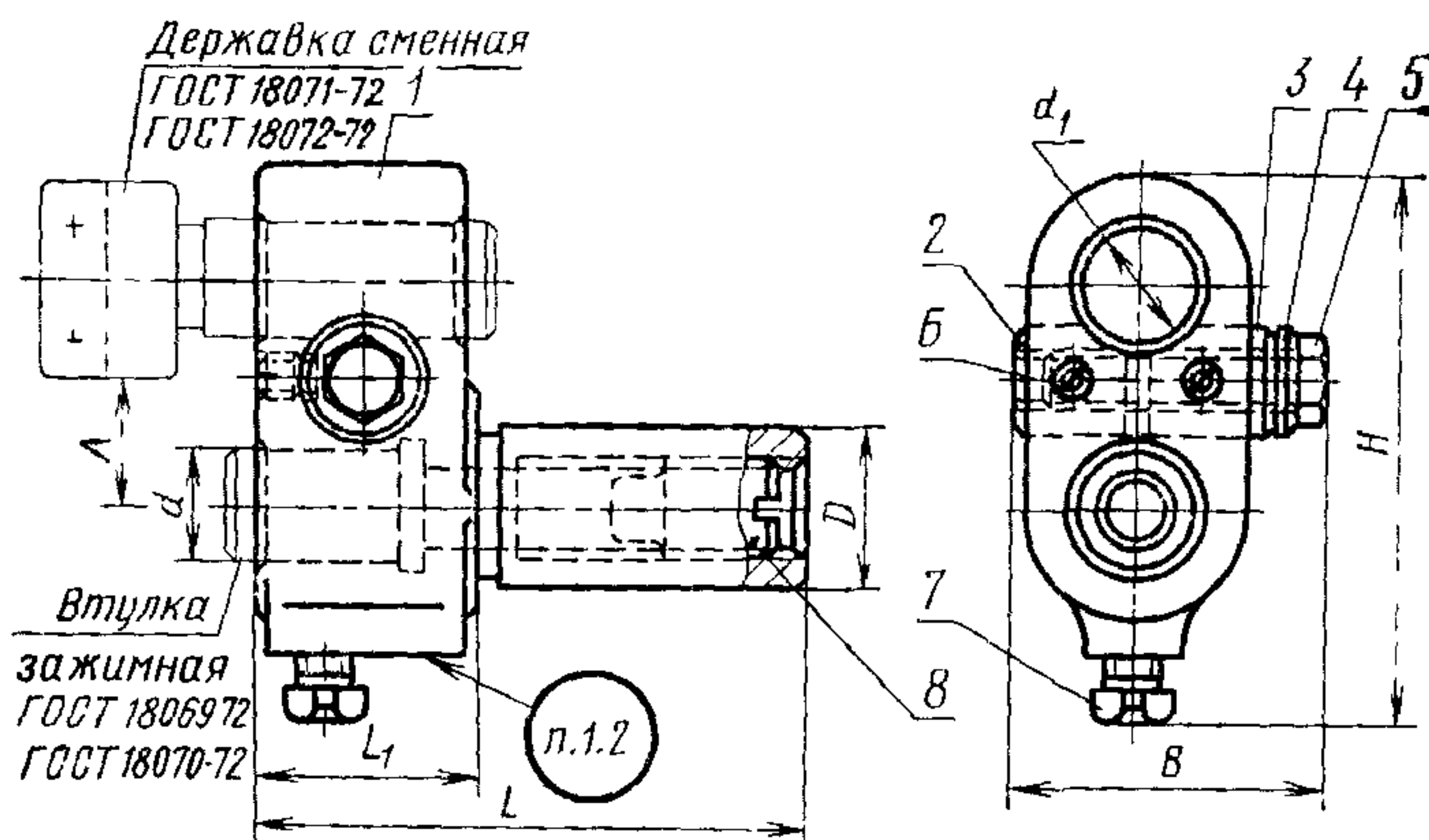


**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ДЕРЖАВКИ ДЛЯ СМЕННЫХ РЕЗЦОВ ДЕРЖАВОК  
И ЗАЖИМНЫХ ВТУЛОК К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ  
АВТОМАТАМ****ГОСТ  
18076-72\*****Конструкция и размеры**Arbors for changeable cutter arbors and  
clamping bushings for turret automatics.  
Design and dimensions**Взамен  
МН 1229-60**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 28 июля 1972 г. № 1520 срок введения установленс 01.07 1973 г.**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Стандарт соответствует рекомендациям СЭВ по стандартизации РС 2306-69 и РС 2928-71.

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК**

1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для справок.

