

**ПРОХОДНИКИ ВВЕРТНЫЕ  
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**ГОСТ  
20195-74\***

**Конструкция и размеры**

Screwed unions for rubber packer  
for tube connections on external cone  
Construction and dimensions

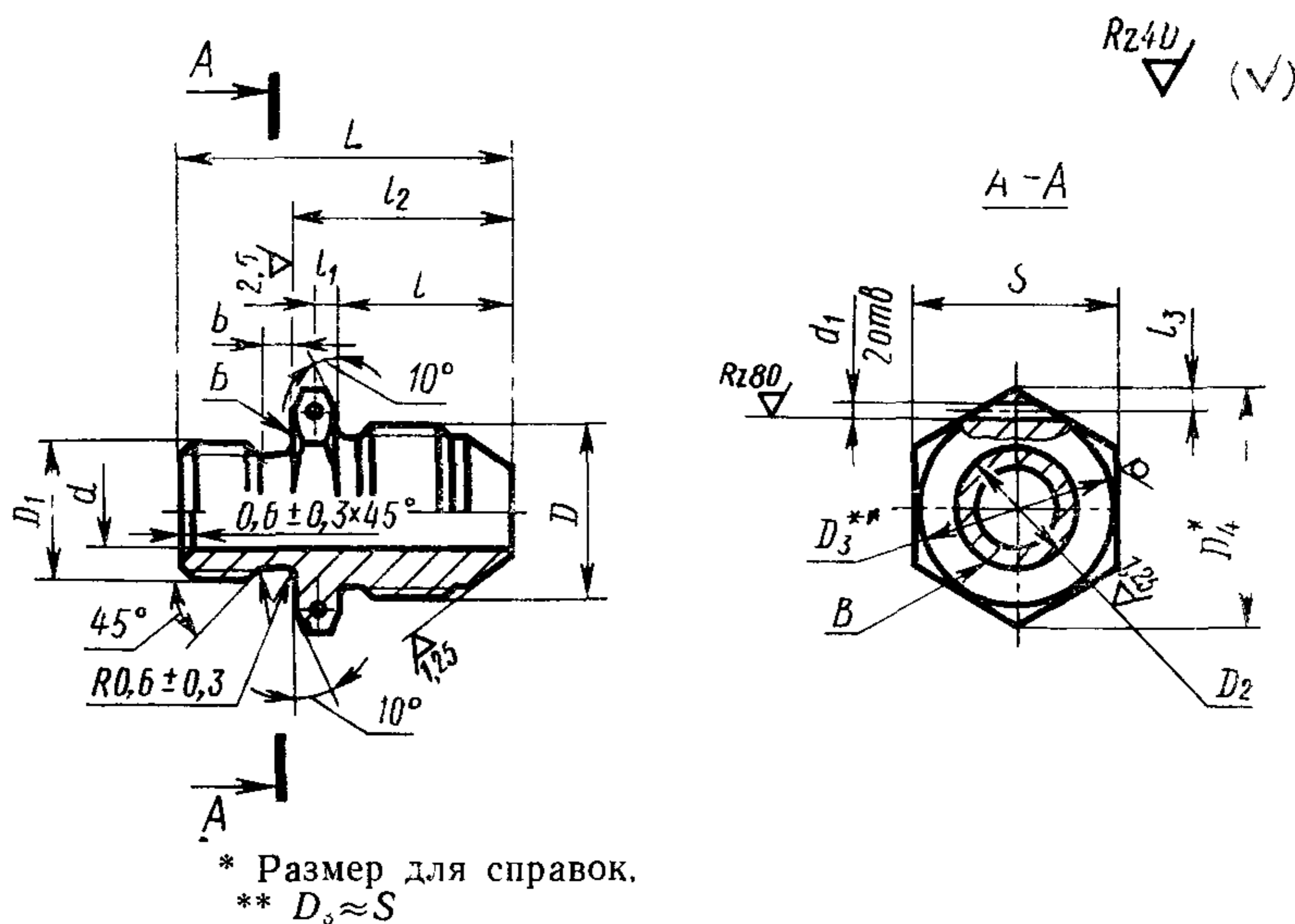
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры ввертных проходников под резиновое уплотнение должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86)

## Размеры в мм

Наружный диаметр $D_n$	Применяется	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$S$	$l$	$l_1$		$l_2$	$l_3$	$L$	$b$	Масса 100 шт., кг	
										Номин.	Пред. откл.					Алюминиевый сплав	Сталь
3		1,7	1,2	M8×1	M6	4,3	13,8	12	13	2,5		18	1,5	27	3	—	0,88
4		2,7		M10×1	M8	6,0	16,2	14	14	±0,2		19		29		1,51	1,44
6		3,7		M12×1	M10	7,6	19,6	17	15	3,0		21		32		2,38	2,28
8		5,5		M14×1	M12×1,5	9,6	21,9	19	16	4,0		24		33		3,14	3,00
10		7,5		M16×1	M14×1,5	11,6	25,4	22	20	3,0		26		36		4,32	4,13
12		9,5		M20×1,5	M16×1,5	13,6	27,7	24	20	3,0		26		39		6,42	6,12
14		11,5	1,5	M22×1,5	M20×1,5	17,6	31,2	27	21				2,0	40		8,32	7,96
16		13,5		M24×1,5	M22×1,5	19,6	34,5	30	21	3,5		28		42		10,45	9,99
18		15,5		M27×1,5	M24×1,5	21,6	36,9	32	22			30		44		13,45	12,90
20		17,0		M30×1,5	M27×1,5	24,6	41,6	36	22			30		46	4	16,70	16,00
22		19,0		M33×2	M30×1,5	27,6	47,4	41	26	4,0		34		51		21,10	
25		22,0														20,20	
28		25,0		M39×2	M33×1,5	30,6								53		28,40	
30		27,0			M36×1,5	53,1	46	46	27			35		54		26,20	
32		28,0	2,0	M42×2	M39×1,5	36,6	57,7	50	28	4,5			2,5	56		31,80	
34		30,0		M45×2	M42×1,5	39,6	63,5	55	29	4,0		36		57		37,40	
36		32,0		M48×2	M45×1,5	42,6						37				41,30	
38		34,0														38,70	

Пример условного обозначения свертного проходника под резиновое уплотнение к трубопроводу  $D_n = 12$  мм из алюминиевого сплава:

*Проходник свертной 12—31А ГОСТ 20195—74*

То же, из стали марки 45:

*Проходник свертной 12—22А ГОСТ 20195—74*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Проходник свертной 12—13А ГОСТ 20195—74*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Проходник свертной 12—11А ГОСТ 20195—74*

То же, из бронзы:

*Проходник свертной 12—41А ГОСТ 20195—74*

То же, для изделий общего применения:

*Проходник-свертной 12—31 ГОСТ 20195—74*

*Проходник свертной 12—22 ГОСТ 20195—74*

*Проходник свертной 12—13 ГОСТ 20195—74*

*Проходник свертной 12—11 ГОСТ 20195—74*

*Проходник свертной 12—41 ГОСТ 20195—74*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Резьбовая часть проходников на длине  $l$  — по ГОСТ 13955—74.

3. Допуски радиального биения поверхности В и торцового — поверхности Б относительно оси резьбы  $D_1$  — 0,08 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

5. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.

---