



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

СЕПАРАТОРЫ-СЛИВКООТДЕЛИТЕЛИ

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 18113—88
(СТ СЭВ 3827—82)**

Издание официальное

Е

Цена 3 коп. БЗ 9—88/665

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

СЕПАРАТОРЫ-СЛИВКООТДЕЛИТЕЛИ

Типы, основные параметры и размеры

Cream separators.
Types, basic parameters and dimensions**ГОСТ****18113—88****(СТ СЭВ 3827—82)**

ОКП 51 3221

Срок действия с 01.07.89
до 01.07.94**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на центробежные жидкостные сепараторы с коническими вставками, предназначенные для непрерывного разделения молока по ГОСТ 13264—70 на сливки и обезжиренное молоко с периодической ручной и автоматической выгрузкой осадка из барабана и изготовляемые для народного хозяйства и экспорта.

1. ТИПЫ

Сепараторы-сливкоотделители подразделяют на три типа:

тип 1 — полузакрытые с периодической ручной выгрузкой осадка. Подвод молока при производительности сепаратора до 10 000 дм³/ч осуществляется открытым или закрытым потоком, а при производительности свыше 10 000 дм³/ч — закрытым потоком. Отвод продуктов осуществляется под давлением по закрытым трубопроводам;

тип 2 — закрытые с автоматической выгрузкой осадка. Подвод молока осуществляется под давлением по закрытым трубопроводам;

тип 3 — открытые с ручной выгрузкой осадка. Подача молока и отвод продуктов осуществляется открытыми потоками.

2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

2.1. Основные параметры и размеры сепараторов должны соответствовать указанным в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Е

© Издательство стандартов, 1988

С. 2 ГОСТ 18113—88

Тип	Привод	Номиналь- ная произ- водитель- ность, дм ³ /ч	Потреб- ляемая мощность, кВт, не более	Объем грязевого простран- ства, дм ³ , не менее	Габаритные размеры, мм, не более		
					Длина	Шири- на	Высота
1	Механический	1000	1,6	0,8	750	500	1050
		1250	1,7	1,0			1150
		3000	3,7	3,0	900	650	1250
		5000	6,0	4,0		600	1450
		10000	11,0	8,0	1100	800	1650
		12500	15,0		1400	900	1500
		2	Механический	1000	4,0	—	850
1250	4,2			1300			
3000	7,5			1100	700		1400
5000	9,7				780		1410
10000	13,2			1200	850		1780
12500	22,0			1550	1800		1850
15000	23,0			1700	1500		2000
20000	30,0			1770	1750		2100
22500	34,0						
25000	37,0			1750	1740		2200
30000	42,0						
32500	43,0			1950	1750		2300
35000	45,0	2000		2400			
3	Ручной	50	—	0,008	410	290	470
	Механический	50	0,06	0,08	330	300	500
		1000	0,47	0,38	760	420	700

* Без учета пульта управления, комплекта запасных частей, инструмента

** При жирности сливок от 35 до 50%. При параметрах исходного молока, 1000 дм³/ч, и более, жирность обезжиренного молока по Герберу не должна

Масса без электро- двигателя, кг, не более *	Условные проходы трубопроводов, D_y , мм			Жирность обезжиренного молока по Герберу, %, не более
	подвода молока	отвода обезжиренного молока	отвода сливок	
190	25	25	25	0,03**
200				
300				
400	40	40	40	
850				
900				
270	25	25	25	
315				
600				
930	40	40	40	
1300				
1400				
1800	50	50	50	
2050				
2100				
2350	65	65	65	
2750				
2900				
3100	100	80	65	
4,5				
4,5				
58,0	—	—	—	0,04

и приспособлений.
отличающихся от указанных в примечании, для сепараторов производительностью
превышать 0,05%.

С. 4 ГОСТ 18113—88

Примечание. Для обеспечения указанных в таблице показателей молоко должно иметь следующие свойства:

жирность, %	3—5
число Соклет-Генкельса, SH°	6,4—7,4 (соответствует 16—18,5° T)
плотность, кг/дм ³	1,026—1,033
продолжительность хранения до сепарирования, ч, не более	24
температура, °С:	
охлаждения	4±1
сепарирования, не менее	40

2.2. Регулирование объемных отношений сливок к обезжиренному молоку должно быть обеспечено в сепараторах производительностью 50 дм³/ч от 1 : 4 до 1 : 10, в сепараторах производительностью 1000 дм³/ч и более — от 1 : 4 до 1 : 12.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**1. ИСПОЛНИТЕЛИ**

В. Р. Волков, Б. Н. Петухов, А. А. Мухин, В. Я. Зуйков (руководитель темы), **А. Т. Борисов, А. Н. Белоусов, Л. П. Мишустина**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.09.88 № 3261

3. Срок проверки — 1992 г.; периодичность проверки — 5 лет.

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3827—82.

5. ВЗАМЕН ГОСТ 18113—83

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 13264—70	Вводная часть

Редактор О. К. Абашкова
Технический редактор М. И. Максимова
Корректор И. Л. Асауленко

Сдано в наб. 20.10.88 Подп. в печ. 05.12.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,24 уч.-изд. л.
Тир. 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 3053