

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С ОТВЕРСТИЕМ  
ДЛЯ МАНЖЕТНОГО УПЛОТНЕНИЯ****Конструкция и размеры****ГОСТ  
18512—73\***End caps with recess for cup seal.  
Design and dimensions

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27.03.73 № 690. Срок введения установлен

с 01.01.75

Постановлением Госстандарта от 27.07.92 № 782 снято ограничение срока действия

1. Настоящий стандарт распространяется на торцовые крышки с отверстием для манжетного уплотнения, предназначенные для герметизации узлов подшипников качения, осевой фиксации подшипников и восприятия осевых нагрузок.

В качестве уплотнения применяются резиновые армированные манжеты для уплотнения валов по ГОСТ 8752—79.

Стандарт не распространяется на крышки для сборочных единиц, к которым предъявляются требования наименьшей массы (транспортное машиностроение) и пониженной точности фиксирования подшипников (сельскохозяйственное машиностроение), а также на крышки специального исполнения (со срезанным фланцем, с унифицированными в пределах сборочной единицы крепежными деталями и др.).

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2. Крышки должны изготавливаться типов: 1 — низкие; 2 — высокие.

3. Крышки каждого типа должны изготавливаться исполнений: 1 — с креплением винтами; 2 — с креплением болтами.

4. Конструкция и размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (март 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г., июле 1992 г. (ИУС 9—80, 10—92)

