

КОЛЬЦА ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ

Конструкция и размеры

Intermediate rings.
Design and dimensions

ГОСТ
18441—73

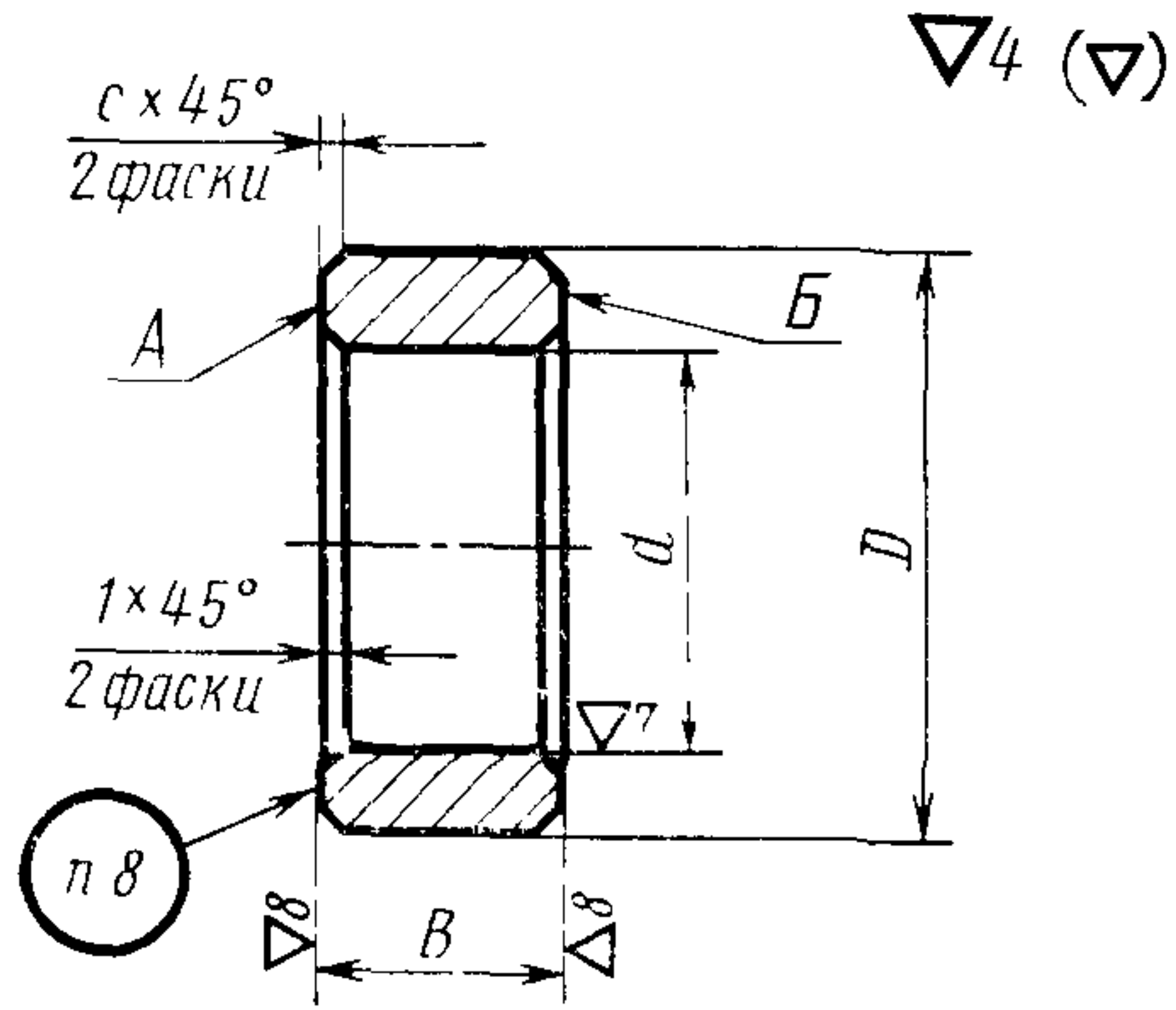
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 февраля 1973 № 390 срок действия установлен

с 01.07. 1974 г.
до 01.07. 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на промежуточные кольца, предназначенные для цилиндрических оправок к металло-режущим станкам.

