

**ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ  
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**ГОСТ  
20199-74\***

**Конструкция и размеры**

Screwed union tees for rubber packer  
for tube connections on external cone.  
Construction and dimensions

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров  
СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

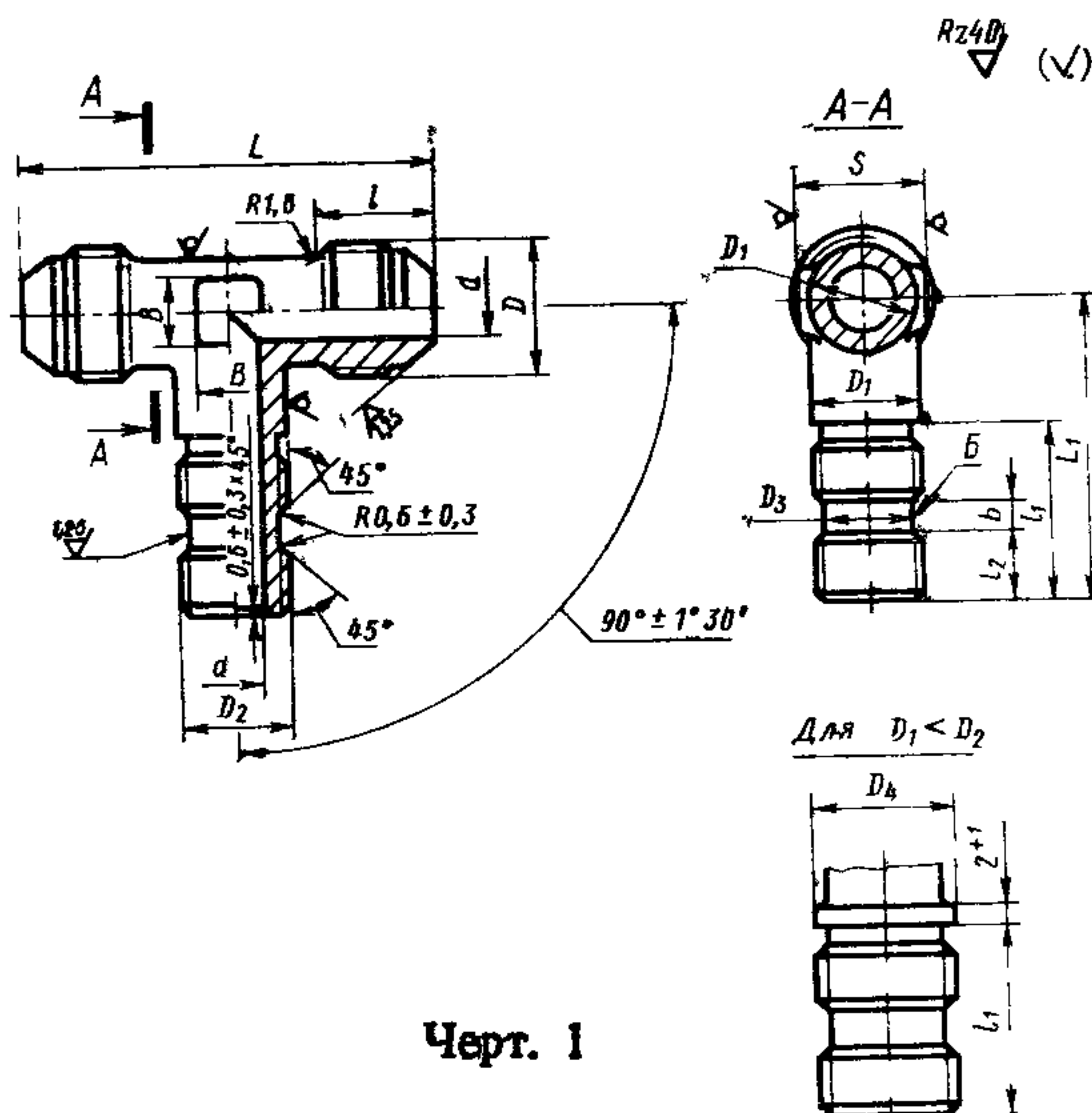
с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Тройники ввертные под резиновое уплотнение должны изготавливаться двух исполнений.

2. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2,  
утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86).

Размеры в мм

Наружный диаметр труб $D_H$	Применяемость	$a$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$S$	$l$	$l_1$	
						Пред. откл. по $h11$			Пред. откл. $\pm 0,3$	Номин.	Пред. откл.
3		1,7	M8×1	6	M6	4,3		7	11	19	
4		2,7	M10×1	8	M8	6,0		10	12	21	
6		3,7	M12×1	10	M10	7,6		12	13	24	
8		5,5	M14×1	12	M12×1,5	9,6		14		25	$\pm 0,3$
10		7,5	M16×1	14	M14×1,5	11,6		17	14		
12		9,5	M20×1,5	16	M16×1,5	13,6		19	17	27	
14		11,5	M22×1,5	18	M20×1,5	17,6	20				
16		13,5	M24×1,5	20	M22×1,5	19,6	22	22		29	
18		15,5	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	24	18		
20		17,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6	27	27	19	31	$\pm 0,4$
22		19,0	M33×2	27	M30×1,5	27,6	30		22	33	

Таблица 1

$l_2$		$L$	$L_1$		$b$	$B$	Масса 100 шт., кг				
Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза		
6		38	30	$\pm 0,3$	5	6	—	—	1,25		
			36						1,36		
			44						1,58		
7		42	32	$\pm 0,4$			6	—	—	2,25	2,15
			38							2,34	
			46							2,59	
			37							3,51	
			45							3,85	
			53							4,33	
8	$\pm 0,25$	48	40	$\pm 0,4$			7	—	—	2,02	5,50
			48		6,05						
			56		6,62						
			44		7,06						
			52		7,93						
			64		8,77						
9		62	47	$\pm 0,4$	10	—	—	3,97	10,82		
			57					11,75			
			67					12,92			
			51					14,65			
10		66	61	$\pm 0,4$	13	—	—	5,37	15,32		
			71					17,00			
			53					17,30			
			70					17,90			
			64					20,40			
			76					21,30			
12		74	58	$\pm 0,5$	17	—	—	7,97	21,70		
			70					23,60			
			82					25,10			
			73					25,10			
13	$\pm 0,3$	86	61	$\pm 0,4$	18	—	—	9,08	24,80		
			73					29,60			
			85					30,05			
13		86	66	$\pm 0,4$	21	—	—	10,60	30,15		
			79					35,30			
			91					35,40			

Размеры

Наружный диаметр труб $D_H$	Применяемость	$d$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_2$		$S$	$l$		$l_1$	
						Пред. откл. по $h11$	$D_4$		Пред. откл. $\pm 0,3$	Номин.	Пред. откл.	
25		22,0	M33×2	28	M30×1,5	27,6	30	30	22	33		
28		25,0			M33×1,5	30,6	—			34		
			M39×2	34				36				
30		27,0			M36×1,5	33,6	36		23	35		
32		28,0	M42×2									$\pm 0,4$
				38	M39×1,5	36,6	39					
34		30,0	M45×2					41	24		36	
36		32,0		40	M42×1,5	39,6	42					
			M48×2						25			
38		34,0		43	M45×1,5	42,6	45	46				

Пример условного обозначения свертного трой  $D_H = 12$  мм с длиной  $L_1 = 47$  мм из алюминиевого сплава:

*Тройник свертной 1—12—47—31А*

То же, из стали марки 45:

*Тройник свертной 1—12—47—22А*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Тройник свертной 1—12—47—13А*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Тройник свертной 1—12—47—11А*

То же, из бронзы:

