



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

**ПЛАСТМАССЫ. ПОЛИАМИДЫ.  
УСКОРЕННОЕ КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ  
ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ**

**ГОСТ 19599—90  
(ИСО 1110—87)**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

**Москва**

**БЗ 5—90/361**

**5 коп.**

**ПЛАСТМАССЫ. ПОЛИАМИДЫ.  
УСКОРЕННОЕ КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ  
ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ**Plastics. Polyamides.  
Accelerated conditioning of test specimens**ГОСТ  
19599—90****(ИСО  
1110—87)**

ОКСТУ 2209

Дата введения 01.01.91**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает метод ускоренного кондиционирования образцов для испытания полиамидов и их сополимеров. Метод также распространяется на полиамиды, содержащие наполнители и другие добавки, и не распространяется на полиамиды с массовой долей экстрагируемых веществ более 2%.

Равновесное содержание влаги, достигаемое по этому методу, соответствует равновесному содержанию влаги, полученному при кондиционировании в стандартной атмосфере 23/50. Значения механических свойств, полученных после ускоренного кондиционирования по этому методу, могут незначительно отличаться от значений, полученных после кондиционирования в стандартной атмосфере 23/50.

**2. ССЫЛКИ**

ИСО 291 Пластмассы. Стандартные атмосферы для кондиционирования и испытания (ГОСТ 12423—66).

ИСО 483 Пластмассы. Малые камеры для кондиционирования и испытания при постоянном значении относительной влажности, которая достигается при использовании водных растворов.

**3. ПРИНЦИП МЕТОДА**

Образцы для испытаний выдерживаются в атмосфере  $(70 \pm 1)^\circ\text{C}$  и  $(62 \pm 1)\%$  относительной влажности (разница температур психрометра  $(10 \pm 0,3)\text{K}$ ) до фактического достижения равновесия поглощенной влаги.

#### 4. АППАРАТУРА

4.1. Камера с закрытой циркуляцией воздуха при помощи вентилятора, в которой можно контролировать температуру в пределах  $70^{\circ}\text{C}$  с допусками  $\pm 1^{\circ}\text{C}$  и разницу температур психрометра до 10 К с допусками  $\pm 0,3$  К, соответствующую относительной влажности  $(62 \pm 1)\%$ .

4.2. Если отсутствует камера, описанная в п. 4.1, могут быть использованы:

4.2.1. Печь, способная обеспечивать температуру  $(70 \pm 1)^{\circ}\text{C}$ .

4.2.2. Закрытый контейнер, отвечающий общим требованиям, установленным в стандарте ИСО 483, например, эксикатор, частично заполненный насыщенным водным раствором йодистого калия.

Примечание. Избыток соли разрешается добавлять на протяжении всего времени кондиционирования. Образцы могут изменить цвет в результате поглощения йода.

4.3. Аналитические весы с точностью до 0,1 мг.

#### 5. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

Образцы помещают в предварительно нагретую камеру (п. 4.1) или в закрытый контейнер (п. 4.2.2), или в печь (п. 4.2.1). Любым способом, например, с помощью подставки, обеспечивают полное экспонирование поверхности в окружающей атмосфере.

После истечения периода времени  $t_1$ , указанного в таблице, вынимают образцы, охлаждают в течение 1 ч в стандартной атмосфере 23/50 (ИСО 291) и взвешивают с точностью до 0,1 мг. Продолжают ускоренное кондиционирование образцов, повторяя взвешивание с интервалом времени  $t_2$ , как указано в таблице. Периоды времени  $t_1$  и  $t_2$  не должны быть менее 1 дня.

Кондиционирование считают законченным, если три последовательных взвешивания будут отличаться друг от друга не более чем на 0,1% (см. примечание). Образцы для испытания помещают в стандартную атмосферу 23/50 (ИСО 291) на период не менее чем за 1 час до испытания.

Если испытывают полиамид, который отсутствует в таблице, используют значения  $t_1$  и  $t_2$ , установленные для 2-й группы полиамидов, за исключением тех случаев, когда график зависимости массы образцов от периода кондиционирования показывает, что можно применять значения  $t_1$  и  $t_2$  для 1-й группы материалов.

