

**ПУАНСОНЫ
УДЛИНЕННО-ПРОДОЛГОВАТЫЕ
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

БЗ 12—2004



Москва
Стандартинформ
2006

ПУАНСОНЫ УДЛИНЕННО-ПРОДОЛГОВАТЫЕ

Конструкция и размеры

Elongated oblong punches.
Construction and dimensions

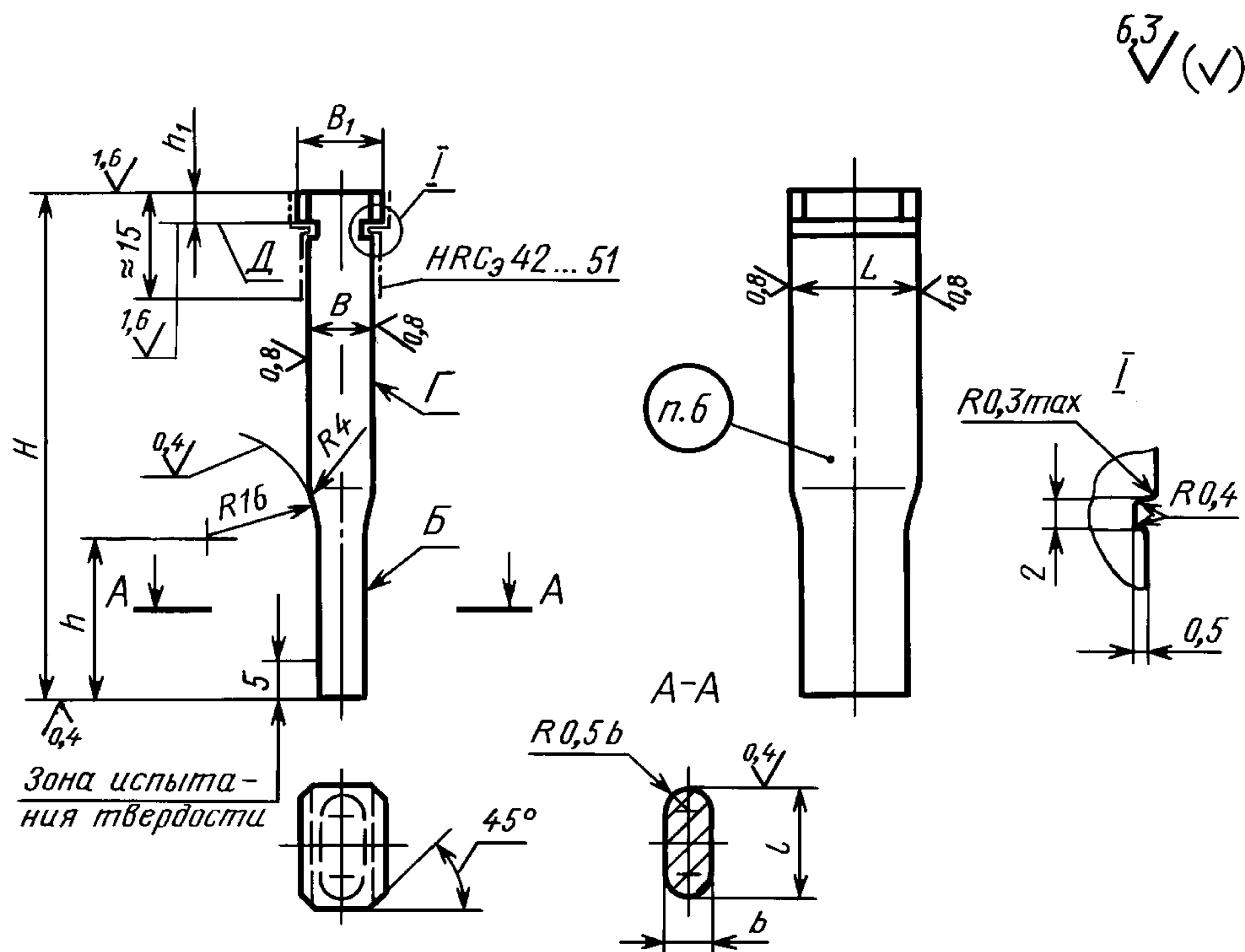
ГОСТ
16635—80
Взамен
ГОСТ 16635—71

МКС 25.120.10
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1008 дата введения установлена 01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 26.06.85 № 1966

