

НОЖИ ДЛЯ РАЗРЕЗКИ ОТХОДОВ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ

ГОСТ
18735-80*

Конструкция и размеры
Rectangular scrap cutters.
Design and dimensions

Взамен
ГОСТ 18735-73

ОКП 39 6330

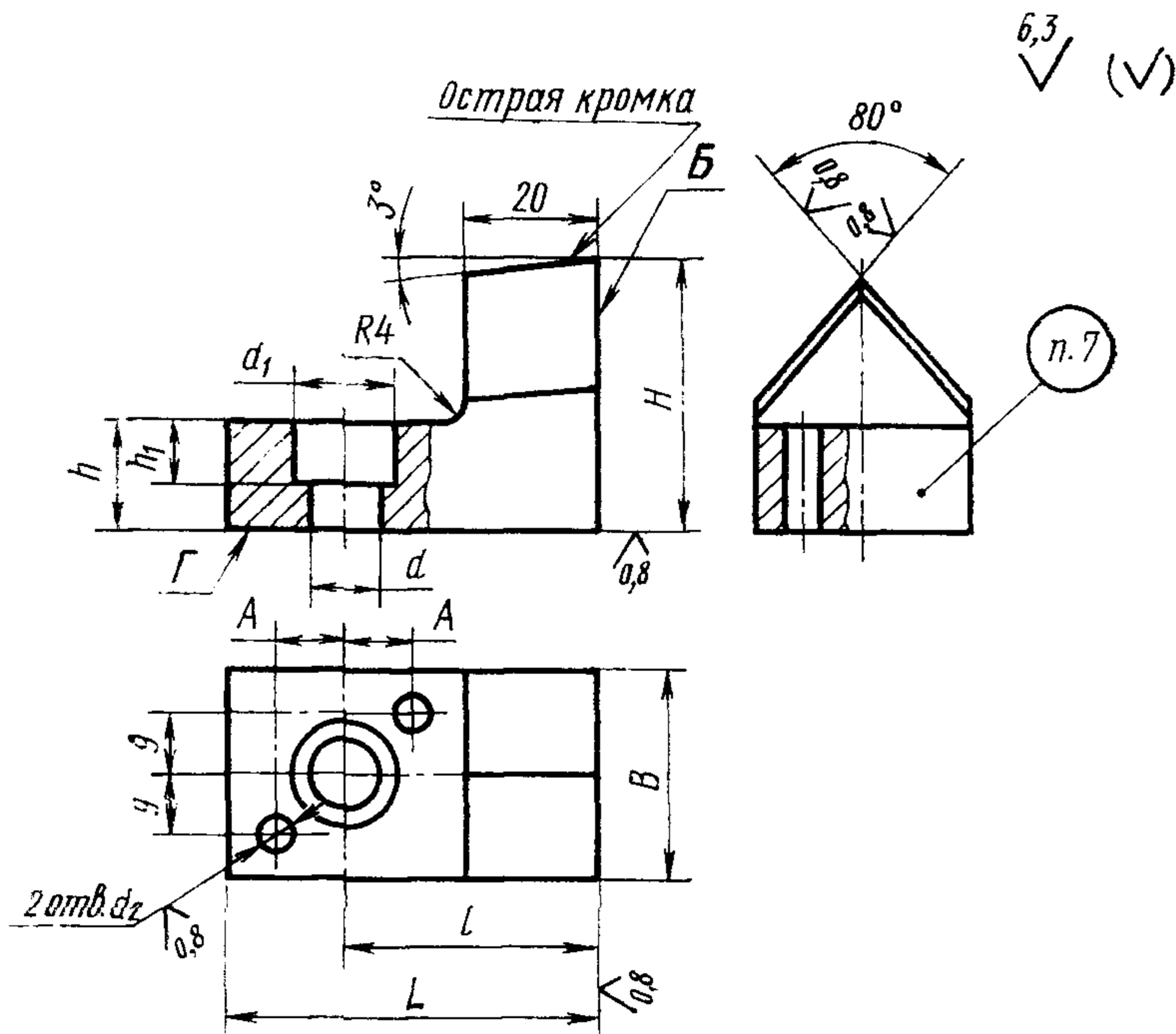
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6287 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры прямоугольных ножей для резки отходов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4-86).

