



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**ОСНОВНЫЕ НОРМЫ ВЗАИМОЗАМЕЯЕМОСТИ**

**РЕЗЬБА МЕТРИЧЕСКАЯ  
ДЛЯ ПРИБОРОСТРОЕНИЯ**

**ДИАМЕТРЫ И ШАГИ**

**ГОСТ 16967–81  
(СТ СЭВ 183–75)**

**Издание официальное**

**Цена 5 коп**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**РАЗРАБОТАН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

М. А. Палей, Г. С. Кудинова

**ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра А. Е. Прокопович

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1981 г. № 2085

Основные нормы взаимозаменяемости

**РЕЗЬБА МЕТРИЧЕСКАЯ  
ДЛЯ ПРИБОРОСТРОЕНИЯ**

**Диаметры и шаги**

Basic norms of interchangeability. Metric thread for instrument-making industry. Diameters and pitches.

**ГОСТ**

**16967—81**

**(СТ СЭВ 183—75)**

Взамен  
ГОСТ 16967—71  
(в части диаметров  
и шагов)

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1981 г. № 2085 срок введения установлен

с 01.01. 1982 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на диаметры и шаги метрических резьб с профилем по ГОСТ 9150—81, применяемые в приборостроительной промышленности в том случае, когда диаметры и шаги резьб по ГОСТ 8724—81 не могут удовлетворить функциональным и конструктивным требованиям.

В технически обоснованных случаях диаметры и шаги резьб по настоящему стандарту допускается применять и в других отраслях промышленности.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 183—75.

2. Диаметры и шаги резьб должны соответствовать указанным в таблице.

При выборе диаметров первый ряд следует предпочитать второму.

Если одному диаметру соответствует несколько значений шагов, то в первую очередь следует применять большие шаги.

Диаметры и шаги резьб, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.



мм

Номинальный диаметр резьбы $d$		Шаг $P$						
		2	1,5	1	0,75	0,5	0,35	0,25
1-й ряд	2-й ряд							
3,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—
4	—	—	—	—	—	—	0,35	0,25
4,5	—	—	—	—	—	—	0,35	0,25
5	—	—	—	—	—	—	0,35	0,25
5,5	—	—	—	—	—	—	0,35	0,25
6	—	—	—	—	—	—	0,35	0,25
—	6,5	—	—	—	0,75	0,5	0,35	0,25
7	—	—	—	—	—	—	0,35	0,25
—	7,5	—	—	—	0,75	0,5	0,35	0,25
8	—	—	—	—	—	—	0,35	0,25
—	8,5	—	—	1	0,75	0,5	—	—
9	—	—	—	—	—	—	0,35	—
—	9,5	—	—	1	0,75	0,5	0,35	—
10	—	—	—	—	—	—	0,35	—
—	10,5	—	—	1	0,75	0,5	—	—
11	—	—	—	—	—	—	0,35	—
—	11,5	—	—	1	0,75	0,5	—	—
12	—	—	—	—	—	—	0,35	—
—	12,5	—	—	1	0,75	0,5	—	—
—	13	—	1,5	1	0,75	0,5	—	—
—	13,5	—	1,5	1	0,75	0,5	—	—
—	14,5	—	1,5	1	0,75	0,5	—	—
15	—	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	15,5	—	—	—	—	0,5	—	—
—	16,5	—	—	—	—	0,5	—	—
17	—	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	17,5	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	18,5	—	—	—	—	0,5	—	—
—	19	—	1,5	1	0,75	0,5	—	—
—	19,5	—	—	—	—	0,5	—	—
—	20,5	—	—	1	—	0,5	—	—
—	21	—	1,5	1	0,75	0,5	—	—
—	21,5	—	—	—	—	0,5	—	—
—	22,5	—	—	—	—	0,5	—	—
—	23	—	1,5	1	0,75	0,5	—	—
—	23,5	—	—	—	—	0,5	—	—
24	—	—	—	—	—	0,5	—	—
—	24,5	—	—	—	—	0,5	—	—
25	—	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	25,5	—	—	—	—	0,5	—	—
26	—	—	—	1	0,75	0,5	—	—
—	26,5	—	—	—	—	0,5	—	—
27	—	—	—	—	—	0,5	—	—
—	27,5	—	—	—	—	0,5	—	—
28	—	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	28,5	—	—	—	—	0,5	—	—
—	29	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	29,5	—	—	—	—	0,5	—	—