1. Конструкция и размеры удлиненно-продолговатых пуансонов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение заготовки пуансона	Применя- емость	b h6, h8	l h6, h8	H	B п6	B_1	L п6	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более
1144-3771		От 8 до 9	От 24 до 26	50	10	14	28	16	6	0,107
1144-3772				56				18		0,120
1144-3773				63				20		0,133
1144-3774				67				22	0,142	
1144-3775				71				25	0,150	
1144-3776				80				28	8	0,170
1144-3777				90				32	0,190	
1144-3778				100					0,212	
1144-3779				Св. 26 до 28				50	16	6
1144-3781			56				18	0,129		
1144-3782			63				20	0,143		
1144-3783			67				22	0,153		
1144-3784			71				25	0,161		
1144-3785			80				28	8	0,183	
1144-3786			90				32	0,205		
1144-3787			100					0,228		
1144-3788			Св. 28 до 30				50	16	6	0,123
1144-3789				56			18	0,138		
1144-3791				63			20	0,153		
1144-3792				67			22	0,163		
1144-3793				71			25	0,172		
1144-3794				80			28	8	0,195	
1144-3795				90			32	0,219		
1144-3796				100				0,244		
1144-3797				Св. 30 до 32			50	16	6	0,131
1144-3798			56				18	0,147		
1144-3799			63				20	0,163		
1144-3801			67				22	0,174		
1144-3802			71				25	0,183		
1144-3803			80				28	8	0,208	
1144-3804			90				32	0,233		
1144-3805			100					0,260		
1144-3806			Св. 32 до 34				50	16	6	0,139
1144-3807				56			18	0,156		
1144-3808				63			20	0,173		
1144-3809				67			22	0,184		
1144-3811		71		25	0,195					
1144-3812		80		28	8	0,221				
1144-3813		90		32	0,247					
1144-3814		100			0,276					

Размеры в мм

Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	b h6, h8	l h6, h8	H	B п6	B_1	L п6	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более
1144-3815		От 8 до 9	Св. 34 до 36	50	10	14	38	16	6	0,147
1144-3816				56				18		0,153
1144-3817				63				20		0,183
1144-3818				67				22		0,195
1144-3819				71				25		0,206
1144-3821				80				28	8	0,233
1144-3822				90				32	0,262	
1144-3823				100				16	6	0,155
1144-3824				50				18		0,174
1144-3825				56				20		0,193
1144-3826			63	22			0,217			
1144-3827			67	25			8	0,246		
1144-3828			71	28				0,276		
1144-3829			80	32				0,306		
1144-3831			90	16				6		0,163
1144-3832			100	18						0,182
1144-3833			50	20			0,203			
1144-3834			56	22			0,216			
1144-3835			63	25			8		0,228	
1144-3836			67	28					0,259	
1144-3837			71	32					0,291	
1144-3838			80	16					6	0,134
1144-3839			90	18						0,151
1144-3841			100	20			0,167			
1144-3842			50	22			0,188			
1144-3843			56	25			8	0,213		
1144-3844			63	28				0,239		
1144-3845			67	32				0,268		
1144-3846			71	16				6		0,143
1144-3847			80	18						0,161
1144-3848			90	20			0,179			
1144-3849			100	22			0,201			
1144-3851		50	25	8	0,228					
1144-3852		56	28		0,256					
1144-3853		63	32		0,286					
1144-3854		67	16		6	0,143				
1144-3855		71	18			0,161				
1144-3856		80	20	0,179						
1144-3857		90	22	0,201						
1144-3858		100	25	8		0,228				
			28			0,256				
			32			0,286				

