

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ЯЩИКИ СТЕРЖНЕВЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ
РАЗЪЕМНЫЕ**

КРЕПЛЕНИЯ ОТКИДНЫМИ РУЧКАМИ

Издание официальное

БЗ 8—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

**ЯЩИКИ СТЕРЖНЕВЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ
РАЗЪЕМНЫЕ**

**ГОСТ
19407—74**

Крепления откидными ручками

Aluminium split core boxes. Fixings by eye handles

**Взамен
МН 954—60**

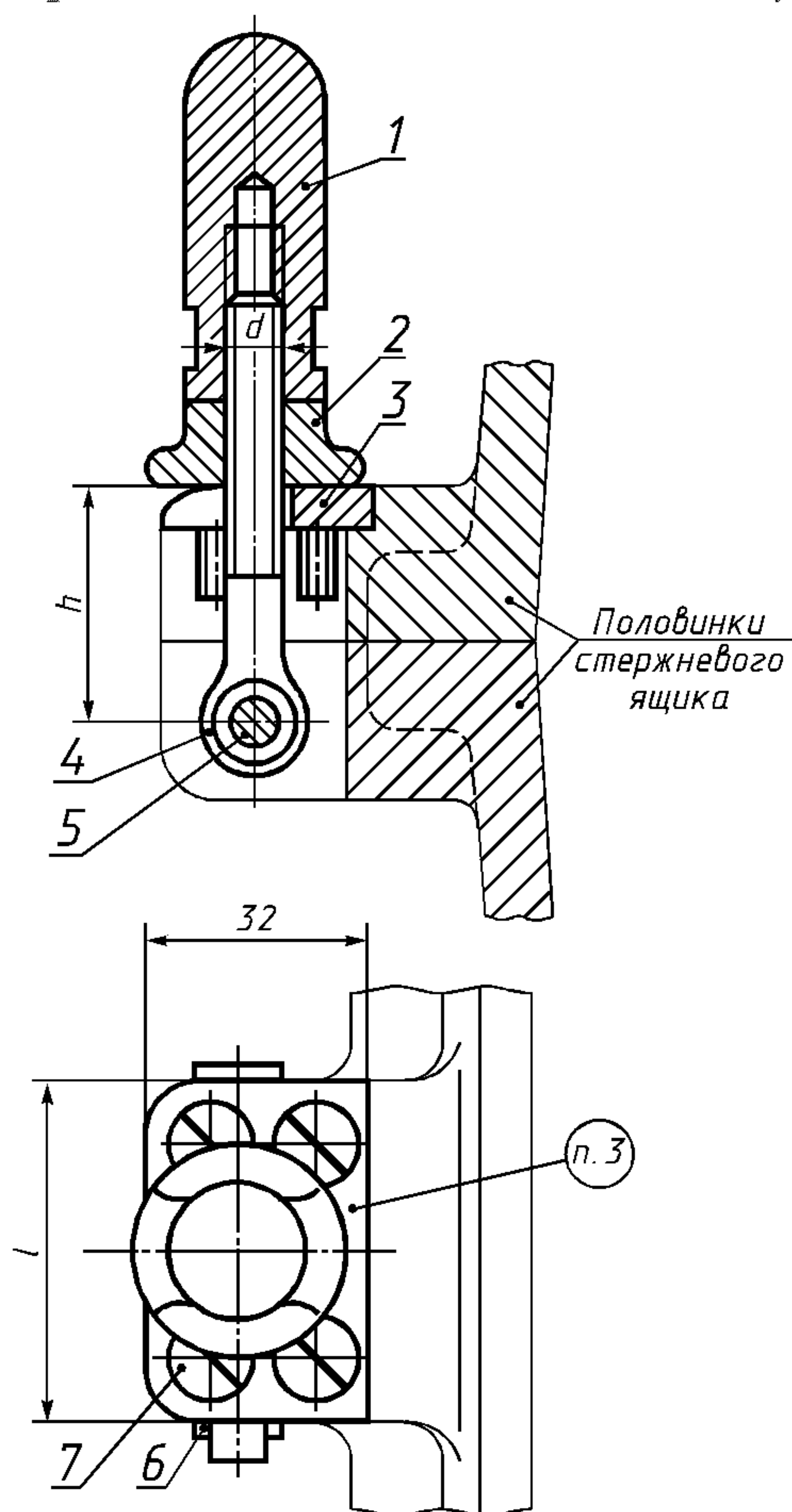
ОКСТУ 3969

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 января 1974 г. № 89 дата введения установлена