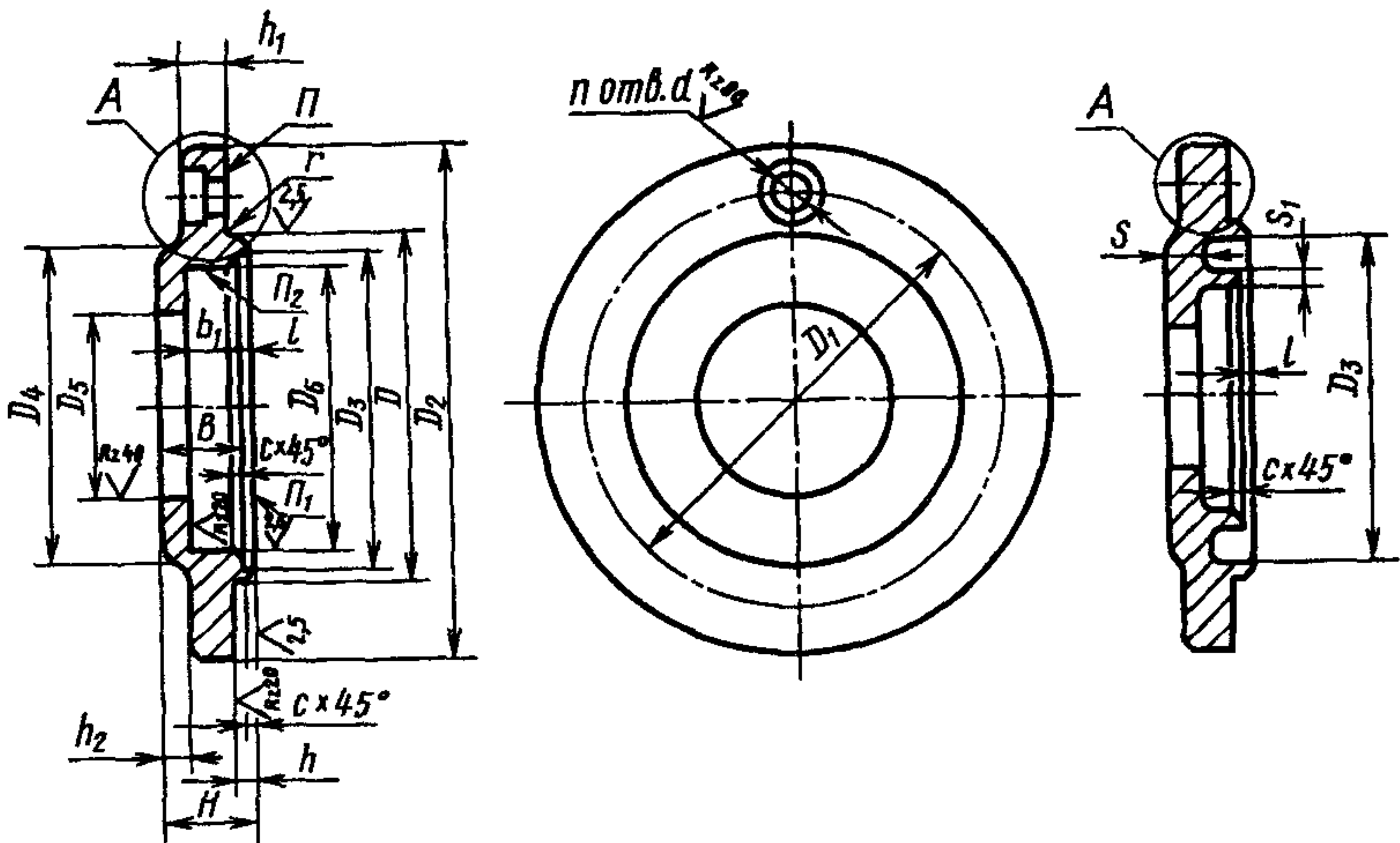
**Примечания:**

1. Допускается изготовление на крышках отверстий для смазки или установки масленок.

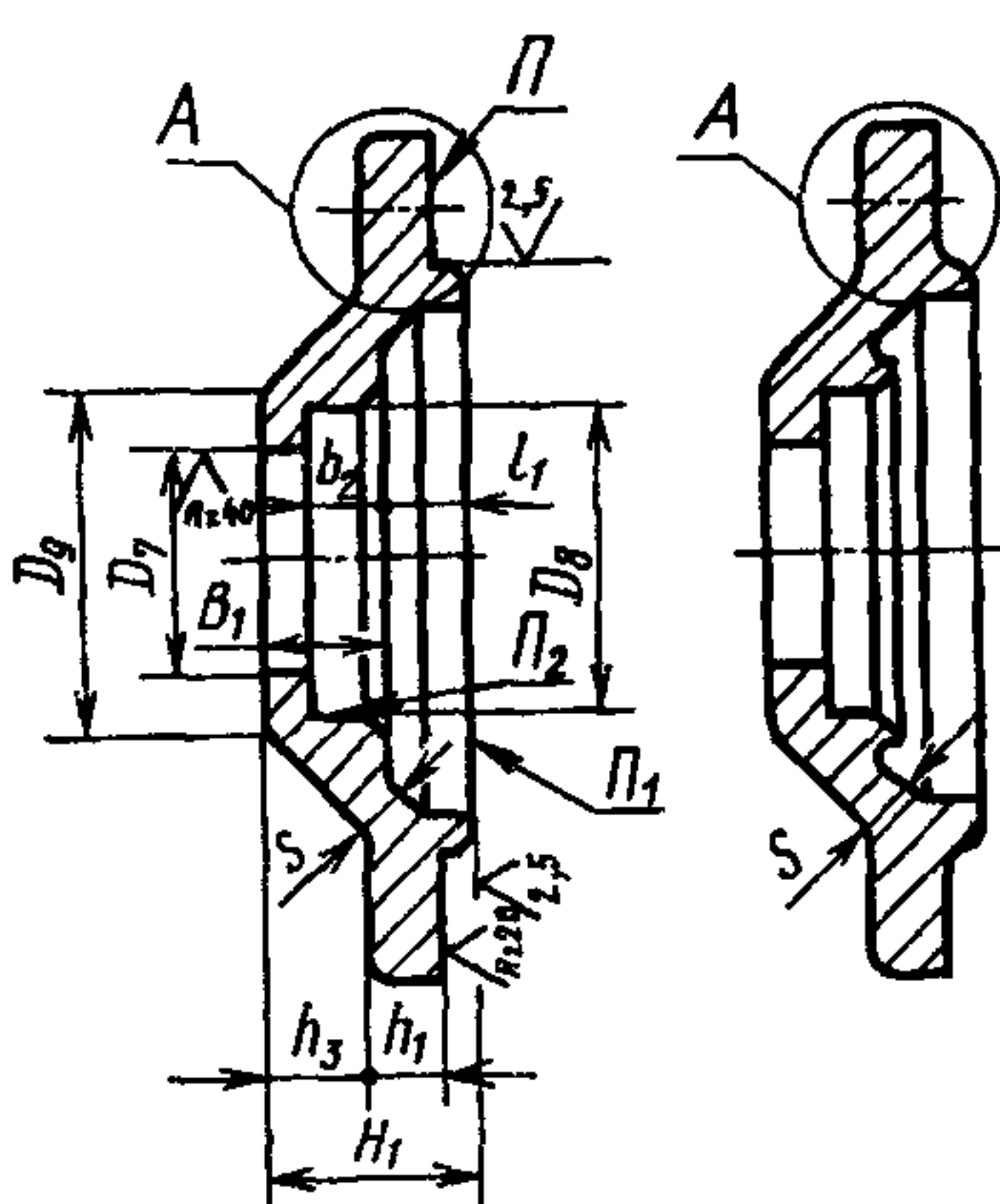
2. При использовании крышек для монтажа подшипников с выступающими элементами сепараторов необходима проверка наличия зазора между крышкой и сепаратором.