Размеры в мм

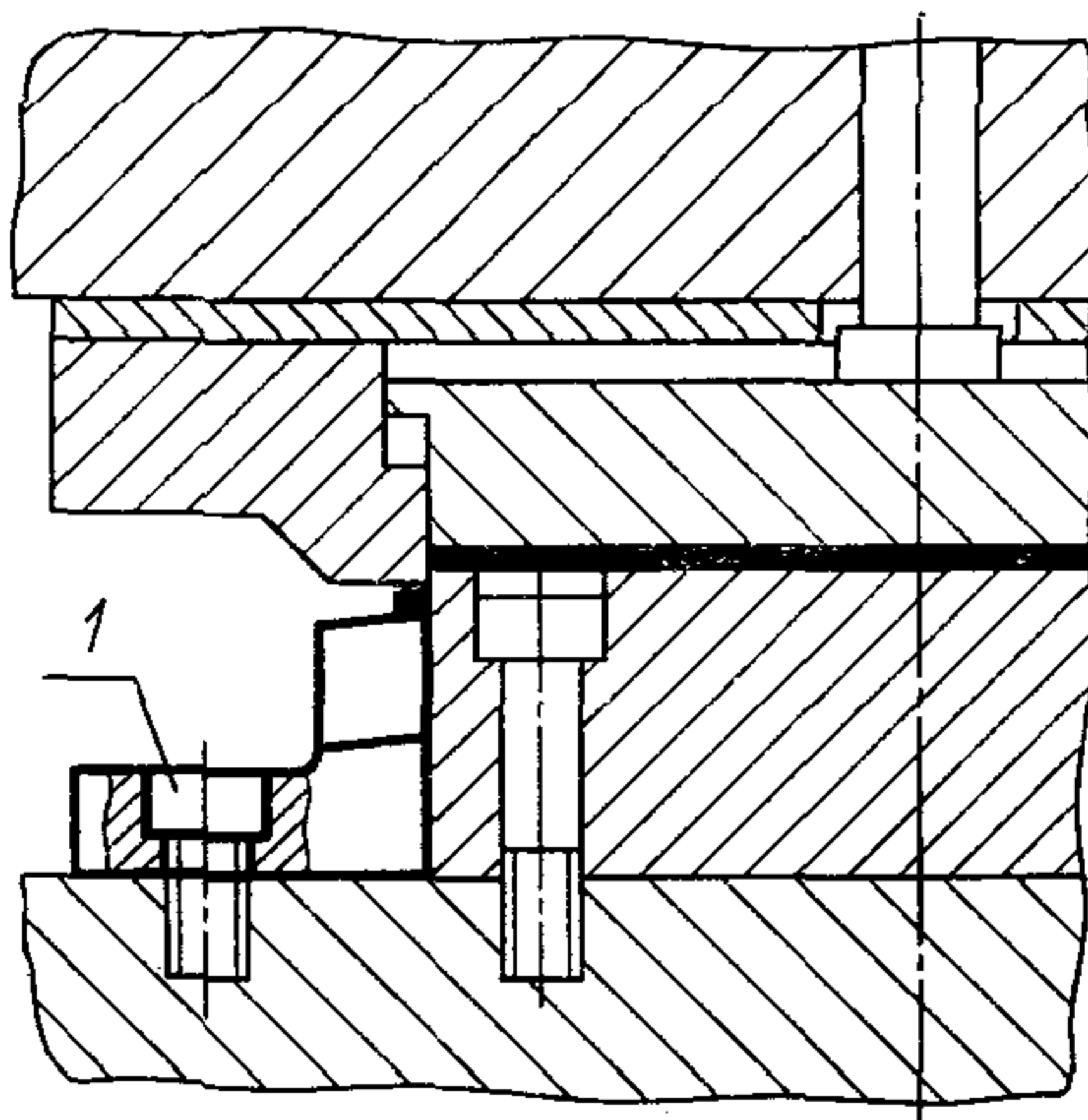
Обозначение ножа	Применяемость	L	B	H	l	A	d	d_1	d_2 (поле допуска Н7)	h	h_1	Масса, кг, не более
1140-0161		60	32	32	40	13	11	18	6	16	10	0,236
1140-0162	36			0,256								
1140-0163	40			0,276								
1140-0164		71	36	36	45	16	14	20	8	18	12	0,375
1140-0165	40			0,397								
1140-0166	45			0,425								
1140-0167	50			0,454								

Пример условного обозначения ножа размерами $L=60$ мм, $H=32$ мм:

Нож 1140—0161 ГОСТ 18735—80

2. Материал — сталь марки У10А или У8А по ГОСТ 1435—74.
3. Твердость — 55...59 HRC.
- (Измененная редакция, Изм. №1).
4. Допуск перпендикулярности поверхности B относительно поверхности Γ — по 9-й степени точности ГОСТ 24643—81.
5. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.
6. Маркировать: условное обозначение ножа без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.
7. Пример применения ножей дан в справочном приложении.

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ НОЖЕЙ
ДЛЯ РАЗРЕЗКИ ОТХОДОВ**



1—винт по ГОСТ 11738—84

