

СТЕРЖНИ ЦЕНТРАЛЬНЫЕ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ

Конструкция и размеры

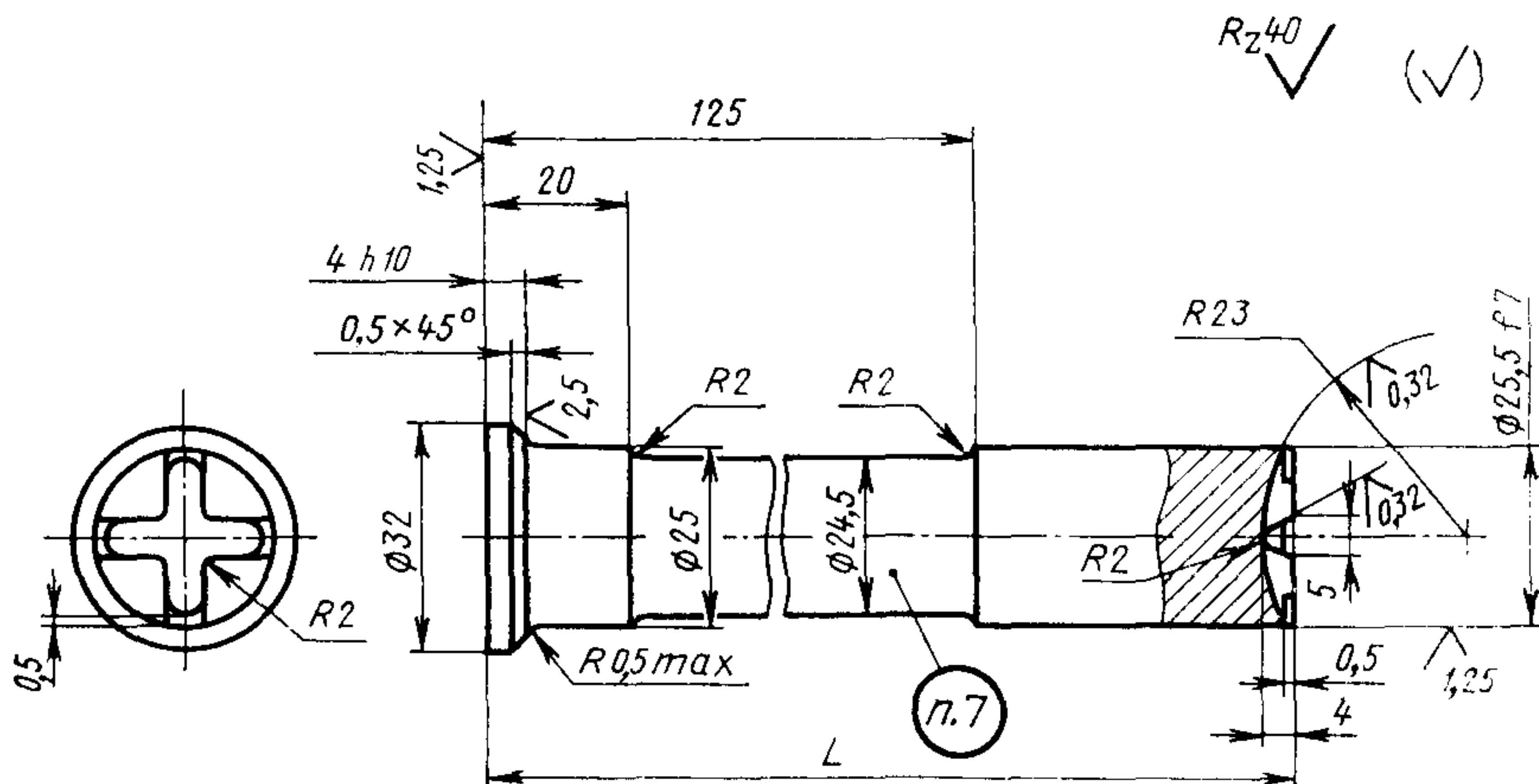
Center rods for wax-pattern dies.
Design and dimensions.ГОСТ
19988-74*Взамен
МН 4325-63Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

с 01.01. 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на центральные стержни, применяемые для выполнения втулок модельных звеньев, в пресс-формах, устанавливаемых на автоматах в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям.

