



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

# **НИТКИ ШЕЛКОВЫЕ КРУЧЕНЫЕ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 1674—77**

**Издание официальное**

**3 коп.**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**

**Москва**

Редактор *Л. Д. Курочкина*  
Технический редактор *Э. В. Митяй*  
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 28.02.89 Подп. в печ. 13.04.89 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,45 уч.-изд. л.  
Тир. 5000 Цена 3 к.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 612.

## НИТКИ ШЕЛКОВЫЕ КРУЧЕНЫЕ

Технические условия

Silk twisted threads.  
SpecificationsГОСТ  
1674-77

ОКП 81 4790

Срок действия с 01.01.79  
до 01.01.94**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на крученые шелковые нитки, отваренные и крашеные, предназначенные для специальных и бытовых целей.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Шелковые нитки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Шелковые нитки должны вырабатываться из шелка-сырца, который подвергают двум следующим друг за другом процессам кручения *S* и *Z* с соответствующим сложением нитей. Число сложений при второй крутке должно быть равным трем.

1.3. Шелковые нитки должны вырабатываться обозначений, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Обозначение ниток	Структура ниток по ГОСТ 16736-71
3	3,23 текс×45 S 320×3 Z 215
3а	4,65 текс×32 S 320×3 Z 215
7	3,23 текс×17 S 420×3 Z 320
7а	4,65 текс×12 S 420×3 Z 320

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1989

Примечание. Допускается изменять число сложений первой крутки в зависимости от фактической линейной плотности шелка-сырца при условии сохранения результирующей линейной плотности.

1.4. Отваренные нитки должны иметь белый или белый с кремовым оттенком цвет.

1.5. Крашеные нитки по цвету и оттенку должны соответствовать карте цветов тканей из натурального шелка гладкого крашения, утвержденной в установленном порядке.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.6. Нитки по внешнему виду должны соответствовать стандартному образцу, утвержденному в установленном порядке.

1.7. По физико-механическим и химическим показателям шелковые нитки должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Обозначение ниток	Вид отделки ниток	Результирующая линейная плотность ниток, текс, не более	Разрывная нагрузка, не менее		Удлинение при разрыве, %, не менее	Номинальное число кручений, кр/м	Массовая доля жира и мыла, %, не более
			Н	кгс			
3 и 3а	Отваренные	377	127	13	21,5	215±25	1,7
3 и 3а	Крашеные	410	98	10	16,4	215±25	1,7
7 и 7а	Отваренные	145	47	4,9	20,5	320±40	1,7
7 и 7а	Крашеные	153	42	4,2	13,6	320±40	1,7

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1.8. Нормированная влажность шелковых ниток устанавливается 9%.

1.9. Устойчивость окраски шелковых ниток должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Степень устойчивости окраски	Нормы устойчивости окраски, баллы, не менее, к воздействию							
	света (изменение первоначальной окраски)	раствора мыла при 40°С		дистиллированной воды		глажения	химической чистки	сухого трения
		Изменение первоначальной окраски	Закрашивание белого материала	Изменение первоначальной окраски	Закрашивание белого материала			
Особо прочная	6	4	5	4	5	4	4	4
Прочная	5	4	4	4	4	4	4	3
Обыкновенная	3	3	3	—	—	4	4	3

1.10. Масса шелковых ниток должна быть в граммах:

50—100 — в мотках;

300—700 — на бобинах.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.11. В мотках шелковых ниток оборванные концы должны быть связаны узлом. Длина концов узла не должна превышать 15 мм.

На бобинах концы оборванных ниток не связывают.

1.12. В единице продукции (мотке, бобине) ниток с условной массой 100 г допускается узлов или несвязанных мест, не более:

8 — для ниток обозначений 3 и 3а;

10 — для ниток обозначений 7 и 7а.

При отклонении фактической массы ниток в единице продукции от условной количество узлов и несвязанных мест пропорционально пересчитывают.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.13. В шелковых нитках не допускаются следующие пороки внешнего вида:

неравномерная крутка (недокрут, перекрут);

штопорность;

пропуск составляющей нити при второй крутке;

мшистость;

загрязненность;

шишки;

непрокрас ниток;

резкая разнооттеночность (менее 3 баллов шкалы серых эталонов).

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.14. Различие оттенков цвета внутри партии и между партиями определяется 3 баллами шкалы серых эталонов.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 6611.0—73 со следующими дополнениями.

2.1.1. Масса партии должна быть от 25 до 60 кг.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.1.2. Проверку качества нитей по порокам внешнего вида изготовитель проводит на 100% единиц продукции, потребитель — не менее чем на 10%.

2.1.3. Для определения физико-механических показателей нитей от партии отбирают 5 мотков или бобин.

2.1.4. Для определения физико-химических показателей нитей от партии отбирают:



5 мотков или бобин — для определения массовой доли жира и мыла;

1 моток или бобину — для определения устойчивости окраски.

2.1.5. Каждая партия ниток сопровождается документом о качестве с указанием:

номера партии ниток;

результатов лабораторных испытаний по физико-механическим показателям. Результаты испытаний по физико-химическим показателям указывают по требованию потребителя.