Rz 400  
✓ (✓)

Тип 1

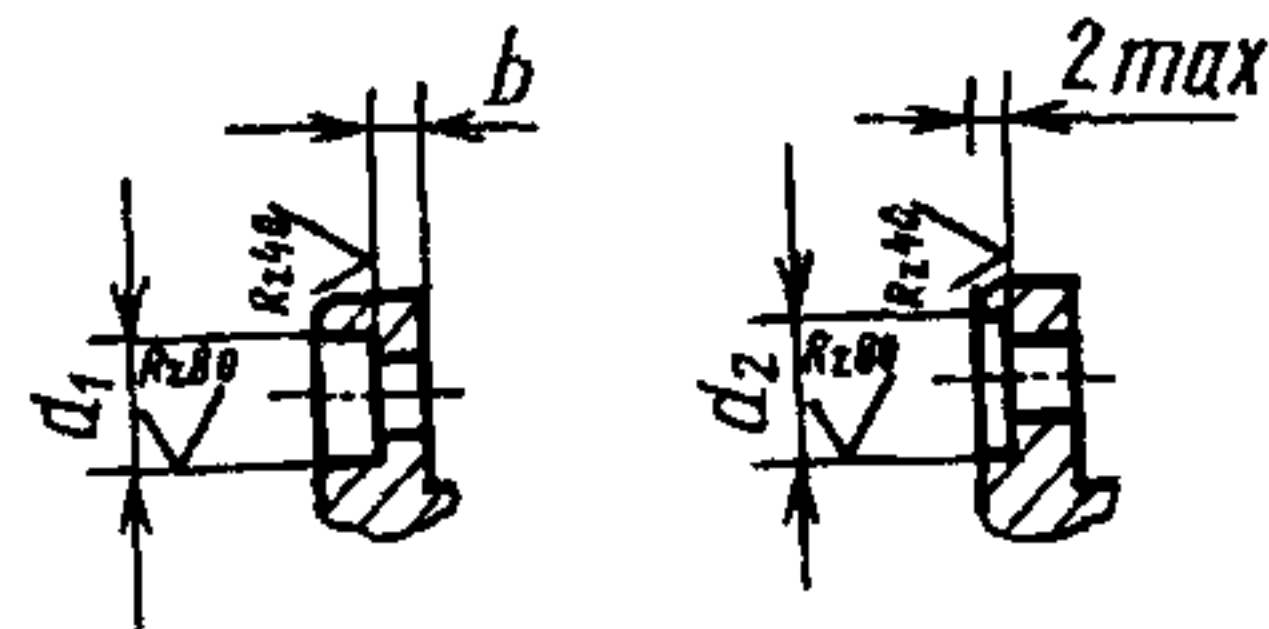


Тип 2



A

Исполнение 1    Исполнение 2



С. 3 ГОСТ 18512—73

Размеры,

$D_{h9}$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	Диаметр вала или втулки	$D_5$ H12	$D_6$ H9	Диаметр вала или втулки	$D_7$ H12	$D_8$ H9	$D_9$	$d$	$d_1$	$d_2$	$n$
35	48	65	28	35	9	10	22	6	7	22	28	5,8	10	12	3
37			—		10	11	26	8	9						
			12		13	28									
40	54	70	34	40	15	16	30	14	15	28	36	7	12	14	4
42					17	18	32								
					12	13	28	16	17						
47	60	78	38	47	15	16	30	14	15	28	36	7	12	14	4
			—		17	18	32	17	18	32	40				
52	66	82	44	50	17	18	32	20	21	40	48	7	12	14	4
					20	21	40								
55	75	95	48	60	25	26	42	25	26	42	50	7	12	14	4
			52		30	31	52								
60	78	95	52	60	17	18	32	14	15	28	36	7	12	14	4
			—		20	21	40	20	21	40	48				
62	78	95	52	60	25	26	42	25	26	42	50	7	12	14	4
					—	30	31	52	—	—	—				
65	84	105	58	68	35	36	58	30	31	52	62	7	12	14	4
			—		30	31	52								
68	84	105	58	68	35	36	58	30	31	52	62	7	12	14	4
			—		40	41	58								
70	90	110	62	72	20	21	40	16	17	30	40	9	15	20	4
					25	26	42	25	26	42	52				
72	90	110	62	72	30	31	52	30	31	52	62	9	15	20	4
					35	36	58								
75	90	110	64	72	45	46	65	35	36	58	68	9	15	20	4
			—		35	36	58								
80	100	120	72	80	25	26	42	20	21	40	50	9	15	20	6
					30	31	52								
					35	36	58								

мм

$H^*$	$H_1^*$	$h$	$h_1^*$	$h_2$	$h_3$	$l$	$l_1$	$B$	$B_1$	$b$	$b_1$	$b_2$	$s$	$s_1$	$c$	$r$	Масса крышки, кг	
																	Тип 1	Тип 2
14	20	4	8	2	8		8	12		3			4			0,3	0,160	0,20
15	22			2	7		10	13	12		8,0	8,0			0,6		0,23	0,25
17				2				15			11,0						0,27	0,29
15				—		2		13			8,0							
17	27	5	10		12		12						5				0,32	0,35
	28			2	13		13	15	15									
15	22			—	7		10	13	12		8,0	8,0		—				0,47
17	27				12		12			4					1,0	0,6	0,44	
	28	2	13	13	15	11,0												
	—			—	—		—	—	—		—	—						—
18	28				10		13		15		11,0						0,62	0,70
	—				—		—	—	—		—	—						
	22				4		10		12		8,0							
	28	6	12	—	10	3	13						6				0,68	0,76
	30				12		15	11,0										
	31				13		16		15									
	27				9		12											
	28				10		13										0,79	0,89

