

**ВЫТАЛКИВАТЕЛИ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ  
ПРЕСС-ФОРМ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ****Конструкция и размеры**

Rectangular pushers of dies for die casting.  
Design and dimensions

**ГОСТ  
19938-74\***

Взамен  
МН 1569-61

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 июля 1974 г. № 1760. Срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

до 01.01.90

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на прямоугольные выталкиватели, применяемые для выталкивания отливок при литье под давлением деталей из цветных сплавов.

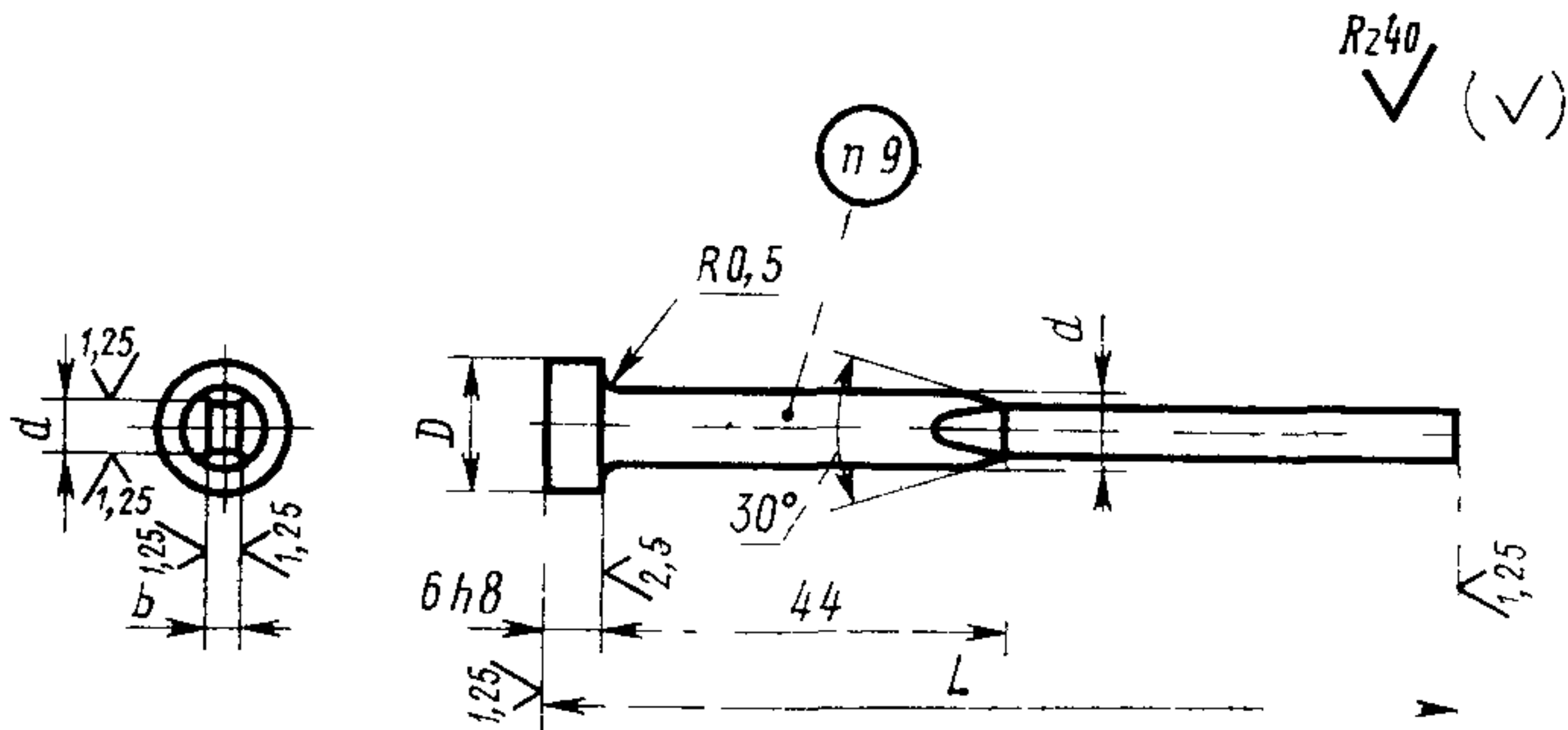
2. Конструкция и размеры прямоугольных выталкивателей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (июль 1982 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в июле 1980 г.  
(ИУС 9-80).