*Тройник свертной 1—12—47—41А*

Продолжение

В мм

$l_2$		$L$	$L_1$		$b$	$B$	Масса 100 шт., кг		
Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
13		88	66	$\pm 0,4$		22	12,03	34,60	
			79				13,54	38,70	
14		98	91	$\pm 0,5$	6	28	13,73	39,10	
			70				$\pm 0,4$	15,20	
			83	$\pm 0,5$			16,20	46,20	
			96				17,01	48,40	
15	$\pm 0,3$	104	70	$\pm 0,4$	30	30	17,30	49,30	
			83				$\pm 0,5$	18,85	
			96	$\pm 0,5$			20,35	57,80	
			76				$\pm 0,4$	24,70	
16		108	90	$\pm 0,5$	6	30	25,10	71,50	
			104				$\pm 0,4$	28,60	
			76	$\pm 0,4$			23,90	68,10	
			90				$\pm 0,5$	25,29	
			104	$\pm 0,5$			27,64	78,80	
			76				$\pm 0,4$	25,63	
			90	$\pm 0,5$			27,74	79,00	
			104				$\pm 0,4$	29,50	
110	$\pm 0,5$	29,91	85,20						
76		$\pm 0,4$	32,11	91,40					
90	$\pm 0,5$	34,31	97,80						
104		$\pm 0,4$							

ника под резиновое уплотнение

исполнения 1 к трубопроводу

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

То же, для изделий общего применения:

Тройник ввертной 1—12—47—31 ГОСТ 20199—74

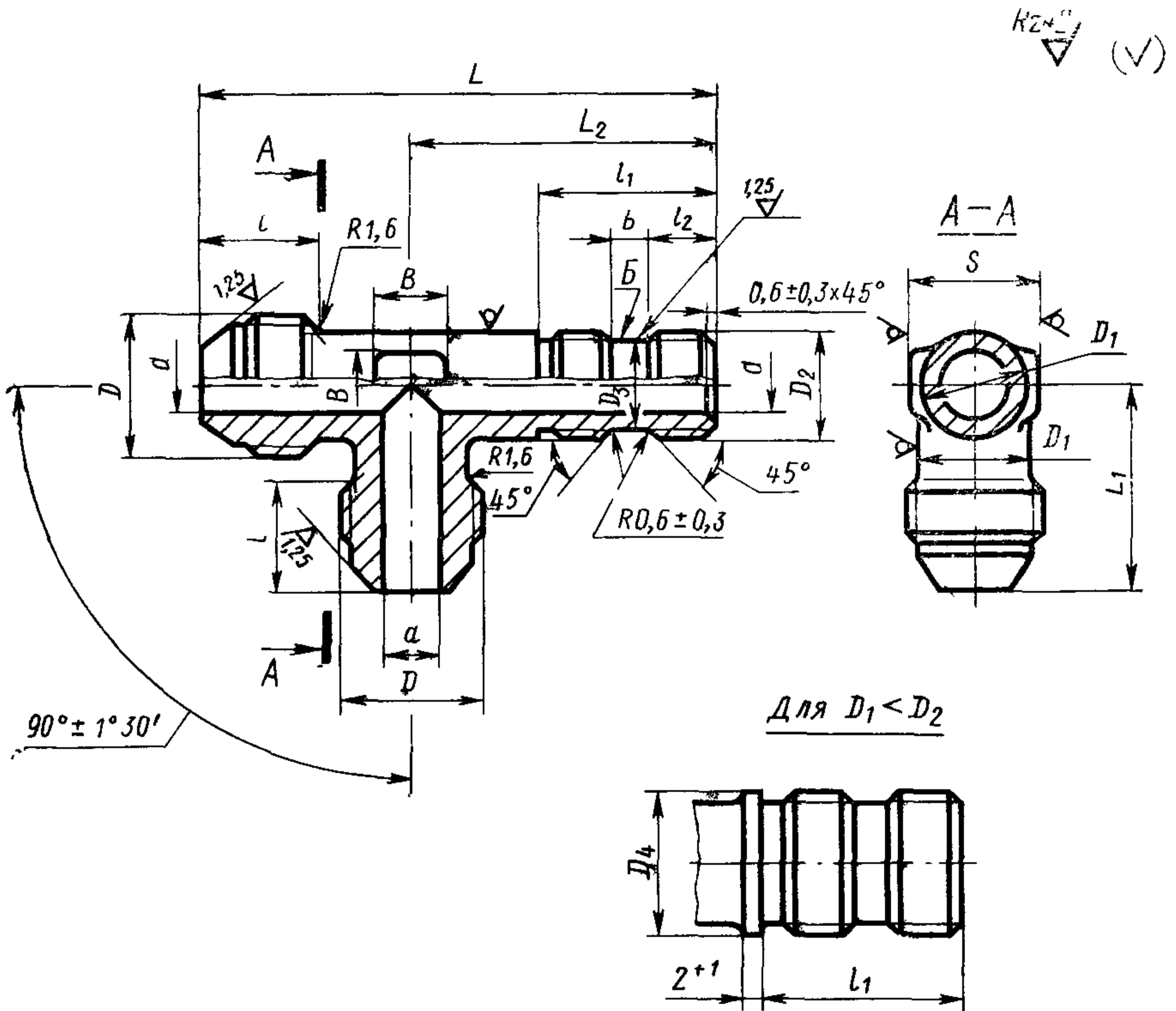
Тройник ввертной 1—12—47—22 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 1—12—47—13 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 1—12—47—11 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 1—12—47—41 ГОСТ 20199—74

3. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Наружный диаметр труб $D_H$	Применяемость	$d$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$		$D_4$	$S$	$l$		$l_1$	
						Пред. откл. по $h11$				Пред. откл. $\pm 0,3$	Номинал.	Пред. откл.	
3		1,7	M8×1	6	M6	4,3			7	11	19		
4		2,7	M10×1	8	M8	6,0			10	12	21		
6		3,7	M12×1	10	M10	7,6			12	13	24		
8		5,5	M14×1	12	M12×1,5	9,6			14		25		$\pm 0,3$
10		7,5	M16×1	14	M14×1,5	11,6			17	14			
12		9,5	M20×1,5	16	M16×1,5	13,6			19	17	27		
14		11,5	M22×1,5	18	M20×1,5	17,6	20		22		29		
16		13,5	M24×1,5	20	M22×1,5	19,6	22			18			
18		15,5	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	24			31		
20		17,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6	27			19			$\pm 0,4$
22		19,0	M33×2	27	M30×1,5	27,6	30		27	22	33		

## Размеры в мм

Наружный диаметр труб $D_H$	$l_2$		$L$	$L_1$		$L_2$		$b$	$B$	Масса 100 шт, кг		
	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
3	6		49	19		30	$\pm 0,3$	5	5	—	—	1,25
			55			36	1,36					
			63			44	1,58					
4	7		53	21		32		5	6	—	2,25	2,15
			59			38						2,34
			67			46						2,59
6	8	$\pm 0,25$	60	23	$\pm 0,3$	37		6	7	1,29	3,68	3,51
			68			45						3,85
			76			53						4,33
8	9		64	24		40		7	8	2,02	5,76	5,50
			72			48						6,05
			80			56						6,62
10	10	$\pm 0,25$	70	26		44	$\pm 0,4$	9	9	2,59	7,39	7,06
			80			54						7,93
			90			64						8,77
12	11		78	31		47		10	10	3,97	11,31	10,82
			88			57						11,75
			98			67						12,92
14	12		84	33		51		6	13	5,37	15,32	14,65
			94			61						15,75
			104			71						17,00
16	13		88	35		53		15	15	6,34	18,05	17,30
			99			64						17,90
			111			76						20,40
18	14	$\pm 0,4$	95	37		58		17	17	7,97	22,70	21,70
			107			70						23,60
			119			82						25,10
20	15	$\pm 0,3$	100	39		61	$\pm 0,5$	18	18	9,21	26,30	25,10
			112			73	24,80					
			124			85	29,60					
22	16		109	43		66	$\pm 0,4$	21	21	10,60	30,15	30,05
			122			79	35,30					
			134			91	35,40					



Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Наружный диаметр труб $D_H$	Применяемость	$d$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$		$S$	$l$		$l_1$	
						Пред. откл. по $h_{11}$	$D_4$		Пред. откл. $\pm 0,3$	Номинал.	Пред. откл.	
25		22,0	M33×2	28	M30×1,5	27,6	30	30	22	33		
28		25,0	M33×1,5	34	M33×1,5	30,6	—	36	23	34		
30		27,0	M36×1,5	36	M36×1,5	33,6	36	36	23	35		
32		28,0	M42×2	38	M39×1,5	36,6	39	41	24	36		
34		30,0	M42×1,5	40	M42×1,5	39,6	42	46	25	36		
36		32,0	M45×1,5	43	M45×1,5	42,6	45	46	25	36		
38		34,0	M48×2	43	M45×1,5	42,6	45	46	25	36		

 $\pm 0,4$

## Размеры в мм

Наружный диаметр труб $D_H$	$l_2$		$L$	$L_1$		$L_2$		$b$	$B$	Масса 100 шт., кг		
	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
25	13		110	44		66	$\pm 0,4$		22	12,03	34,60	
			123			79				13,54	38,70	
			135			91				13,73	39,10	
28	14		118	49		70	$\pm 0,4$		28	15,20	43,30	
			131			83				16,20	46,20	
			144			96				17,01	48,40	
30	15	$\pm 0,3$	119	52	$\pm 0,4$	70	$\pm 0,4$	6	30	17,30	49,30	—
			132			83				18,85	53,70	
			145			96				20,35	57,80	
32	16		128	54		76	$\pm 0,4$		30	24,70	70,30	
			142			90				25,10	71,50	
			156			104				28,60	84,30	
34	16		128	55		76	$\pm 0,4$		30	23,90	68,10	
			142			90				25,29	72,10	
			156			104				27,64	78,80	
36	16		130	54		76	$\pm 0,4$		30	25,63	73,20	
			144			90				27,74	79,00	
			158			104				29,50	84,10	
38	16		131	55		76	$\pm 0,4$		30	29,91	85,20	
			145			90				32,11	91,40	
			159			104				34,31	97,80	

Пример условного обозначения ввертного тройника под резиновое уплотнение исполнения 2 к трубопроводу  $D_H = 12$  мм с длиной  $L = 78$  мм из алюминиевого сплава:

*Тройник ввертной 2—12—78—31А ГОСТ 20199—74*

То же, из стали марки 45:

*Тройник ввертной 2—12—78—22А ГОСТ 20199—74*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Тройник свертной 2—12—78—13А ГОСТ 20199—74*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Тройник свертной 2—12—78—11А ГОСТ 20199—74*

То же, из бронзы:

*Тройник свертной 2—12—78—41А ГОСТ 20199—74*

То же, для изделий общего применения:

*Тройник свертной 2—12—78—31 ГОСТ 20199—74*

*Тройник свертной 2—12—78—22 ГОСТ 20199—74*

*Тройник свертной 2—12—78—13 ГОСТ 20199—74*

*Тройник свертной 2—12—78—11 ГОСТ 20199—74*

*Тройник свертной 2—12—78—41 ГОСТ 20199—74*

**2 и 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).**

**4. Резьбовая часть тройников на длине  $l$  — по ГОСТ 13955—74.**

**5. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы  $D_2$  — 0,08 мм.**

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

**6. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.**

**7. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.**

---