



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР**

---

## **ШТАМПЫ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ. ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ**

**ГОСТ 18732-80 — ГОСТ 18738-80, ГОСТ 18740-80 — ГОСТ 18748-80,  
ГОСТ 18750-80 — ГОСТ 18765-80, ГОСТ 18767-80 — ГОСТ 18771-80,  
ГОСТ 18773—80, ГОСТ 18775-80 — ГОСТ 18780-80, ГОСТ 18782-80—  
ГОСТ 18803-80, ГОСТ 18805—80, ГОСТ 18807-80 — ГОСТ 18811-80,  
ГОСТ 18815-80 — ГОСТ 18824-80, ГОСТ 24526-80 — ГОСТ 24543-80**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

## ШТАМПЫ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ. ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

ГОСТ 18732-80 — ГОСТ 18738-80, ГОСТ 18740-80 — ГОСТ 18748-80,  
ГОСТ 18750-80 — ГОСТ 18765-80, ГОСТ 18767-80 — ГОСТ 18771-80,  
ГОСТ 18773-80, ГОСТ 18775-80 — ГОСТ 18780-80, ГОСТ 18782-80 —  
ГОСТ 18803-80, ГОСТ 18805-80, ГОСТ 18807-80 — ГОСТ 18811-80,  
ГОСТ 18815-80 — ГОСТ 18824-80, ГОСТ 24526-80 — ГОСТ 24543-80

Издание официальное

МОСКВА — 1987



**СЕКЦИИ МАТРИЦ (ПУАНСОНОВ)**

**Конструкция и размеры**

Sections for female dies (punches).  
Design and dimensions

**ГОСТ  
18732—80\***

**Взамен  
ГОСТ 18732—73**

ОКП 39 6330

---

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6287 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры секций матриц и пуансонов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

