

**ДЕРЖАВКИ УДЛИНЕННЫЕ  
С ШАРИКОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ  
ПУАНСОНОВ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

ДЕРЖАВКИ УДЛИНЕННЫЕ С ШАРИКОВЫМ  
КРЕПЛЕНИЕМ ПУАНСОНОВ

ГОСТ  
16664—80\*

Конструкция и размеры

Oblong holders for ball-mounting of punches.  
Construction and dimensions

Взамен  
ГОСТ 16664—71

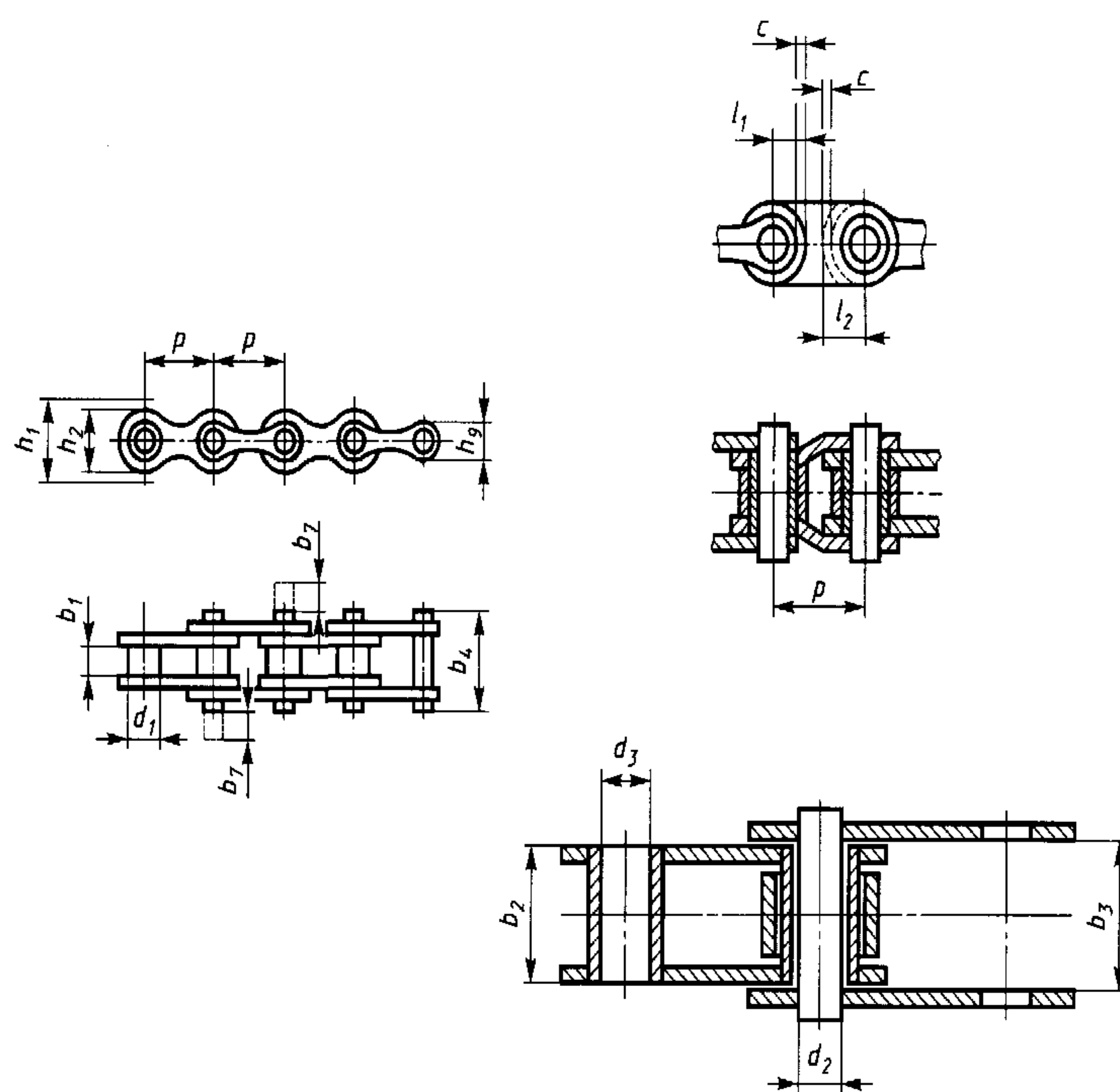
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1012 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.06.85 № 1968

1. Конструкция и размеры удлиненных державок с шариковым креплением пуансонов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для справок

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (октябрь 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г. (ИУС 10—85)

