

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ ПРЯМЫЕ
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИГОСТ
18869—73

Конструкция и размеры

HSS straight bullnose turning tools.
Design and dimensionsВзамен ГОСТ 10043—62
в части типа II; МН 641—64;
МН 642—64; МН 643—64

МКС 25.100.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 июня 1973 г. № 1428
дата введения установлена01.07.74

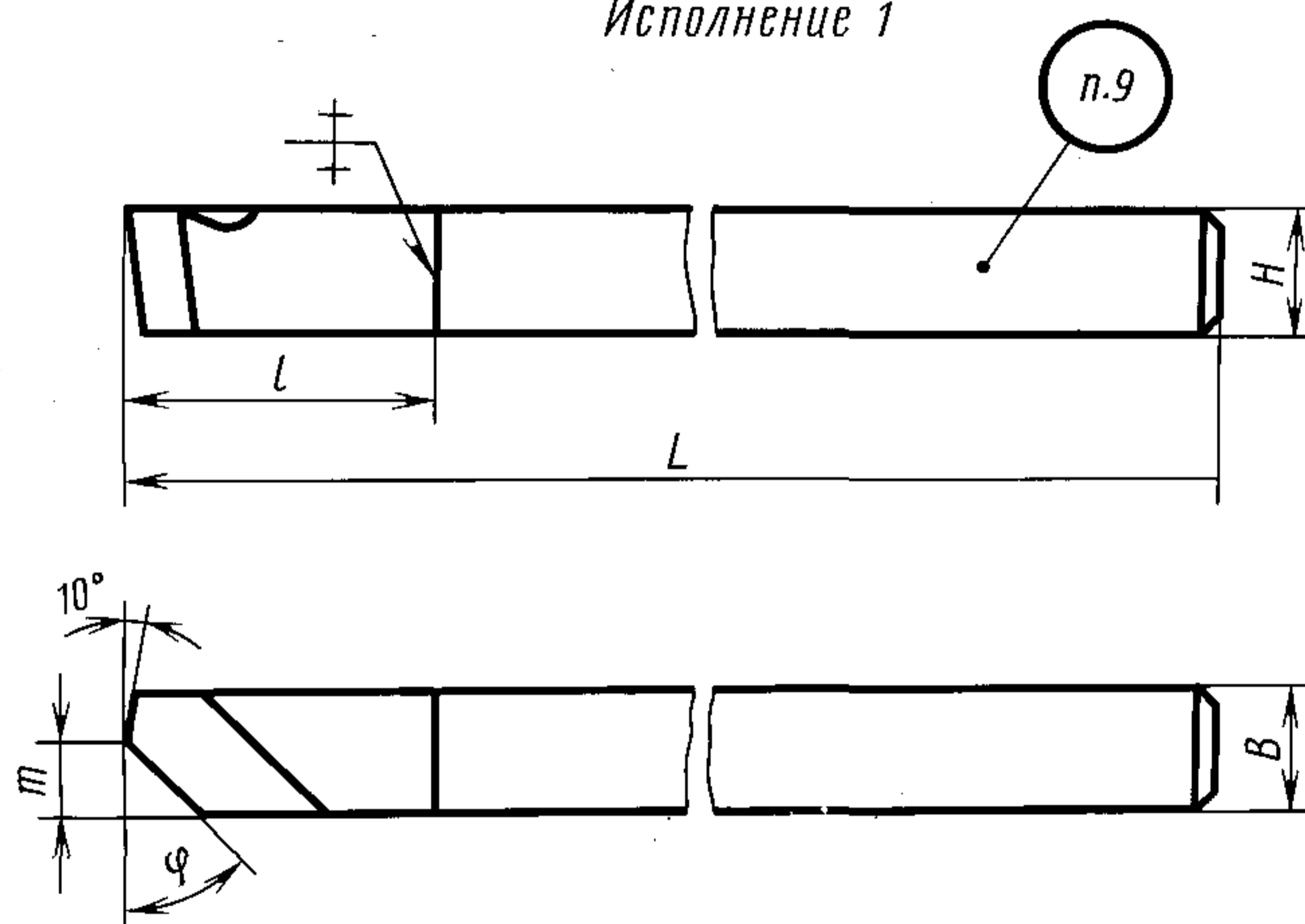
Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 23.01.81 № 222

1. Настоящий стандарт распространяется на токарные проходные прямые резцы с углами $\varphi = 45^\circ$; $\varphi = 60^\circ$; $\varphi = 75^\circ$ общего назначения из быстрорежущей стали.

2. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Резцы с углом в плане $\varphi = 45^\circ$ и $\varphi = 60^\circ$

Исполнение 1



Исполнение 2



Левый резец



Черт. 1

Размеры, мм

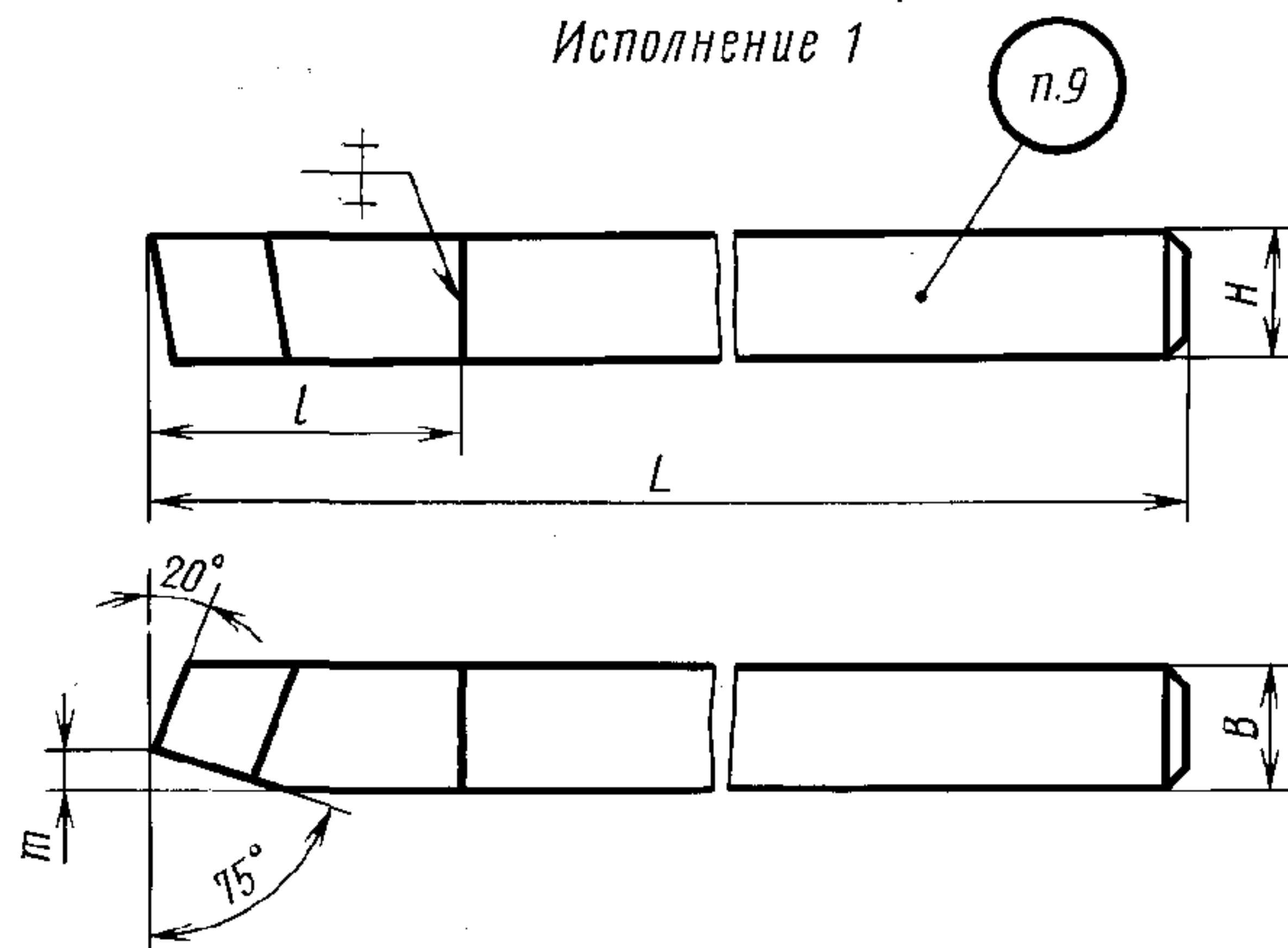
Резцы				Исполнение	Сечение резца $H \cdot B$	L	l	t		Форма пластин по ГОСТ 2379—77		
Правые		Левые						при $\varphi = 45^\circ$	при $\varphi = 60^\circ$			
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость									
2100-0551		2100-0552		1	4 · 4	50	—	1,5	—			
2100-0553		2100-0554			6 · 6			2,0				
2100-0555		2100-0556			8 · 8			4,0				
2100-0651		2100-0652			—			3,0				
2100-0557		2100-0558			2	10 · 10	60	30		6,0	—	
2100-0653		2100-0654				—				4,5		
2100-0559		2100-0560				12 · 12				7,0	—	
2100-0655		2100-0656				—				6,0		
2100-0569		2100-0570				2	16 · 10	100		40	6,0	—
2100-0665		2100-0666					—				4,5	
2100-0561		2100-0562		16 · 16			80		9,0		—	
2100-0657		2100-0658		—			7,0					
2100-0571		2100-0572		20 · 12			120	40	7,0	—		
2100-0667		2100-0668							—	6,0		
2100-0563		2100-0564			20 · 20				12,0	—		
2100-0659		2100-0660			—				9,0			
2100-0565		2100-0566		25 · 16	140		50	9,0	—			
2100-0661		2100-0662						—	7,0			
2100-0567		2100-0568				32 · 20		170	60	12,0	—	
2100-0663		2100-0664								—	9,0	