С. 5 ГОСТ 18512—73

Размеры,

$D_{H9}$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	Диаметр вала или втулки	$D_5$ H12	$D_6$ H9	Диаметр вала или втулки	$D_7$ H12	$D_8$ H9	$D_9$	$d$	$d_1$	$d_2$	$n$				
80	100	120	72	80	40	41	58	35	36	58	68	9	15	20	6				
					45	46	65	45	46	65	75								
					50	51	70	45	46	65	75								
					35	36	58	40	41	60	70								
85					45	46	65	40	41	60	70								
90	110	130	80	92	30	31	52	25	26	42	52								
			—		40	41	58	35	36	58	68								
			—		50	51	70	45	46	65	75								
			80		55	56	80	50	51	70	80								
95			—		40	41	58	45	46	65	75								
			—		50	51	70	50	51	70	80								
			—		60	61,5	85	50	51	70	80								
100	120	145	90	100	35	36	58	30	31	52	62								
			—		45	46	65	40	41	60	70								
			—		55	56	80												
105	130	155	95	110	45	46	65	50	51	70	80								
			—		55	56	80												
			—		70	71,5	95												
110	130	155	95	110	40	41	58	35	36	58	68								
			—		50	51	70	45	46	65	75								
			—		60	61,5	85	50	51	70	80								
			—		70	71,5	95	55	56	80	90								
			—		75	76,5	100	55	56	80	90								
115	140	165	105	120	50	51	70	60	61	85	95								
			—		65	66,5	90												
			—		75	76,5	100	65	66	90	100								
			—		80	81,5	105												
120	140	165	105	120	45	46	65	40	41	60	70								
			—		55	56	80	50	51	70	80								
			—		65	66,5	90												
			—		75	76,5	100	60	61	85	95								
			—		80	81,5	105												



мм

$H^*$	$H_1^*$	$h$	$h_1^*$	$h_2$	$h_3$	$l$	$l_1$	$B$	$B_1$	$b$	$b_1$	$b_2$	$s$	$s_1$	$c$	$r$	Масса крышки, кг				
																	Тип 1	Тип 2			
18	30	6	12	—	12	15	15	15	15	4	11,0	—	6	—	1,0	—	—	0,79	0,89		
	33				15															18	
	31				13															16	
	28				10															13	
	30				12															15	
	33				15															18	
	34				16															19	18
	33				15															18	15
	34				16															19	18
	34				16															19	18
23	30	8	15	—	7	3	19	20	17	5	13,6	—	7	—	1,6	—	—	1,40	1,50		
	33				10															16	
	36				13															19	20
	32				9															15	20
	35				12															18	20
	36				13															19	20
	39				16															19	20
	41				18															21	20
	42				19															22	20
	33				10															16	17
36	13	19	17																		
41	18	21	20																		
33	10	16	17																		
36	13	19	17																		
41	18	21	20																		

С. 7 ГОСТ 18512—73

Размеры,

$D_{H9}$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	Диаметр вала или втулки	$D_5_{H12}$	$D_6_{H9}$	Диаметр вала или втулки	$D_7_{H12}$	$D_8_{H9}$	$D_9$	$d$	$d_1$	$d_2$	$n$
120	140	165	—	120	85	86,5	110	60	61	85	95	11	18	24	6
125	150	175	115	125	55	56	80	65	66	90	100				
					70	71,5	95	70	71	95	105				
					80	81,5	105	80	81	105	115				
					85	86,5	110								
130	150	175	115	125	50	51	70	45	46	65	75				
					60	61,5	85	50	51	70	80				
					75	76,5	100	55	56	80	90				
					85	86,5	110	65	66,5	90	100				
135	160	185	125	135	60	61,5	85	65	66,5	90	100				
					75	76,5	100	80	81,5	105	115				
					90	92	120								
					100	102	125								
140	160	185	125	135	55	56	80	50	51	70	80				
					65	66,5	90	60	61,5	85	95				
					70	71,5	95	70	71,5	95	105				
					80	81,5	105	80	81,5	105	116				
					90	92	120								
					95	97	125								
145	170	195	130	145	75	76,5	100	85	86,5	110	121				
					95	97	120	95	97	120	131				
					105	107	130								
150	180	210	135	150	60	61,5	85	50	51	70	83				
					70	71,5	95	65	66,5	90	103				
					85	86,5	110	75	76,5	100	113				
					100	102	125	90	92	120	133				
					110	112	135	100	102	125	138				
155	180	210	135	150	70	71,5	95	80	81,5	105	118				
					90	92	120								
160	190	220	145	160	65	66,5	90	60	61,5	85	98				
					75	76,5	100	65	66,5	90	100				