Размеры в мм

Обозначение выталкивателей	Применяемость	$L$	$a$ (пред. откл. по $f9$ )	$b$ (пред. откл. по $f9$ )	$D$	$d$	Масса, кг
0503-0301		140	6°	3	14	8	0,042
0503-0302		150					0,044
0503-0303		160					0,046
0503-0304		170					0,047
0503-0305		180					0,048
0503-0306		140	8	3	16	10	0,057
0503-0307		150					0,059
0503-0308		160					0,061
0503-0309		170					0,063
0503-0310		180					0,065

## Размеры в мм

Обозначение вытачки- вателей	Применяе- мость	<i>L</i>	<i>a</i> (пред. откл. по <i>f</i> 9)	<i>b</i> (пред. откл. по <i>f</i> 9)	<i>D</i>	<i>d</i>	Масса, кг
0503-0311		140	8	4	16	10	0,066
0503-0312		150					0,069
0503-0313		160					0,071
0503-0314		170					0,073
0503-0315		180					0,076
0503-0316		190					0,078
0503-0317		200					0,081
0503-0318		210					0,083
0503-0319		140	12	4	20	14	0,100
0503-0320		150					0,104
0503-0321		160					0,108
0503-0322		170					0,112
0503-0323		180					0,116
0503-0324		190					0,120
0503-0325		200					0,124
0503-0326		210					0,128
0503-0327		140	14	5	22	16	0,155
0503-0328		150					0,161
0503-0329		160					0,167
0503-0330		170					0,172
0503-0331		180					0,178
0503-0332		190					0,184
0503-0333		200					0,189
0503-0334		210					0,194
0503-0335		220					0,200
0503-0336		240					0,211
0503-0337		250					0,216
0503-0338		260					0,222

Продолжение

## Размеры в мм

Обозначение выталкивателей	Применяемость	$L$	$a$ (пред. откл. по $f_9$ )	$b$ (пред. откл. по $f_9$ )	$D$	$d$	Масса, кг
0503-0339		140	16	5	24	18	0,178
0503-0340		150					0,183
0503-0341		160					0,189
0503-0342		170					0,195
0503-0343		180					0,201
0503-0344		190					0,207
0503-0345		200					0,214
0503-0346		210					0,220
0503-0347		220					0,226
0503-0348		240					0,239
0503-0349		260					0,251
0503-0350		280					0,264

Пример условного обозначения прямоугольного выталкивателя размерами  $L=140$  мм,  $a=6$  мм,  $b=3$  мм:

*Выталкиватель 0503-0301 ГОСТ 19938—74*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал: сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

4. Твердость — HRC 45 . . . 50.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — по  $h14$ , остальных — по  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Центровые отверстия не допускаются.

