

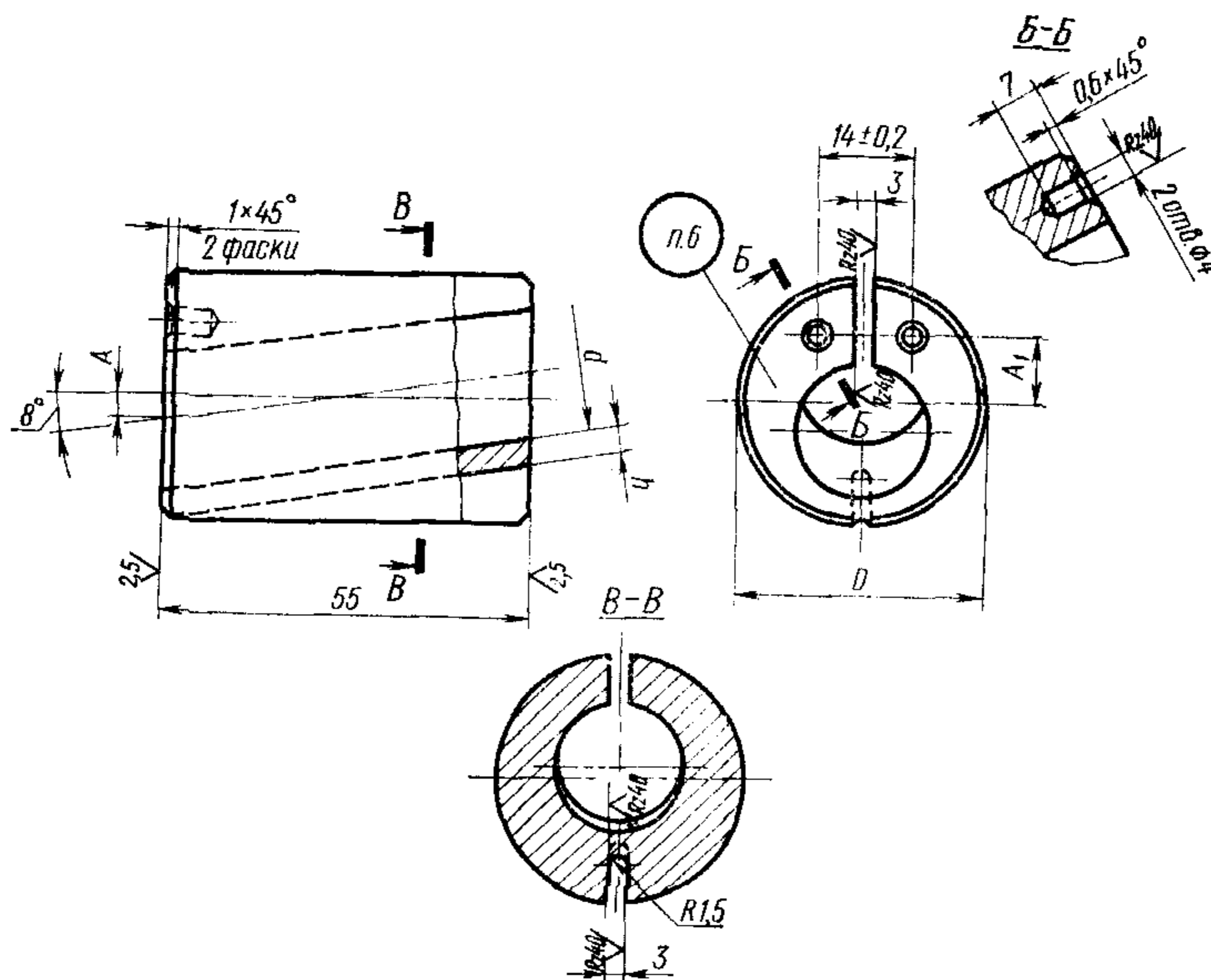
ВТУЛКИ ЗАЖИМНЫЕ С НАКЛОННО  
РАСПОЛОЖЕННЫМ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ  
ОТВЕРСТИЕМ К ТОКАРНО-  
РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМГОСТ  
17181-71\*

## Конструкция и размеры

Turret lathe collets with  
inclined cylindrical hole.  
Design and dimensionsВзамен  
МН 1010-60Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 10 сентября 1971 г. № 1572 срок введения установлен  
Проверен в 1981 г.

с 01.01 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт соответствует рекомендации СЭВ по  
стандартизации РС 2308-69.2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указа-  
нным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание декабрь 1981 г. с Изменением № 1,  
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС № 5 — 1981 г.)

## Размеры в мм

Обозначение штулок	Применяе- мость	$D$	$d$	$A$	$A_1$	$h$	Масса, кг $\approx$
6117-0781		30	10	7	8	3,0	0,24
6117-0782	(15)						0,21
6117-0783	16		4				0,20
6117-0784		32	(15)			3,5	0,25
6117-0785	16						0,24
6117-0786		38*	(15)	6	10	4,0	0,40
6117-0787	16		4				0,39
6117-0788	20		7				0,33
6117-0789		40	(15)		12	4,0	0,44
6117-0790	16		5				0,43
6117-0791	20		10				0,39
6117-0792		50		10	16		0,68

\* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, по возможности не применять.

Пример условного обозначения втулки диаметрами  $D=30$  мм,  $d=10$  мм:

*Втулка 6117-0781 ГОСТ 17181—71*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки У7 по ГОСТ 1435—74.

4. Допуск угла — 13-я степень точности по СТ СЭВ 178—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

6. Маркировать: обозначение втулки и товарный знак предприятия-изготовителя.