01.01.75

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

1. Конструкция и размеры креплений должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Издание (август 2002 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г., марте 1987 г.
(ИУС 9—80, 6—87).

© Издательство стандартов, 1974
© ИПК Издательство стандартов, 2002

Р а з м е р ы в м м

Обозначение креплений	Применяемость	Средний габаритный размер стержневого ящика $\frac{L+B^*}{2}$ или D	d	l	h	Масса, кг	Поз. 1. Ручка. Кол. 1	Поз. 2. Контргайка. Кол. 1
							Обозначение деталей	
0292-1391		До 400	M8	45	30	0,185	0292-1391/001	0292-1391/002
0292-1392		Св. 400 до 630	M10	54	39	0,230	0292-1392/001	0292-1392/002

Продолжение

Обозначение креплений	Поз. 3. Пластина. Кол. 1	Поз. 4. Болт откидной по ГОСТ 3033—79. Кол. 1	Поз. 5. Ось по ГОСТ 9650—80. Кол. 1	Поз. 6. Шплинт по ГОСТ 397—79. Кол. 1	Поз. 7. Винт по ГОСТ 17475—80. Кол. 4
	Обозначение деталей				
0292-1391	0292-1391/003	M8 × 60.66	6—6h11 × 50 Ст 3 сп	1,6 × 10—005	В.М8—8g × 16.58.05
0292-1392	0292-1392/003	M10 × 70.66	6—8h11 × 60 Сп3сп	2 × 12—005	

* L — длина стержневого ящика; B — ширина стержневого ящика.

Пример условного обозначения крепления откидной ручкой $d = M8$ мм:

Крепление 0292-1391 по ГОСТ 19407—74

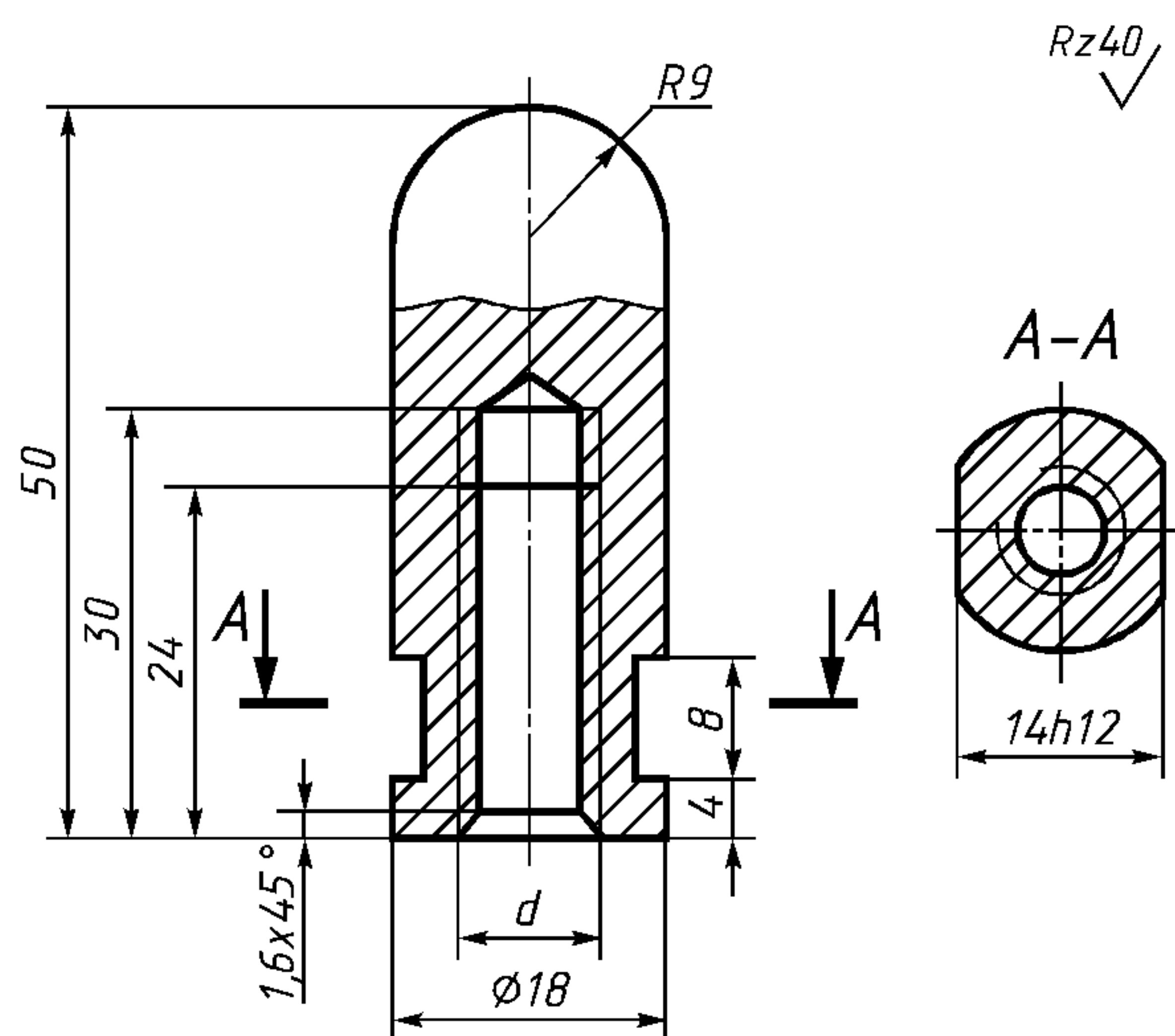
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Технические условия — по ГОСТ 19410—74.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Маркировать: обозначение крепления и товарный знак предприятия-изготовителя.

4. Конструкция и размеры ручки (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Т а б л и ц а 2

Обозначение ручек	d , мм (пред. откл. по 7 H)	Масса, кг
0292-1391/001	M8	0,075
0292-1392/001	M10	0,070

Пример условного обозначения ручки $d = M8$ мм:

Ручка 0292-1391/001 по ГОСТ 19407—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—94.

