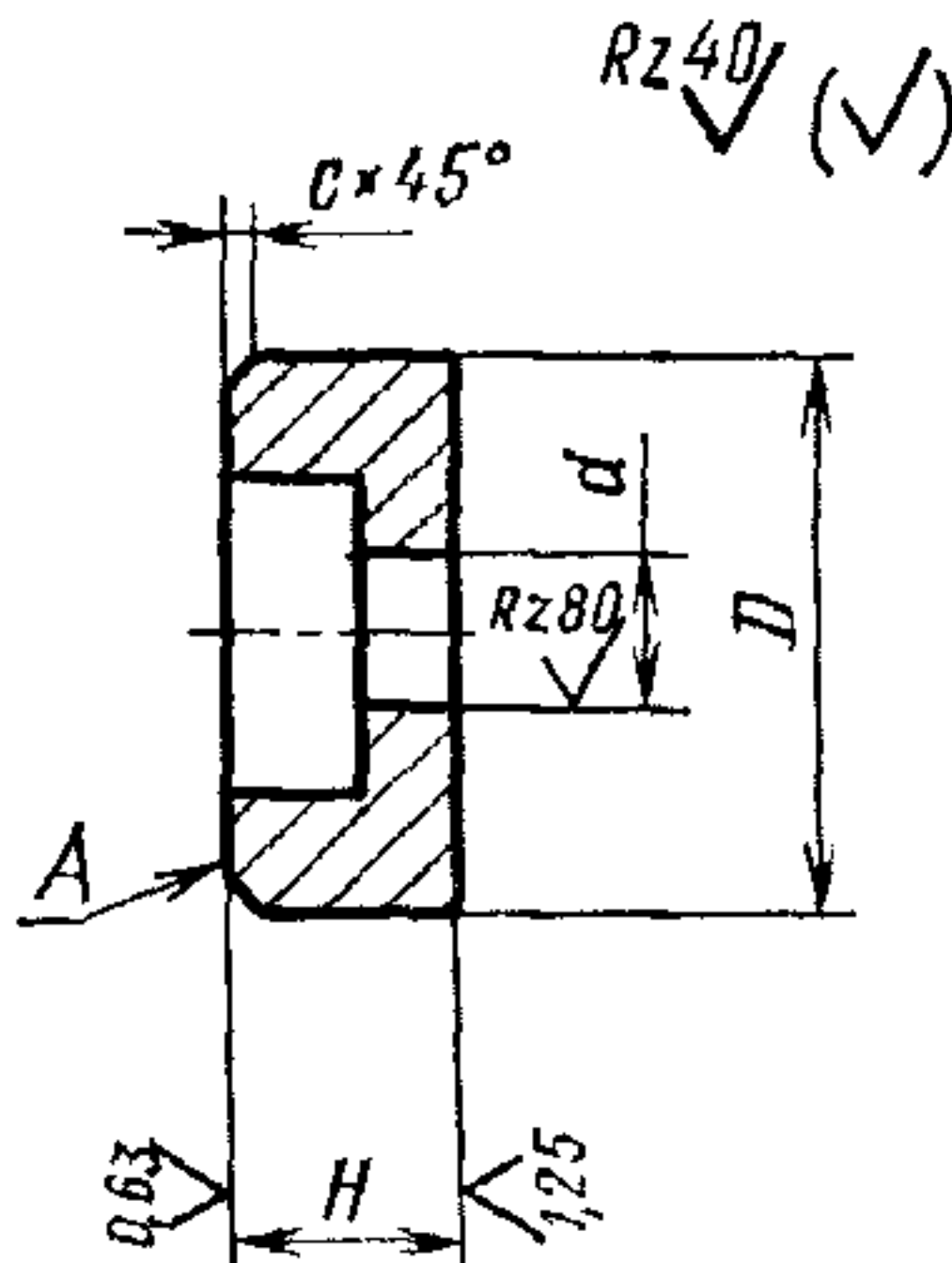


ШАЙБЫ ОПОРНЫЕ**Конструкция и размеры**Washers bearing.
Design and sizes**ГОСТ
17778-72*****Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 июня 1972 г. № 1138 срок введения установлен****с 01.01. 1974 г.****Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен****до 01.01. 1990 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на опорные шайбы, предназначенные для станочных приспособлений.

2. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

* Переиздание (июнь 1982 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9-1980 г.).

Размеры в мм

| Обозначения шайб | Применяемость | H (пред. откл по $h6$ или $+0,3$ $+0,2^*$) | D | d | c | Масса, кг ≈ |
|------------------|---------------|--|-----|-----|-----|----------------|
| 7034-0571 | | 5 | 16 | 3,4 | 0,6 | 0,007 |
| 7034-0572 | | 6 | 18 | 4,5 | | 0,010 |
| 7034-0573 | | 8 | 20 | 5,5 | | 0,016 |
| 7034-0574 | | 10 | 25 | 6,6 | | 0,032 |
| 7034-0575 | | 12 | 32 | 9,0 | | 0,063 |
| 7034-0576 | | 16 | 40 | | 1,0 | 0,134 |

* $+0,3$ $+0,2$ — припуск на шлифовку при сборке или в комплекте.

Пример условного обозначения опорной шайбы размером $H=5$ мм, с предельными отклонениями по $h6$:

Шайба 7034-0571 $h6$ ГОСТ 17778—72

То же, с предельными отклонениями размера $H_{+0,3}^{+0,2}$:

Шайба 7034-0571 ГОСТ 17778—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х.