Пример условного обозначения правого резца сечением $H \cdot B = 16 \cdot 16$ мм, при $\varphi = 60^\circ$:

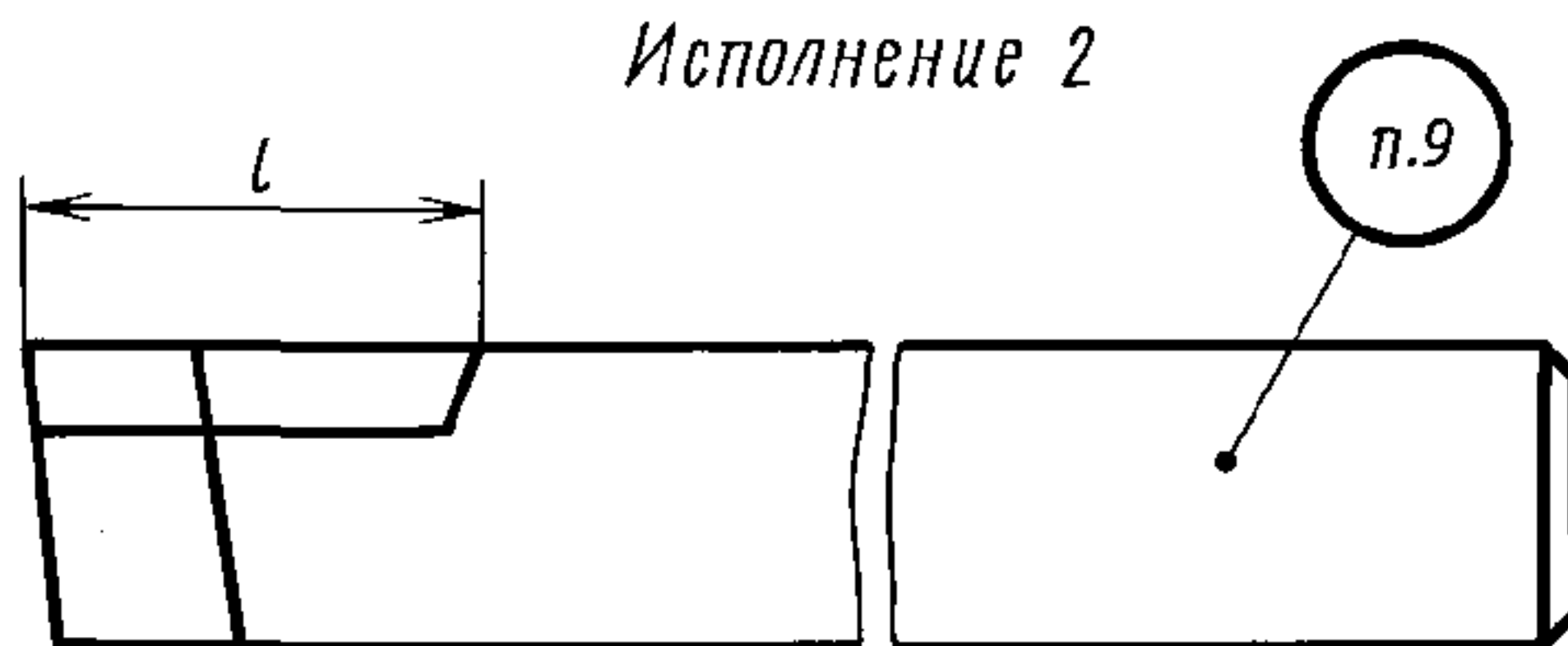
Резец 2100-0657 ГОСТ 18869—73

Резцы с углом в плане $\varphi = 75^\circ$

Исполнение 1



Исполнение 2



Левый резец



Черт. 2

Т а б л и ц а 2

Р а з м е р ы, м м

Резцы				Ис- пол- нение	Сечение резца $H \cdot B$	L	l	m	Форма пластин по ГОСТ 2379—77	
правые		левые								
Обозначение	Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость							
2100-0751		2100-0752		1	6 · 6	50	—	2	—	
2100-0753		2100-0754			8 · 8					
2100-0755		2100-0756			10 · 10	60		30		3
2100-0757		2100-0758			12 · 12					
2100-0763		2100-0764			16 · 10					
2100-0759		2100-0760		16 · 16	80	4	58			
2100-0765		2100-0766		2	20 · 12	100	40		3	58 Тип 1
2100-0761		2100-0762			20 · 20					
2100-0767		2100-0768			25 · 16	120		4		
2100-0769		2100-0770			32 · 20	140		50	5	

П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я п р а в о г о р е з ц а с е ч е н и е м $H \cdot B = 16 \cdot 16$ мм:

Резец 2100-0759 ГОСТ 18869—73

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. По согласованию с потребителем допускается резцы с углом $\varphi = 60^\circ$ и $\varphi = 45^\circ$ исполнения 2 изготавливать с пластинами формы 44 и 45 по ГОСТ 2379—77.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Величины радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

5. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в приложении.

6. Передний угол резцов должен быть равен 16° .

7. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в приложении 2 к ГОСТ 18868—73.

8. Технические требования — по ГОСТ 10047—62.

