

ПРИЖИМЫ РОЛИКОВЫЕ

Конструкция и размеры

Roll holders. Design and dimensions

ГОСТ
18759—80*Взамен
ГОСТ 18759—73

ОКП 39 6330

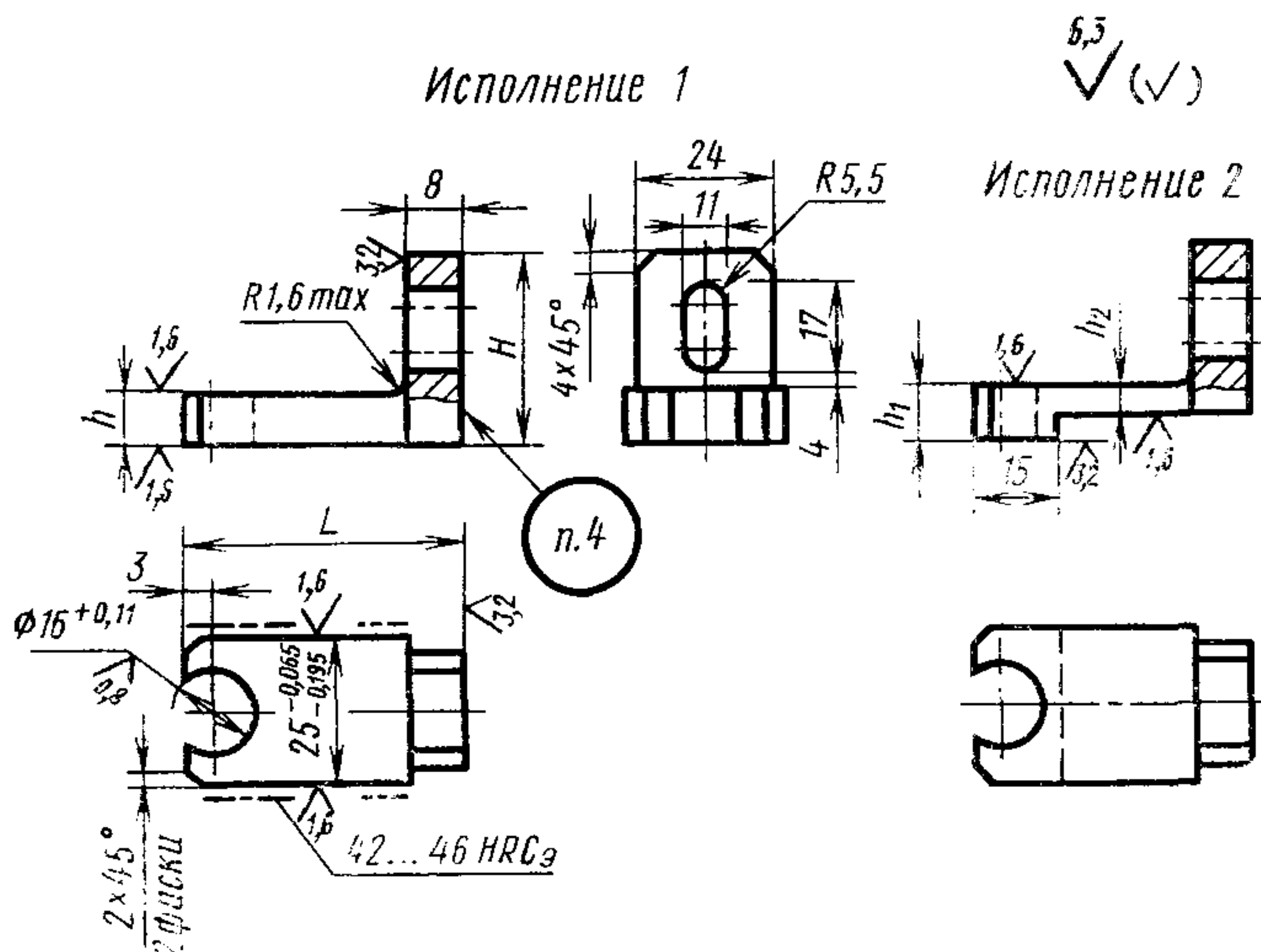
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6290 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры роликовых прижимов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