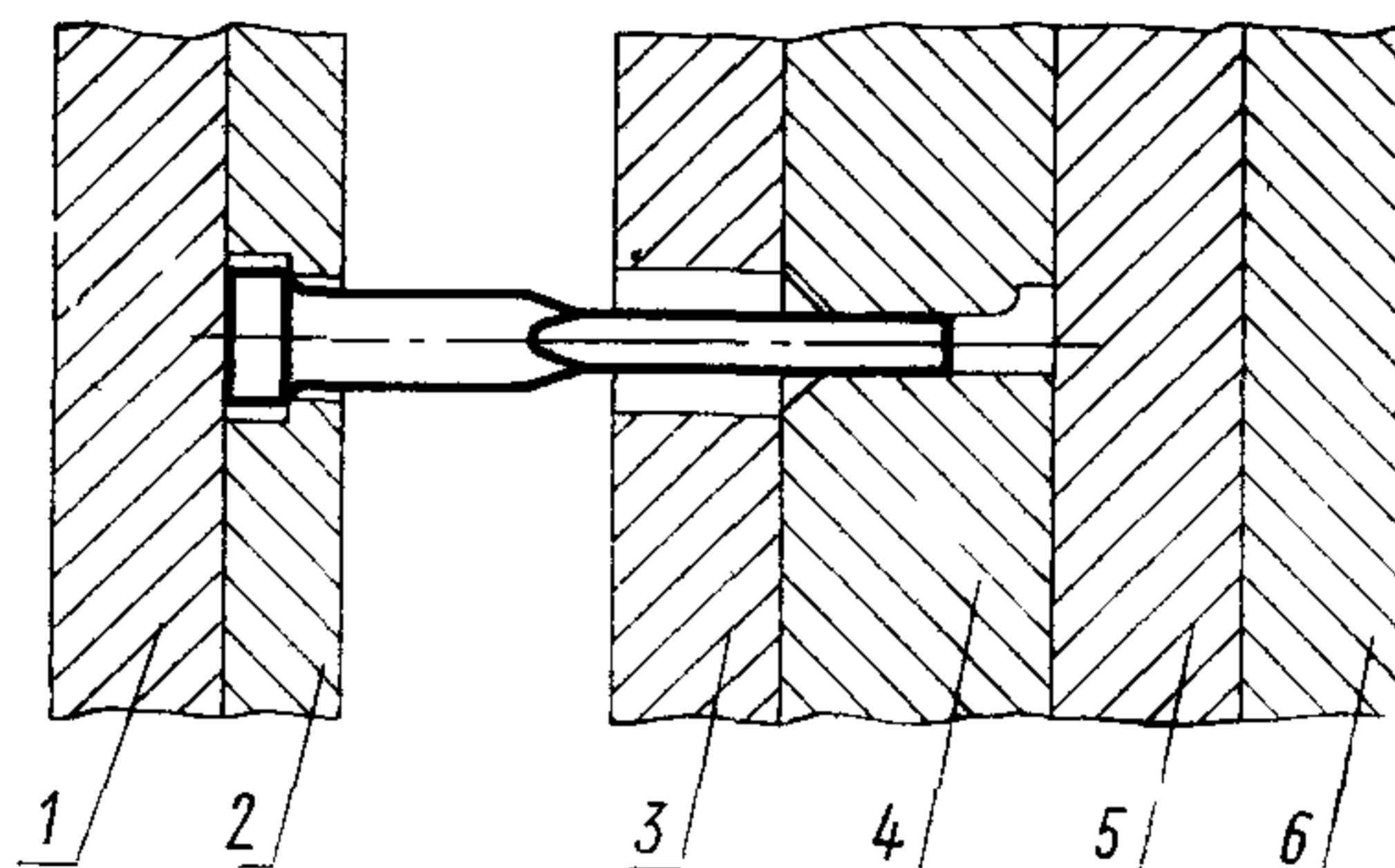
7. Длина выталкивателей выбирается по ближайшему большему размеру с последующей подгонкой при сборке.

8. Технические требования — по ГОСТ 19946—74.

9. Маркировать: обозначение выталкивателя и товарный знак предприятия-изготовителя.

10. Установка прямоугольных выталкивателей дана в рекомендуемом приложении.

**Установка прямоугольных выталкивателей**



1—плита съема; 2—плита выталкивателей; 3—  
плита прижимная; 4— обойма подвижная; 5—  
обойма неподвижная; 6—плита крепления непод-  
вижная

**Изменение № 2 ГОСТ 19938—74 Выталкиватели прямоугольные пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.89 № 806**

**Дата введения 01.01.90**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 6397.

Пункт 2. Чертеж. Заменить значения шероховатости:  $Rz$  40 на  $Ra$  6,3;  
 $Ra$  2,5 на  $Ra$  1,6;  $Ra$  1,25 на  $Ra$  0,8;  
таблица. Графы  $a$ ,  $b$ . Заменить поле допуска:  $f9$  на  $g6$ .

(ИУС № 6 1989 г)