Размеры в мм

Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	b h6, h8	l h6, h8	H	B п6	B_1	L п6	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более				
1144-3859		Св. 9 до 10	Св. 30 до 32	50	12	16	34	16	6	0,152				
1144-3861				56				18		0,172				
1144-3862				63				20		0,190				
1144-3863				67				22	8	0,203				
1144-3864				71							0,214			
1144-3865				80							0,243			
1144-3866				90				36	6	0,272				
1144-3867				100							0,304			
1144-3868				50							16	0,168		
1144-3869			56	18			0,190							
1144-3871			63	20			8	0,211						
1144-3872			67						0,225					
1144-3873			71						0,237					
1144-3874			80	25			8	0,268						
1144-3875			90						0,301					
1144-3876			100						0,337					
1144-3877			Св. 32 до 34	Св. 34 до 36			50	12	16	38	16	6	0,173	
1144-3878							56				18		0,196	
1144-3879							63				20		0,218	
1144-3881							67				22	8	0,231	
1144-3882							71							0,245
1144-3883							80							0,278
1144-3884							90				25	8	0,312	
1144-3885							100							0,350
1144-3886							50							40
1144-3887			56	18			0,202							
1144-3888			63	20			8			0,225				
1144-3889			67								0,240			
1144-3891			71								0,252			
1144-3892			80	25			8			0,286				
1144-3893			90								0,301			
1144-3894			100								0,360			
1144-3895			Св. 36 до 38	Св. 38 до 40			50			12	16	42	16	
1144-3896		56			18	0,216								
1144-3897		63			20	8	0,226							
1144-3898		67											0,248	
1144-3899		71											0,265	
1144-3901		80			25	8	0,300							
1144-3902		90											0,332	
1144-3903		100											0,372	

Размеры в мм

Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	b h6, h8	l h6, h8	H	B п6	B_1	L п6	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более
1144-3904		Св. 10 до 13	Св. 27 до 28	50	14	18	30	16	6	0,162
1144-3905				56				18		0,182
1144-3906				63				20		0,203
1144-3907				67				22		0,216
1144-3908				71				25		0,229
1144-3909				80				28		0,267
1144-3911				90				32	0,292	
1144-3912				100				16	0,171	
1144-3913				56				18	0,190	
1144-3914				63				20	0,213	
1144-3915			67	22			0,223			
1144-3916			71	25			0,239			
1144-3917			80	28			0,272			
1144-3918			90	32			0,304			
1144-3919			100	16			0,171			
1144-3921			56	18			0,190			
1144-3922			63	20			0,213			
1144-3923			67	22			0,223			
1144-3924			71	25			0,239			
1144-3925			80	28			0,272			
1144-3926			90	32			0,304			
1144-3927			100	16			0,199			
1144-3928			56	18			0,224			
1144-3929			63	20			0,250			
1144-3931			67	22			0,267			
1144-3932			71	25			0,282			
1144-3933			80	28			0,310			
1144-3934			90	32			0,346			
1144-3935			100	16			0,195			
1144-3936			56	18			0,218			
1144-3937			63	20			0,244			
1144-3938			67	22			0,260			
1144-3939			71	25			0,274			
1144-3941			80	28			0,311			
1144-3942		90	32	0,348						
1144-3943		100	16	0,195						
1144-3944		56	18	0,218						
1144-3945		63	20	0,244						
1144-3946		67	22	0,260						
1144-3947		71	25	0,274						
		80	28	0,311						
		90	32	0,348						
		100	16	0,195						
		56	18	0,218						
		63	20	0,241						
		67	22	0,269						
		71	25	0,287						
		80	28	0,303						
		90	32	0,343						
		100	16	0,215						
		56	18	0,241						
		63	20	0,269						
		67	22	0,287						
		71	25	0,303						
		80	28	0,343						
		90	32	0,385						
		100	16	0,429						