Размеры в мм

| Обозначение прижима | Применяемость | Исполнение | h (поле допуска d11) | h_1 | h_2 (поле допуска d11) | L | H | Масса, кг, не более |
|---------------------|---------------|------------|---------------------------|-------|-----------------------------|----------------|-----|---------------------|
| 1040-1151 | | 1 | 8 | — | — | От 50 до 71 | 32 | 0,124 |
| 1040-1152 | | 2 | — | 7,8 | 4 | | | 0,081 |
| 1040-1153 | | 1 | 10 | — | — | От 50 до 75 | 36 | 0,154 |
| 1040-1154 | | 2 | — | 9,8 | 5 | | | 0,101 |
| 1040-1155 | | 1 | 12 | — | — | От 56 до 80 | 38 | 0,203 |
| 1040-1156 | | 2 | — | 11,8 | 6 | | | 0,129 |
| 1040-1157 | | 1 | 16 | — | — | От 60 до 90 | 40 | 0,293 |
| 1040-1158 | | 2 | — | 15,8 | 8 | | | 0,178 |

Пример условного обозначения прижима размерами $h=12$ мм, $L=63$ мм:

Прижим 1040-1155/63 ГОСТ 18759—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

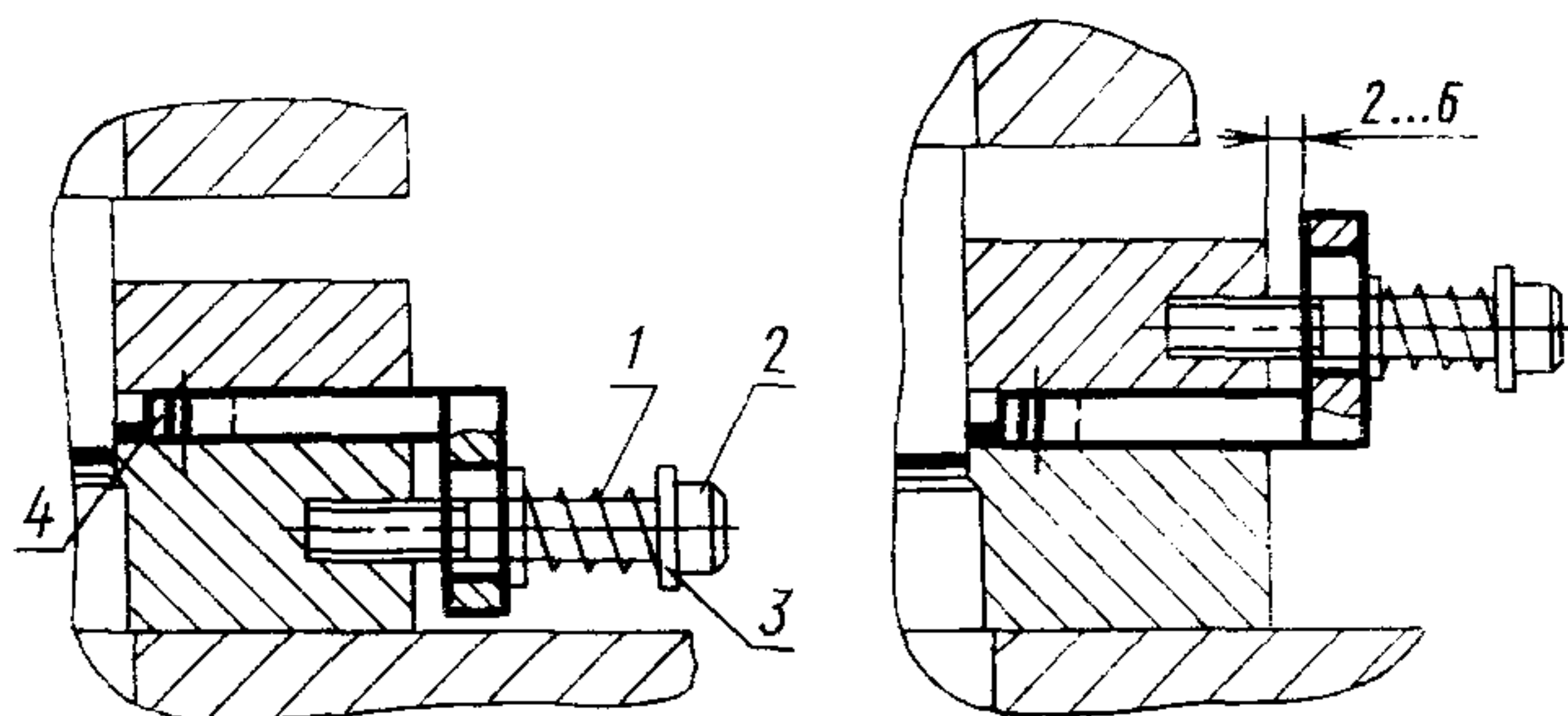
3. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