2. Конструкция и размеры центральных стержней должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным
в мае 1982 г.; Пост. № 1784 от 04.05.82 (ИУС № 8—1982 г.)

| Обозначение стержней | L, мм (пред. откл. по h8) | Масса, кг, не более | Обозначение стержней | L, мм (пред. откл. по h8) | Масса, кг, не более |
|----------------------|---------------------------------|---------------------------|----------------------|---------------------------------|---------------------------|
| 0472-0921 | 202,4 | 0,89 | 0472-0949 | 182,6 | 0,71 |
| 0472-0922 | 197,4 | 0,80 | 0472-0951 | 177,6 | 0,69 |
| 0472-0923 | 192,4 | 0,78 | 0472-0952 | 209,8 | 0,84 |
| 0472-0924 | 187,4 | 0,76 | 0472-0953 | 204,8 | 0,82 |
| 0472-0925 | 182,4 | 0,75 | 0472-0954 | 199,8 | 0,80 |
| 0472-0926 | 177,4 | 0,73 | 0472-0955 | 194,8 | 0,78 |
| 0472-0927 | 172,4 | 0,71 | 0472-0956 | 189,8 | 0,76 |
| 0472-0928 | 203,9 | 0,81 | 0472-0957 | 184,8 | 0,74 |
| 0472-0929 | 198,9 | 0,79 | 0472-0958 | 179,8 | 0,72 |
| 0472-0931 | 193,9 | 0,77 | 0472-0959 | 207,7 | 0,83 |
| 0472-0932 | 188,9 | 0,75 | 0472-0961 | 202,7 | 0,81 |
| 0472-0933 | 183,9 | 0,73 | 0472-0962 | 197,7 | 0,79 |
| 0472-0934 | 178,9 | 0,71 | 0472-0963 | 192,7 | 0,77 |
| 0472-0935 | 173,9 | 0,69 | 0472-0964 | 187,7 | 0,75 |
| 0472-0936 | 205,4 | 0,82 | 0472-0965 | 209,7 | 0,84 |
| 0472-0937 | 200,4 | 0,78 | 0472-0966 | 204,7 | 0,82 |
| 0472-0938 | 195,4 | 0,76 | 0472-0967 | 199,7 | 0,80 |
| 0472-0939 | 190,4 | 0,74 | 0472-0968 | 194,7 | 0,78 |
| 0472-0941 | 185,4 | 0,72 | 0472-0969 | 189,7 | 0,76 |
| 0472-0942 | 180,4 | 0,70 | 0472-0971 | 207,1 | 0,82 |
| 0472-0943 | 175,4 | 0,68 | 0472-0972 | 202,1 | 0,80 |
| 0472-0944 | 207,6 | 0,81 | 0472-0973 | 197,1 | 0,78 |
| 0472-0945 | 202,6 | 0,79 | 0472-0974 | 210,3 | 0,84 |
| 0472-0946 | 197,6 | 0,77 | 0472-0975 | 205,3 | 0,82 |
| 0472-0947 | 192,6 | 0,75 | 0472-0976 | 200,3 | 0,80 |
| 0472-0948 | 187,6 | 0,73 | 0472-0977 | 209,5 | 0,83 |

Пример условного обозначения центрального стержня размером $L=202,4$ мм:

Стержень 0472-0921 ГОСТ 19988—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

4. Твердость — НРС 40 ... 45.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий —

$H14$, валов — $h14$, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

6. Технические условия — по ГОСТ 19999—74.

5, 6. (Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Маркировать: обозначение центрального стержня и товарный знак предприятия-изготовителя.

8. Размеры установки центральных стержней для выполнения втулок модельных звеньев указаны в приложении к ГОСТ 19987—74.