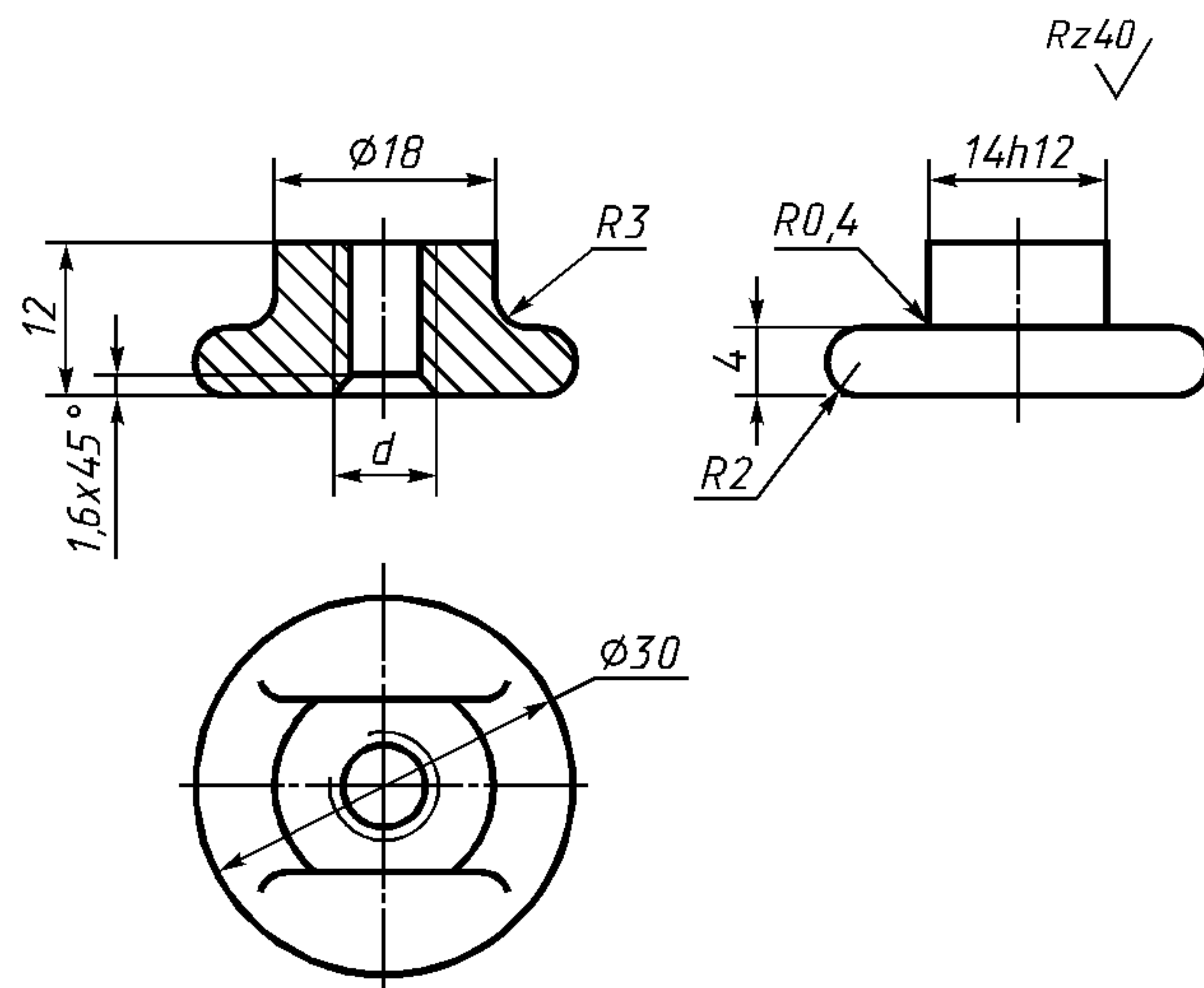
6. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8. Конструкция и размеры контргайки (поз. 2) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Т а б л и ц а 3

Обозначение контргайки	d , мм (пред. откл. по 7Н)	Масса, кг
0292-1391/002	M8	0,020
0292-1392/002	M10	0,018

Черт. 3

Пример условного обозначения контргайки $d = M8$:

Контргайка 0292-1391/002 по ГОСТ 19407—74

7, 8. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

9. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—94.