### **3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ**

3.1. Качество ниток по внешнему виду определяют просмотром ниток на разбраковочном столе при отраженном свете.

3.2. От каждой единицы продукции отбирают элементарные пробы в количестве:

4 — для определения физико-механических и химических показателей;

1 — для определения количества несвязанных мест и узлов.

3.3. Определение линейной плотности — по ГОСТ 6611.1—73 со следующим дополнением: длина отрезка ниток устанавливается 0,5 м.

3.4. Определение разрывной нагрузки и удлинения при разрыве — по ГОСТ 6611.2—73 со следующим дополнением: расстояние между зажимами разрывной машины должно быть 200 мм.

3.5. Определение крутки — по ГОСТ 6611.3—73 со следующим дополнением: расстояние между зажимами круткомера должно быть 500 мм.

3.6. Определение влажности — по ГОСТ 6611.4—73.

3.7. Определение массовой доли жира и мыла — по ГОСТ 1086—74.

3.8. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0—83, ГОСТ 9733.3—83, ГОСТ 9733.4—83 (стирка № 1), ГОСТ 9733.5—83, ГОСТ 9733.7—83, ГОСТ 9733.13—83, ГОСТ 9733.27—83 и ГОСТ 10761—75.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.9. Определение количества узлов в мотках проводят подсчетом узлов при внешнем осмотре мотка.

3.10. Определение количества несвязанных мест в бобинах проводят при размотке бобин на мотовиле или при их перемотке.

3.11. Климатические условия испытаний — по ГОСТ 10681—75.

### **4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

4.1. Нитки в мотках провязывают в трех местах вискозно-лавсановой пряжей или бумажной пряжей линейной плотностью

200 текс, длина провязки должна быть 16—20 см. Каждая провязка должна состоять не менее, чем из пяти пасм. К одной из провязок привязывают концы ниток мотка.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.2. Мотки ниток по 5—10 шт. упаковывают в пачки.

Пачки покрывают листом бумаги по ГОСТ 11600—75 или ГОСТ 8273—75 и перевязывают шпагатом по ГОСТ 17308—85.

4.3. Пачки укладывают в мешок из упаковочной ткани по ГОСТ 5530—81 или другой ткани, по прочности обеспечивающей сохранность упаковки в соответствии с нормативно-технической документацией или формируют кипу.

Масса упакованных ниток в мешки должна быть 22—28 кг, в кипы — не более 50 кг.

Допускается по соглашению изготовителя с потребителем масса упакованных ниток не менее 4 кг.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.4. Мешки и кипы зашивают и пломбируют в двух местах.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.5. Внутри нижнего основания каждой бобины наклеивают ярлык с указанием обозначения ниток.

4.6. Каждая бобина должна быть обернута в тонкую или конденсаторную бумагу по ГОСТ 1908—88.

4.7. Бобины укладывают в ящик из гофрированного картона по ГОСТ 13512—81 и ГОСТ 13514—82.

4.8. Ящики обвязывают шпагатом по ГОСТ 17308—85 или перевязочной тесьмой по нормативно-технической документации и пломбируют. Масса одного ящика 8—10 кг.

4.9. Не допускается упаковывание в одном ящике или мешке ниток разных цветов и обозначений.

4.10. На каждый ящик или мешок наклеивают ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя;

наименования и обозначения ниток;

номера партии;

номера кипы и коробки;

массы брутто и нетто;

даты выпуска;

обозначения настоящего стандарта.

4.11. Внутри ящика или мешка вкладывают ярлык с указанием реквизитов, перечисленных в п. 4.10.

4.12. Шелковые нитки транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах.

4.13. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционных знаков «Боится сырости».

4.14. Шелковые нитки должны храниться в упакованном виде на поддонах или стеллажах в крытых складских помещениях.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

#### ИСПОЛНИТЕЛИ

В. Н. Сордия, канд техн наук, А. С. Закариадзе (руководитель темы),  
З. З. Чирикашвили

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22.12.77 № 3002

### 3. Периодичность проверки 5 лет

### 4. ВЗАМЕН ГОСТ 1674—69

### 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1086—74	3 7
ГОСТ 1908—88	4 6
ГОСТ 5530—81	4 3
ГОСТ 6611 0—73	2 1
ГОСТ 6611 2—73	3 2
ГОСТ 6611 3—73	3 5
ГОСТ 6611 4—73	3 6
ГОСТ 8273—75	4 2
ГОСТ 9733 0—83	3 8
ГОСТ 9733 1—83	3 8
ГОСТ 9733 3—83	3 8
ГОСТ 9733 4—83	3 8
ГОСТ 9733 7—83	3 8
ГОСТ 9733 13—83	3 8
ГОСТ 9733 27—83	3 8
ГОСТ 10681—75	3 11
ГОСТ 10761—75	3 8
ГОСТ 11600—75	4 2
ГОСТ 13512—81	4 7
ГОСТ 13514—82	4 7
ГОСТ 14192—77	4 13
ГОСТ 17308—88	4 2

### 6. Срок действия продлен до 01.01.94 Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.06.88 № 2354

### 7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (февраль 1989 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1983 г., июне 1988 г. (ИУС 12—83, 11—88)