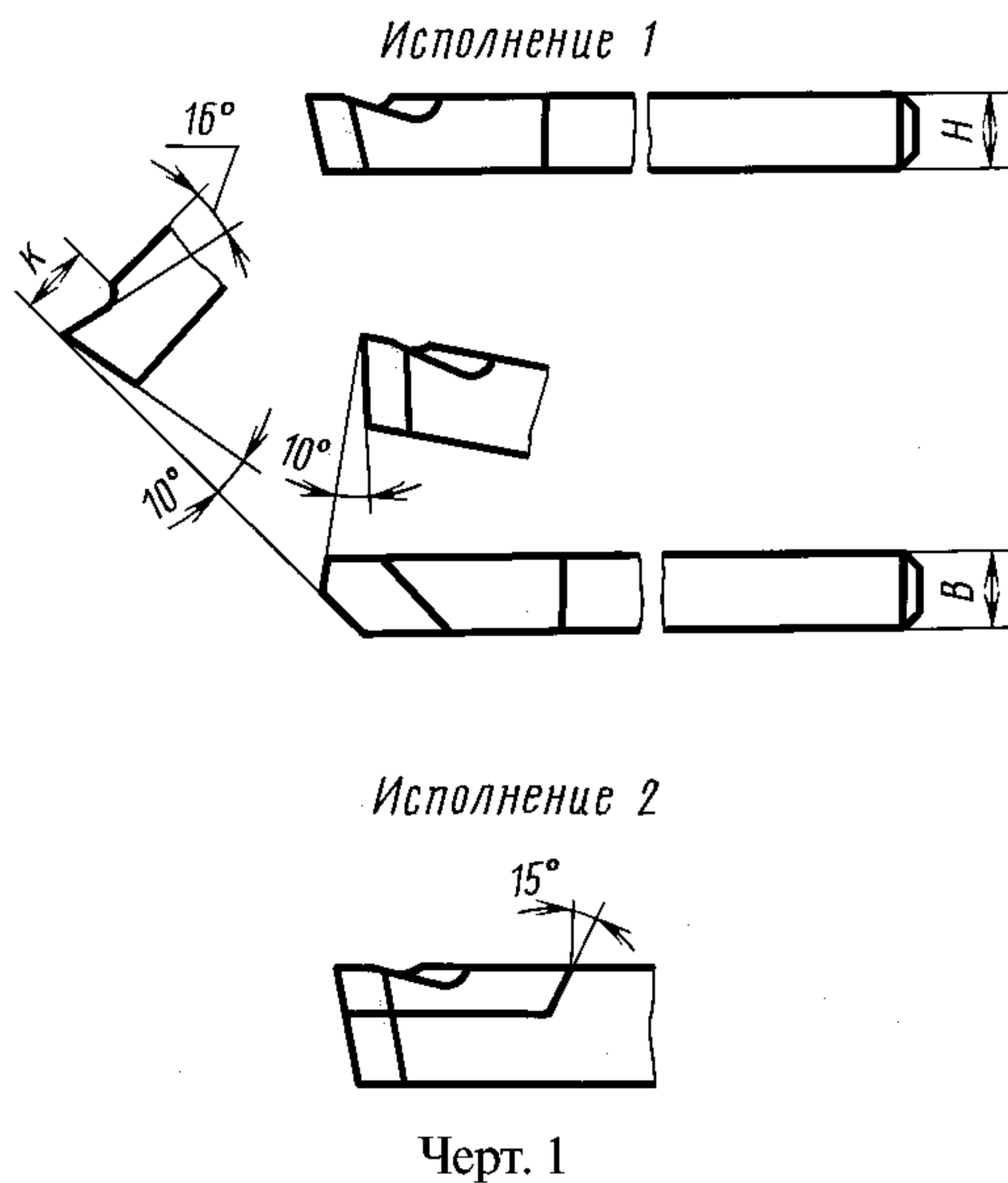
9. Маркировать — по ГОСТ 10047—62 с добавлением обозначения резца.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны на черт. 1—3 и в табл. 1—3.