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание июнь 1981 г. с Изменением № 1,  
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС № 5 1981 г.).

## Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение державок	Применяемость	D	d	L	B	H ≈	A		d <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	Масса, кг ≈
							Державки для прямого крепления резцов	Державки для тангенциальных резцов			
6556 0011		19,05	15	67	37	73	17	14	15	27	0,299
6556 0012		20,00									0,315
6556 0013		25,00	25	90	47	95	22	18	18	40	0,828
6556 0014		25,40									0,850
6556 0015		31,75			49	100	30	22			1,095
6556 0016		32,00									1,114
6556 0017		40,00	32	125	61	117	32	23	25	62	2,310

Продолжение табл. 1

## Размеры в мм

Обозначение державок	Дет 1 Корпус Кол 1	Дет 2 Втулка Кол 1	Дет 3 Втулка Кол 1	Дет 4 Шайба ГОСТ 10450—78 Кол 1
	Обозначение			
6556 0011	6556-0011/001	6556-0011/002	6556 0011/003	8 06 05
6556-0012	6556-0012/001			
6556 0013	6556 0013/001	6556-0013/002	6556 0013/003	
6556-0014	6556-0014/001			
6556 0015	6556-0015/001	6556-0015/002	6556-0015/003	
6556-0016	6556-0016/001			
6556 0017	6556-0017/001	6556-0017/002	6556 0017/003	

Размеры в мм

Обозначение державок	Дет. 5. Болт ГОСТ 7808—70 Кол. 1	Дет. 6. Винт ГОСТ 1478—75 Кол. 2	Дет. 7. Винт ГОСТ 1482—75 Кол. 1	Дет. 8 Винт. Кол. 1	
	Обозначение				
6556-0011	M8×30.88.05	M5×8.88.05	M8×16.88.05	M12×1,25× ×20.88.05	
6556-0012					ГОСТ 1478—75
6556-0013	M8×40.88.05	M5×14.88.05	M10×20.88.05	6555-0217/004 ГОСТ 18074—72	
6556-0014					
6556-0015					
6556-0016					
6556-0017	M10×55.88.05	M6×20.88.05			

Пример условного обозначения державки размером  $D=19,05$  мм:

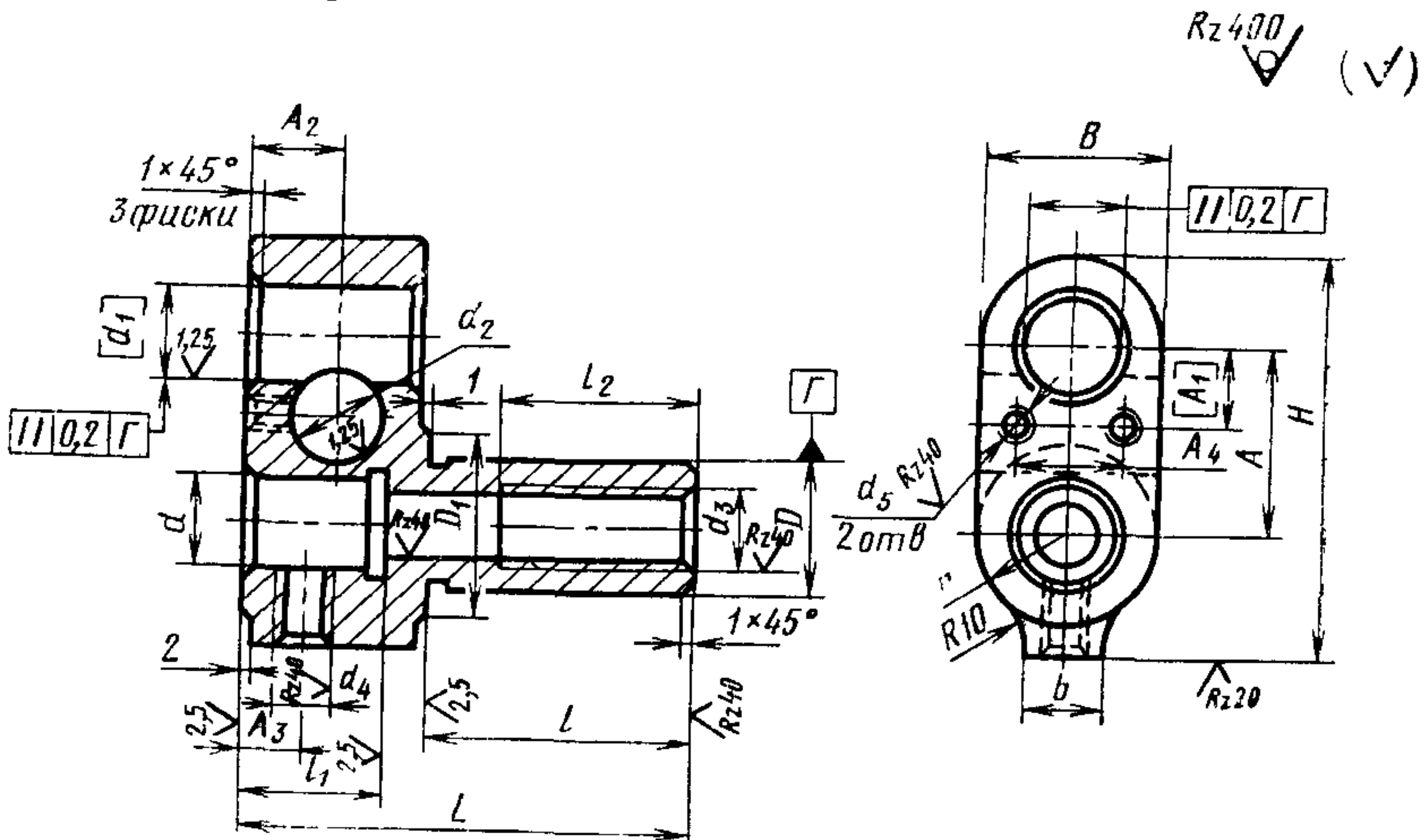
Державка 6556-0011 ГОСТ 18076—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ [деталь 1]