Продолжение

Номинальный диаметр резьбы $d$		Шаг $P$						
		2	1,5	1	0,75	0,5	0,35	0,25
1-й ряд	2-й ряд							
30	—	—	—	—	—	0,5	—	—
—	30,5	—	—	—	—	0,5	—	—
—	31	—	1,5	—	0,75	0,5	—	—
—	31,5	—	—	—	—	0,5	—	—
32	—	—	—	1	0,75	0,5	—	—
—	32,5	—	—	—	—	0,5	—	—
33	—	—	—	—	—	0,5	—	—
—	33,5	—	—	—	—	0,5	—	—
—	34	—	1,5	1	0,75	0,5	—	—
—	34,5	—	—	—	—	0,5	—	—
35	—	—	—	1	0,75	0,5	—	—
—	35,5	—	—	—	—	0,5	—	—
36	—	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	36,5	—	—	—	—	0,5	—	—
—	37	—	1,5	—	0,75	0,5	—	—
—	37,5	—	—	—	—	0,5	—	—
38	—	—	—	1	0,75	0,5	—	—
—	38,5	—	—	—	—	0,5	—	—
39	—	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	39,5	—	—	—	—	0,5	—	—
40	—	—	—	1	0,75	0,5	—	—
—	40,5	—	—	—	—	0,5	—	—
—	41	—	1,5	—	0,75	0,5	—	—
—	41,5	—	—	—	—	0,5	—	—
42	—	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	42,5	—	—	—	—	0,5	—	—
—	43	—	1,5	—	0,75	0,5	—	—
—	43,5	—	—	—	—	0,5	—	—
—	44	—	1,5	1	0,75	0,5	—	—
—	44,5	—	—	—	—	0,5	—	—
45	—	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	45,5	—	—	—	—	0,5	—	—
—	46	—	1,5	1	0,75	0,5	—	—
—	46,5	—	—	—	—	0,5	—	—
—	47	—	1,5	—	0,75	0,5	—	—
—	47,5	—	—	—	—	0,5	—	—
48	—	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	48,5	—	—	—	—	0,5	—	—
—	49	—	1,5	—	0,75	0,5	—	—
—	49,5	—	—	—	0,75	0,5	—	—
50	—	—	—	1	0,75	0,5	—	—
—	(50,5)	—	—	—	—	0,5	—	—
—	51	—	1,5	1	0,75	0,5	—	—
—	(51,5)	—	—	—	0,75	0,5	—	—
52	—	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	(52,5)	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	53	—	—	1	0,75	0,5	—	—
—	(53,5)	—	—	—	—	0,5	—	—

Номинальный диаметр резьбы $d$		Шаг $P$						
		2	1,5	1	0,75	0,5	0,35	0,25
1-й ряд	2-й ряд							
—	54	—	—	1	0,75	0,5	—	—
—	(54,5)	—	—	—	0,75	0,5	—	—
55	—	—	—	1	0,75	0,5	—	—
56	—	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	57	—	—	1	0,75	0,5	—	—
58	—	—	—	1	0,75	0,5	—	—
—	59	—	—	1	0,75	0,5	—	—
60	—	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	61	—	—	1	0,75	—	—	—
62	—	—	—	1	0,75	—	—	—
—	63	—	1,5	1	0,75	—	—	—
64	—	—	—	—	0,75	—	—	—
65	—	—	—	1	0,75	—	—	—
—	66	—	—	1	0,75	—	—	—
—	(67)	—	—	1	0,75	—	—	—
68	—	—	—	—	0,75	—	—	—
—	(69)	—	—	1	0,75	—	—	—
70	—	—	—	1	0,75	—	—	—
—	(71)	—	—	1	0,75	—	—	—
72	—	—	—	—	0,75	—	—	—
—	(73)	—	—	1	0,75	—	—	—
—	74	—	—	1	0,75	—	—	—
75	—	—	—	1	0,75	—	—	—
76	—	—	—	—	0,75	—	—	—
—	(77)	—	—	1	0,75	—	—	—
78	—	—	1,5	1	0,75	—	—	—
—	(79)	—	—	1	0,75	—	—	—
80	—	—	—	—	0,75	—	—	—
—	(81)	—	—	1	0,75	—	—	—
82	—	—	1,5	1	0,75	—	—	—
—	(83)	—	—	1	0,75	—	—	—
—	84	—	—	1	0,75	—	—	—
85	—	—	—	1	0,75	—	—	—
—	86	—	—	1	0,75	—	—	—
—	(87)	—	—	1	0,75	—	—	—
—	88	—	1,5	1	0,75	—	—	—
—	(89)	—	—	1	0,75	—	—	—
90	—	—	—	1	0,75	—	—	—
—	(91)	—	—	1	0,75	—	—	—
—	92	—	1,5	1	0,75	—	—	—
—	(93)	—	—	1	0,75	—	—	—
—	94	—	—	1	0,75	—	—	—
95	—	—	—	1	0,75	—	—	—
—	96	—	—	1	0,75	—	—	—
—	(97)	—	—	1	0,75	—	—	—
—	98	—	1,5	1	0,75	—	—	—
—	(99)	—	—	1	0,75	—	—	—
100	—	—	—	1	0,75	—	—	—