2. Конструкция и размеры колец должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение колец	Применяе- мость	d (пред откл. по A или X_d)	B (пред. откл. по C_d)	D	c	Масса в кг \approx
7031-2171		12	6	22	0,6	0,012
7031-2172			10			0,021
7031-2173			16			0,034
7031-2174			20			0,042
7031-2175			25			0,052
7031-2176		13	6	24		0,015
7031-2177			10			0,025
7031-2178			16			0,040
7031-2179			20			0,050
7031-2180			25			0,063
7031-2181		14	6	25		0,016
7031-2182			10			0,026
7031-2183			16			0,042
7031-2184			20			0,053
7031-2185			25			0,066
7031-2186		15	6	26		0,017
7031-2187			10			0,028
7031-2188			16			0,044
7031-2189			20			0,056
7031-2190			25			0,070
7031-2191		16	6	28		0,020
7031-2192			10			0,032
7031-2193			16		0,052	
7031-2194			20		0,065	
7031-2195			25		0,081	
7031-2196		17	6	30	0,018	
7031-2197			10		0,030	
7031-2198			16		0,049	
7031-2199			20		0,061	
7031-2200			25		0,076	
7031-2201		18	6	30	0,021	
7031-2202			10		0,035	
7031-2203			16		0,057	
7031-2204			20		0,071	

Продолжение

Обозначение колец	Применяе- мость	<i>d</i> (пред. откл. по А или X _д)	<i>B</i> (пред. откл. по С _д)	<i>D</i>	<i>c</i>	Масса в кг ≈				
7031-2205		18	25	30	0,6	0,089				
7031-2206		19	6			32	0,020			
7031-2207			10				34	0,033		
7031-2208			16					36	0,053	
7031-2209			20						38	0,066
7031-2210			25							40
7031-2211			20	6						
7031-2212		10		32		0,038				
7031-2213		16				34	0,062			
7031-2214		20					36	0,077		
7031-2215		25						38	0,096	
7031-2216		21							10	30
7031-2217			16						32	
7031-2218			20	34						
7031-2219			25			36				
7031-2220			32				38			
7031-2221			22					10		
7031-2222		16						32		0,066
7031-2223		20							34	0,083
7031-2224		25		36						0,104
7031-2225		32				38				0,133
7031-2226		24					10			30
7031-2227			16				32			
7031-2228			20					34		
7031-2229			25		36				0,111	
7031-2230			32	38					0,142	
7031-2231			25			10			30	
7031-2232		16				32				0,066
7031-2233		20					34			0,083
7031-2234		25						36		0,104
7031-2235		32			38					0,132
7031-2236		26		10						30
7031-2237			16	32					0,076	

Обозначение колец	Применяе- мость	d (пред. откл. по А или X_4)	B (пред. откл. по C_4)	D	c	Масса в кг \approx
7031-2238		26	20	38	0,6	0,095
7031-2239			25			0,118
7031-2240			32			0,151
7031-2241		28	10	40		0,050
7031-2242			16			0,080
7031-2243			20			0,100
7031-2244			25		0,125	
7031-2245			32		0,161	
7031-2246		30	10	42	0,053	
7031-2247			16		0,085	
7031-2248			20		0,107	
7031-2249			25		0,133	
7031-2250			32		0,170	
7031-2251		32	16	45	0,099	
7031-2252			20		0,124	
7031-2253			25		0,154	
7031-2254			32		0,197	
7031-2255			40		0,247	
7031-2256		34	16	48	0,113	
7031-2257			20		0,142	
7031-2258			25		0,177	
7031-2259			32		0,226	
7031-2260			40		0,283	
7031-2261		36	16	50	0,119	
7031-2262			20		0,148	
7031-2263			25		0,185	
7031-2264			32		0,237	
7031-2265			40		0,296	
7031-2266		38	16	53	0,135	
7031-2267			20		0,168	
7031-2268			25		0,210	
7031-2269			32		0,269	
7031-2270			40		0,336	

Продолжение

Обозначение колец	Применяе- мость	<i>d</i> (пред. откл. по А или X ₄)	<i>B</i> (пред. откл. по С ₄)	<i>D</i>	<i>c</i>	Масса в кг ≈
7031-2271		40	16	56	1,0	0,152
7031-2272			20			0,189
7031-2273			25			0,236
7031-2274			32			0,303
7031-2275			40			0,378
7031-2276		42	20	58		0,197
7031-2277			25			0,247
7031-2278			32			0,315
7031-2279			40			0,394
7031-2280			63			0,620
7031-2281		45	20	62	0,224	
7031-2282			25		0,280	
7031-2283			32		0,358	
7031-2284			40		0,448	
7031-2285			63		0,700	
7031-2286		48	20	65	0,237	
7031-2287			25		0,296	
7031-2288			32		0,379	
7031-2289			40		0,473	
7031-2290			63		0,740	
7031-2291		50	20	67	0,245	
7031-2292			25		0,307	
7031-2293			32		0,392	
7031-2294			40		0,490	
7031-2295			63		0,770	
7031-2296		53	20	70	0,258	
7031-2297			25		0,322	
7031-2298			32		0,412	
7031-2299			40		0,516	
7031-2300			63		0,810	
7031-2301		56	20	75	0,307	
7031-2302			25		0,384	
7031-2303			32		0,491	

