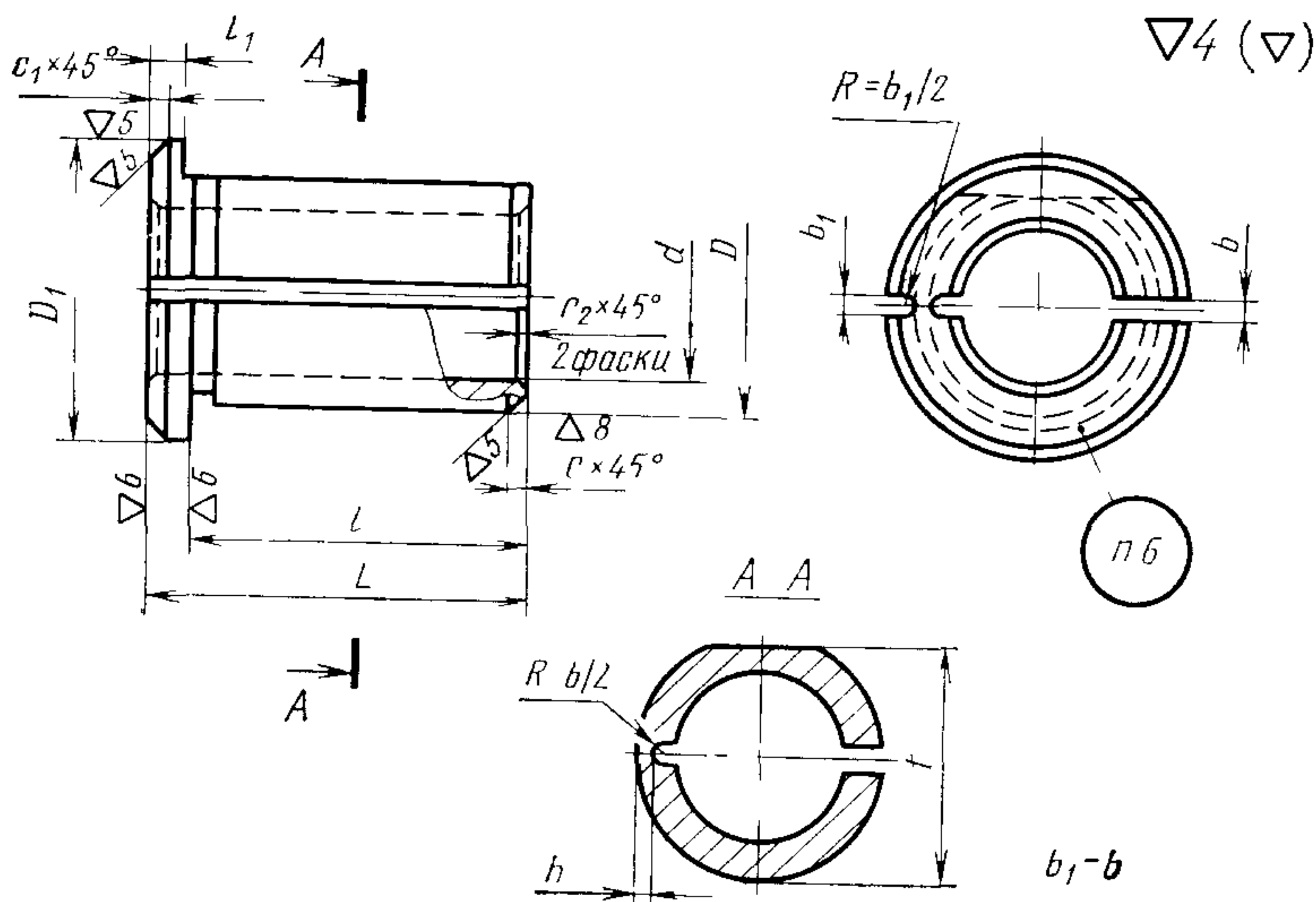


**ВТУЛКИ ЗАЖИМНЫЕ С БУРТИКОМ
ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ****ГОСТ
18070—72****Конструкция и размеры**Clamping bushings with a shoulder for
tools with a cylindrical tail
Design and dimensions**Взамен
МН 1245—60****Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 28/VII 1972 г. № 1519 срок введения установлен****с 1/VII 1973 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1 Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2308—69