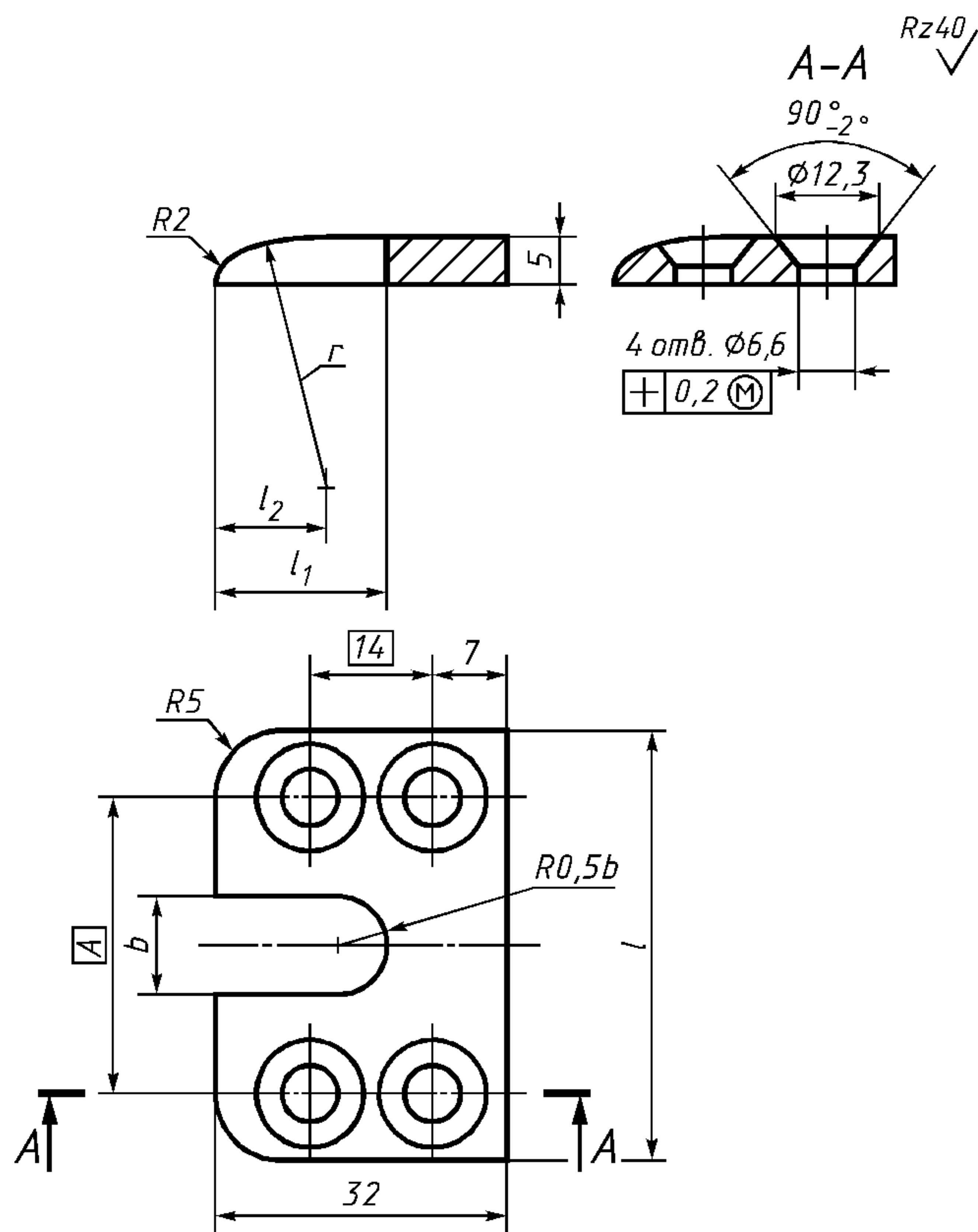
10. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

12. Конструкция и размеры пластины (поз. 3) должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение пластин	l	l_1	l_2	b	A	r	Масса, кг
0292-1391/003	45	18	14	11	28	30	0,04
0292-1392/003	54	21	16	13	34	38	0,05

Пример условного обозначения пластины $l = 45$ мм:

Пластина 0292-1391/003 по ГОСТ 19407—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

