

**МАТРИЦЫ С ПРОДОЛГОВАТЫМ  
ОТВЕРСТИЕМ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное





С. 2 ГОСТ 16644—80

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		<i>b</i> Н7, Н9	<i>l</i> Н7, Н9	<i>H</i>	<i>D=B</i> п6	<i>D</i> <sub>1</sub>	<i>d</i> *	<i>h</i>	<i>h</i> <sub>1</sub> +0,1	<i>c</i>	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки матрицы	Применяемость	Обозначение заготовки матрицы	Применяемость										
1112-1064		1112-1065		От 2,0 до 2,5	От 3 до 4	16	18	22	5	5	4	1,0	0,033
1112-1066		1112-1067				20				6			0,038
1112-1068		1112-1069				25				7			0,047
1112-1071		1112-1072				28				8			0,055
1112-1073		1112-1074				32				9			0,060
1112-1075		1112-1076		Св. 2,0 до 3,0	Св. 4 до 7	16	20	24	8	5	4	1,0	0,031
1112-1077		1112-1078				20				6			0,040
1112-1079		1112-1081				25				7			0,054
1112-1082		1112-1083				28				8			0,069
1112-1084		1112-1085				32				9			0,079
1112-1086		1112-1087		Св. 3,0 до 6,0	Св. 7 до 9	16	22	26	10	5	4	1,0	0,035
1112-1088		1112-1089				20				6			0,044
1112-1091		1112-1092				25				7			0,067
1112-1093		1112-1094				28				8			0,087
1112-1095		1112-1096				32				9			0,099
1112-1097		1112-1098		Св. 3,0 до 8,0	Св. 9 до 11	16	25	30	12	5	4	1,0	0,045
1112-1099		1112-1101				20				6			0,056
1112-1102		1112-1103				25				7			0,077
1112-1104		1112-1105				28				8			0,106
1112-1106		1112-1107				32				9			0,121
1112-1108		1112-1109		Св. 3,0 до 10,0	Св. 11 до 13	16	28	32	14	5	4	1,6	0,055
1112-1111		1112-1112				20				6			0,069
1112-1113		1112-1114				25				7			0,086
1112-1115		1112-1116				28				8			0,138
1112-1117		1112-1118				32				9			0,156
1112-1119		1112-1121		36	10	0,177							
1112-1122		1112-1123		40	12	0,207							
1112-1124		1112-1125		Св. 4,0 до 12,0	Св. 13 до 15	16	32	36	16	5	4	1,6	0,072
1112-1126		1112-1127				20				6			0,090
1112-1128		1112-1129				25				7			0,113
1112-1131		1112-1132				28				8			0,161
1112-1133		1112-1134				32				9			0,198
1112-1135		1112-1136		36	10	0,223							
1112-1137		1112-1138		40	12	0,248							
1112-1139		1112-1141		Св. 5,0 до 14,0	Св. 15 до 17	16	40	45	18	5	4	1,6	0,092
1112-1142		1112-1143				20				6			0,115
1112-1144		1112-1145				25				7			0,144
1112-1146		1112-1147				28				8			0,200
1112-1148		1112-1149				32				9			0,228
1112-1151		1112-1152		36	10	0,273							
1112-1153		1112-1154		40	12	0,303							
1112-1155		1112-1156		Св. 6,0 до 16,0	Св. 17 до 19	16	45	50	20	5	4	1,6	0,114
1112-1157		1112-1158				20				6			0,143
1112-1159		1112-1161				25				7			0,178
1112-1162		1112-1163				28				8			0,258
1112-1164		1112-1165				32				9			0,295
1112-1166		1112-1167		36	10	0,324							

## Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		$b$ Н7, Н9	$l$ Н7, Н9	$H$	$D = B$ п6	$D_1$	$d^*$	$h$	$h_1$ +0,1	$c$	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки матрицы	Применяемость	Обозначение заготовки матрицы	Применяемость										
1112-1168		1112-1169		Св. 6,0 до 16,0	Св. 17 до 19	40			20	12	8		0,361
1112-1171		1112-1172		Св. 6,0 до 18,0	Св. 19 до 21	16	45	50	22	5	4	1,6	0,147
1112-1173		1112-1174				20				6	0,184		
1112-1175		1112-1176				25				7	6		0,230
1112-1177		1112-1178				28				8	0,320		
1112-1179		1112-1181				32				9	0,370		
1112-1182		1112-1183				36				10	8		0,420
1112-1184		1112-1185				40				12	0,463		
1112-1186		1112-1187				16				5	4		0,180
1112-1188		1112-1189		20	6	0,227							
1112-1191		1112-1192		Св. 7,0 до 20,0	Св. 21 до 23	25	50	55	24	7	6	0,285	
1112-1193		1112-1194				28				8	0,316		
1112-1195		1112-1196				32				9	0,365		
1112-1197		1112-1198				36				10	8	0,413	
1112-1199		1112-1201				40				12	0,456		
1112-1202		1112-1203				16				5	4	0,182	
1112-1204		1112-1205				20				6	0,225		
1112-1206		1112-1207				Св. 8,0 до 22,0				Св. 23 до 24	25	25	25
1112-1208		1112-1209		28	8		0,313						
1112-1211		1112-1212		32	9		0,360						
1112-1213		1112-1214		36	10		8	0,410					
1112-1215		1112-1216		40	12		0,450						
1112-1217		1112-1218		16	5		4	0,225					
1112-1219		1112-1221		20	6		0,270						
1112-1222		1112-1223		Св. 9,0 до 23,0	Св. 24 до 26		25	27	27		7		
1112-1224		1112-1225				28	8			0,385			
1112-1226		1112-1227				32	9			0,440			
1112-1228		1112-1229				36	10			8	0,499		
1112-1231		1112-1232				40	12			0,547			
1112-1233		1112-1234				16	5			4	0,217		
1112-1235		1112-1236				20	6			0,263			
1112-1237		1112-1238				Св. 10,0 до 25,0	Св. 26 до 27			25	28	28	7
1112-1239		1112-1241		28	8			0,379					
1112-1242		1112-1243		32	9			0,433					
1112-1244		1112-1245		36	10			8	0,492				
1112-1246		1112-1247		40	12			0,540					

## Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		$b$ Н7, Н9	$l$ Н7, Н9	$H$	$D=B$ п6	$D_1$	$d^*$	$h$	$h_1$ +0,1	$c$	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки матрицы	Применяемость	Обозначение заготовки матрицы	Применяемость										
1112-1248		1112-1249		Св. 13,0 до 26,0	Св. 27 до 29	16	60	65	30	5	4	1,6	0,242
1112-1251		1112-1252				20				6	0,315		
1112-1253		1112-1254				25				7	6		0,390
1112-1255		1112-1256				28				8	0,440		
1112-1257		1112-1258				32				9	0,515		
1112-1259		1112-1261				36				10	8		0,570
1112-1262		1112-1263				40				12	0,610		
1112-1264		1112-1265		Св. 14,0 до 28,0	Св. 29 до 31	16	63	67	32	5	4	2,5	0,235
1112-1266		1112-1267				20				6	0,305		
1112-1268		1112-1269				25				7	6		0,382
1112-1271		1112-1272				28				8	0,431		
1112-1273		1112-1274				32				9	0,506		
1112-1275		1112-1276				36				10	8		0,558
1112-1277		1112-1278				40				12	0,593		
1112-1279		1112-1281		Св. 16,0 до 30,0	Св. 31 до 33	16	63	67	34	5	4	2,5	0,250
1112-1282		1112-1283				20				6	0,315		
1112-1284		1112-1285				25				7	6		0,407
1112-1286		1112-1287				28				8	0,460		
1112-1288		1112-1289				32				9	0,522		
1112-1291		1112-1292				36				10	8		0,580
1112-1293		1112-1294				40				12	0,650		
1112-1295		1112-1296		Св. 18,0 до 32,0	Св. 33 до 35	16	67	71	38	5	4	2,5	0,241
1112-1297		1112-1298				20				6	0,303		
1112-1299		1112-1301				25				7	6		0,393
1112-1302		1112-1303				28				8	0,448		
1112-1304		1112-1305				32				9	0,511		
1112-1306		1112-1307				36				10	8		0,568
1112-1308		1112-1309				40				12	0,648		
1112-1311		1112-1312		Св. 20,0 до 34,0	Св. 35 до 37	16	67	71	38	5	4	2,5	0,275
1112-1313		1112-1314				20				6	0,335		
1112-1315		1112-1316				25				7	6		0,430
1112-1317		1112-1318				28				8	0,498		
1112-1319		1112-1321				32				9	0,560		
1112-1322		1112-1323				36				10	8		0,633
1112-1324		1112-1325				40				12	0,695		



## Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		$b$ Н7, Н9	$l$ Н7, Н9	$H$	$D=B$ п6	$D_1$	$d^*$	$h$	$h_1$ +0,1	$c$	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки матрицы	Применяемость	Обозначение заготовки матрицы	Применяемость										
1112-1326		1112-1327		Св. 22,0 до 36,0	Св. 37 до 39	16	67	71	40	5	6	2,5	0,260
1112-1328		1112-1329				20				6			0,315
1112-1331		1112-1332				25				7			0,408
1112-1333		1112-1334				28				8			0,468
1112-1335		1112-1336				32				9			0,531
1112-1337		1112-1338				36				10			0,603
1112-1339		1112-1341				40				12			0,661
										8			

\* Только для 1-го исполнения.

Примечание. Масса подсчитана для минимального рабочего размера матрицы.