Примечание. В этих условиях образцы будут достигать состояния, при котором массовая доля содержания влаги будет эквивалентной по величине, составляющей не менее 95% массовой доли влаги при состоянии сорбционного равновесия. Увеличение времени кондиционирования сверх установленного незначительно влияет на свойства образцов.

## 6. ЭТАЛОННАЯ ПРОЦЕДУРА

В случае разногласий образцы следует кондиционировать в камере (п. 4.1).

Т а б л и ц а — Периоды времени ускоренного кондиционирования

| Группа<br>полиамидов | Полиамиды ПА                 | $t_1$ (дней)         |                            | $t_2$ (дней)  |
|----------------------|------------------------------|----------------------|----------------------------|---------------|
|                      |                              | в камере<br>(п. 4.1) | в контейнере<br>(п. 4.2.2) |               |
| 1                    | 6, 66, 11, 12, 6/66          | $\geq 1/3d^2$        | $\geq d^2$                 | $\geq 1/8d^2$ |
| 2                    | 69, 610, 612<br>6-3-T, 61/6T | $\geq 2/3d^2$        | $\geq 2d^2$                | $\geq 1/4d^2$ |

$d$  — толщина образца для испытания в миллиметрах.

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

## Ссылочные нормативно-технические документы

| Раздел, подраздел, пункт,<br>в котором приведена ссылка                          | Обозначение<br>соответствующего стандарта | Обозначение отечественного<br>нормативно-технического<br>документа, на который<br>дана ссылка |
|--|---|---|
| Раздел 2 «Ссылки»,<br>Раздел 0 «Введение»,<br>Раздел 5 «Проведение<br>испытания» | ИСО 291 : 1977                            | ГОСТ 12423—66   |
| Раздел 2 «Ссылки»,<br>Подраздел 4.2.2  | ИСО 483 : 1989                            | НТД СССР отсутствует<br>(см. рекомендуемое при-<br>ложение)                                   |

**МС ИСО 483 : 1989 Пластмассы. Малые камеры для кондиционирования и испытания при постоянном значении относительной влажности, которая достигается при использовании водных растворов**

### **ВЫПИСКА**

Стандарт ИСО 483 устанавливает процедуры, которым необходимо следовать, чтобы поддерживать относительную влажность атмосфер для кондиционирования и испытания в пределах установленных допусков при температурах, установленных соответствующими стандартами.

### **АППАРАТУРА ОБЪЕМОМ МЕНЕЕ 15 дм<sup>2</sup>**

Соответствующий контейнер простой формы, внутренние стенки которого легко очищаемы и инертны по отношению к используемым растворам. Температуру следует поддерживать постоянной и одинаковой во всех точках, помещая контейнер в печь, на водяную баню или лабораторные кондиционируемые условия при постоянной температуре.

### **ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ**

В камерах без циркуляции воздуха общая площадь поверхности образцов не должна превышать площадь поверхности раствора.

В любом случае должно быть известно время, необходимое для того, чтобы контейнер или пустая камера достигли устойчивого состояния на основе четко установленных начальных и конечных условий, чтобы определить минимальное необходимое время выдержки без открывания контейнера для получения удовлетворительных условий кондиционирования в соответствии с типом и влажностью помещенного в него образца.

Насыщенный солевой раствор следует поместить заранее в контейнер, чтобы атмосфера в нем достигала равновесных условий во время измерений.

Контейнеры следует чистить перед каждым использованием, чтобы удалить осадок соли (всплывание соли) вне лотка, предназначенного для содержания раствора.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической и нефтеперерабатывающей промышленности СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

Г. К. Салдадзе, Н. Н. Павлов, Е. Л. Татевосян, Т. Д. Левчукова

2. Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.06.90 № 1434 международный стандарт ИСО 1110—87 «Пластмассы. Полиамиды. Ускоренное кондиционирование образцов для испытаний» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.91
3. ВЗАМЕН ГОСТ 19599—74

Технический редактор *В. Н. Прусакова*  
Корректор *И. Л. Асауленко*

Сдано в наб. 05.07.90 Подп. в печ. 17.09.90 0,5 усл. печ. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,29 уч. изд. л.  
Тир. 8000 Цена 5 к.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2048