

ГОСТ 16296—79

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т

---

## МАССА ДРЕВЕСНАЯ

### МЕТОД ПОДГОТОВКИ ПРОБ К ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЯМ

Издание официальное

БЗ 11—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т****МАССА ДРЕВЕСНАЯ****Метод подготовки проб к физико-механическим  
испытаниям**Pulpwood. Preparation of samples for  
physical and mechanical test**ГОСТ  
16296—79**

ОКСТУ 5409

Дата введения 01.01.81

Настоящий стандарт распространяется на древесную массу в листах и кипах и устанавливает метод подготовки проб к физико-механическим испытаниям.

Метод основан на разделении древесной массы на волокна, изготовлении отливок, из которых нарезают образцы для определения физико-механических показателей.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

**1. ОТБОР ПРОБ**

1.1. Отбор проб — по ГОСТ 16489.

**2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ**

Для проведения испытаний должны применяться следующие аппаратура и материалы:

дезинтегратор с частотой вращения мешалки  $(50 \pm 2,5) \text{ с}^{-1}$  ( $3000 \pm 150$ ) об/мин для разделения древесной массы на волокна без разрушения их морфологической структуры;

аппаратура для количественного распределения суспензии объемом не менее  $10000 \text{ см}^3$  с затворным краном, обеспечивающим мгновенное перекрытие потока массы;

аппарат для определения степени помола типа Шоппер—Риглера (например, СР-2):

характеристика сетки:

основа — 32 проволоки на 1 см;

уток — 24 проволоки на 1 см;

диаметр проволоки:

основа — 0,16 мм;

уток — 0,17 мм;

толщина ткани — 0,40 мм.

Допускается применять сетку № 40, изготовленную по нормативному документу;

аппарат листоотливной типа Рапид—Кетен или ЛА:

характеристика сетки для изготовления отливок:

основа — 60 проволок на 1 см;

уток — 55 проволок на 1 см;

диаметр проволоки — 0,060—0,065 мм (киперное плетение).

## С. 2 ГОСТ 16296—79

Допускается применять сетку №40, изготовленную по нормативному документу; характеристика поддерживающей сетки:

основа — 8 проволок на 1 см;

уток — 7 проволок на 1 см;

диаметр проволоки — 0,35 мм (простое льняное плетение);

характеристика отжимного валика:

диаметр от 120 до 130 мм;

длина от 240 до 260 мм;

масса — 3 кг;

весы лабораторные по ГОСТ 24104 с погрешностью взвешивания не более 0,01 г;

термометр ТЛ-6 ЗА 2 по ТУ 25—20—21.003;

лист картона диаметром 240 мм для снятия отливки с сетки:

характеристика картона:

масса картона площадью 1 м<sup>2</sup> — 200—250 г;

степень проклейки, не менее — 2,0 мм;

односторонняя гладкость, не менее — 10 с;

лист покровный бумажный диаметром 205 мм:

характеристика бумаги:

масса бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> — от 60 до 70 г;

степень проклейки, не менее — 1,25 мм;

гладкость, не менее — 120 с;

цилиндры 1—500, 1—1000 по ГОСТ 1770;

стаканы В-1—1000 по ГОСТ 25336.

Разд. 2. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

### 3. ПОДГОТОВКА ПРОБ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОТЛИВОК

#### 3.1. Подготовка проб

3.1.1. Древесную массу в виде листа разрывают вручную на кусочки площадью  $(10 \pm 2)$  см<sup>2</sup> и помещают в герметичные сосуды для выравнивания влажности не менее чем на 3 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.1.2. Влажность древесной массы определяют по ГОСТ 16932.

3.1.3. Навеску древесной массы  $(24,0 \pm 0,5)$  г в пересчете на абсолютно сухую массу помещают в сосуд и заливают 1000 см<sup>3</sup> воды температурой  $(20 \pm 5)$  °С.

Продолжительность набухания древесной массы должна составлять: при влажности до 55% включительно — не менее 24 ч, свыше 55% — не менее 2 ч.

3.1.4. Набухшую древесную массу, подготовленную по п. 3.1.3, вместе с водой переносят в дезинтегратор, добавляют воду с температурой  $(20 \pm 5)$  °С до получения общего объема  $(2000 \pm 25)$  см<sup>3</sup>.

3.1.5. Дезинтегрирование проводят в течение 30 мин. Концентрация массы при этом составляет  $(1,20 \pm 0,04)$  %.

3.1.3—3.1.5. (Измененная редакция, Изм. № 2).

3.1.6. (Исключен, Изм. № 1).

3.1.7. Полученную волокнистую суспензию переносят в распределительный аппарат и разбавляют водой при температуре  $(20 \pm 5)$  °С до массовой концентрации 0,20—0,50%. Перемешивают до равномерного распределения волокна. Отбирают около 1000 см<sup>3</sup> суспензии и готовят опытную отливку. По абсолютно сухой массе полученной отливки рассчитывают объем суспензии, необходимый для получения стандартной отливки, абсолютно сухая масса которой должна быть  $(2,38 \pm 0,06)$  г, что соответствует массе 1 м<sup>2</sup>  $(75 \pm 2)$  г.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Определяют степень помола и отбирают отливки по ГОСТ 14363.4.