мм

$H^*$	$H_1^*$	$h$	$h_1^*$	$h_2$	$h_3$	$l$	$l_1$	$B$	$B_1$	$b$	$b_1$	$b_2$	$s$	$s_1$	$c$	$r$	Масса крышки, кг																																																																																																																																			
																	Тип 1	Тип 2																																																																																																																																		
23	41	8	15	—	18	3	21	20	20	5	13,6	13,6	7	—	0,6	0,6	1,80	2,10																																																																																																																																		
	42				19		22										20	13,6	13,6	—	2,00	2,40																																																																																																																														
	46				23		26										17	11,0	11,0	6,0			2,00	2,40																																																																																																																												
	35				12		18																		17	11,0	6,0	2,00	2,40																																																																																																																							
	36				13		19																							17	11,0	6,0	2,00	2,40																																																																																																																		
	39				16		19																												17	11,0	6,0	2,00	2,40																																																																																																													
	42				19		22																																	17	11,0	6,0	2,00	2,40																																																																																																								
	43				20		23																																						17	11,0	6,0	2,00	2,40																																																																																																			
	42				19		22																																											17	11,0	6,0	2,00	2,40																																																																																														
	46				23		26																																																17	11,0	6,0	2,00	2,40																																																																																									
	36				13		19																																																					17	11,0	6,0	2,00	2,40																																																																																				
	41				18		21																																																										17	11,0	6,0	2,00	2,40																																																																															
	42				19		22																																																															17	11,0	6,0	2,00	2,40																																																																										
	46				23		26																																																																				17	11,0	6,0	2,00	2,40																																																																					
	47				24		27																																																																									17	11,0	6,0	2,00	2,40																																																																
	48				25		28																																																																														17	11,0	6,0	2,00	2,40																																																											
36	8	19	25	20	6	13,6	8	0,8	3,50	3,70																																																																																																																																										
42	14	22									25	20	6	13,6	8	0,8					3,50	3,70																																																																																																																														
43	15	23															25	20	6	13,6			8	0,8																																																																		3,50	3,70																																																									
47	19	27																							25	20	6	13,6	8																																																															0,8	3,50	3,70																																																						
49	21	29																												25	20	6	13,6	8																																																													0,8	3,50	3,70																																																			
46	18	26																																	25	20	6	13,6	8																																																											0,8	3,50	3,70																																																
41	13	21																																						25	20	6	13,6	8																																																									0,8	3,50	3,70																																													
42	14	22																																											25	20	6	13,6	8																																																							0,8	3,50	3,70																																										
28	36	10																																																18	—	8	3	19																																																					25	20	6	13,6	13,6	8	8,0	0,8	0,8	3,90	4,40																															
	42																																																			14		22	25	20	6	13,6	13,6																																																											8	8,0	0,8	0,8	3,90	4,40																									
	43																																																			15		23						25	20	6	13,6	13,6																																																												8	8,0	0,8	0,8	3,90	4,40																			
	47																																																			19		27											25	20	6	13,6	13,6																																																													8	8,0	0,8	0,8	3,90	4,40													
	49																																																			21		29																25	20	6	13,6	13,6																																																														8	8,0	0,8	0,8	3,90	4,40							
	46																																																			18		26																					25	20	6	13,6	13,6																																																															8	8,0	0,8	0,8	3,90	4,40	
	41																																																			13		21																										25	20	6	13,6	13,6																																																																8
	42																																																			14		22																															25	20	6	13,6	13,6																																																											



