metal pattern plates.
Design and dimensions.

Взамен
МН 1593-61;
МН 1601-61

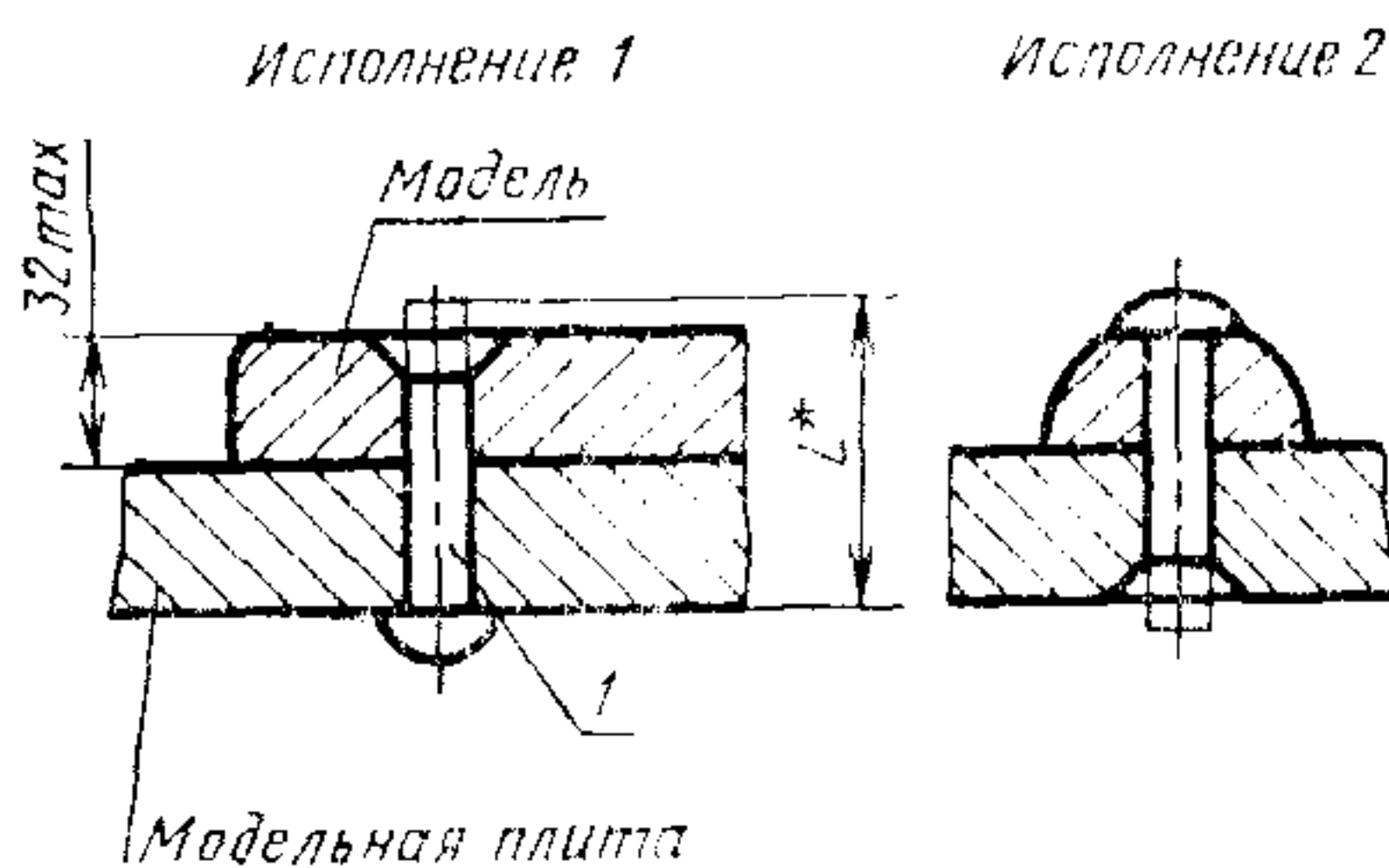
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 декабря 1974 г. № 2697 срок введения установлен

с 01.01 1976 г.

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Крепление моделей заклепками на модельных плитах должно соответствовать указанному на черт. 1 и в табл. 1.



* Длина заклепок L определяется конструктивно.

Черт. 1

Таблица 1

| Средний габаритный размер модели $\frac{L+B^*}{2}$ или D , мм | Поз. 1**. Заклепка по ГОСТ 10302-80 Кол. 1 |
|--|--|
| | Обозначение |
| До 160 | $5 \times L. 37$ |
| Св. 160 до 250 | $6 \times L. 37$ |
| » 250 » 400 | $8 \times L. 37$ |
| » 400 » 1000 | $15 \times L. 37$ |

* L — длина модели; B — ширина модели.