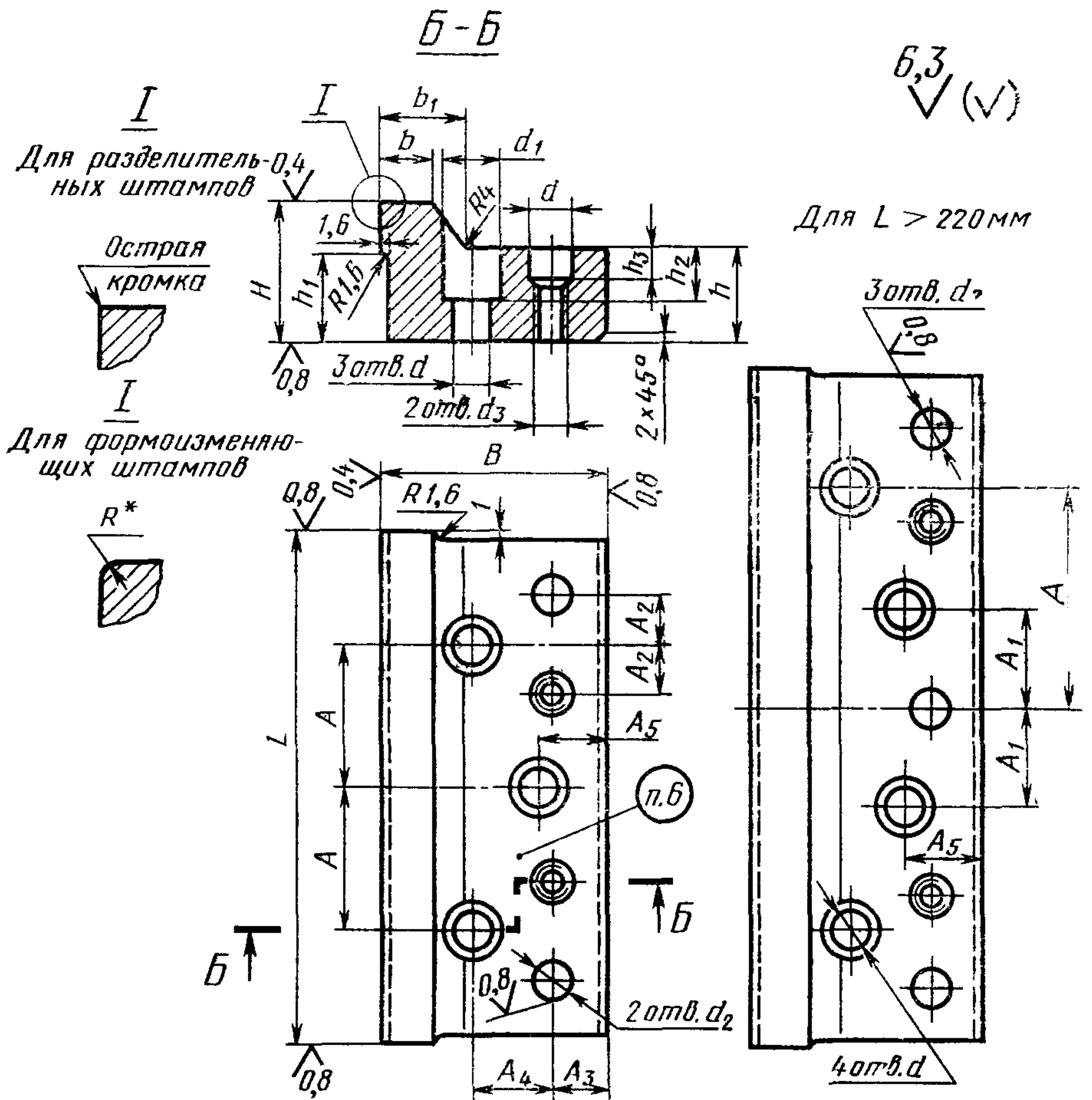
---

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).



\* Назначается конструктивно.

Размеры в мм

Обозначение секции	Применяе- мость	H	B	L	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	A <sub>5</sub>	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (поле до- пуска Н7)	d <sub>3</sub>	Масса, кг, не более
1190-0101		32	50	110	30	—	10	13	18	14	10	16	22	20	10	10	11	17	12	M10	0,950
1190-0102	125			38	1,079																
1190-0103	150			50	1,296																
1190-0104	170			60	1,468																
1190-0105		40	63	125	34	—	12	16	20	16	14	20	30	28	12	8	13	19	16	M16	1,360
1190-0106	30			28	15										15	1,854					
1190-0107	22			20	12										8	1,632					
1190-0108	30			28	15										15	2,226					
1190-0109	22			20	12										8	1,850					
1190-0111	30			28	15										15	2,522					
1190-0112	22			20	12										8	2,176					
1190-0113	30			28	15										15	2,967					
1190-0114	22			20	12										8	2,394					
1190-0115	30			28	15										15	3,264					
1190-0116	22			20	12										8	2,720					
1190-0117	30			28	15										15	3,700					
1190-0118	22	20	12	8	3,048																
1190-0119	30	28	15	15	4,154																
1190-0121	22	20	12	8	3,264																
1190-0122	30	28	15	15	4,452																

## Размеры в мм

Обозначение секции	Применя- мость	H	B	L	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	A <sub>5</sub>	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (поле до- пуска Н7)	d <sub>3</sub>	Масса, кг, не более	
1190-0123				150	45								25	22	12	10						2,090
1190-0124													36	34	15	22						3,009
1190-0125				170	56								25	22	12	10						2,368
1190-0126													36	34	15	22						3,411
1190-0127				200	71								25	22	12	10						2,787
1190-0128													36	34	15	22						4,013
1190-0129		50	71	220	80					18	18	24	25	22	12	10	13	19			М12	3,066
1190-0131													36	34	15	22						4,414
1190-0132				250	95		12	16	25				25	22	12	10				16		3,484
1190-0133													36	34	15	22						5,016
1190-0134				280	110	50							25	22	12	10						3,900
1190-0135													36	34	15	22						5,620
1190-0136				300	120	60							25	22	12	10						4,180
1190-0137													36	34	15	22						6,018
1190-0138													28	28	16	10						2,638
1190-0139		60	80	150	45					20	21	28	40	40	20	22	17	26			М16	3,768