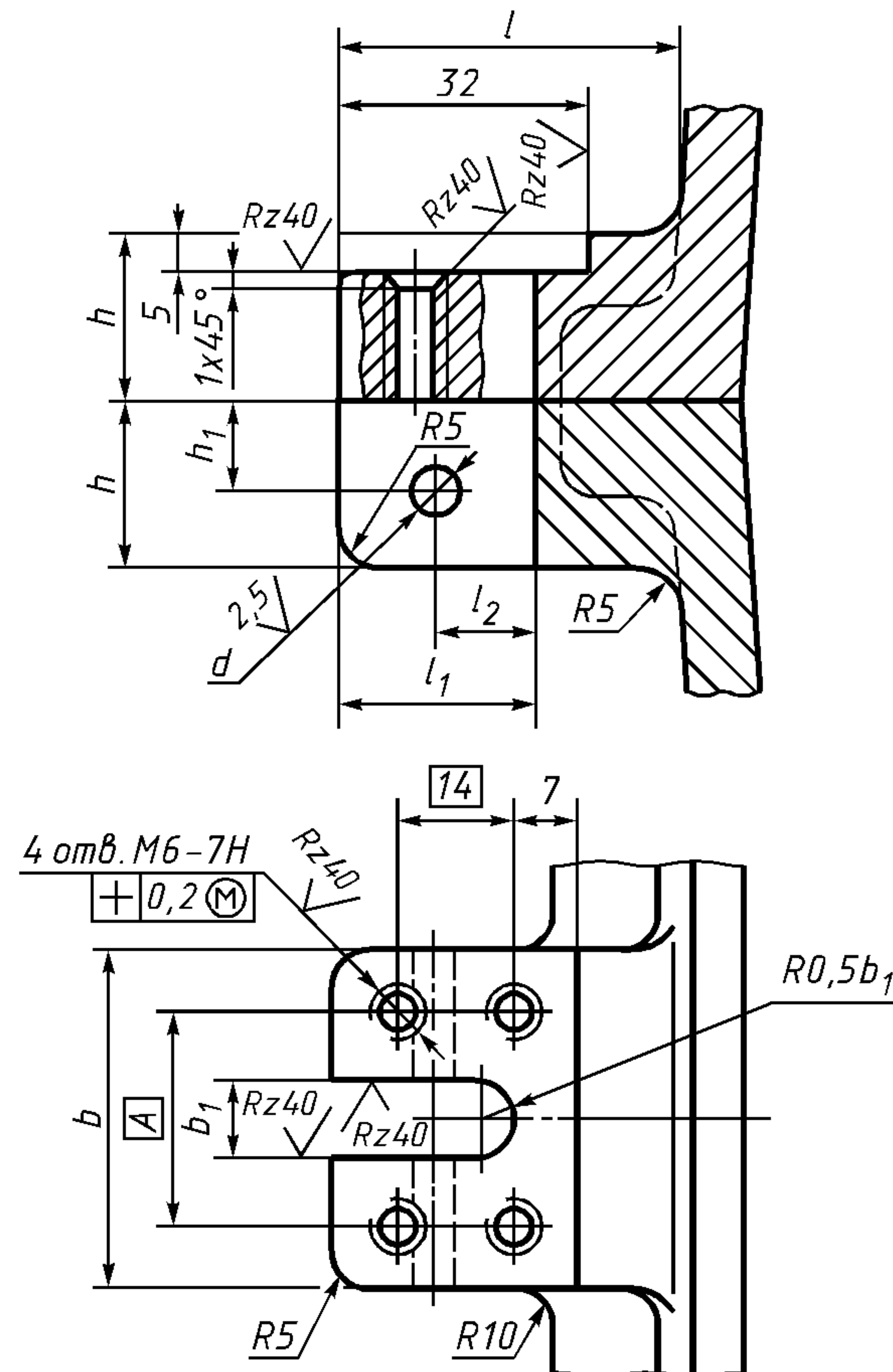
13. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—94.

14. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по Н14, валов — по h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

15. Конструкция и размеры ушков для установки крепления откидными ручками указаны в приложении.

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ УШКОВ ДЛЯ УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ
ОТКИДНЫМИ РУЧКАМИ**



ММ

Средний габаритный размер стержневого ящика $\frac{L+B}{2}$ или D	h	h_1	b	b_1	l , не менее	l_1	l_2	d Н 9	A
До 250	20	10	45	11	40	25	12	6	28
Св. 250 до 400	22	11			45				
Св. 400 до 630	26	13	54	13	50	30	15	8	34

1. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по Н15, валов — по h15, остальных — $\pm \frac{IT15}{2}$.

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.09.2002. Подписано в печать 09.10.2002. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,50.
Тираж 123 экз. С 7722. Зак. 861.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102