2 Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице



Размеры в мм

Обозначения втулок	Применяе- мость	<i>D</i>	<i>d**</i>	<i>L</i>	<i>D</i> ₁	<i>l</i>	<i>l</i> ₁	<i>t</i>	<i>b</i>	<i>h***</i>	<i>c</i>	<i>c</i> ₁	<i>c</i> ₂	Масса*** кг \approx
6117-0851		15	От 1 до 2	23	20	20	2,0	14,0	0,6	2,5	0,6	0,6	0,3	0,031
6117-0852	Св. 2 до 3		0,8						0,030					
6117-0853	Св. 3 до 6		1,0						0,028					
6117-0854	Св. 6 до 7		2,0						0,023					
		18	Св. 7 до 10	23	23	20	2,0	17,0	—	3,0	1,0	0,6	1,0	0,021
6117-0855	От 3 до 6		1,0						0,040					
6117-0856	Св. 6 до 8		2,0						0,034					
		20	Св. 8 до 12	50	26	45	3,0	19,0	—	3,0	1,0	0,6	1,0	0,023
6117-0857	От 6 до 10		2,0						0,106					
6117-0858		25	Св. 10 до 13	35	32	30	3,0	24,0	1,0	3,5	1,0	1,0	0,6	0,071
6117-0859	От 3 до 6		1,0						0,128					
	Св. 6 до 15		2,0						0,120					
6117-0860	Св. 15 до 18		3,0						0,087					
		30	От 6 до 15	50	38	45	3,0	29,0	2,0	4,0	1,6	1,0	1,0	0,183
6117-0861	Св. 15 до 18		3,0						0,132					
6117-0862	От 10 до 15		2,0						0,251					
6117-0863		32	Св. 15 до 18	40	45	45	3,0	31,0	3,0	4,0	1,6	1,0	1,0	0,213
6117-0864	Св. 18 до 20		2,0						0,176					
	От 10 до 15		3,0						0,289					
		32	Св. 15 до 20	40	45	45	3,0	31,0	—	4,0	1,6	1,0	1,0	0,247
	Св. 20 до 25		—						0,177					

Размеры в мм

Обозначения втулок	Применяе- мость	D	d^{**}	L	D_1	l	l_1	t	b	h^{***}	c	c_1	c_2	Масса****, кг
6117-0865		38*	От 10 до 15	70	46	63	5,0	36,5	2,0	5,0	1,6	1,6	1,0	0,574
6117-0866	Св. 15 до 24		3,0						0,521					
		40	Св. 24 до 30	73	48	63	7,0	38,5	—	6,0	1,6	1,6	1,0	0,371
6117-0867	От 10 до 15		2,0						0,651					
6117-0868		45*	Св. 15 до 24	73	56	63	7,0	43,5	—	7,0	2,0	2,0	1,0	0,590
	Св. 24 до 32		—						0,442					
6117-0869		50	От 15 до 25	75	60	63	7,0	48,5	7,0	7,0	2,0	2,0	1,0	0,840
	Св. 25 до 38		—						0,687					
6117-0870		55	От 15 до 30	75	65	63	7,0	53,5	3,0	8,0	2,0	2,0	1,0	1,042
	Св. 30 до 40		—						0,769					
6117-0871		63	От 15 до 32	80	75	63	8,0	61,5	3,0	8,0	2,0	2,0	1,0	1,327
	Св. 32 до 40; 45		—						0,995					
6117-0872		65	От 18 до 38	80	78	68	8,0	63,5	3,0	10,0	2,0	2,0	1,0	1,854
	Св. 38 до 40 45; 50		—						1,345					
6117-0873		65	От 18 до 40	80	78	68	8,0	63,5	3,0	10,0	2,0	2,0	1,0	1,064
	45; 50		—						1,993					
														1,203

* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

** Фактический размер отверстия указывается при заказе.

*** Прочерк в графе h обозначает отсутствие прорези в стенке со стороны отверстия

**** Масса подсчитана при наименьшем внутреннем диаметре втулки d .

Пример условного обозначения втулки размерами $D=15$ мм, $d=5,4$ мм:

Втулка 6117-0853 5,4 ГОСТ 18070—72

3. Материал — сталь марки У7 по ГОСТ 1435—54.
4. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.
5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.
6. Маркировать: обозначение втулки, фактический размер d и товарный знак предприятия-изготовителя.

Изменение № 1 ГОСТ 18070—72 Втулки зажимные с буртиком для инструмента с цилиндрическим хвостовиком. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.03.81 № 1342 срок введения установлен

с 01.07.81

Пункт 2. Чертеж. Заменить обозначения:

$\nabla 4$ (∇) на $\sqrt{Rz40}$ (\checkmark), $\nabla 5$ на $\sqrt{Rz20}$, $\nabla 6$ на $\sqrt{\xi}$,

(Продолжение см. стр. 170)

исключить обозначение: ∇ 8.

Пункт 3. Заменить ссылку: ГОСТ 1435—54 на ГОСТ 1435—74.

(ИУС № 5 1981 г)