С. 9 ГОСТ 18512—73

Размеры,

$D$ h9	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	Диаметр вала или втулки	$D_5$ H12	$D_6$ H9	Диаметр вала или втулки	$D_7$ H12	$D_8$ H9	$D_9$	$d$	$d_1$	$d_2$	$n$
160	190	220	145	160	80	81,5	105	80	81,5	105	115	13	20	26	6
					90	92	120	85	86,5	110	120				
					105	107	130	95	97	120	130				
					110	112	135								
					115	117	145								
					165	—	145	—	—	100	102				
115	117	145	—	—						—	—				
170	200	230	155	170	70	71,5	95	70	71,5	95	105				
					80	81,5	105	85	86,5	110	120				
					95	97	120	100	102	125	135				
					100	102	125	110	112	135	150				
					110	112	135								
					115	117	145								
180	210	240	160	175	70	71,5	95	65	66,5	90	100				
					85	86,5	110	75	76,5	100	110				
					100	102	125	90	92	120	130				
					110	112	135	110	112	135	150				
					115	117	145	115	117	145	160				
					125	127	155								
190	225	255	175	190	75	76,5	100	65	66,5	90	100				
					90	92	120	80	81,5	105	115				
					105	107	130	95	97	120	130				
					110	112	135	115	117	145	160				
					115	117	145	125	127	155	170				
					120	122	150								
					125	127	155								
					140	142	170								
200	—	—	—	—	80	81,5	105	70	71,5	95	105				
					95	97	120	80	81,5	105	115				
					110	112	135	85	86,5	110	120				
					125	127	155	100	102	125	135				
					140	142	170	115	117	145	160				

мм

$H^*$	$H_1^*$	$h$	$h_1^*$	$h_2$	$h_3$	$l$	$l_1$	$B$	$B_1$	$b$	$b_1$	$b_2$	$s$	$s_1$	$c$	$r$	Масса крышки, кг												
																	Тип 1	Тип 2											
28	46	10	18	—	18	3	26	25	20	6	13,6	13,6	8	8,0	1,6	0,8	3,90	4,40											
	47				19		27							—															
	48				20		28							—															
	50				22		30							—															
	—				—		—							—															
	42				14		22							4					24	20	6	13,6	13,6	8	1,6	0,8	4,10	4,60	
	47				19		27																						8,0
	49				21		29																						—
	50				22		30																						—
	42				14		22																						8,0
	43				15		23																						—
	47				19		27																						—
	50				22		30																						—
	42				14		22																						8,0
	46				18		26																						—
	48				20		28																						8,0
	50				22		30																						—
	51				23		31																						—
	42				14		22																						17,5
	46				18		26																						8,0
47	19	27	13,6																										
49	21	29	—																										
50	22	30	17,5																										

С. 11 ГОСТ 18512—73

Размеры,

$D_{h9}$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	Диаметр вала или втулки	$D_5$ H12	$D_6$ H9	Диаметр вала или втулки	$D_7$ H12	$D_8$ H9	$D_9$	$d$	$d_1$	$d_2$	$n$					
210	235	265	190	210	85	86,5	110	75	76,5	100	110	13	20	26						
					105	107	130	90	92	120	130									
					115	117	145	110	112	135	150									
					140	142	170	125	127	155	170									
					150	152	180	135	137	165	180									
					160	162	190													
215	250	280	200	220	90	92	120	90	92	120	130									
					100	102	125	110	112	135	150									
					115	117	145	140	142	170	190									
					140	142	170	150	152	180	200									
			150		152	180														
			170		172	200														
			200		—	—	200	125	127	155	140	142	170	190						
								160	162	190										
								170	172	200										
								—	—	—										
225	265	300	208	220	90	92	120	80	81,5	105	115	17	28	32	6					
					105	107	130	95	97	120	130									
					110	112	135	115	117	145	160									
					115	117	145	135	137	165	180									
					125	127	155													
					150	152	180													
					160	162	190													
					230	—	—	—	—	100	102					125	100	102	125	135
										110	112					135	115	117	145	160
										125	127					155	150	152	180	200
150	152	180																		
170	172	200																		
—	—	—																		
240	280	315	220	240	100	102	125	100	102	125	135									
					110	112	135	140	142	170	190									
					125	127	155													
					160	162	190													
					180	182	220													
250	—	—	240	—	110	112	135	125	127	155	170									