© Издательство стандартов, 1980  
© ИПК Издательство стандартов, 1999

## Размеры в мм

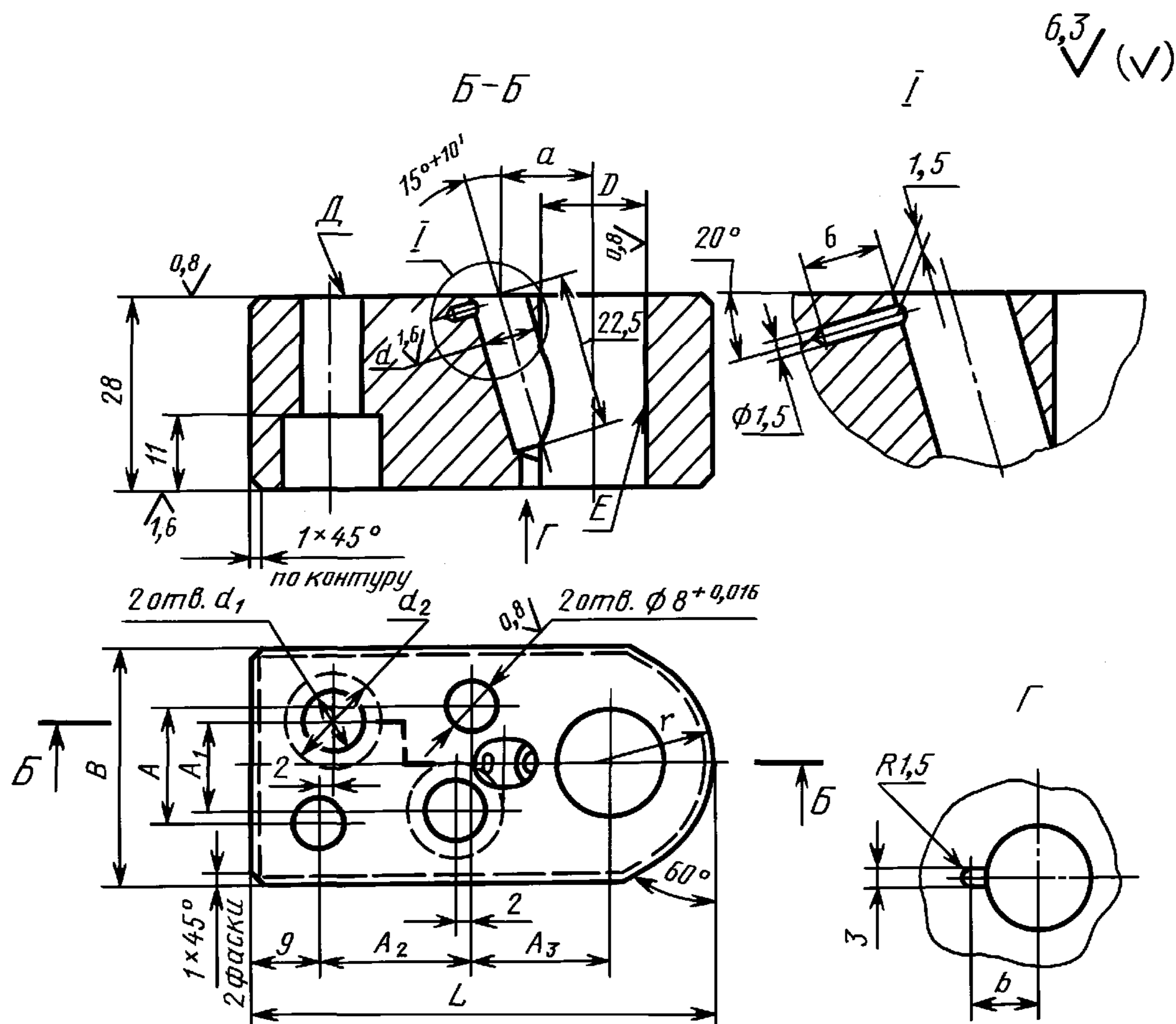
Обозначение державки	Применяемость	$D$	$B$	$L$	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3
						Корпус Кол. 1	Пружина по ГОСТ 16663—80 Кол. 1	Шарик по ГОСТ 3722—81 Кол. 1
						Обозначения		
1038-0861		6,3	32	56	0,285	1038-0861/001	1038-0841/002	6,350—60
1038-0862		8,0			0,281	1038-0862/001		
1038-0863		10,0			0,276	1038-0863/001		
1038-0864		12,0	36	71	0,368	1038-0864/001	1038-0844/002	8,000—60
1038-0865		16,0			0,350	1038-0865/001		
1038-0866		20,0	40	80	0,499	1038-0866/001	1038-0848/002	9,525—60
1038-0867		22,0			0,486	1038-0867/001		
1038-0868		25,0			0,464	1038-0868/001		

Пример условного обозначения державки размерами  $D = 6,3$  мм и  $B = 32$  мм:

Державка 1038-0861 ГОСТ 16664—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.
3. Конструкция и размеры корпусов (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Р а з м е р ы в м м

Обозначение корпуса	$D$ H7	$B$	$L$	$a$ — 0,05	$b$	$A$	$A_1$	$A_2$	$A_3$	$d$ $\pm 0,1$	$d_1$	$d_2$	$r$	Масса, кг, не более
1038-0861/001	6,3	32	56	9,4	6,0	16	12	20	17	6,5	9	14	10	0,283
1038-0862/001	8,0			10,2	6,5									0,279
1038-0863/001	10,0			11,2	7,5									0,274
1038-0864/001	12,0	36	71	13,0	9,0	20	14	24	22	8,2	11	17	16	0,365
1038-0865/001	16,0			15,0	10,5									0,347
1038-0866/001	20,0	40	80	17,7	13,5	22	18	22	28	9,8	11	17	20	0,493
1038-0867/001	22,0			18,7	14,0									0,480
1038-0868/001	25,0			20,2	15,5									0,458

Пример условного обозначения корпуса размерами  $D = 6,3$  мм и  $B = 32$  мм:

*Корпус 1038-0861/001 ГОСТ 16664—80*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Допуск перпендикулярности оси отверстия  $E$  относительно поверхности  $D$  — не более 0,01 мм.

5. Расположение всех посадочных отверстий должно обеспечивать взаимозаменяемость державок.

6. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

Редактор *В.Н. Копысов*  
Технический редактор *О.Н. Власова*  
Корректор *В.И. Варенцова*  
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 19.10.99. Подписано в печать 06.10.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,37.  
Тираж 124 экз. С4025. Зак. 974.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102