

ГОСТ 16632—80

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ПУАНСОНЫ КВАДРАТНЫЕ
БЫСТРОСМЕННЫЕ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 12—2004



Москва
Стандартинформ
2006

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *С.И. Фирсова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Подписано в печать 14.04.2006. Формат 60x84¹/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,83. Тираж 52 экз. Зак. 261. С 2720.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6.

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ПУАНСОНЫ КВАДРАТНЫЕ
БЫСТРОСМЕННЫЕ**

Конструкция и размеры

Quick-changing square punches.
Construction and dimensions

**ГОСТ
16632—80**

Взамен ГОСТ 16632—71

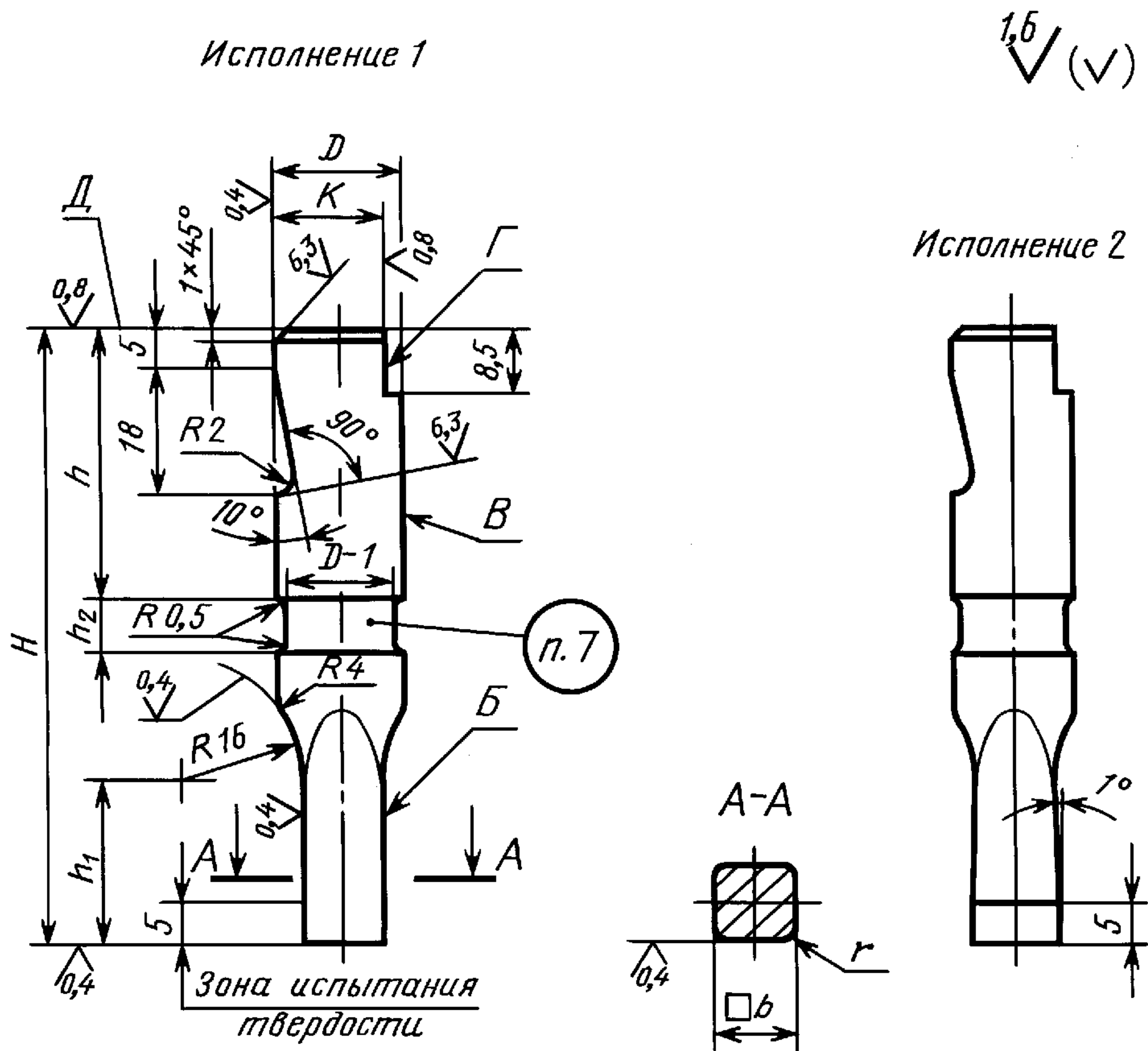
МКС 25.120.10
ОКП 399800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1008 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 26.06.85 № 1965

1. Конструкция и размеры квадратных быстросменных пуансонов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Издание (март 2006 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г.
(ИУС 10—85).