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Примечание. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталями 2 и 3.

Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение корпусов	$D$	$d$	$L$	$B$	$H$	$A$	$A_1$	$A_2$	$A_3$	$A_4$	$D_1$
6556-0011/001	19,05	15	67	28	61	29	12,5	13,5	9,0	17	28
6556-0012/001	20,00										
6556 0013/001	25,00	25	90	38	83	36	13,5	20,0	14,0	18	40
6556-0014/001	25,40										
6556-0015/001	31,75										
6556-0016/001	32,00	32	125	50	103	48	19,0	28,0	22,5	19	50
6556 0017/001	40,00										

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение корпусов	$d_1$ (пред откл по $H_8$ )	$d_2$ (пред откл по $H_8$ )	$d_3$	$d_4$	$d_5$	$b$	$l$	$l_1$	$l_2$	$r$	Масса, кг ≈
6556-0011/001	15	15	M12×1,25	M8	M5	12	40	21	38	14	0,240
6556 0012/001											0,257
6556 0013/001	18	16	M16×1,5	M10	M6	15	50	32	48	20	0,713
6556-0014/001											0,735
6556-0015/001											0,971
6556-0016/001	25	20									0,990
6556-0017/001											2,120

Пример условного обозначения корпуса размером  $D=19,05$  мм:

Корпус 6556-0011/001 ГОСТ 18076—72

2.2. Материал — сталь 45Л, группа отливки II по ГОСТ 977—75.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Отливка — III класса по ГОСТ 2009—55.

2.4. Неуказанные литейные радиусы — 2 мм.

2.5. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—70.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.6. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

