

# РУЧКИ ДЛЯ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

РУЧКИ  
ДЛЯ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ

Конструкция и размеры

ГОСТ  
19387—74

Handles for core boxes.  
Design and dimensions

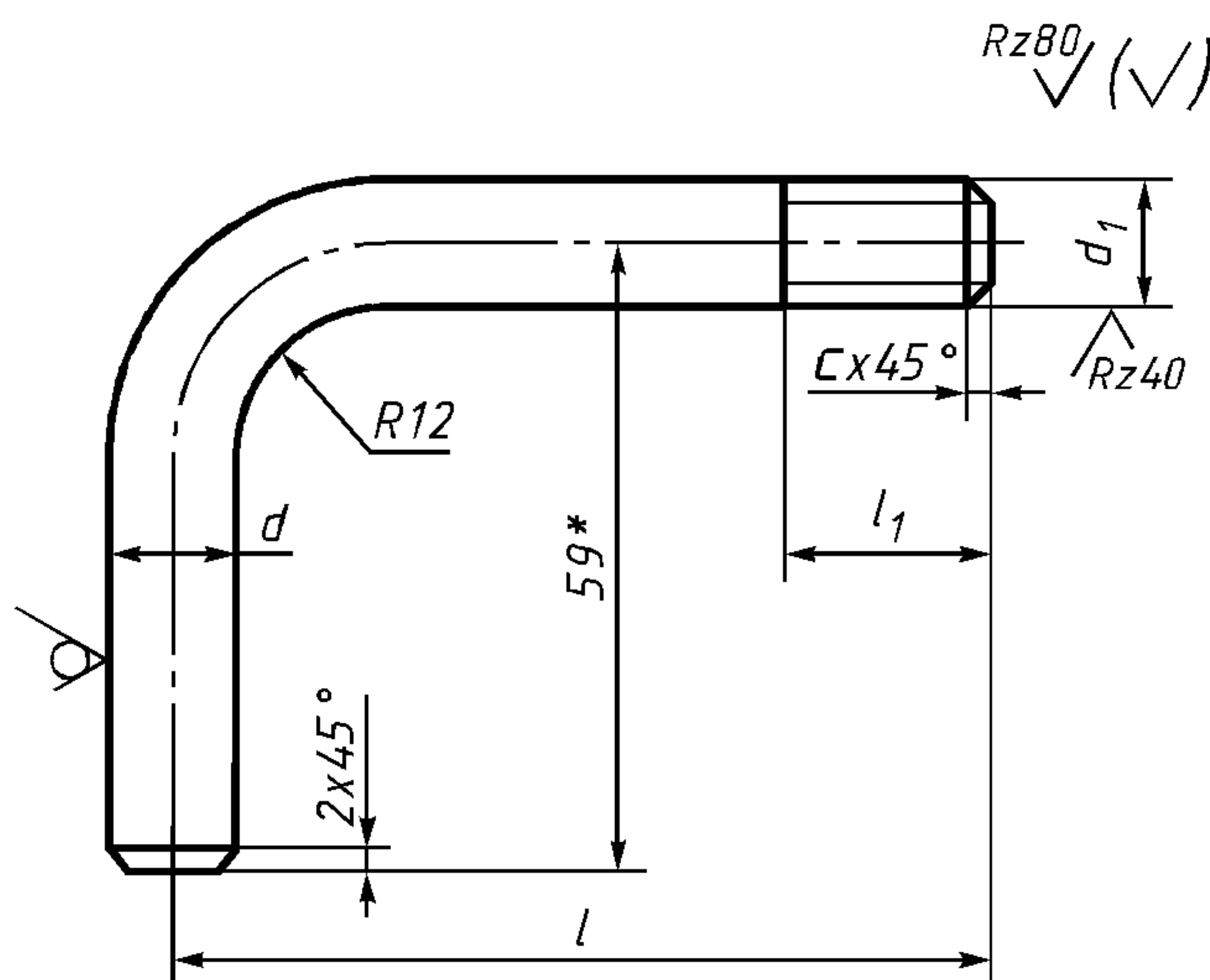
ОКСТУ 3969

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 января 1974 г. № 89 дата введения установлена

01.01.75

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2-93)

1. Конструкция и размеры ручек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Для ручки 0292—0604 размер равен 35 мм.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Издание (август 2002 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г., марте 1987 г.  
(ИУС 9—80, 6—87).

© Издательство стандартов, 1974  
© ИПК Издательство стандартов, 2002

## Размеры в мм

Обозначение ручек	Применяемость	$d$	$d_1$ 8g	$l$	$l_1$	$c$	Длина развернутой ручки	Масса, кг
0292-0601		8	M8	65	20	1,6	120	0,05
0292-0602		12	M12	80	25		135	0,11
0292-0603		16	M16			2,0	138	0,21
0292-0604		8	M8	65	15	1,6	96	0,04

Пример условного обозначения сварной ручки  $d = 8$  мм:

*Ручка 0292-0601 по ГОСТ 19387—74*

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2. Материал — круг  $\frac{d \text{ ГОСТ } 2590-88}{\text{Ст3 ГОСТ } 535-88}$ .

3. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4. Неуказанные предельные отклонения размеров —  $\pm \frac{\text{IT14}}{2}$ .

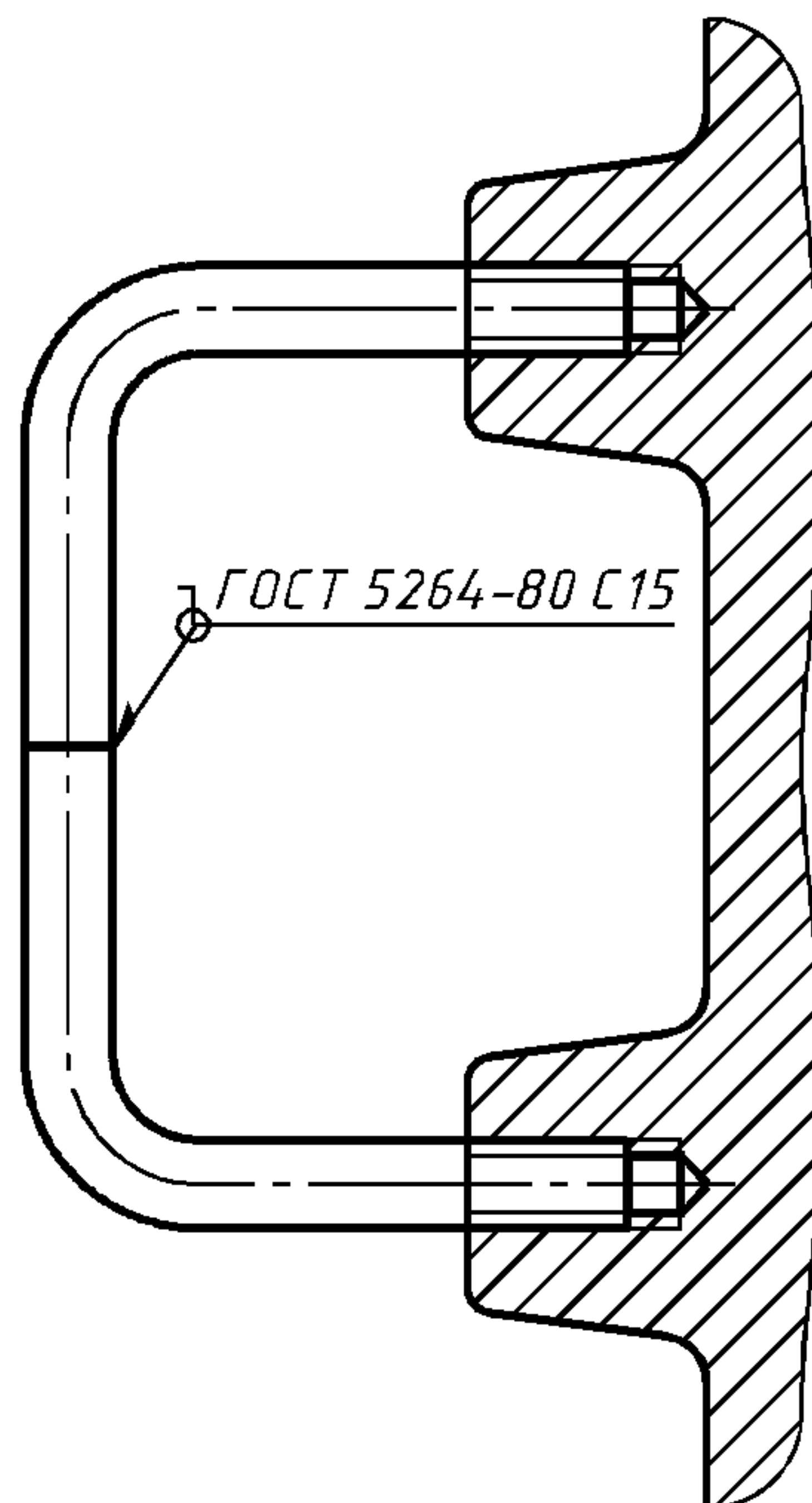
**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5. Маркировать: наименование и обозначение ручки, обозначение стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить на тару или упаковку для партии ручек одного типоразмера.

6. Пример установки ручек указан в приложении.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

Пример установки ручек



Места стыка ручек после сварки зачистить.

**ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *О.Н. Власова*  
Корректор *А.С. Черноусова*  
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.09.2002. Подписано в печать 09.10.2002. Усл. печ. л. 0,47.  
Уч.-изд. л. 0,25. Тираж 124 экз. С 7724. Зак. 859.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102