

ГОСТ 17339—79

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**ПАЧКИ СКЛАДНЫЕ ДЛЯ СЫПУЧИХ  
ТОВАРОВ БЫТОВОЙ ХИМИИ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2008

## ПАЧКИ СКЛАДНЫЕ ДЛЯ СЫПУЧИХ ТОВАРОВ БЫТОВОЙ ХИМИИ

## Технические условия

ГОСТ  
17339—79

Folding packs for bulk products for domestic chemistry. Specifications

МКС 55.160  
ОКП 54 8116

Дата введения 01.01.81

Настоящий стандарт распространяется на картонные пачки, предназначенные для упаковывания сыпучих товаров бытовой химии.

Пачки должны удовлетворять требованиям ГОСТ 12303 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 1. РАЗМЕРЫ

1.1. Конструкция пачек — по ГОСТ 12303, типы I, II, III.

Коды ОКП приведены в приложении.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Размеры пачек должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

| Но-<br>мер<br>пач-<br>ки | Тип<br>пачки | Номи-<br>нальная<br>вмести-<br>мость, см <sup>3</sup> | Масса упаковываемой<br>продукции, кг | Внутренний размер, мм |             |        | Теоретический наруж-<br>ный размер (максималь-<br>ный), мм |             |        | Тол-<br>щина<br>карто-<br>на, мм |
|--------------------------|--------------|-------------------------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------|-------------|--------|------------------------------------------------------------|-------------|--------|----------------------------------|
|                          |              |                                                       |                                      | Длина                 | Шири-<br>на | Высота | Длина                                                      | Шири-<br>на | Высота |                                  |
| 2                        | II           | 112                                                   | От 0,05 до 0,10 включ.               | 59                    | 28          | 68     | 63                                                         | 31          | 71     | 0,4                              |
| 3                        | I            | 150                                                   | » 0,1 » 0,15 »                       | 59                    | 28          | 91     | 63                                                         | 31          | 95     | 0,4                              |
| 4                        | I, II        | 222                                                   | » 0,10 » 0,20 »                      | 66                    | 37          | 91     | 71                                                         | 42          | 95     | 0,4                              |
| 6                        | I            | 330                                                   | » 0,15 » 0,30 »                      | 66                    | 41          | 122    | 71                                                         | 47          | 126    | 0,4                              |
| 7                        | I, II        | 425                                                   | » 0,20 » 0,40 »                      | 85                    | 41          | 122    | 95                                                         | 47          | 126    | 0,4                              |
| 8                        | I, II, III   | 450                                                   | » 0,20 » 0,40 »                      | 88                    | 37          | 138    | 95                                                         | 42          | 142    | 0,4                              |
| 9                        | I, II, III   | 543                                                   | » 0,20 » 0,50 »                      | 89                    | 50          | 122    | 95                                                         | 57          | 126    | 0,4                              |
| 11                       | I            | 739                                                   | » 0,35 » 0,50 »                      | 89                    | 50          | 166    | 95                                                         | 63          | 171    | 0,4                              |
| 12                       | I            | 875                                                   | » 0,40 » 0,50 »                      | 110                   | 43          | 185    | 114                                                        | 47          | 190    | 0,4                              |
| 13                       | I, II        | 994                                                   | » 0,40 » 0,60 »                      | 125                   | 43          | 185    | 126                                                        | 47          | 190    | 0,4                              |
| 14                       | I, II        | 1102                                                  | » 0,30 » 1,00 »                      | 125                   | 43          | 205    | 126                                                        | 47          | 208    | 0,5                              |
| 15                       | I            | 1209                                                  | » 0,30 » 1,00 »                      | 125                   | 43          | 225    | 126                                                        | 47          | 228    | 0,5                              |
| 16                       | I            | 1827                                                  | » 0,50 » 1,00 »                      | 140                   | 58          | 225    | 142                                                        | 63          | 228    | 0,6                              |
| 17                       | I            | 3744                                                  | » 1,00 » 1,70 »                      | 187                   | 89          | 225    | 190                                                        | 95          | 229    | 0,6                              |
| 18                       | I            | 4693                                                  | » 1,50 » 2,10 »                      | 187                   | 89          | 282    | 190                                                        | 95          | 285    | 0,7                              |
| 19                       | I            | 5227                                                  | » 1,50 » 2,00 »                      | 197                   | 99          | 268    | 200                                                        | 101         | 272    | 0,8                              |
| 20                       | I            | 7425                                                  | » 2,4 » 3,6 »                        | 250                   | 90          | 330    | 253                                                        | 95          | 335    | —                                |
| 21                       | I            | 3754                                                  | » 1,2 » 1,7 »                        | 191                   | 72          | 273    | 193                                                        | 76          | 278    | 0,7                              |
| 22                       | I            | 3676                                                  | » 1,2 » 2,0 »                        | 187                   | 72          | 273    | 190                                                        | 76          | 278    | 0,6                              |
| 23                       | I            | 2441                                                  | » 0,6 » 1,5 »                        | 187                   | 58          | 225    | 190                                                        | 63          | 228    | 0,6                              |
| 24                       | I            | 656                                                   | » 0,25 » 0,6 »                       | 125                   | 43          | 122    | 126                                                        | 47          | 125    | 0,4                              |

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1979

© Стандартиформ, 2008

Размеры пачек № 14 и 19 не должны применяться при проектировании, закупке по импорту и реконструкции таропроизводящего, фасовочно-упаковочного, торгового и другого оборудования, связанного с размерами тары.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).**

1.3. Предельные отклонения от установленных внутренних размеров пачек не должны превышать минус 1 мм.