4. Маркировать: условное обозначение прижима без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

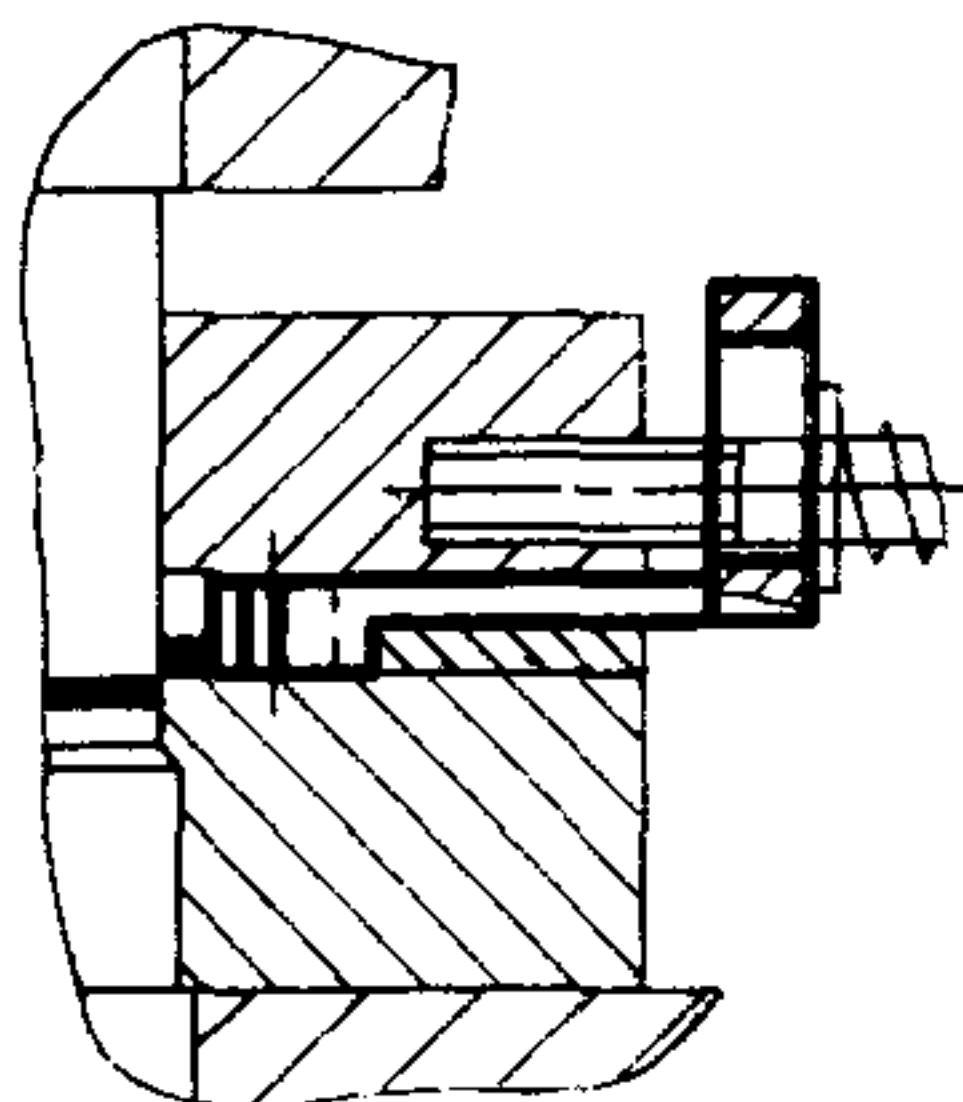
5. Примеры применения роликовых прижимов даны в справочном приложении.

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ РОЛИКОВЫХ ПРИЖИМОВ

Исполнение 1



Исполнение 2



1—пружина по ГОСТ 18793—80; 2—винт по ГОСТ 11738—84;
3—шайба по ГОСТ 11371—78; 4—ролик по ГОСТ 18760—80