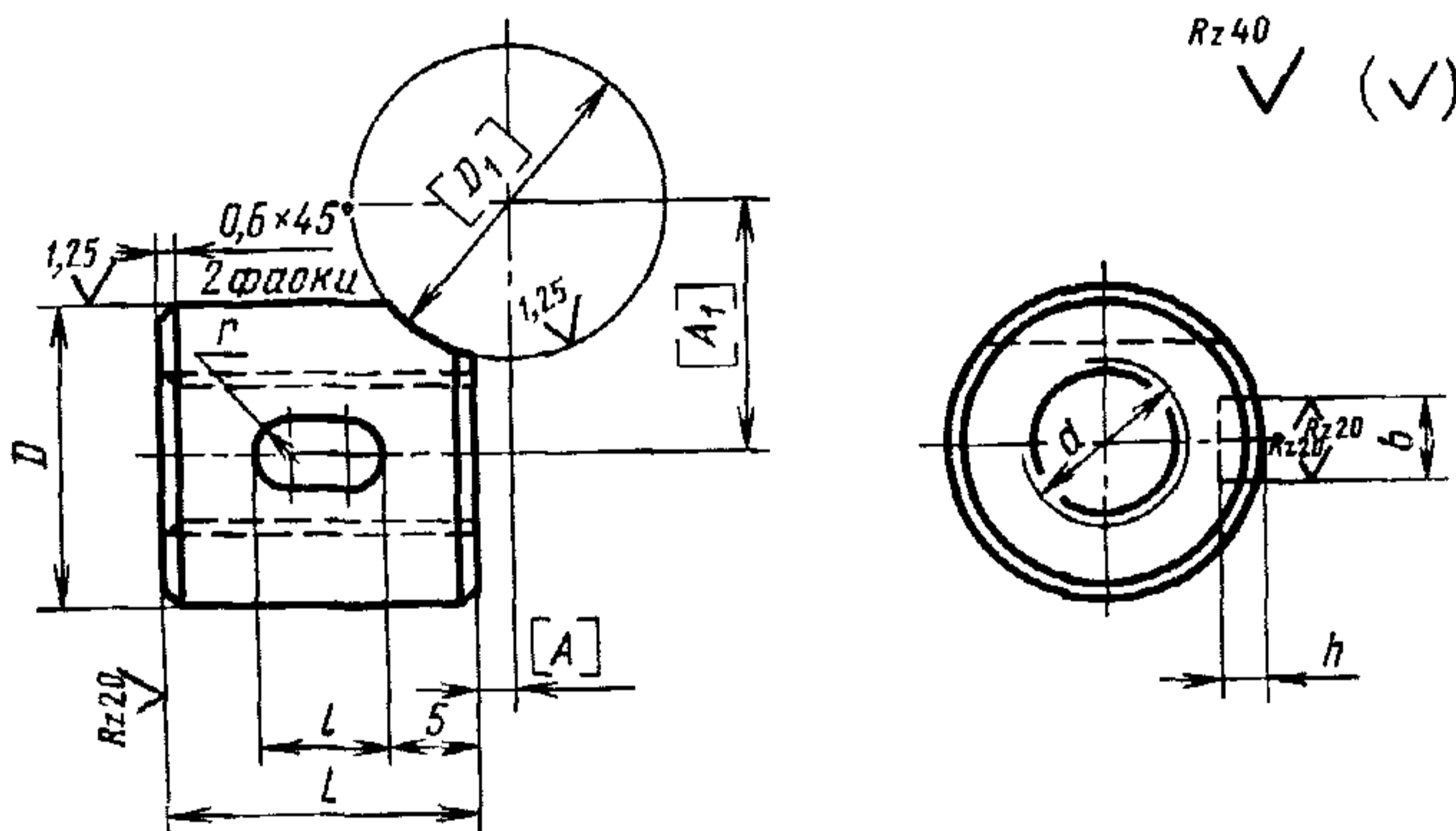
2.7. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок —  $Rz=40$  мкм по ГОСТ 2789—73.

2.8. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

### 3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВТУЛОК (деталь 2)

3.1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Примечание. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталями 1 и 3.

Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение втулок	$D$ (пред. откл по $h_8$ )	$L$	$D_1$	$A$	$A_1$	$b$	$d$	$h$	$l$	$r$	Масса, кг ≈
6556-0011/002	15	13	15	1,5	12,5	4	М8	2,5	6	2,0	0,011
6556-0013/002		18	18		13,5						0,016
6556-0015/002	16	19	25	2,0	14,0	5	М10	3,0	10	2,5	0,020
6556-0017/002	20	24			19,0						0,040

Пример условного обозначения втулки размерами  $D=15$  мм,  $L=13$  мм:

Втулка 6556-0011/002 ГОСТ 18076—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3.3. Твердость — HRC 30 . . . 35.

3.4. Покрытие — Хим. Окм. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77).

3.5. Резьба по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—70.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

