

**ШПОНКИ-ЗАГОТОВКИ  
ДЛЯ БЫСТРОСМЕННЫХ ПУАНСОНОВ  
И МАТРИЦ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ШПОНКИ-ЗАГОТОВКИ  
ДЛЯ БЫСТРОСМЕННЫХ ПУАНСОНОВ И МАТРИЦГОСТ  
16674—80\*

## Конструкция и размеры

Keys for quick-changing punches and female dies (blanks).  
Construction and dimensionsВзамен  
ГОСТ 16674—71

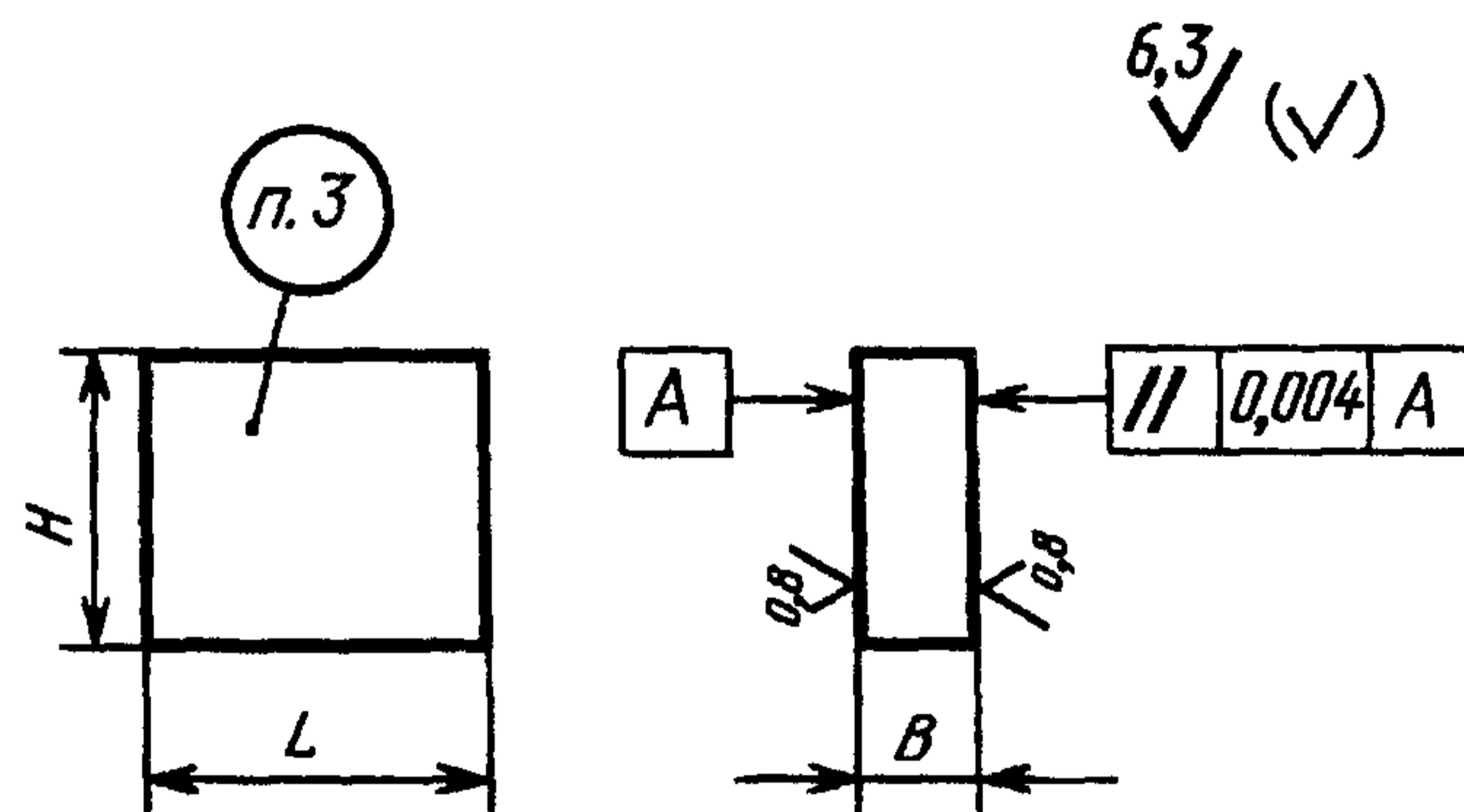
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1014 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.06.85 № 1958

1. Конструкция и размеры шпонок-заготовок для быстросменных пуансонов и матриц должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение шпонки	Применяемость	$B$ +0,2 +0,1	$L$	$H$	Масса, кг, не более	
1084-0401	Для пуансонов	5	15	8	0,005	
1084-0402			18		0,006	
1084-0403			22		0,007	
1084-0404			25		0,008	
1084-0405			28		0,009	
1084-0406	Для матриц		5	10	18	0,007
1084-0407					22	0,009
1084-0408				15	18	0,011
1084-0409					22	0,013
1084-0410					25	0,016
1084-0411		28			0,018	

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (октябрь 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г.  
(ИУС 10—85)© Издательство стандартов, 1980  
© ИПК Издательство стандартов, 1999

## Размеры в мм

Обозначение шпонки	Применяемость	$B$ +0,2 +0,1	$L$	$H$	Масса, кг, не более
1084-0412	Для матриц	5	20	22	0,018
1084-0413				25	0,020
1084-0414				28	0,022
1084-0415		8	25	22	0,034
1084-0416				25	0,039
1084-0417				28	0,042

Пример условного обозначения шпонки размерами  $B = 5$  мм,  $L = 15$  мм,  $H = 8$  мм:

*Шпонка 1084-0401 ГОСТ 16674—80*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

3. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

Редактор *В.Н. Копысов*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *В.Е. Нестерова*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 07.10.99. Подписано в печать 04.11.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,27.  
Тираж 123 экз. С3940. Зак. 924.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102