4. Цементировать, глубина цементированного слоя 0,8 . . . 1,2 мм. Твердость — HRC 55 . . . 60.

5. Шероховатость поверхности A для шайб, изготавливаемых с припуском по размеру $H_{+0,3}^{+0,2}$, до шлифовки—не более $Rz40$ мкм. Окончательная шероховатость этой поверхности задается конструктором.

5а. Опорные поверхности под крепежные детали — по ГОСТ 12876—67.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий— $H14$, валов — $h14$, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

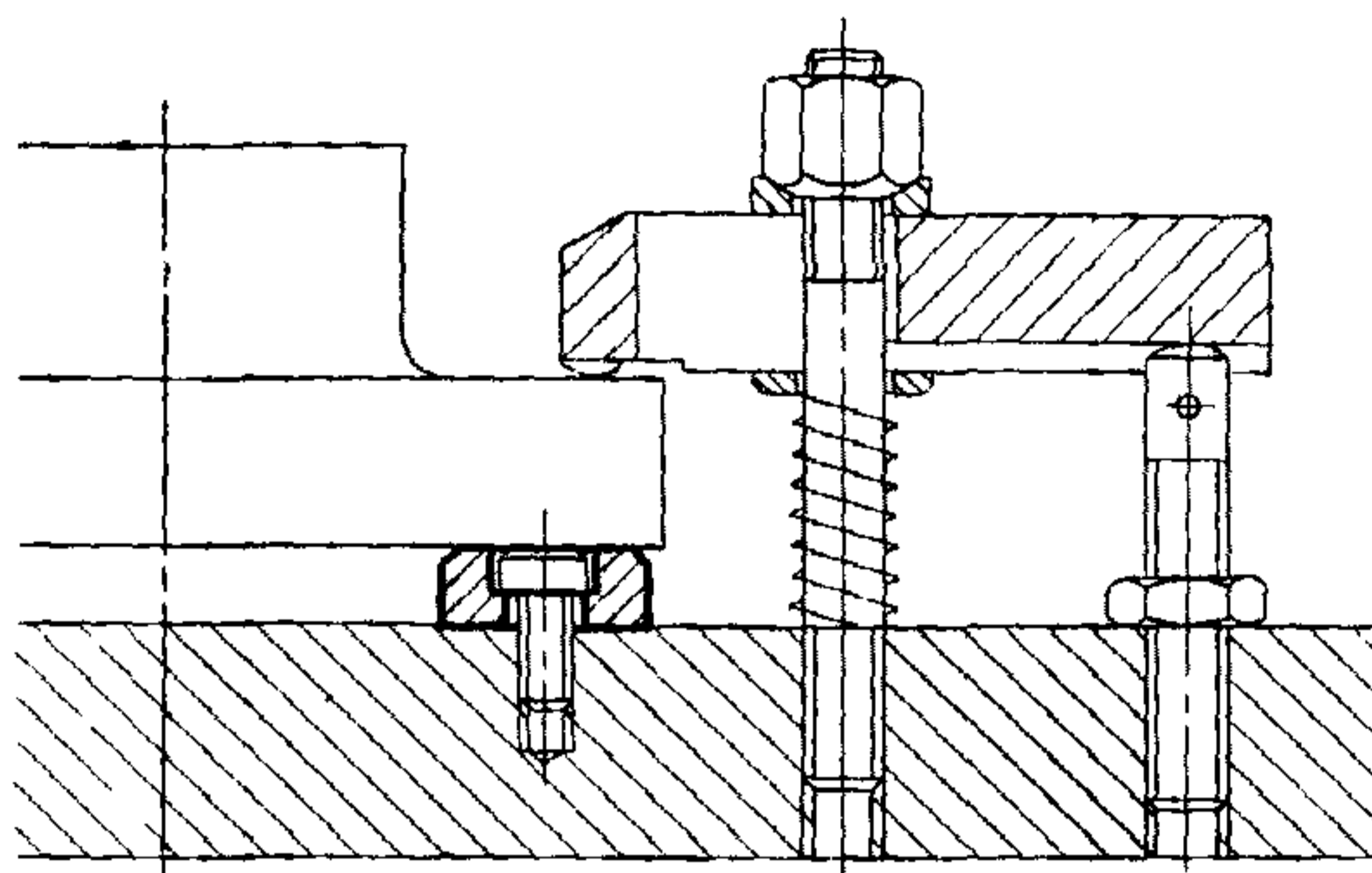
(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Покрытие — Хим.Окс.прм (обозначение покрытия—по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

8. Маркировать: наименование и обозначение изделия, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для шайб одного типоразмера.

9. Пример применения опорных шайб указан в рекомендуемом приложении.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ОПОРНЫХ ШАЙБ



Изменение № 2 ГОСТ 17778—72 Шайбы опорные. Конструкция и размеры
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 16.05.89 № 1228

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта Исключить слова «и размеры», «and dimensions».

Пункт 2. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: $Rz\ 80$ на $Ra\ 12,5$; $Rz\ 40$ на $Ra\ 6,3$; $Ra\ 1,25$ на $Ra\ 0,8$; $Ra\ 0,63$ на $Ra\ 0,4$.

Пункт 5. Заменить параметр шероховатости: $Rz\ 40$ на $Ra\ 6,3$.

Пункт 6 изложить в новой редакции: «6. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

(ИУС № 8 1989 г.)