Размеры в мм

Обозначение колец	Применяе- мость	d (пред. откл. по A или X_d)	B (пред. откл. по C_d)	D	c	Масса в кг \approx	
7031-2304		56	40	75	1,6	0,614	
7031-2305			63				0,960
7031-2306			60			20	80
7031-2307		25				0,432	
7031-2308		32				0,550	
7031-2309		40				0,690	
7031-2310		63				1,080	
7031-2311		63		20		82	
7031-2312			25				0,425
7031-2313			32				0,540
7031-2314			40				0,680
7031-2315			63				1,070
7031-2316			67	20			88
7031-2317		25				0,502	
7031-2318		32				0,640	
7031-2319		40				0,800	
7031-2320		63				1,260	
7031-2321		71		20		90	
7031-2322			25				0,471
7031-2323			32				0,600
7031-2324			40				0,754
7031-2325			63				1,180
7031-2326			75	20			95
7031-2327		25				0,524	
7031-2328		32				0,670	
7031-2329		40				0,838	
7031-2330		63				1,320	
7031-2331		80		20		100	
7031-2332			25				0,555
7031-2333			32				0,710
7031-2334			40		0,880		
7031-2335			63		1,390		
7031-2336			85	20	108		0,547

Продолжение

Размеры в

Обозначение колец	Применяе- мость	d (пред. откл. по А или X_d)	B (пред. откл. по C_d)	D	c	Масса в кг \approx
7031-2337		85	25	108	1,6	0,684
7031-2338			32			0,870
7031-2339			40			1,090
7031-2340			63			1,720
7031-2341		90	25	112		0,685
7031-2342			32			0,877
7031-2343			40			1,090
7031-2344			63			1,720
7031-2345		100	2,740			
7031-2346		95	25	118		0,755
7031-2347			32			0,966
7031-2348			40			1,200
7031-2349			63			1,900
7031-2350		100	3,021			
7031-2351		100	25	122		0,753
7031-2352			32			0,964
7031-2353			40			1,200
7031-2354			63			1,890
7031-2355		100	3,012			
7031-2356		105	25	130		0,905
7031-2357			32		1,159	
7031-2358			40		1,450	
7031-2359			63		2,280	
7031-2360		100	3,623			
7031-2361		110	25	135	0,944	
7031-2362			32		1,208	
7031-2363			40		1,511	
7031-2364			63		2,379	
7031-2365		100	3,776			

Примечание. Допускается в технически обоснованных случаях изготовление колец промежуточных диаметров d . Кольца промежуточных диаметров изготавливать по размерам ближайшего большего диаметра.

Пример условного обозначения промежуточного кольца размерами $d=12$ мм, $B=6$ мм, с предельными отклонениями размера d по A :

Кольцо 7031-2171-12А ГОСТ 18441—73

То же, с предельными отклонениями размера d по X_4 :

Кольцо 7031-2171-12 ГОСТ 18441—73

3. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х.

4. Цементировать: глубина цементированного слоя — 0,8 . . . 1,2 мм, твердость — НРС 52 . . . 56.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых — по B_7 ; прочих — по $СМ_8$.

6. Торцовое биение плоскостей A и B относительно оси отверстия d и их непараллельность — по IV степени точности ГОСТ 10356—63.

7. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9791—68), кроме поверхности отверстия d . По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

8. Маркировать: размер d , обозначение изделия, обозначение стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.

9. Перед упаковкой кольца должны пройти консервацию по ГОСТ 13168—69.

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *В. М. Смирнова*

Изменение № 1 ГОСТ 18441—73 Кольца промежуточные. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.11.83 № 5428 срок введения устанавливается

с 01.03.84

Пункт 2. Чертеж. Заменить обозначения: $\nabla 4 (\nabla)$ на $\overset{6,3}{\surd} (\surd)$,

$\nabla 7$ на $\overset{0,80}{\surd}$, $\nabla 8$ на $\overset{0,40}{\surd}$

(Продолжение изменения к ГОСТ 18441—73)

таблица. Головка. Заменить обозначения: A на $H7$, X_4 на $D11$, C_4 на $h11$; заменить наименование графы: «Масса в кг» на «Масса, кг, не более».

Пример условного обозначения. Заменить обозначения: A на $H7$, X_4 на $D11$.

Пункты 4—6 изложить в новой редакции: «4. Твердость HRC_{Σ} 53...57. Цементировать на глубину 0,8—1,2 мм.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — $h14$, остальных — $\pm \frac{t_2}{2}$.

6. Допуск торцевого биения поверхностей A и B относительно оси отверстия d и их отклонение от параллельности — по 4-й степени точности ГОСТ 24643—81».

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9791—68 на ГОСТ 9 073—77.

Пункт 9. Заменить ссылку: ГОСТ 13168—69 на ГОСТ 9.014—78.

(ИУС № 2 1984 г.)