Размеры в мм

Обозначение секции	Применяе- мость	H	B	L	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	A <sub>5</sub>	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (поле до- пуска Н7)	d <sub>3</sub>	Масса, кг, не более			
1190-0141		60		170	56								28	28	16	10						2,989		
1190-0142										25					40	40	20	22						4,270
1190-0143						200	71	—							28	28	16	10						3,517
1190-0144															40	40	20	22						5,024
1190-0145						220	80								28	28	16	10						3,868
1190-0146															40	40	20	22						5,562
1190-0147						250	95	40							28	28	16	10						4,396
1190-0148					80				12	16		20	21	28	40	40	20	22	17	26	16	M16		6,280
1190-0149						280	110	50							28	28	16	10						4,924
1190-0151															40	40	20	22						7,034
1190-0152						300	120	60			28				28	28	16	10						5,276
1190-0153															40	40	20	22						7,536
1190-0154						150	45								28	28	16	10						3,132
1190-0155															40	40	20	22						4,465
1190-0156		75											28	28	16	10						3,550		
1190-0157				170	56								40	40	20	22						5,071		



## Размеры в мм

Обозначение секции	Применяе- мость	H	B	L	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	A <sub>5</sub>	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (поле до- пуска II7)	d <sub>3</sub>	Масса, кг, не более	
1190-0158				200	71								28	28	16	10						4,176
1190-0159													40	40	20	22						5,960
1190-0161				220	80								28	28	16	10						4,594
1190-0162													40	40	20	22						6,564
1190-0163		75	80	250	95	40		16	28		21	28	28	28	16	10						5,220
1190-0164													40	40	20	22						7,458
1190-0165				280	110	50							28	28	16	10						5,848
1190-0166													40	40	20	22						8,352
1190-0167							12			20			28	28	16	10	17	26	16	M16		6,264
1190-0168				300	120	60							40	40	20	22						8,930
1190-0169													28	28	16	10						5,418
1190-0171				150	45								40	40	20	22						6,476
1190-0172													28	28	16	10						6,136
1190-0173		100	100	170	56	—		18	38		24	33	40	40	20	22						7,340
1190-0174													28	28	16	10						7,223
1190-0175				200	71								40	40	20	22						8,635

Обозначение секции	Применяемость	H	B	L	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	A <sub>5</sub>	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (поле допуска Н7)	d <sub>3</sub>	Масса, кг. не более	
1190-0176				220	80	--							28	28	16	10						7,940
1190-0177													40	40	20	22						9,505
1190-0178				250	95	40							28	28	16	10						9,095
1190-0179		100	100				12	18	38	20	24	33	40	40	20	22	17	26	16	M16		10,794
1190-0181				280	110	50							28	28	16	10						10,266
1190-0182													40	40	20	22						12,088
1190-0183													28	28	16	10						10,836
1190-0184				300	120	60							40	40	20	22						12,952

Пример условного обозначения секции матрицы (пуансона) размерами  $L=150$  мм,  $H=40$  мм,  $h=22$  мм для разделительного штампа:

*Секция матрицы (пуансона) 1190-0107 ГОСТ 18732—80*

То же, для формоизменяющего штампа с размером  $R=2$  мм:

*Секция матрицы (пуансона) 1190-0107/02 ГОСТ 18732—80*

**(Измененная редакция, Изм. №1).**

2. Материал секций — сталь по ГОСТ 1435—74: для разделительных штампов — марки У10А, для формоизменяющих штампов — марки У8А.

3. Твердость секции основной рабочей детали разделительных штампов—57...61 HRC, твердость секции сопрягаемой детали и секции формоизменяющих штампов — 55...59 HRC.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Допускается по требованию потребителя изготавливать секции без поднутрения (1,6 мм) на рабочей поверхности.

5. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

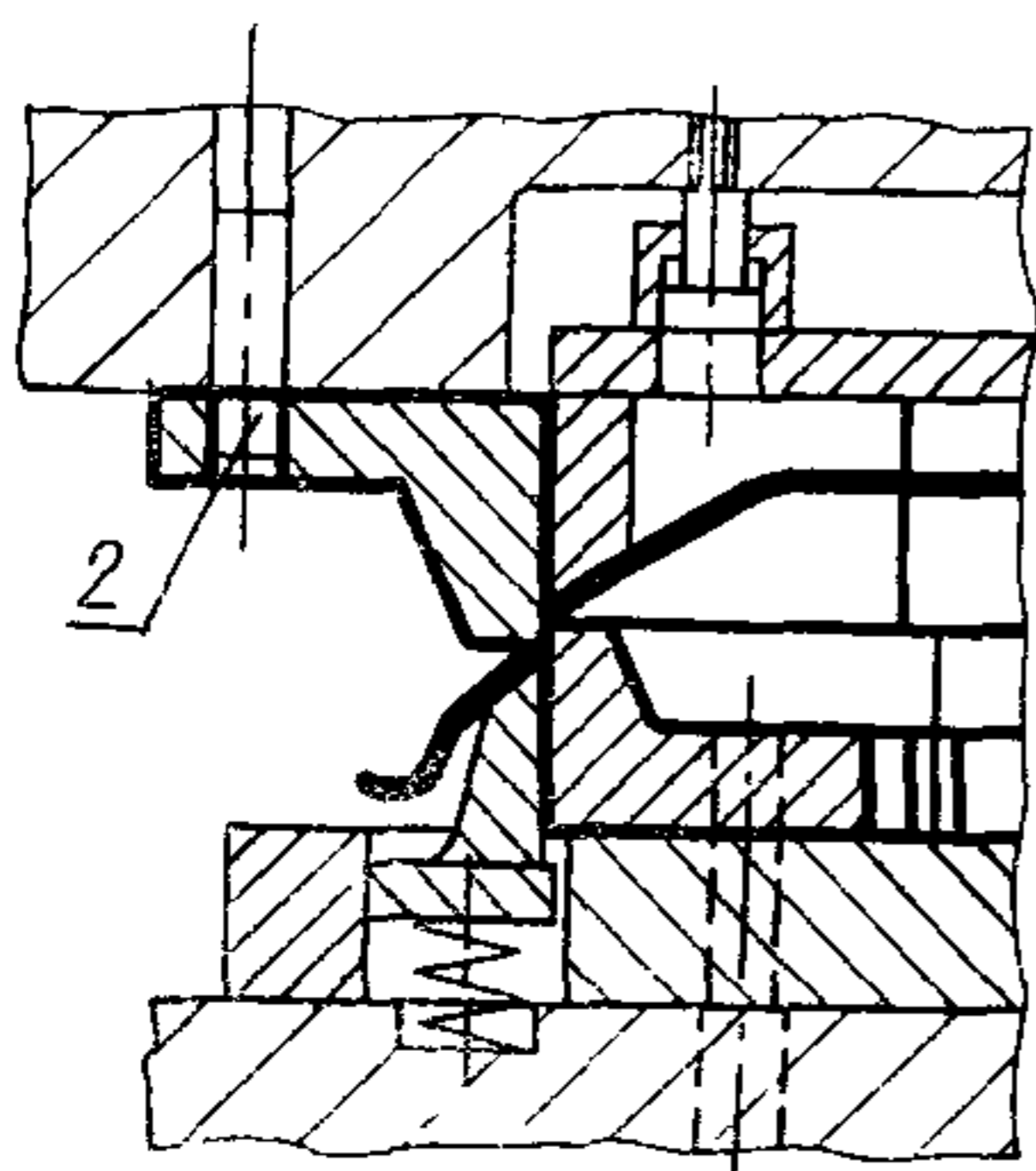
6. Маркировать: условное обозначение секции без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. Примеры применения секций матриц (пуансонов) даны в справочном приложении.