Размеры в мм

Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	b h6, h8	l h6, h8	H	B п6	B_1	L п6	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более				
1144-3948		Св. 10 до 13	Св. 36 до 38	50	14	18	40	16	6	0,212				
1144-3949				56				18		0,239				
1144-3951				63				20		0,267				
1144-3952				67				22		0,284				
1144-3953				71				25		0,307				
1144-3954				80				28	0,348					
1144-3955				90				32	0,392					
1144-3956				100				16	0,436					
1144-3957				Св. 38 до 40				50	18	0,239				
1144-3958								56	18	0,270				
1144-3959			63				20	0,301						
1144-3961			67				22	0,321						
1144-3962			71				22	0,340						
1144-3963			80				25	0,385						
1144-3964			90				28	0,432						
1144-3965			100				32	0,485						
1144-3966			Св. 13 до 14				Св. 29 до 30	50	16	20	32	16	6	0,187
1144-3967								56				18		0,212
1144-3968				63				20				0,247		
1144-3969				67				22				0,264		
1144-3971		71		22	0,273									
1144-3972		80		25	0,302									
1144-3973		90		28	0,339									
1144-3974		100		32	0,379									
1144-3975		Св. 30 до 32		50	16	0,203								
1144-3976				56	18	0,238								
1144-3977				63	20	0,265								
1144-3978				67	22	0,283								
1144-3979				71	22	0,300								
1144-3981				80	25	0,337								
1144-3982				90	28	0,378								
1144-3983				100	32	0,424								
1144-3984				Св. 32 до 34	50	16	0,214							
1144-3985					56	18	0,241							
1144-3986		63			20	0,269								
1144-3987		67			22	0,287								
1144-3988		71	22		0,302									
1144-3989		80	25		0,332									
1144-3991		90	28		0,384									
1144-3992		100	32		0,429									

Размеры в мм

Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	b h6, h8	l h6, h8	H	B п6	B_1	L п6	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более			
1144-3993		Св. 13 до 14	Св. 34 до 36	50	16	20	38	16	6	0,242			
1144-3994				56				18		0,275			
1144-3995				63				20		0,305			
1144-3996				67				22		0,326			
1144-3997				71				25	0,344				
1144-3998				80				28	0,387				
1144-3999				90				32	0,434				
1144-4001				100				16	0,488				
1144-4002			Св. 36 до 38	50			16	6	0,245				
1144-4003				56			18		0,275				
1144-4004				63			20		0,307				
1144-4005				67			22		0,328				
1144-4006				71			25	0,346					
1144-4007				80			28	0,391					
1144-4008				90			32	0,439					
1144-4009				100			16	0,489					
1144-4011			Св. 38 до 40	50			16	6	0,252				
1144-4012				56			18		0,288				
1144-4013				63			20		0,325				
1144-4014				67			22		0,347				
1144-4015				71			25	0,366					
1144-4016				80			28	0,414					
1144-4017				90			32	0,465					
1144-4018				100			16	0,519					
1144-4019			Св. 14 до 17	Св. 31 до 32			50	18	22	34	16	6	0,238
1144-4021							56				18		0,267
1144-4022							63				20		0,298
1144-4023							67				22	0,318	
1144-4024		71			25	0,336							
1144-4025		80			28	0,381							
1144-4026		90		32	0,427								
1144-4027		100		16	0,477								
1144-4028		Св. 32 до 34		50	16	6	0,253						
1144-4029				56	18		0,283						
1144-4031				63	20		0,317						
1144-4032				67	22		0,337						
1144-4033				71	25	0,357							
1144-4034				80	28	0,404							
1144-4035				90	32	0,453							
1144-4036				100	16	0,504							

Размеры в мм

Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	b h6, h8	l h6, h8	H	B п6	B_1	L п6	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более			
1144-4037		Св. 14 до 17	Св. 34 до 36	50	18	22	38	16	6	0,272			
1144-4038				56				18		0,306			
1144-4039				63				20		0,336			
1144-4041				67				22		0,358			
1144-4042				71				25	0,378				
1144-4043				80				28	0,427				
1144-4044				90				32	0,482				
1144-4045				100				16	0,538				
1144-4046			Св. 36 до 38	50			16	6	0,278				
1144-4047				56			18		0,312				
1144-4048				63			20		0,350				
1144-4049				67			22		0,373				
1144-4051				71			25	0,395					
1144-4052				80			28	0,446					
1144-4053				90			32	0,500					
1144-4054				100			16	0,557					
1144-4055			Св. 38 до 40	50			16	6	0,297				
1144-4056				56			18		0,336				
1144-4057				63			20		0,374				
1144-4058				67			22		0,403				
1144-4059				71			25	0,423					
1144-4061				80			28	0,478					
1144-4062				90			32	0,536					
1144-4063				100			16	0,600					
1144-4064			Св. 17 до 18	Св. 33 до 34			50	20	24	36	16	6	0,275
1144-4065							56				18		0,309
1144-4066							63				20		0,344
1144-4067							67				22	0,367	
1144-4068							71				25	0,388	
1144-4069							80				28	0,423	
1144-4071				90			32			0,490			
1144-4072				100			16			0,547			
1144-4073		Св. 34 до 36		50	16	6	0,287						
1144-4074				56	18		0,323						
1144-4075				63	20		0,360						
1144-4076				67	22		0,383						
1144-4077				71	25	0,404							
1144-4078				80	28	0,457							
1144-4079				90	32	0,513							
1144-4081				100	16	0,573							

