



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ШКУРКИ МЕХОВЫЕ
И ОВЧИНА ШУБНАЯ ВЫДЕЛАННЫЕ
МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ СВАРИВАНИЯ**

ГОСТ 17632—72

Издание официальное

ГОССТАНДАРТ РОССИИ

Москва

БЗ 9—91

**ШКУРКИ МЕХОВЫЕ И ОВЧИНА ШУБНАЯ
ВЫДЕЛАННЫЕ****Метод определения температуры сваривания****ГОСТ
17632—72**Dressed fur skins and coat sheepskins.
Method for determination of shrinkage temperature

Срок действия с 01.01.73

до 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на выделанные меховые шкурки и шубную овчину и устанавливает метод определения температуры сваривания.

1. ОТБОР ПРОБ**1. Метод отбора образцов**

1.1. Отбор образцов — по ГОСТ 9209—77.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

2.1. Для определения температуры сваривания применяют следующие аппаратуру и реактивы:

плитку электрическую по ГОСТ 14919—83;

штатив металлический высотой не менее 400 мм с зажимом;

термометр на 100 °С с ценой деления в 1 °С по ГОСТ 28498—90.

стакан химический диаметром 70 мм, вместимостью 300 см³ по ГОСТ 25336—82;

воду дистиллированную по ГОСТ 6709—72;

резаки;

ножницы;