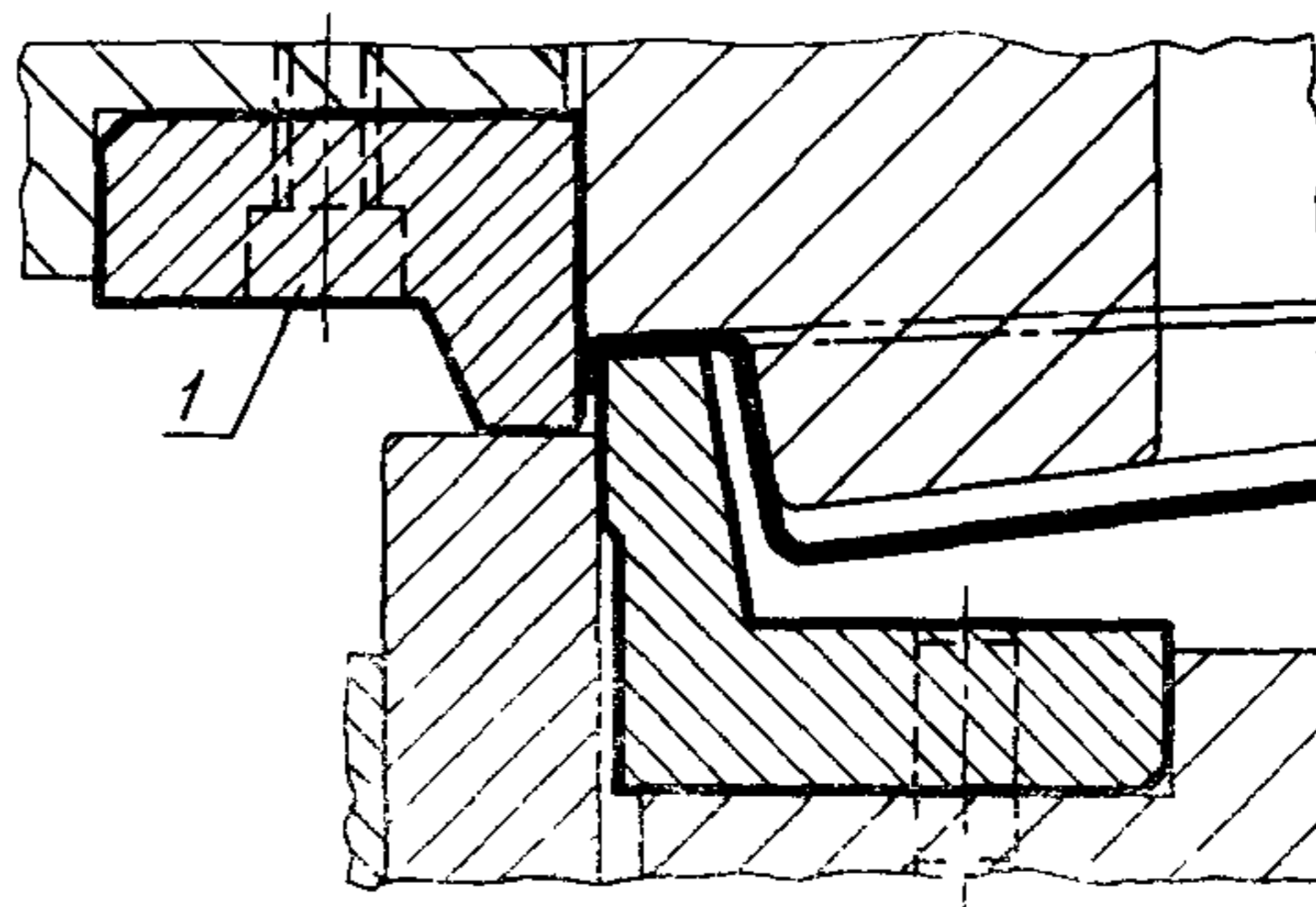
**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
*Справочное*

**ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ СЕКЦИЙ МАТРИЦ (ПУАНСОНОВ)**

**Для разделительных  
штампов**



**Для формоизменяющих штампов**



1—винт по ГОСТ 11738—84; 2—штифт типа 1 по ГОСТ 3128—70