

**БРУСЬЯ ПОДКЛАДНЫЕ С ПЯТЬЮ ОКНАМИ**

**Конструкция и размеры**

Bolsters with five apertures.  
Design and dimensions

**ГОСТ  
18822—80\***

Взамен  
ГОСТ 18822—73

ОКП 39 6330

---

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6299 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры подкладных брусьев с пятью окнами должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

---

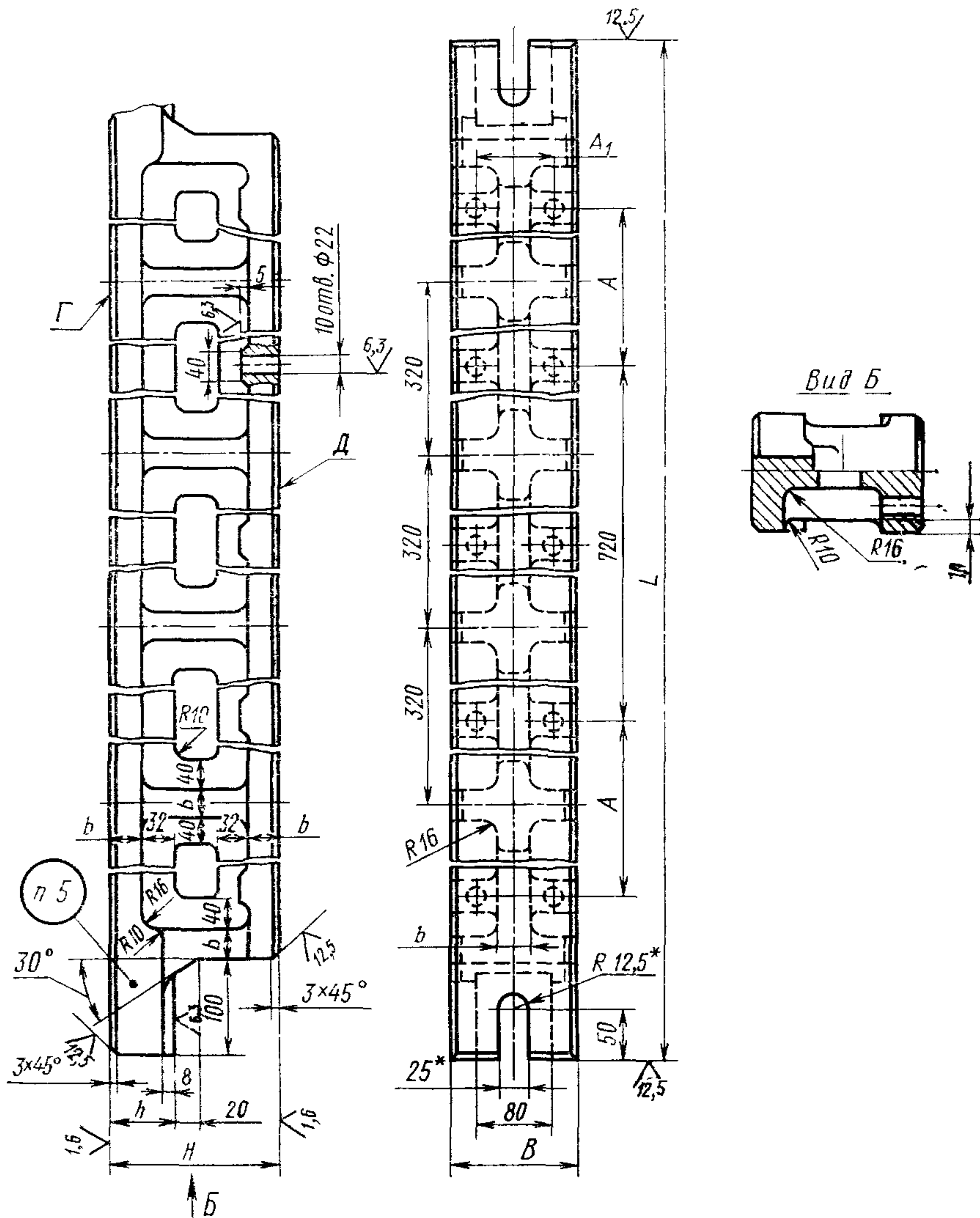
Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

100 (✓)



\* Окончательный размер устанавливается по ширине паза ползуна прессы.

## Размеры в мм

Обозначение бруса	Применяемость	H	B	L	h	b	A	A <sub>1</sub>	Масса, кг, не более
1039-0071		160		1800			340		134,5
1039-0072			125	2000	63	32	450	80	148,3
1039-0073		200		1800			340		141,8
1039-0074				2000			450		146,3
1039-0075		250		1800			340		219,0
1039-0076			140	2000			450	90	239,1
1039-0077		320		1800			340		242,2
1039-0078				2000	80	40	450		262,3
1039-0079		360		1800			340		288,1
1039-0081			160	2000			450	110	310,5
1039-0082		400		1800			340		302,9
1039-0083				2000			450		325,3

Пример условного обозначения бруса размерами  $H = 160$  мм,  $L = 1800$  мм из чугуна:

*Брус 1039-0071—1 ГОСТ 18822—80*

То же, из стали

*Брус 1039-0071—2 ГОСТ 18822—80*

2. Материал — чугун марки СЧ25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 45Л по ГОСТ 977—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Допуск параллельности поверхностей Г и Д — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

5. Маркировать: условное обозначение бруса без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

6. Пример применения подкладных брусков дан в справочном приложении к ГОСТ 18818—80.