## Продолжение

Номинальный диаметр резьбы $d$		Шаг $P$						
		2	1,5	1	0,75	0,5	0,35	0,25
1-й ряд	2-й ряд							
—	(101)	—	—	1	(0,75)	—	—	—
—	102	—	1,5	1	0,75	—	—	—
—	(103)	—	—	1	(0,75)	—	—	—
—	104	—	—	1	0,75	—	—	—
105	—	—	—	1	(0,75)	—	—	—
—	106	—	—	1	0,75	—	—	—
—	108	—	1,5	1	0,75	—	—	—
110	—	—	—	1	0,75	—	—	—
—	112	—	1,5	1	—	—	—	—
—	114	—	—	1	—	—	—	—
115	—	—	—	1	—	—	—	—
—	116	—	—	1	—	—	—	—
—	118	—	1,5	1	—	—	—	—
120	—	—	—	1	—	—	—	—
—	122	—	1,5	1	—	—	—	—
125	—	—	—	1	—	—	—	—
—	128	—	1,5	1	—	—	—	—
130	—	—	—	1	—	—	—	—
—	132	—	1,5	1	—	—	—	—
135	—	—	—	1	—	—	—	—
—	138	—	1,5	1	—	—	—	—
140	—	—	—	1	—	—	—	—
—	142	—	1,5	1	—	—	—	—
145	—	—	—	1	—	—	—	—
—	148	—	1,5	1	—	—	—	—
150	—	—	—	1	—	—	—	—
—	152	—	1,5	—	—	—	—	—
155	—	—	1,5	—	—	—	—	—
—	158	—	1,5	—	—	—	—	—
160	—	—	1,5	—	—	—	—	—
—	162	—	1,5	—	—	—	—	—
165	—	—	1,5	—	—	—	—	—
—	168	—	1,5	—	—	—	—	—
170	—	—	1,5	—	—	—	—	—
—	172	—	1,5	—	—	—	—	—
175	—	—	1,5	—	—	—	—	—
—	178	—	1,5	—	—	—	—	—
180	—	—	1,5	—	—	—	—	—
—	182	—	1,5	—	—	—	—	—
185	—	—	1,5	—	—	—	—	—
—	188	—	1,5	—	—	—	—	—
190	—	—	1,5	—	—	—	—	—
—	192	—	1,5	—	—	—	—	—
195	—	—	1,5	—	—	—	—	—
—	198	—	1,5	—	—	—	—	—
200	—	—	1,5	—	—	—	—	—
—	202	2	—	—	—	—	—	—
205	—	2	—	—	—	—	—	—