Для проведения испытаний изготавливают не менее пяти отливок с равномерным просветом.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 3.3. Кондиционирование отливок

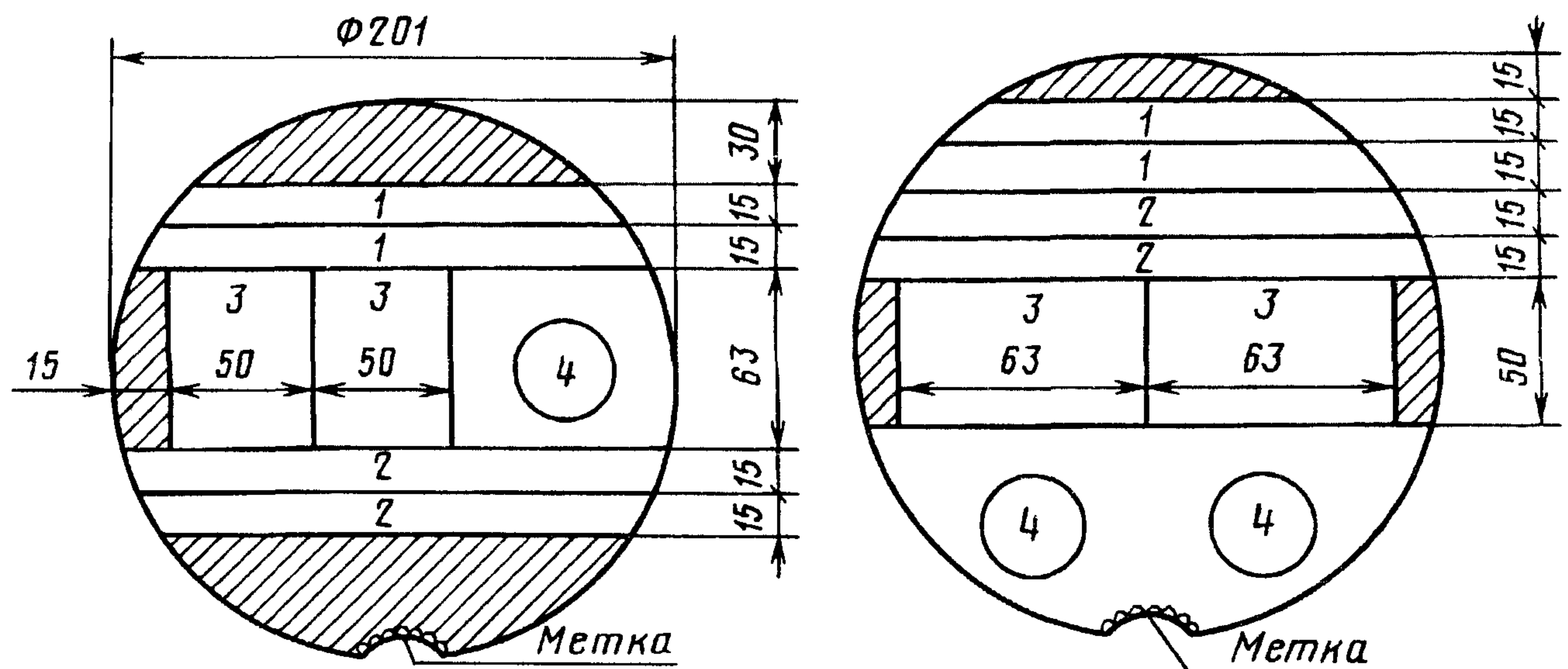
3.3.1. Отливки, полученные по п. 3.2, кондиционируют по ГОСТ 13523 до равновесной влажности не мене 2 ч при относительной влажности воздуха  $(50 \pm 2) \%$  и температуре  $(23 \pm 1) ^\circ\text{C}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.3.2. Определение массы отливки площадью  $1 \text{ м}^2$ , толщины и плотности производят перед нарезанием образцов.

3.3.3. Для определения физико-механических показателей древесной массы (например, разрывной длины, сопротивления продавливанию, сопротивления раздиранию и др.) из отливок нарезают образцы в соответствии с чертежом.

Схема нарезания образцов



1 — для определения сопротивления излому; 2 — для определения разрывной длины;  
3 — для определения сопротивления раздиранию; 4 — для определения сопротивления продавливанию

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством целлюлозно-бумажной промышленности**

**РАЗРАБОТЧИКИ**

Н.Е. Бабушкина, М.В. Смирнова, В.В. Горошников, В.А. Кайсина

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.10.79 № 3959**

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 16296—70**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, раздела |
|---|-----------------------|
| ГОСТ 1770—74                            | Раздел 2              |
| ГОСТ 13523—78                           | 3.3.1                 |
| ГОСТ 14363.4—89                         | 3.2                   |
| ГОСТ 16489—78                           | 1.1                   |
| ГОСТ 16932—93                           | 3.1.2                 |
| ГОСТ 24104—88                           | Раздел 2              |
| ГОСТ 25336—82                           | Раздел 2              |
| ТУ 25—20—21.003—88                      | Раздел 2              |

**5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)**

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1985 г., мае 1990 г. (ИУС 6—85, 8—90)**

Редактор *Т.П. Шашина*  
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*  
Корректор *М.И. Першина*  
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 20.04.99. Подписано в печать 17.05.99. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,47.  
Тираж 114 экз. С2846. Зак. 417.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102