Резцы с углом в плане $\phi = 45^\circ$

Т а б л и ц а 1

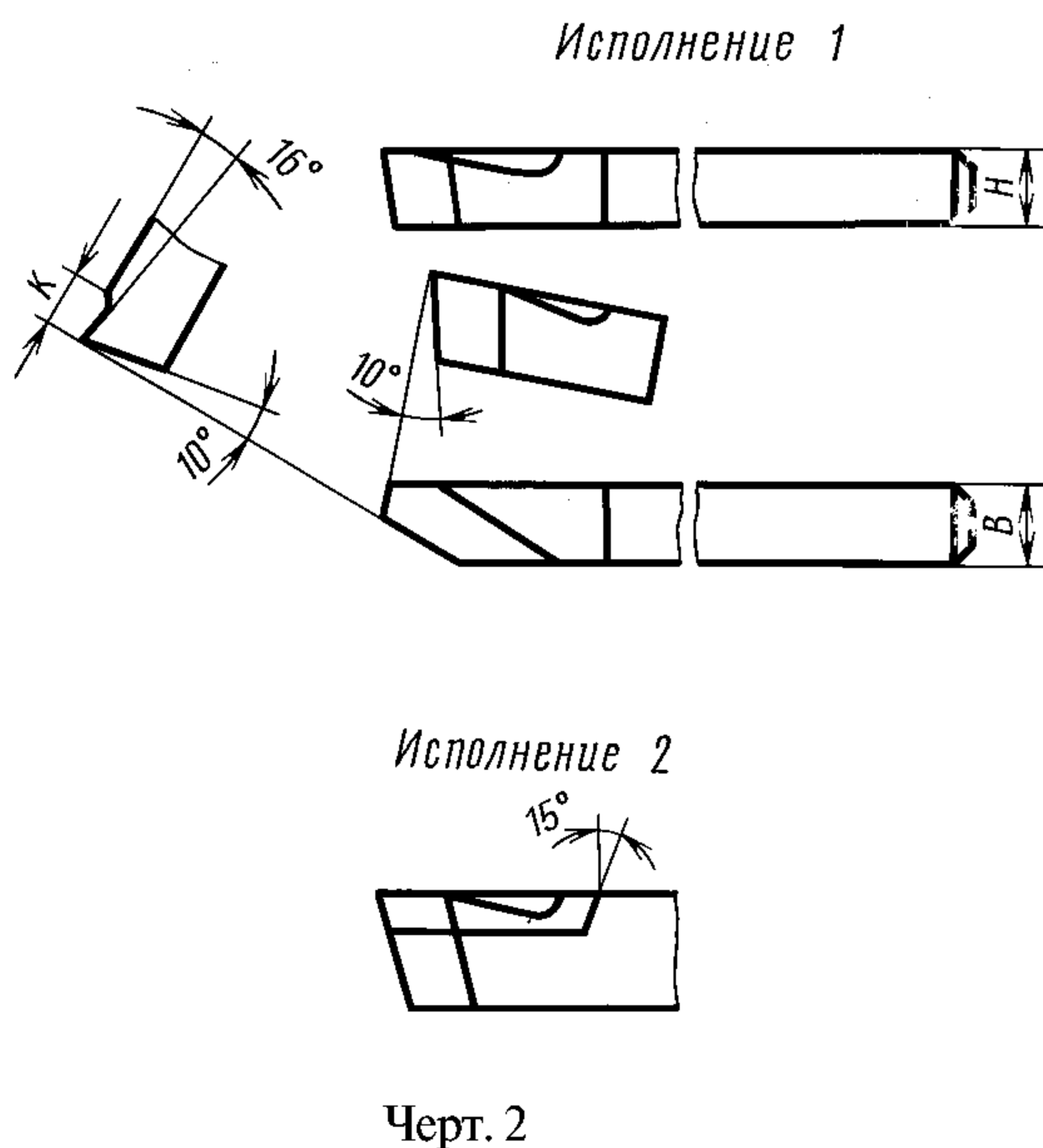


Р а з м е р ы, м м

Сечение резца $H \cdot B$	K	Номера пластин по ГОСТ 2379—77	
		правых	левых
4 · 4	6	—	—
6 · 6			
8 · 8			
10 · 10	8	—	—
12 · 12	10		
16 · 10	8		
16 · 16	12	5609	5610
20 · 12	10	5611	5612
20 · 20	10	5601	5602
20 · 20	15	5603	5604
25 · 16	12	5605	5606
32 · 20	15	5607	5608