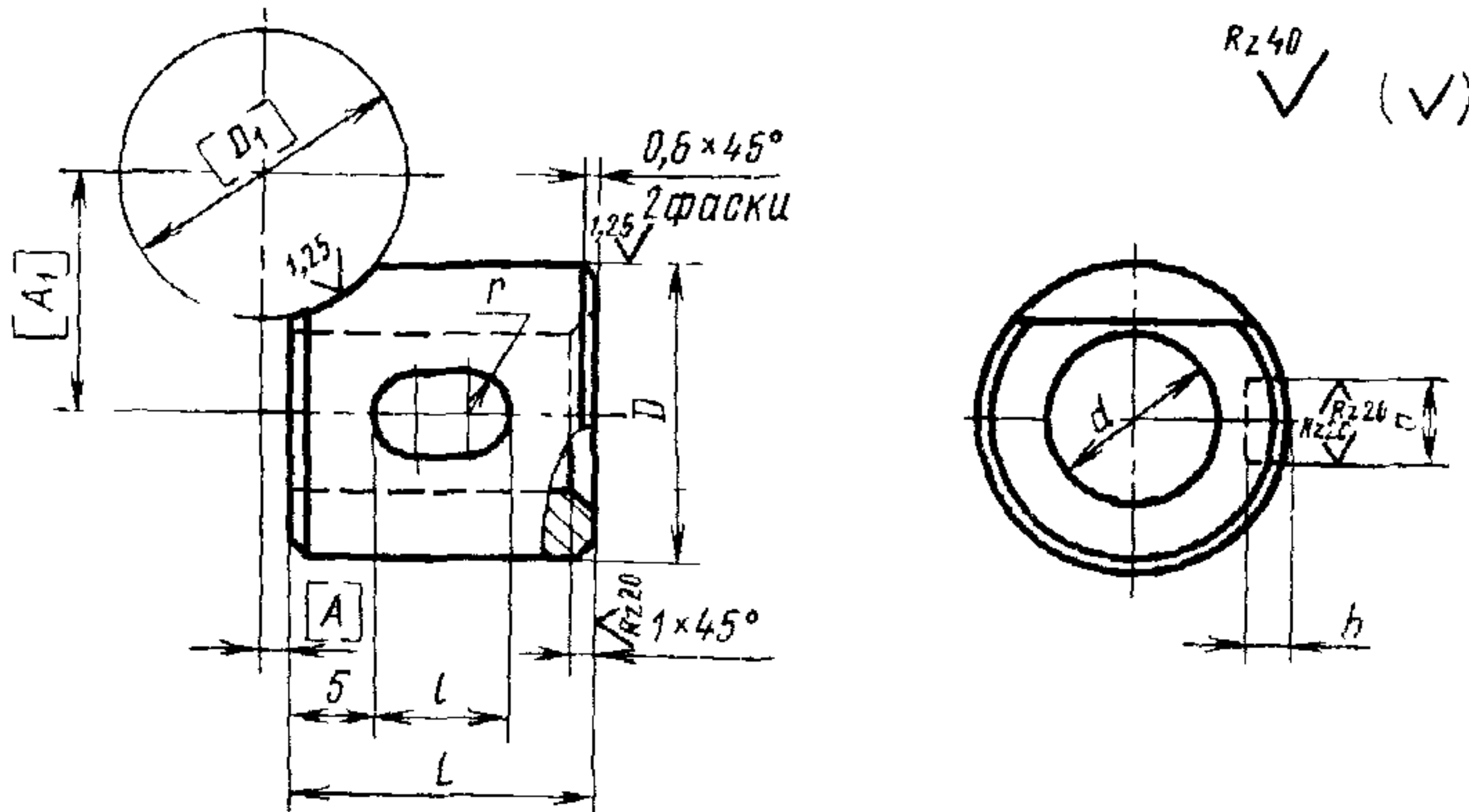
3.6. Фаска под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

3.7. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

#### 4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВТУЛОК (деталь 3)

4.1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Примечание. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталями 1 и 2.

Черт. 4  
Размеры в мм

Таблица 4

Обозначение втулок	$D$ (пред. откл. по $h_8$ )	$L$	$D_1$	$A$	$A_1$	$b$	$d$	$h$	$l$	$r$	Масса, кг ≈
6556-0011/003	15	14	15		12,5	4			6	2,0	0,011
6556-0013/003		19		1,5	13,5		9	2,5			0,015
6556-0015/003	16	20	18		14,0				10	2,5	0,019
6556-0017/003	20	25	25	2,0	19,0	5	11	3,0			0,041

Пример условного обозначения втулки размерами  $D=15$  мм,  $L=14$  мм:

Втулка 6556-0011/003 ГОСТ 18076—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

4.3. Твердость — НРС 30 . . . 35.

4.4. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77).

4.5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий —  $H14$ , валов —  $h14$ , остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 18071—72	Державки сменные для прямого крепления резцов к токарно-револьверным автоматам. Конструкция и размеры . . . . .	3
ГОСТ 18072—72	Державки сменные для тангенциальных резцов к токарно-револьверным автоматам. Конструкция и размеры . . . . .	7
ГОСТ 18073—72	Державки для тангенциальных резцов и зажимных втулок к токарно-револьверным автоматам. Конструкция и размеры . . . . .	11
ГОСТ 18074—72	Державки для прямого крепления резцов и зажимных втулок к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры . . . . .	20
ГОСТ 18075—72	Державки для косо́го крепления резцов и зажимных втулок к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры . . . . .	32
ГОСТ 18076—72	Державки для сменных резцов державок и зажимных втулок к токарно-револьверным автоматам. Конструкция и размеры . . . . .	44



Редактор *Т. П. Шашина*  
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*  
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб 14 12 81 Подп в печ 29 03 82 3.25 п л 2,90 уч-изд л. Тир 6000 Цена 15 коп

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 291