Номинальный диаметр резьбы $d$		Шаг $P$						
		2	1,5	1	0,75	0,5	0,35	0,25
1-й ряд	2-й ряд							
—	208	2	—	—	—	—	—	—
210	—	2	—	—	—	—	—	—
—	212	2	—	—	—	—	—	—
215	—	2	—	—	—	—	—	—
—	218	2	—	—	—	—	—	—
220	—	2	—	—	—	—	—	—
—	222	2	—	—	—	—	—	—
225	—	2	—	—	—	—	—	—
—	228	2	—	—	—	—	—	—
230	—	2	—	—	—	—	—	—
—	232	2	—	—	—	—	—	—
235	—	2	—	—	—	—	—	—
—	238	2	—	—	—	—	—	—
240	—	2	—	—	—	—	—	—
—	242	2	—	—	—	—	—	—
245	—	2	—	—	—	—	—	—
—	248	2	—	—	—	—	—	—
250	—	2	—	—	—	—	—	—
—	252	2	—	—	—	—	—	—
255	—	2	—	—	—	—	—	—
—	258	2	—	—	—	—	—	—
260	—	2	—	—	—	—	—	—
—	262	2	—	—	—	—	—	—
265	—	2	—	—	—	—	—	—
—	268	2	—	—	—	—	—	—
270	—	2	—	—	—	—	—	—
—	272	2	—	—	—	—	—	—
275	—	2	—	—	—	—	—	—
—	278	2	—	—	—	—	—	—
280	—	2	—	—	—	—	—	—
—	282	2	—	—	—	—	—	—
285	—	2	—	—	—	—	—	—
—	288	2	—	—	—	—	—	—
290	—	2	—	—	—	—	—	—
—	292	2	—	—	—	—	—	—
295	—	2	—	—	—	—	—	—
—	298	2	—	—	—	—	—	—
300	—	2	—	—	—	—	—	—
—	302	2	—	—	—	—	—	—
—	305	2	—	—	—	—	—	—
—	308	2	—	—	—	—	—	—
310	—	2	—	—	—	—	—	—
—	312	2	—	—	—	—	—	—
—	315	2	—	—	—	—	—	—
—	318	2	—	—	—	—	—	—
320	—	2	—	—	—	—	—	—
—	322	2	—	—	—	—	—	—
—	325	2	—	—	—	—	—	—



Продолжение

Номинальный диаметр резьбы $d$		Шаг $P$						
		2	1,5	1	0,75	0,5	0,35	0,25
1-й ряд	2-й ряд							
—	328	2	—	—	—	—	—	—
330	—	2	—	—	—	—	—	—
—	332	2	—	—	—	—	—	—
—	335	2	—	—	—	—	—	—
—	338	2	—	—	—	—	—	—
340	—	2	—	—	—	—	—	—
—	342	2	—	—	—	—	—	—
—	345	2	—	—	—	—	—	—
—	348	2	—	—	—	—	—	—
350	—	2	—	—	—	—	—	—
—	352	2	—	—	—	—	—	—
—	355	2	—	—	—	—	—	—
—	358	2	—	—	—	—	—	—
360	—	2	—	—	—	—	—	—
—	362	2	—	—	—	—	—	—
—	365	2	—	—	—	—	—	—
—	368	2	—	—	—	—	—	—
370	—	2	—	—	—	—	—	—
—	372	2	—	—	—	—	—	—
—	375	2	—	—	—	—	—	—
—	378	2	—	—	—	—	—	—
380	—	2	—	—	—	—	—	—
—	382	2	—	—	—	—	—	—
—	385	2	—	—	—	—	—	—
—	388	2	—	—	—	—	—	—
390	—	2	—	—	—	—	—	—
—	392	2	—	—	—	—	—	—
—	395	2	—	—	—	—	—	—
—	398	2	—	—	—	—	—	—
400	—	2	—	—	—	—	—	—

Примечание. Резьбы  $M50,5 \times 0,5$ ;  $M51,5 \times 0,5$ ;  $M52,5 \times 0,5$ ;  $M53,5 \times 0,5$  и  $M54,5 \times 0,5$  мм допускается применять лишь для изготовления объективов.

3. В условное обозначение резьбы должны входить: буква М, номинальный диаметр резьбы, числовое значение шага, буквы LH для левой резьбы.

Пример условного обозначения резьбы номинальным диаметром 70 мм и шагом 1 мм:

$$M70 \times 1$$

То же, левой резьбы:

$$M70 \times 1LH$$

В условное обозначение многозаходной резьбы должны входить: буква М, номинальный диаметр резьбы, числовое значение хода и в скобках буква Р и числовое значение шага.

Пример условного обозначения трехзаходной резьбы номинальным диаметром 70 мм, ходом 3 мм и шагом 1 мм:

*M70×3 (P1)*

То же, левой резьбы:

*M70×3 (P1) LH*

---

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *В. Н. Прусакова*  
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в наб. 13.05.81 Подп. к печ. 03.08.81 0,625 п. л. 0,74 уч.-изд. л. Тир. 40000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 818