Резцы с углом в плане $\phi = 60^\circ$

Т а б л и ц а 2

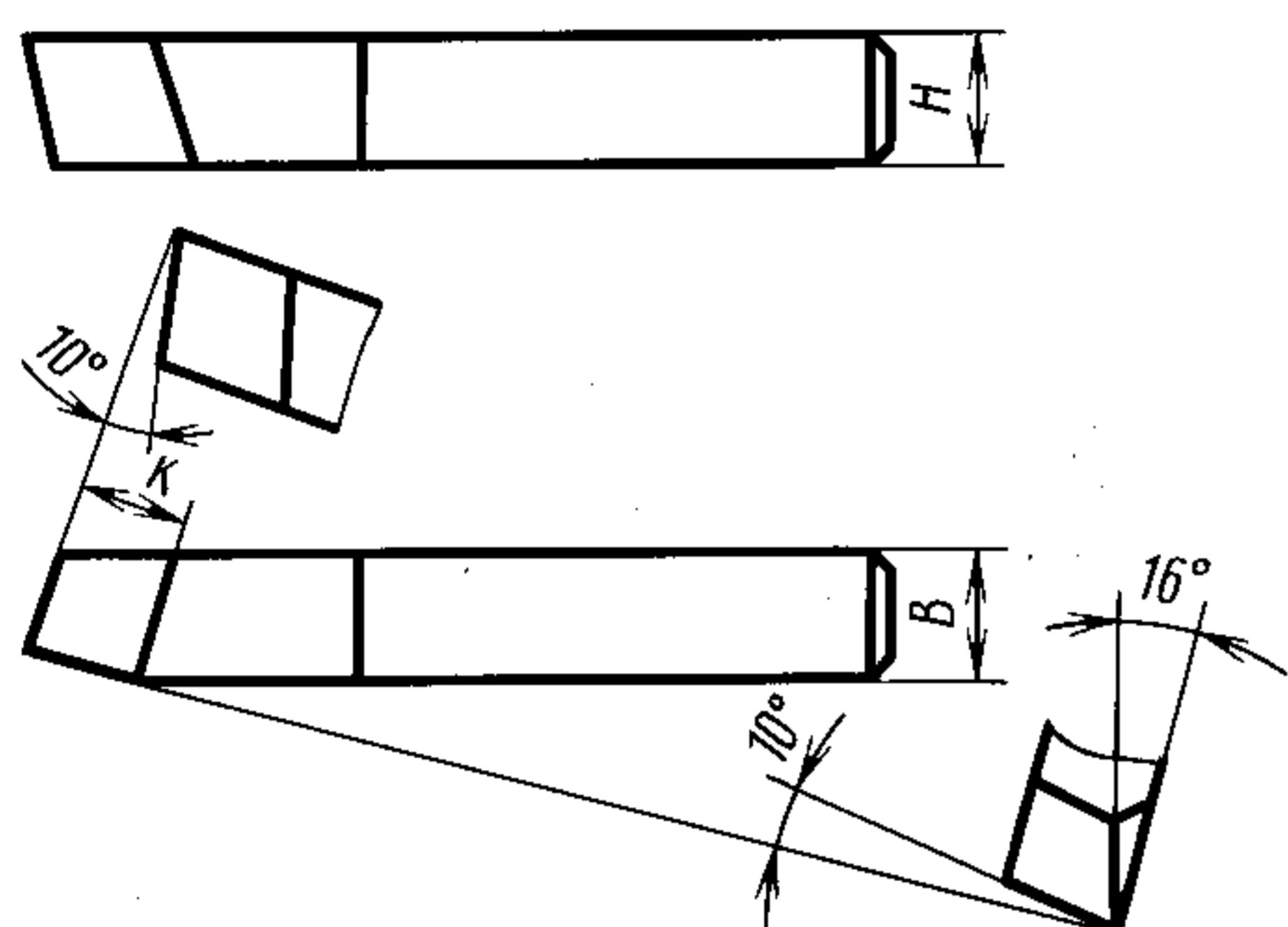


Р а з м е р ы, м м

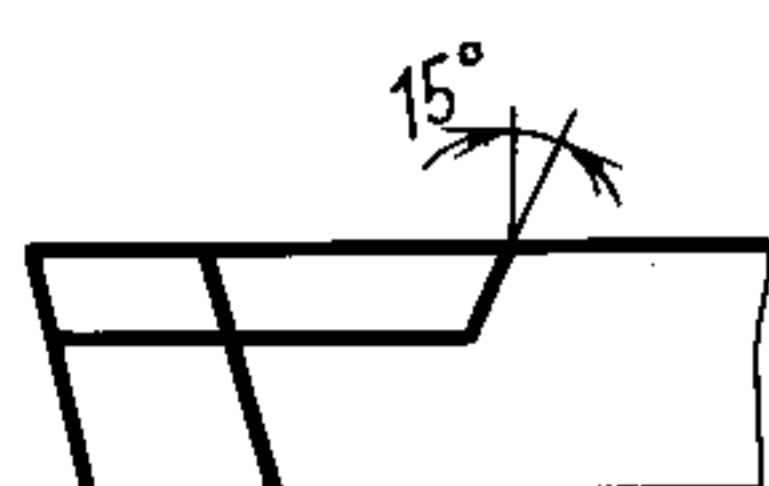
Сечение резца $H \cdot B$	K	Номера пластин по ГОСТ 2379—77	
		правых	левых
8 · 8	8	—	—
10 · 10			
12 · 12			
16 · 10	10	5709	5710
16 · 16	8		
20 · 12	12		
20 · 20	10	5711	5712
20 · 20	10	5701	5702
20 · 20	12	5703	5704
25 · 16		5705	5706
32 · 20	15	5707	5708

Резцы с углом в плане $\phi = 75^\circ$

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 3

Таблица 3

Размеры, мм

Сечение резца $H \cdot B$	K	Номера пластин по ГОСТ 2379—77
6·6	4	—
8·8	6	
10·10	8	
12·12	10	
16·10	8	5808
16·16	12	5809
20·12	10	5801
20·20	15	5802
25·16	12	5803
32·20	15	5804

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).