© Издательство стандартов, 1980
© Стандартинформ, 2006

С. 2 ГОСТ 16632—80

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	H	D h6	K h6	h	h_1	h_2	r	Масса, кг, не более							
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость																
1142-4157		1142-4158		От 3 до 4	63	10	8	30	10	3	0,3	0,033							
1142-4159		1142-4161			18				0,030										
1142-4162		1142-4163			67				10			5	10	0,037					
1142-4164		1142-4165							18				0,034						
1142-4166		1142-4167			71				12			8	12	0,038					
1142-4168		1142-4169							20				0,035						
1142-4171		1142-4172			Св. 4 до 5			80	12	34		12	8	0,044					
1142-4173		1142-4174						90				22		38	22	0,040			
1142-4175		1142-4176										100			14	38	14	0,047	
1142-4177		1142-4178						25						0,043					
1142-4179		1142-4181						100				14		38	14	0,054			
1142-4182		1142-4183										28			0,048				
1142-4184		1142-4185						Св. 5 до 7				63		12	10	30	10	0,3	0,034
1142-4186		1142-4187										67					18		38
1142-4188		1142-4189		71		10	34				10						0,038		
1142-4191		1142-4192				80					18	38					18		0,035
1142-4193		1142-4194		90	12		38		12	0,039									
1142-4195		1142-4196			20	0,036													
1142-4197		1142-4198		100	12	38	12		0,045										
1142-4199		1142-4201			22		0,041												
1142-4202		1142-4203		100	14	38	14		0,049										
1142-4204		1142-4205			25		0,043												
1142-4206		1142-4207		100	14	38	14		0,055										
1142-4208		1142-4209			28		0,050												
1142-4211		1142-4212		Св. 7 до 9	63	14	12		30	10	0,6	0,050							
1142-4213		1142-4214			67					18		38	18			0,045			
1142-4215		1142-4216						71		10			34	10	0,053				
1142-4217		1142-4218			80					18		38		18	0,048				
1142-4219		1142-4221						90		12			38	12	0,057				
1142-4222		1142-4223			20					0,051									
1142-4224		1142-4225			100			12	38	12		0,064							
1142-4226		1142-4227						22		0,060									
1142-4228		1142-4229			100			14	38	14		0,071							
1142-4231		1142-4232						25		0,066									
1142-4233		1142-4234			100			14	38	14		0,080							
1142-4235		1142-4236						28		0,073									
1142-4237		1142-4238			Св. 7 до 9			63	14	12		30	10	0,6	0,069				
1142-4239		1142-4241						67					18		38	18	0,063		
1142-4242		1142-4243		71		10	34				10		0,073						
1142-4244		1142-4245				80		18			38		18		0,066				
1142-4246		1142-4247		100			12	38					12		0,075				
1142-4248		1142-4249				20	0,070												
1142-4251		1142-4252		100		12	38	12			0,087								
1142-4253		1142-4254				22		0,080											