Пример условного обозначения заготовки матрицы размерами  $b$  в интервале от 2 до 2,5 мм,  $l$  в интервале от 3 до 4 мм,  $H=16$  мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

*Матрица 1112-1064—У10А ГОСТ 16644—80*

Пример записи в спецификации чертежа штампа для матрицы рабочими размерами  $b=2$  мм (из интервала от 2 до 2,5 мм),  $l=3,5$  мм (из интервала от 3 до 4 мм) с полем допуска по Н9,  $H=16$  мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

*Матрица 1112-1064 — 2×3,5 Н9—У10А ГОСТ 16644—80*

2. Допуск симметричности поверхности  $A$  относительно поверхности  $B$  для матриц с полем допуска рабочих размеров  $b$  и  $l$ :

- по Н7 — не ниже 5 степени точности;

- по Н9 — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Допуск параллельности поверхностей  $G$  относительно прямолинейных участков поверхности  $A$  — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

4. Допуск цилиндричности поверхности  $B$  на всей длине — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

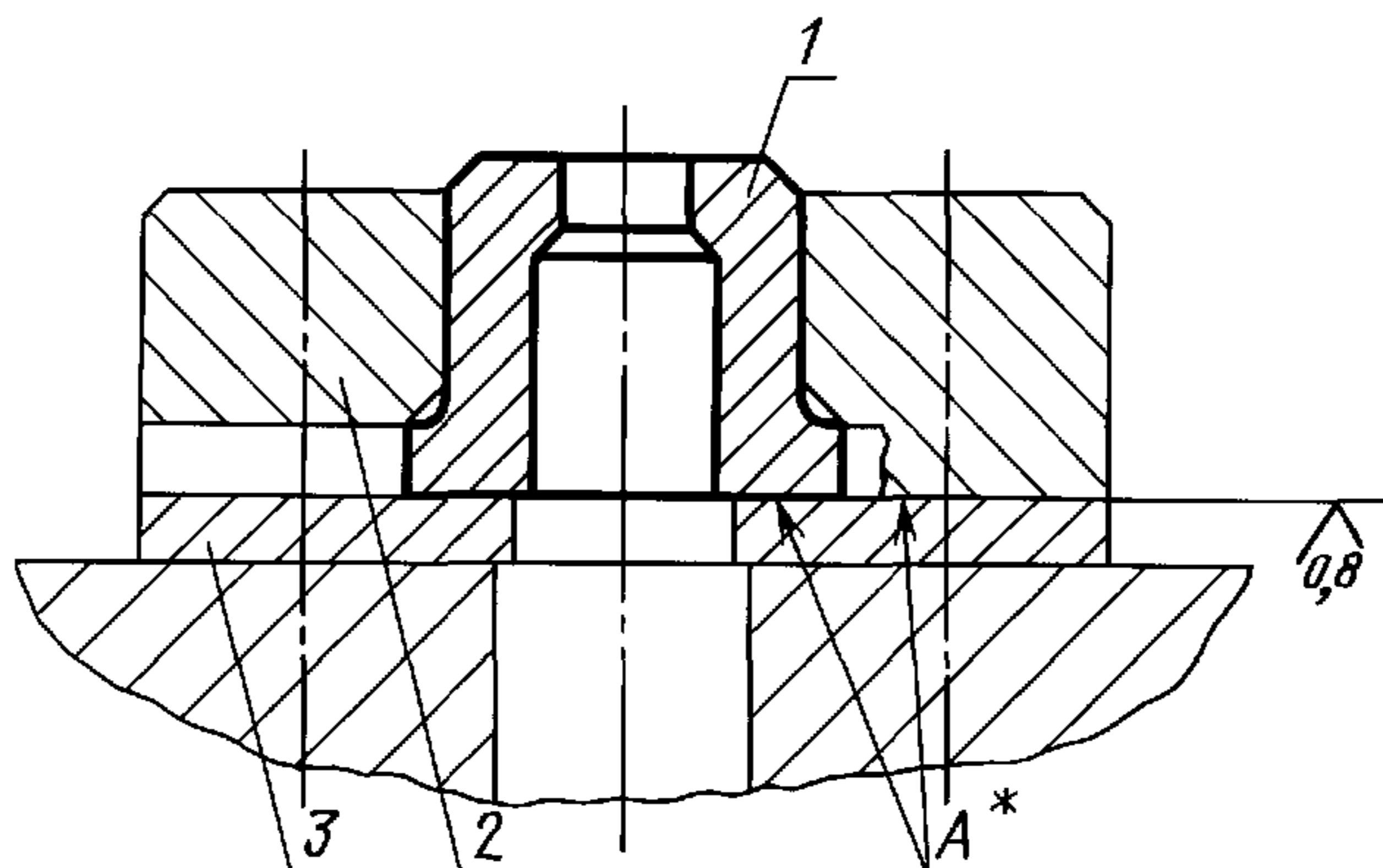
5. Допуск торцового биения поверхности  $D$  относительно поверхности  $B$  — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

6. Технические требования по ГОСТ 16675—80.

7. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а размеры  $b$  и  $l$  и их поля допусков — на изделии.

8. Пример применения матриц с продолговатым отверстием указан в приложении.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ МАТРИЦ С ПРОДОЛГОВАТЫМ ОТВЕРСТИЕМ



\* Поверхности *A* обработать совместно.

1 — матрица; 2 — державка по ГОСТ 16652—80; 3 — подкладная плитка по ГОСТ 16669—80

Редактор *В.Н. Копысов*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *А.С. Черноусова*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Подписано в печать 21.03.2006. Формат 60x84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл.печ.л. 0,93.  
Уч.-изд.л. 0,70. Тираж 45 экз. Зак. 185. С 2620.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru  
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.  
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.