мм

$H^*$	$H_1^*$	$h$	$h_1^*$	$h_2$	$h_3$	$l$	$l_1$	$B$	$B_1$	$b$	$b_1$	$b_2$	$s$	$s_1$	$c$	$r$	Масса крышки, кг																
																	≈	Тип 1	Тип 2														
28	43	10	18	—	15	4	23	24	20	6	13,6	13,6	8	8,0	—	—	—	5,30	5,90														
	47				19		27													17,5	17,5	—											
	50				22		30																13,6	13,6	8,0								
	51				23		31																										
	56				28		32																			24	20	6	13,6	13,6	8	8,0	
	47				19		27											17,5	17,5	—													
	50				22		30														13,6	13,6	8,0										
	58				30		34																										
	60				32		36											24	24	—	5,90	6,60											
	58				30		34											13,6	8,0	—													
58	30	34	17,5	—	—																												
35	46	12	23	—	11	4	26	31	20	7	13,6	13,6	10	10,0	1,6	0,8	—	—	8,40	9,30													
	48				13		28														17,5	17,5	—										
	50				15		30																	13,6	13,6	10,0							
	56				21		32																				24	22	7	13,6	13,6	10	10,0
	51				16		29																				17,5	17,5	—				
	52				17		30												13,6	13,6	10,0												
	62				27		36															26	26	—	—								
	51				16		29												22	22	—	—											
	60				25		34												26	26	—	—	9,70	11,00									
	53				18		31												22	22	—	—	10,0	10,0									

С. 13 ГОСТ 18512—73

Размеры,

$D$ h9	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	Диаметр вала или втулки	$D_5$ H12	$D_6$ H9	Диаметр вала или втулки	$D_7$ H12	$D_8$ H9	$D_9$	$d$	$d_1$	$d_2$	$n$				
250	280	315	220	240	140	142	170	160	162	190	210				6				
			—		160	162	190												
			—		180	182	220												
260	300	335	240	260	110	112	135	110	112	135	150	17	28	32	8				
					115	117	145	150	152	180	200								
					140	142	170	170	172	200	220								
			170		172	200	—	—	—	—									
			190		192	230	—	—	—	—									
			200		202	240	—	—	—	—									
270			240		115	117	145	135	137	165	180								
					150	152	180												
					170	172	200												
280	320	355	260	280	115	117	145	115	117	145	160	17	28	32	8				
					125	127	155									160	162	190	210
					150	152	180												
			180		182	200													
			200		202	240													
			290				260		220	222	260					140	142	170	190
125	127	155																	
160	162	190																	
300	340	375	280	280	180	182	220	200	202	240	260								
					125	127	155												
					140	142	170												
					160	162	190												
310					220	222	260	150	152	180	200								
					140	142	170												
					170	172	200												
					190	192	230												

\* Размеры для справок.

Пример условного обозначения торцевой крышки метром  $D=68$  мм, с диаметром вала или втулки 35 мм:

*Крышка 12—68×35*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. Технические требования — по ГОСТ 18514—73.

6. Дополнительные размеры элементов крышек указаны в приложе

**ПРИЛОЖЕНИЕ. (Исключено, Изм. № 2).**



мм																	Масса крышки, кг ≈									
$H^*$	$H_1^*$	$h$	$h_1^*$	$h_2$	$h_3$	$l$	$l_1$	$B$	$B_1$	$b$	$b_1$	$b_2$	$s$	$s_1$	$c$	$r$	Тип 1	Тип 2								
35	64	12	23	—	29	4	38	31	26	7	17,5	17,5	10	10,0	1,6	0,8	9,70	11,00								
	52				17		30		22		13,6	13,6		—			10,0									
	62				27		36		26		17,5	17,5		10,0				10,00	12,00							
	66				31		40		—					—				—	—							
	—				—		—		—		—	—		—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	53				23		32		26		13,6	17,5		10,0			11,00	12,00								
	52				17		30		22		13,6	13,6		—			10,0									
	64				29		38		26		17,5	17,5		—				12,00	13,00							
	68				33		42		26					17,5				17,5	—	—						
	60				25		34		26		13,6	17,5		10,0			—	—								
	53				18		31		22		13,6	13,6		10,0			—	—								
	76				41		44		32		17,5	17,5		10,0			13,00	14,00								
	62				27		36		26		10,0	—		—			—	—								

с отверстием для манжетного уплотнения типа 1, исполнения 2, диа-  
ГОСТ 18512—73

нии к ГОСТ 11641—73.