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	H	D h6	K h6	h	h_1	h_2	r	Масса, кг, не более				
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость													
1142-4255		1142-4256		Св. 7 до 9	90	14	12	38	14	8	0,6	0,097				
1142-4257		1142-4258			25				0,090							
1142-4259		1142-4261			14				0,108							
1142-4262		1142-4263			28				0,101							
1142-4264		1142-4265		Св. 9 до 11	63	16	14	30	12	5	0,6	0,090				
1142-4266		1142-4267			20				0,086							
1142-4268		1142-4269			67				12			8	5	0,097		
1142-4271		1142-4272							20					0,092		
1142-4273		1142-4274			71				14			0,100				
1142-4275		1142-4276			22				0,094							
1142-4277		1142-4278			80			34	8	5		14	0,111			
1142-4279		1142-4281						25				0,101				
1142-4282		1142-4283			90			38	16	8		16	0,124			
1142-4284		1142-4285										28	0,113			
1142-4286		1142-4287										18	0,142			
1142-4288		1142-4289										32	0,130			
1142-4291		1142-4292			Св. 11 до 13			63	20	18		30	12	5	0,8	0,135
1142-4293		1142-4294						20					0,128			
1142-4295		1142-4296		67		12	8	5			0,146					
1142-4297		1142-4298				20					0,137					
1142-4299		1142-4301		71		14	0,150									
1142-4302		1142-4303		22		0,143										
1142-4304		1142-4305		80		34	8	5			14	0,175				
1142-4306		1142-4307				25					0,169					
1142-4308		1142-4309		90		38	16	8			16	0,190				
1142-4311		1142-4312									28	0,182				
1142-4313		1142-4314									18	0,216				
1142-4315		1142-4316									32	0,207				
1142-4317		1142-4318		Св. 13 до 15		63	22	20			30	12	5	0,8		0,162
1142-4319		1142-4321				20						0,153				
1142-4322		1142-4323			67	12			8	5		0,178				
1142-4324		1142-4325				20						0,170				
1142-4326		1142-4327			71	14			0,189							
1142-4328		1142-4329			22	0,180										
1142-4331		1142-4332			80	34			8	5	14	0,212				
1142-4333		1142-4334				25					0,206					
1142-4335		1142-4336			90	38			16	8	16	0,230				
1142-4337		1142-4338									28	0,222				
1142-4339		1142-4341									18	0,264				
1142-4342		1142-4343									32	0,253				

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	H	D h6	K h6	h	h_1	h_2	r	Масса, кг, не более				
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость													
1142-4344		1142-4345		Св. 15 до 17	63	25	22	30	14	3	1,0	0,212				
1142-4346		1142-4347			67				30			20				
1142-4348		1142-4349			71					14		5	20			
1142-4351		1142-4352			80			22	34	16			8	0,218		
1142-4353		1142-4354			90			18		38		25		0,239		
1142-4355		1142-4356			100			20				38	22	0,231		
1142-4357		1142-4358			Св. 17 до 19			28	26	30			28	5	0,269	
1142-4359		1142-4361										63	30		22	8
1142-4362		1142-4363										67		14	5	
1142-4364		1142-4365								71		20	34	28		0,289
1142-4366		1142-4367								80		22		38	22	0,338
1142-4368		1142-4369								90		32			38	18
1142-4371		1142-4372								100		30	26	30		14
1142-4373		1142-4374		63		30	26			30	20				5	0,262
1142-4375		1142-4376		67							30	26	30	14		5
1142-4377		1142-4378		71		30	26			30				20	5	
1142-4379		1142-4381		80							30	26	30	16		5
1142-4382		1142-4383		90		30	26			30				22	5	
1142-4384		1142-4385		100							30	26	30	18		5
1142-4386		1142-4387		Св. 19 до 22	32	30	30	25	8	0,330						
1142-4388		1142-4389						63		30	30	30	20	5	0,335	
1142-4391		1142-4392						67	30				30		30	28
1142-4393		1142-4394					71	30		30	30	22		5		0,432
1142-4395		1142-4396					80		30			30	30		32	5
1142-4397		1142-4398					90	30		30	30			14	3	
1142-4399		1142-4401					100		30			30	30	20		3
1142-4402		1142-4403					63	30		30	30			14	5	
1142-4404		1142-4405					67		30			30	30	20		5
1142-4406		1142-4407					71	30		30	30			16	5	
1142-4408		1142-4409					80		30			30	30	22		5
1142-4411		1142-4412					90	30		30	30			18	8	
1142-4413		1142-4414					100		30			30	30	25		8
1142-4415		1142-4416		Св. 22 до 25	36	34	30	20		5	0,513					
1142-4417		1142-4418						63	30		34	30	28	5	0,493	
1142-4419		1142-4421						67		30			34		30	22
1142-4422		1142-4423					71	30	34		30	32		5		0,551
1142-4424		1142-4425					63			30		34	30		14	3
1142-4426		1142-4427					67	30	34		30			20	3	
1142-4428		1142-4429					71			30		34	30	14		5
1142-4431		1142-4432					30	34	30		30			20	5	
1142-4433		1142-4434								30		34	30	30		16
1142-4435		1142-4436					71	30	34		30				22	5