1.4. **(Исключен, Изм. № 2).**

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Пачки должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 12303 и настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.2. Для изготовления пачек должны применяться следующие материалы:  
картон подгруппы «Хром-эрзац» по ГОСТ 7933 и по нормативно-технической документации;  
бумага марок 0, А-I, А-III по ГОСТ 7247;

картон коробочный с защитными покрытиями: полимерным, парафиновым и микровосковым по нормативно-технической документации.

Допускается применять другие материалы по качеству не ниже указанных.

Для изготовления пачки № 20 должен применяться микроффрированный картон по нормативно-технической документации.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).**

2.3. Пачки должны быть склеены или сшиты.

Сшитые пачки должны применяться в комплекте с вложенными в них внутренними пакетами.

Допускается по согласованию с потребителем изготавливать пачки в виде высечек.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).**

2.3.1. Для изготовления внутренних пакетов должны применяться следующие материалы:

подпергамент марки П, масса 1 м<sup>2</sup> которого составляет 50—53 г, по ГОСТ 1760;

бумага оберточная марки А, масса 1 м<sup>2</sup> которой составляет 40—50 г, по ГОСТ 8273;

пленка полиэтиленовая толщиной 0,06—0,12 мм по ГОСТ 10354.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 4).**

2.3.2. Для склеивания и сшивания пачек должны применяться следующие материалы:

дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная по ГОСТ 18992. Допускается применять другие клеи, по качеству не ниже указанных;

проволока стальная светлая по ГОСТ 3282 или проволока полиграфическая по ГОСТ 7480 диаметром 0,35—1,00 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).**

2.4. Линии сгиба на пачках должны быть нанесены равномерно и обеспечивать сохранность поверхности картона при сгибании под углом 180°.

Продольные и поперечные линии сгиба должны быть взаимно перпендикулярны.

Пачки № 12, 14, 16, 17, 18, 21, 22, 23, предназначенные для упаковывания синтетических моющих средств, должны иметь перфорированные насечки для высыпания порошка.

Насечки должны быть нанесены в верхней части боковой грани пачки.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 3, 4).**

2.5. Поверхность пачек не должна иметь загрязнений, масляных пятен, разрывов.

2.6. На каждую пачку (непосредственно на пачку или этикетку) должны быть нанесены: четкий рисунок воспроизводимого оригинала с правильной передачей цветов по образцам, согласованным с потребителем, и надпись, содержание которой устанавливается в нормативно-технической документации на продукцию.

Художественное оформление рисунков и надписей должно соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## Коды ОКП на пачки складные для сыпучих товаров бытовой химии

| Номер пачки | Код ОКП      | Номер пачки | Код ОКП      |
|-------------|--------------|-------------|--------------|
| 2           | 54 8116 0101 | 15          | 54 8116 0113 |
| 3           | 54 8116 0102 | 16          | 54 8116 0114 |
| 4           | 54 8116 0103 | 17          | 54 8116 0115 |
| 6           | 54 8116 0104 | 18          | 54 8116 0116 |
| 7           | 54 8116 0105 | 19          | 54 8116 0117 |
| 8           | 54 8116 0106 | 20          | 54 8116 0118 |
| 9           | 54 8116 0107 | 21          | 54 8116 0119 |
| 10          | 54 8116 0108 | 22          | 54 8116 0121 |
| 12          | 54 8116 0109 | 23          | 54 8116 0122 |
| 13          | 54 8116 0111 | 24          | 54 8116 0123 |
| 14          | 54 8116 0112 |             |              |

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности  
РАЗРАБОТЧИКИ

Д.Н. Тменов, В.К. Иващенко, И.А. Жмур

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.10.79 № 3962

Изменение № 4 принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6 от 21.10.94)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 1241

За принятие изменения проголосовали:

| Наименование государства   | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|-----------------------------------------------------|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт                                       |
| Республика Армения         | Армгосстандарт                                      |
| Республика Беларусь        | Госстандарт Республики Беларусь                     |
| Грузия                     | Грузстандарт                                        |
| Республика Казахстан       | Госстандарт Республики Казахстан                    |
| Кыргызская Республика      | Кыргызстандарт                                      |
| Республика Молдова         | Молдовастандарт                                     |
| Российская Федерация       | Госстандарт России                                  |
| Республика Узбекистан      | Узгосстандарт                                       |
| Украина                    | Госстандарт Украины                                 |

## 3. ВЗАМЕН ГОСТ 17339—71

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта | Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта |
|-----------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------------|-------------------------|
| ГОСТ 1760—86                            | 2.3.1                   | ГОСТ 8273—75                            | 2.3.1                   |
| ГОСТ 3282—74                            | 2.3.2                   | ГОСТ 10354—82                           | 2.3.1                   |
| ГОСТ 7247—2006                          | 2.2                     | ГОСТ 12303—80                           | Вводная часть; 1,1; 2.1 |
| ГОСТ 7480—73                            | 2.3.2                   | ГОСТ 18992—80                           | 2.3.2                   |
| ГОСТ 7933—89                            | 2.2                     |                                         |                         |

## 5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

## 6. ИЗДАНИЕ (август 2008 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в декабре 1984 г., ноябре 1987 г., сентябре 1989 г., марте 2001 г. (ИУС 3—85, 2—88, 12—89, 5—2001)