

**ВТУЛКИ ЗАЖИМНЫЕ СО СМЕЩЕННЫМ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ОТВЕРСТИЕМ
ДЛЯ СДВОЕННЫХ ГНЕЗД К ТОКАРНО-
РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ**

**ГОСТ
17183—71***

Конструкция и размеры

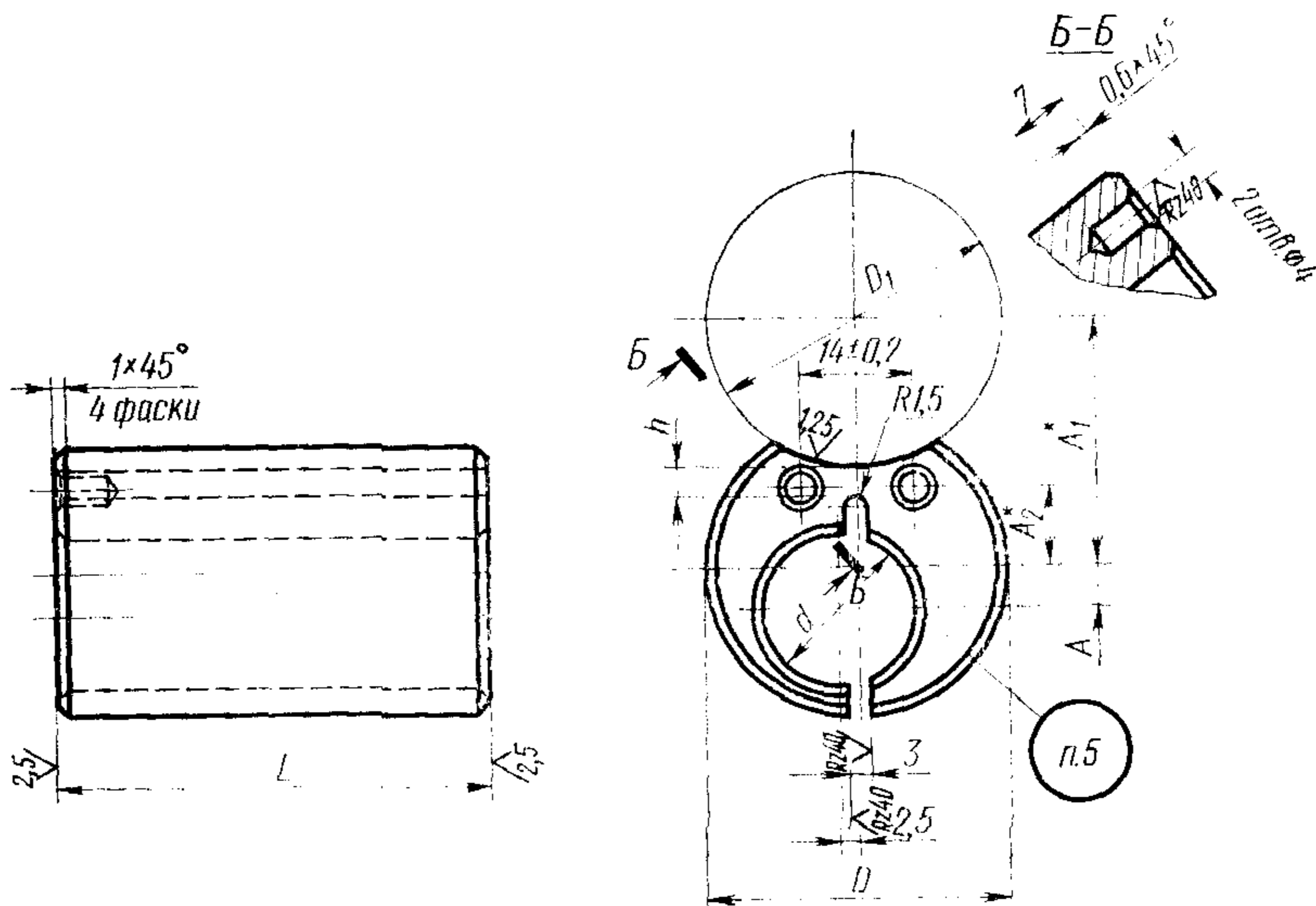
Turret lathe collets with displaced cylindrical
hole for double nests.
Design and dimensions

Взамен
МН 1012—60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 10 сентября 1971 г. № 1572 срок введения установлен
Проверен в 1981 г. с 01.01 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры A_1 и A_2 указываются в заказе.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание декабрь 1981 г. с Изменением № 1,
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС № 5 — 1981 г.)

Размеры в мм

Обозначение штулок	Применяе- мость	D	d	L	A	D_1 (пред. откл. по H7)	h	Масса, кг \approx
6117-0811		38*	(15)	55	7	38	3	0,39
6117-0812	16		0,38					
6117-0813			0,33					
6117-0814		40	20		6	40		0,38
6117-0815		50	30	75	11	50	4	0,67
6117-0816	6				0,51			
6117-0817					0,70			

* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

Примечание. Размер, заключенный в скобки, по возможности не применять.

Пример условного обозначения втулки диаметрами $D=38$ мм, $d=16$ мм и длиной $L=55$ мм:

Втулка 6117-0812 ГОСТ 17183—71

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки У7 по ГОСТ 1435—74.

3. Допуск параллельности оси отверстия относительно наружной поверхности — 0,15 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

5. Маркировать: обозначение втулки и товарный знак предприятия-изготовителя.