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	H	D h6	K h6	h	h_1	h_2	r	Масса, кг, не более	
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость										
1142-4437		1142-4438		Св. 22 до 25	80	36	34	34	18	8	1,2	0,573	
1142-4439		1142-4441			90				25			0,560	
1142-4442		1142-4443			100				20			0,650	
1142-4444		1142-4445							28			0,625	
1142-4446		1142-4447							22			0,725	
1142-4448		1142-4449							32			0,690	
1142-4451		1142-4452		Св. 25 до 28	63	40	38	30	14	3	1,2	0,565	
1142-4453		1142-4454			20				0,545				
1142-4455		1142-4456			67				14			5	0,609
1142-4457		1142-4458							20				0,586
1142-4459		1142-4461			71				16			0,640	
1142-4462		1142-4463							22			0,618	
1142-4464		1142-4465			80			34	18	8	0,721		
1142-4466		1142-4467							25		0,696		
1142-4468		1142-4469			90			38	20	8	0,813		
1142-4471		1142-4472							28		0,783		
1142-4473		1142-4474							22		0,904		
1142-4475		1142-4476							32		0,867		
1142-5001		1142-5002		Св. 5 до 7	12	10	42	16	8	0,3	0,089		
1142-5003		1142-5004									28	0,082	
1142-5005		1142-5006		Св. 7 до 9	14	12	42	16	8	0,6	0,120		
1142-5007		1142-5008									28	0,113	
1142-5009		1142-5011		Св. 9 до 11	16	14	42	18	8	0,8	0,158		
1142-5012		1142-5013									32	0,146	
1142-5014		1142-5015		Св. 11 до 13	20	18	42	18	8	0,8	0,241		
1142-5016		1142-5017									32	0,232	
1142-5018		1142-5019		Св. 13 до 15	22	20	42	18	8	1,0	0,294		
1142-5021		1142-5022									32	0,283	
1142-5023		1142-5024		Св. 15 до 17	25	22	42	22	8	1,2	0,377		
1142-5025		1142-5026									32	0,358	
1142-5027		1142-5028		Св. 17 до 19	28	26	42	22	8	1,0	0,480		
1142-5029		1142-5031									32	0,471	
1142-5032		1142-5033		Св. 19 до 22	32	30	42	22	8	1,2	0,635		
1142-5034		1142-5035									32	0,614	
1142-5036		1142-5037		Св. 22 до 25	36	34	42	22	8	1,2	0,805		
1142-5038		1142-5039									32	0,770	
1142-5041		1142-5042		Св. 25 до 28	40	38	42	22	8	1,2	1,003		
1142-5043		1142-5044									32	0,966	

Примечание. Масса подсчитана для максимального рабочего размера пуансона.

С. 6 ГОСТ 16632—80

Пример условного обозначения заготовки пуансона размерами b в интервале от 3 до 4 мм, $H = 63$ мм, $h_1 = 10$ мм, из стали марок У10А по ГОСТ 1435—99, исполнения 1:

Пуансон 1143-4157 — У10А ГОСТ 16632—80

Пример записи в спецификации чертежа штампа для пуансона рабочими размерами $b = 3,5$ мм (из интервала от 3 до 4 мм) с полем допуска $h8$, $H = 63$ мм, $h_1 = 10$ мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435—99, исполнения 1:

Пуансон 1142-4167 — 3,5 $h8$ — У10А ГОСТ 16632—80

2. Допуск симметричности расположения поверхности B относительно поверхности B для пуансонов с полем допуска рабочего размера b :

- по $h6$ — не ниже 5 степени точности;
- по $h8$ — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Допуск параллельности поверхности Γ относительно поверхности B не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

4. Допуск цилиндричности поверхности B на всей длине не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

5. Допуск торцового биения поверхности D относительно поверхности B не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