Размеры в мм

Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	b h6, h8	l h6, h8	H	B п6	B_1	L п6	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более						
1144-4082		Св. 17 до 18	Св. 36 до 38	50	20	24	40	16	6	0,297						
1144-4083				56				18		0,335						
1144-4084				63				20		0,373						
1144-4085				67				22		0,398						
1144-4086				71				25		0,421						
1144-4087				80				28	0,475							
1144-4088				90				32	0,533							
1144-4089				100					0,595							
1144-4091				Св. 38 до 40				50	42	16	6	0,318				
1144-4092								56				18	0,358			
1144-4093			63				20	0,402								
1144-4094			67				22	0,429								
1144-4095			71				25	0,457								
1144-4096			80				28	0,515								
1144-4097			90				32	0,577								
1144-4098			100					0,643								
1144-4099			Св. 18 до 21				Св. 35 до 36	50			22	26	38	16	6	0,323
1144-4101								56						18		0,362
1144-4102				63				20	0,407							
1144-4103				67				22	0,433							
1144-4104		71		25	0,459											
1144-4105		80		28	0,519											
1144-4106		90		32	0,583											
1144-4107		100			0,648											
1144-4108		Св. 36 до 38		50	40	16		6	0,340							
1144-4109				56					18	0,381						
1144-4111				63			20		0,429							
1144-4112				67			22		0,525							
1144-4113				71			25		0,484							
1144-4114				80			28	0,546								
1144-4115				90			32	0,614								
1144-4116				100				0,683								
1144-4117				Св. 38 до 40			50	42	16	6			0,357			
1144-4118							56						18	0,400		
1144-4119		63			20	0,465										
1144-4121		67			22	0,480										
1144-4122		71			25	0,508										
1144-4123		80			28	0,574										
1144-4124		90			32	0,645										
1144-4125		100				0,717										

Пример условного обозначения заготовки пуансона размерами b в интервале от 8 до 9 мм, l в интервале от 24 до 26 мм, $H = 50$ мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90:

Пуансон 1144-3771 — У10А ГОСТ 16635—80

Пример записи в спецификации чертежа штампа для пуансона рабочими размерами $b = 8,5$ мм (из интервала от 8 до 9 мм), $l = 24,5$ мм (из интервала от 24 до 26 мм) с полем допуска по $h8$, $H = 50$ мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90:

Пуансон 1144-3771 — 8,5 × 24,5 h8 — У10А ГОСТ 16635—80

2. Допуск симметричности поверхности B относительно поверхности Γ для пуансонов с полем допуска рабочих размеров b и l :

- по $h6$ — не ниже 5 степени точности;
- по $h8$ — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Допуск параллельности поверхности Γ относительно прямолинейных участков поверхности B — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

4. Допуск перпендикулярности поверхности D относительно поверхности Γ — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

5. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

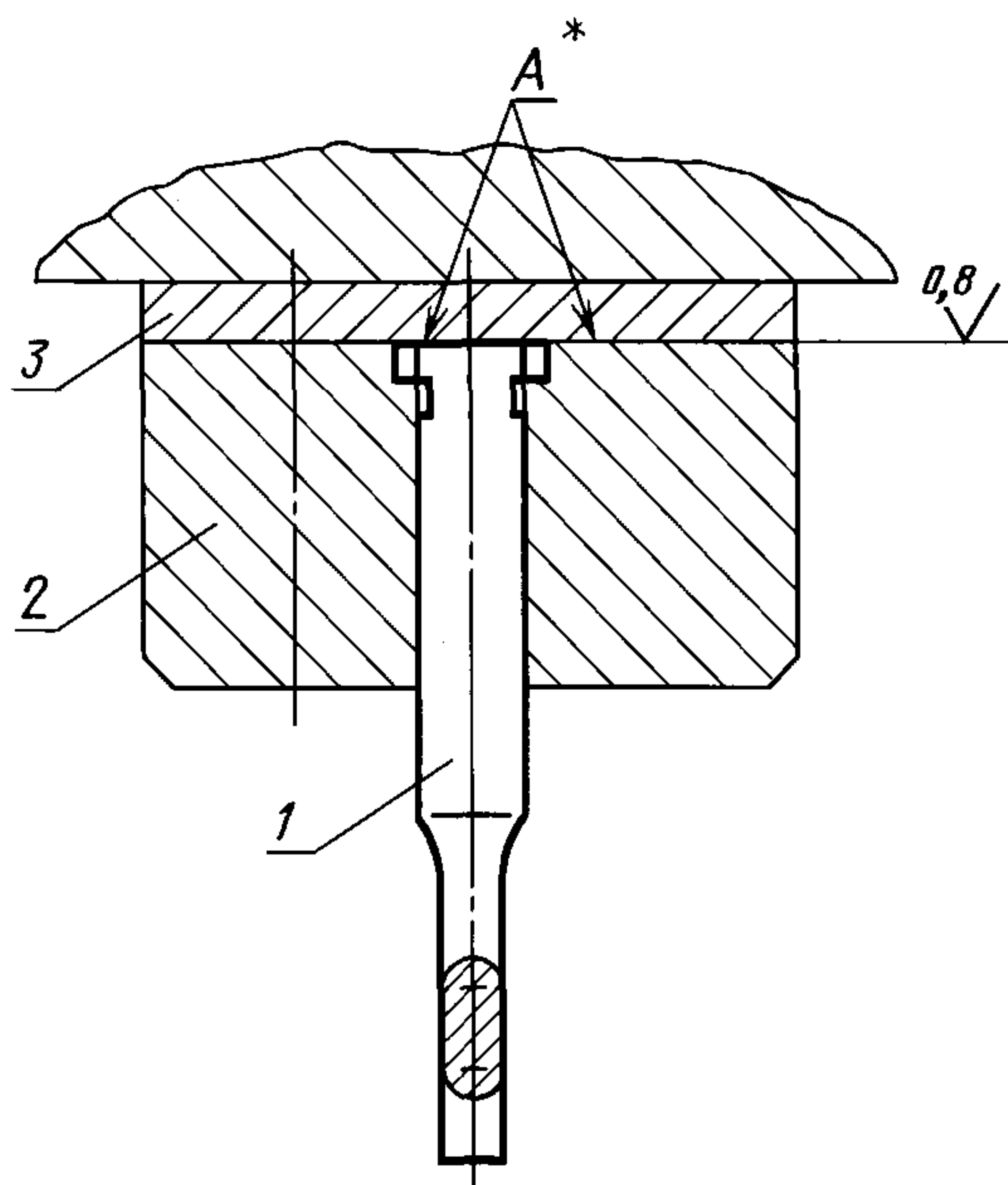
6. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а размеры b и l и их поля допусков — на изделии.

7. Пример применения удлинненно-продолговатых пуансонов указан в приложении.

8. Расчет пуансонов на прочность приведен в приложении к ГОСТ 16675—80.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ УДЛИНЕННО-ПРОДОЛГОВАТЫХ ПУАНСОНОВ



* Поверхности A обработать совместно.

1 — пуансон; 2 — державка по ГОСТ 16658—80;
3 — подкладная плитка по ГОСТ 16670—80

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Подписано в печать 12.04.2006. Формат 60 × 84¹/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ.л. 1,40. Уч.-изд.л. 1,30. Тираж 50 экз. Зак. 125. С 2695

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано и отпечатано во ФГУП «Стандартинформ»