** Допускается применение заклепок с потайной головкой по ГОСТ 10300-80.

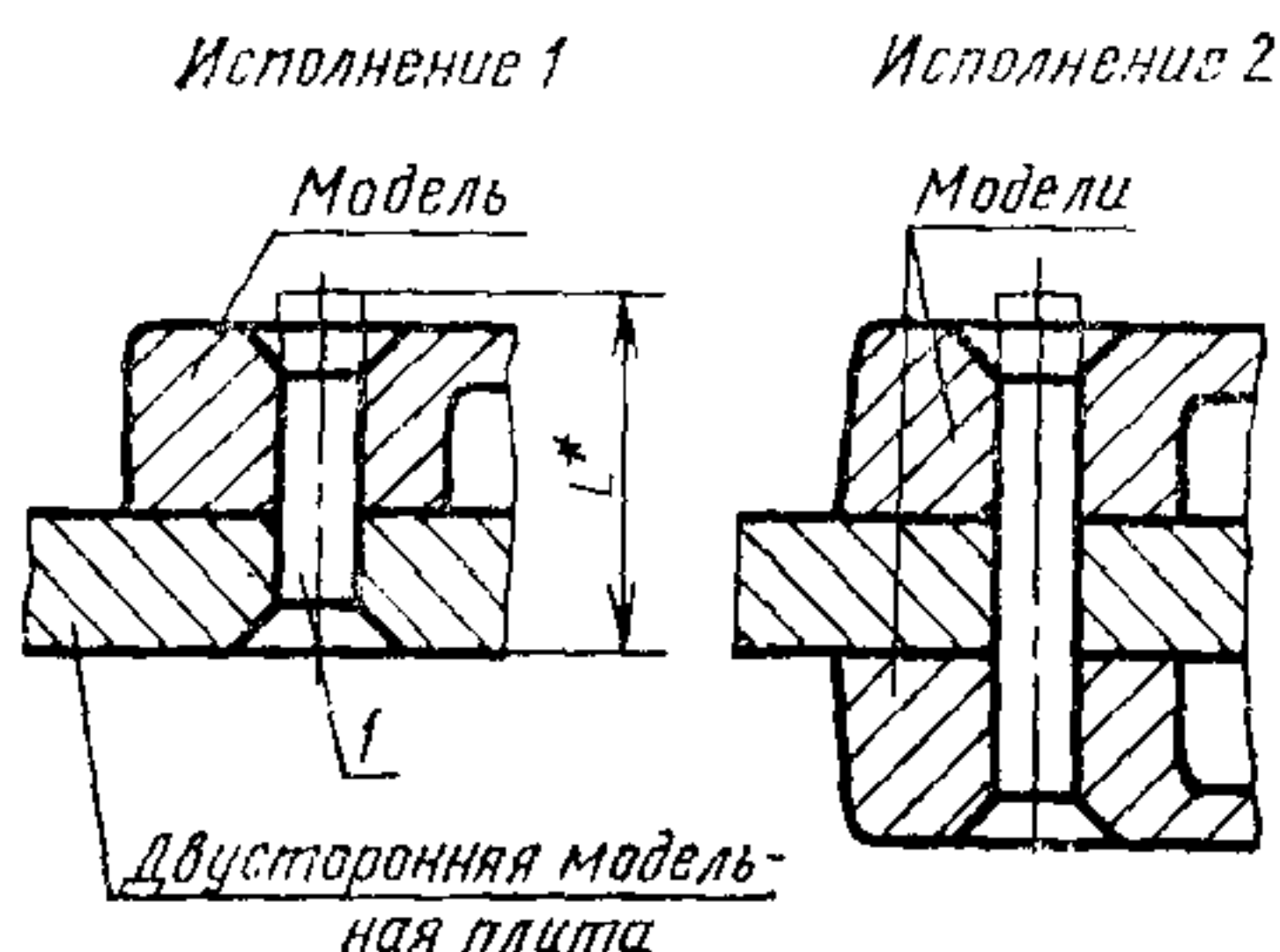
Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1981 г. (ИУС 4-1981 г.)

2. Крепление моделей заклепками на двусторонних модельных плитах должно соответствовать указанному на черт. 2 и в табл. 2.



* Длина заклепок L определяется конструктивно.

Черт. 2

Таблица 2

| Средний габаритный размер модели, мм | Поз. 1. Заклепка по ГОСТ 10300—80 Кол. 1 |
|--------------------------------------|---|
| | Обозначение |
| До 160 | $5 \times L. 37$ |
| Св. 160 до 250 | $6 \times L. 37$ |
| » 250 | $8 \times L. 37$ |

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Допускается применение заклепок из меди марки МЗ по ГОСТ 859—78.

4. Технические требования — по ГОСТ 20351—74.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Изменение № 2 ГОСТ 20343—74 Модели литейные металлические. Крепление моделей заклепками на металлических модельных плитах. Конструкция и размеры
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 05.04.90 № 808

Дата введения 01.10.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 3969.
Пункт 3 исключить.

(ИУС № 7 1990 г.)