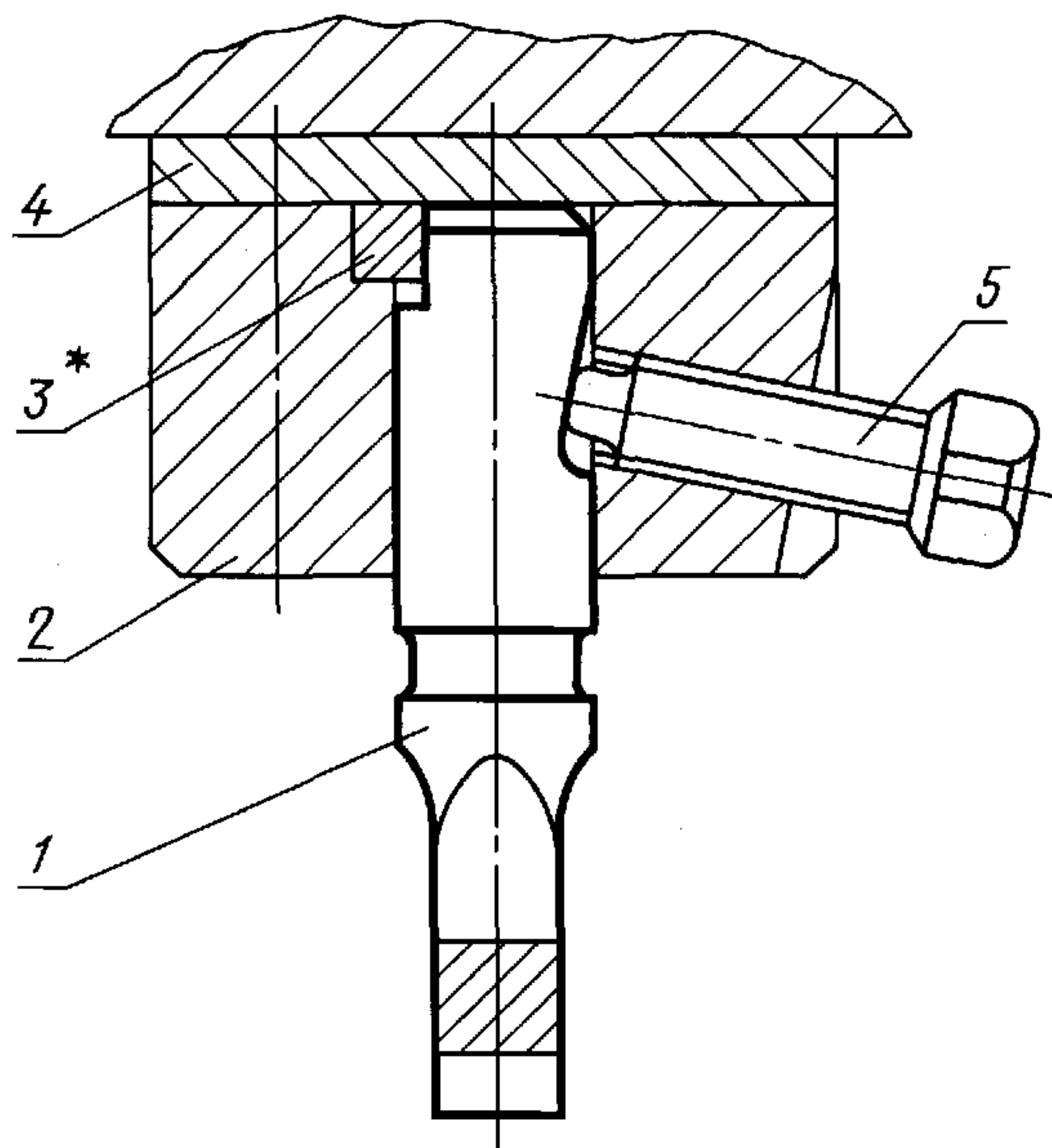
7. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а рабочий размер b и его поля допуска — на изделии.

8. Пример применения квадратных быстросменных пуансонов указан в приложении.

9. Расчет пуансонов на прочность приведен в приложении к ГОСТ 16675—80.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ КВАДРАТНЫХ БЫСТРОСМЕННЫХ ПУАНСОНОВ



* Посадка шпонки (поз. 3) по $\frac{H7}{h6}$.

1 — пуансон; 2 — державка по ГОСТ 16657—80;
3 — шпонка по ГОСТ 16674—80; 4 — подкладная плитка
по ГОСТ 16668—80; 5 — винт по ГОСТ 1482—84