Издание официальное



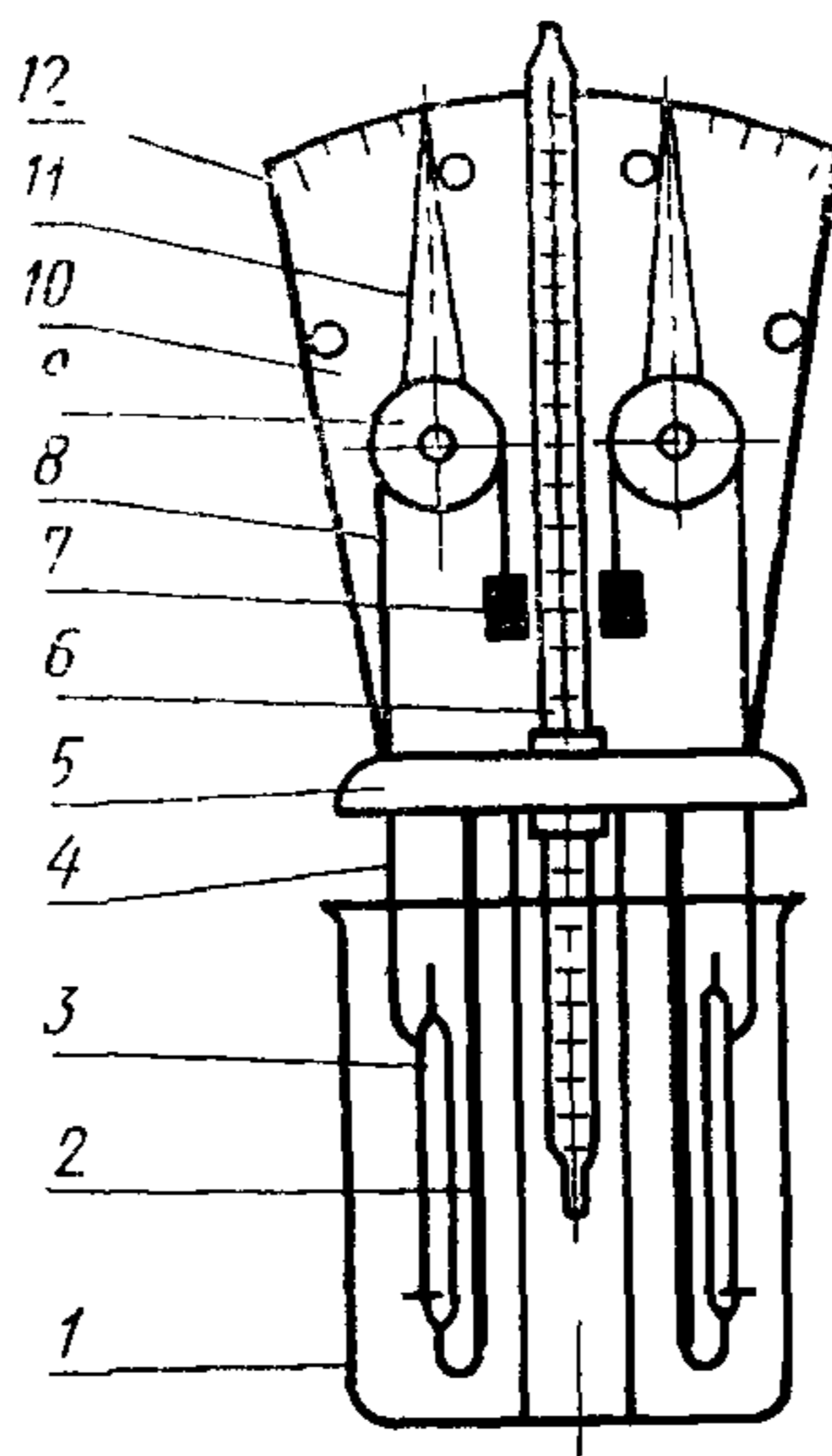
© Издательство стандартов, 1992

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

прибор для определения температуры сваривания кожаной ткани (см. чертеж).

(Измененная редакция, Изм. № 2).



3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Измеряют толщину остриженной кожаной ткани. При толщине кожаной ткани менее 0,5 мм ширина образца должна быть 5 мм, при толщине 0,5 мм и более — 3 мм.

Определение толщины кожаной ткани — по ГОСТ 22596—77.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. С помощью специальных резачков вырубают образцы длиной 56 мм и шириной 5 или 3 мм.

В процессе выделки образец допускается вырезать ножницами.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. При определении температуры сваривания с помощью прибора для закрепления образца на крючках делают два прокола по средней линии на расстоянии 3 мм от концов образца.

3.4. Два образца размачивают в 50 см³ дистиллированной воды комнатной температуры в течении 30 мин.

Образцы с толщиной кожаной ткани менее 0,5 мм и в процессе выделки испытывают без предварительного размачивания.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1—4.1.1. (Исключены, Изм. № 1).

4.2. Определение температуры сваривания с помощью прибора

4.2.1. Испытуемые образцы кожаной ткани 3 закрепляют на крючках — неподвижном 2 и подвижном 4 по местам проколов.

Образцы верхним подвижным крючком и нитью 8, перекинутой через шкив 9 со стрелкой 11, соединены с грузами 7 массой 1,0—1,2 г.

Закрепленные образцы опускают в стакан 1, в который предварительно наливают 300 см³ дистиллированной воды комнатной температуры.

Нижний конец термометра 6 должен находиться на уровне середины образцов.

Устанавливают стрелку подвижного шкива на нулевое деление шкалы 12, находящейся на вертикальной стойке 10.

В правильно установленном приборе стрелка должна отходить от нулевого деления шкалы, если на верхний подвижной крючок подвесить груз массой 0,3 г (после уравновешивания груза 7).

С помощью держателя, жестко скрепленного с круглой металлической пластинкой 5, прибор крепят на штативе.

Стакан ставят на плитку и нагревают воду с повышением температуры на 5 °С в минуту.

Температуру сваривания отмечают в момент, когда образец начнет сокращаться и стрелка подвижного шкива отойдет от нулевого положения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. ПОДСЧЕТ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЯ

5.1. Температуру сваривания выражают в градусах Цельсия как среднее арифметическое результатов не менее пяти определений.

Допускаемое отклонение от среднего арифметического каждого определения должно быть не более ± 1 °С.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Н. И. Клягина, Г. С. Григорьева, Л. П. Лопухова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 20.04.72 № 786

3. ПЕРИОДИЧНОСТЬ ПРОВЕРКИ 5 лет

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 6709—72	2.1
ГОСТ 9209—77	1.1
ГОСТ 14919—83	2.1
ГОСТ 22596—77	3.1
ГОСТ 25336—82	2.1
ГОСТ 28498—90	2.1

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1979 г., марте 1989 г. (ИУС № 11—79, 6—89)

6. СРОК ДЕЙСТВИЯ ПРОДЛЕН ДО 01.01.95
Постановлением Госстандарта СССР от 23.03.89 № 617

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Т. А. Васильева*

Сдано в набор 13.07.92. Подп. в печ. 10.09.92. Усл. печ. л. 0,375. Усл. кр.-отт. 0,375.
Уч.-изд. л. 0,23 Тир. 721 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопросненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1678