

КАОЛИН ОБОГАЩЕННЫЙ**Метод определения потери массы при прокаливании**

Concentrated kaolin.
Method for determination of mass loss on
ignition

ГОСТ**19609.13—89**

ОКСТУ 5709

Срок действия с 01.01.91
до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на обогащенный каолин и устанавливает гравиметрический метод определения потери массы при прокаливании.

Метод основан на прокаливании навески пробы каолина при 1000—1100 °С до постоянной массы.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 19609.0.

2. АППАРАТУРА

Электродпечь сопротивления камерная, обеспечивающая нагрев 1100 °С.

Весы лабораторные 2-го класса точности с погрешностью взвешивания не более 0,0005 г по ГОСТ 24104.

Тигли фарфоровые № 3 по ГОСТ 9147.

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

Навеску каолина массой 1 г помещают в прокаленный до постоянной массы тигель. Тигель с навеской помещают в электрическую печь, постепенно нагревают до 1000—1100 °С и выдерживают при этой температуре не менее 1 ч, затем охлаждают в эксикаторе и взвешивают.

Прокаливание повторяют по 10 мин до достижения постоянной массы.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Потерю массы при прокаливании (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m},$$

где m_1 — масса навески каолина с тиглем до прокаливания, г;

m_2 — масса навески каолина с тиглем после прокаливания, г;

m — масса навески каолина, г.

4.2. Допускаемое расхождение между результатами параллельных определений не должно превышать 0,3 % при массовой доле потери массы каолина при прокаливании от 10 до 15 %.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

И. В. Суравенков, Л. А. Харланчева (руководитель темы)

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.03.89 № 485

3. ВЗАМЕН ГОСТ 19609.13—79

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела
ГОСТ 9147—80	2
ГОСТ 19609.0—89	1
ГОСТ 24104—88	2