



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
ПЛОСКИЕ С ДВУСТОРОННИМ  
КОНИЧЕСКИМ ПРОФИЛЕМ  
ФОРМ 1ЕЕ1 И 14ЕЕ1**

**РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 16179—91**

**Издание официальное**

**Е**

**18 р. 40 к. БЗ 11—12—91/1141**

**КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР  
Москва**

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ  
С ДВУСТОРОННИМ КОНИЧЕСКИМ ПРОФИЛЕМ  
ФОРМ 1EE1 и 14EE1**

**Размеры**

Diamond grinding wheels, straight (V-face)  
wheel shapes 1EE1 and 14EE1.  
Dimensions

**ГОСТ  
16179—91**

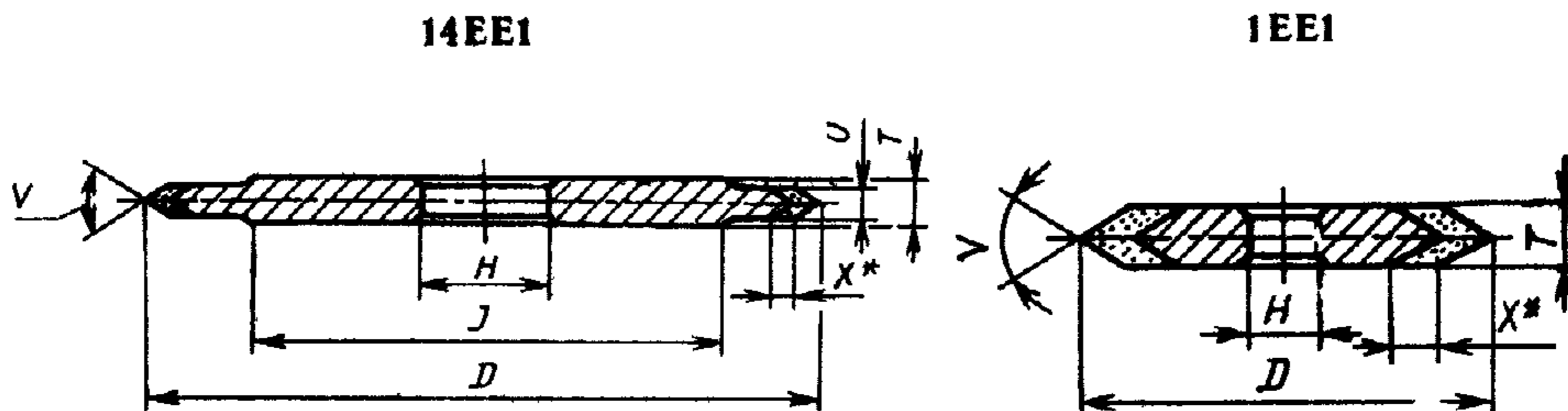
ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные плоские круги с двусторонним коническим профилем форм 1EE1 и 14EE1 с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Размеры кругов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



\* Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 1

Издание официальное

**Е**

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

## Размеры в мм

Обозначение типоразмера круга	<i>D</i>	<i>J</i> , не менее	<i>H</i>	<i>T</i>	<i>U</i>	<i>V</i>	<i>X</i>
2727-0001	40	—	6	5	5	45°	5
2727-0002	100	70	20	5	5	35°	6
2727-0003						45°	5
2727-0004						60°	4
2727-0005						90°	3
2727-0006						35°	6
2727-0007	125	90	32	6	3	45°	5
2727-0008						60°	4
2727-0009						90°	3
2727-0010						35°	6
2727-0011	150	100	32	6	3	45°	5
2727-0012						60°	4
2727-0013						90°	3
2727-0014						35°	6
2727-0015						45°	5
2727-0016						60°	4
2727-0017						90°	3
2727-0018	175	140	51	8	5	35°	6
2727-0019						45°	5
2727-0020						60°	4
2727-0021						90°	3
2727-0022						35°	6
2727-0023	200	160	51	10	5	45°	5
2727-0024						60°	4
2727-0025						90°	3
2727-0050						20°	
2727-0051	250	180	76	8,5	6	30°	5

## Размеры в мм

Обозначение типоразмера круга	$D$	$J$ , не менее	$H$	$T$	$U$	$V$	$X$	
2727-0026	250	200	76	15	4	35°	6	
2727-0027						45°	5	
2727-0028						60°	4	
2727-0029						90°	3	
2727-0030					6	35°	6	
2727-0031						45°	5	
2727-0032						60°	4	
2727-0033						90°	3	
2727-0034	350	300	127	15	4	45°	5	
2727-0035					60°	4		
2727-0036					6	45°	5	
2727-0037					60°	4		
2727-0038					4	45°	5	
2727-0039					203	60°	4	
2727-0040						6	45°	5
2727-0041						60°	4	
2727-0042	4	45°	5					
2727-0043	400	350	127	15	60°	4		
2727-0044					6	45°	5	
2727-0045					60°	4		
2727-0046					4	45°	5	
2727-0047					203	60°	4	
2727-0048						6	45°	5
2727-0049						60°	4	

Пример условного обозначения круга формы 14ЕЕ1 с наружным диаметром  $D=350$  мм, посадочным диаметром  $H=127$  мм, высотой  $T=15$  мм, шириной алмазного слоя  $X=5$  мм и углом рабочей части  $V=45^\circ$ :

2727-0036 ГОСТ 16179—91

2. Масса алмазов в круге указана в приложении 1.
3. Технические требования — по ГОСТ 16181.
4. По заказу потребителя допускается изготовление кругов формы 14EE1 по ИСО 6168, указанных в приложении 2.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
**Справочное**

**Масса алмазов в кругах форм 1EE1 и 14EE1**

**Таблица 2**

Размеры в мм

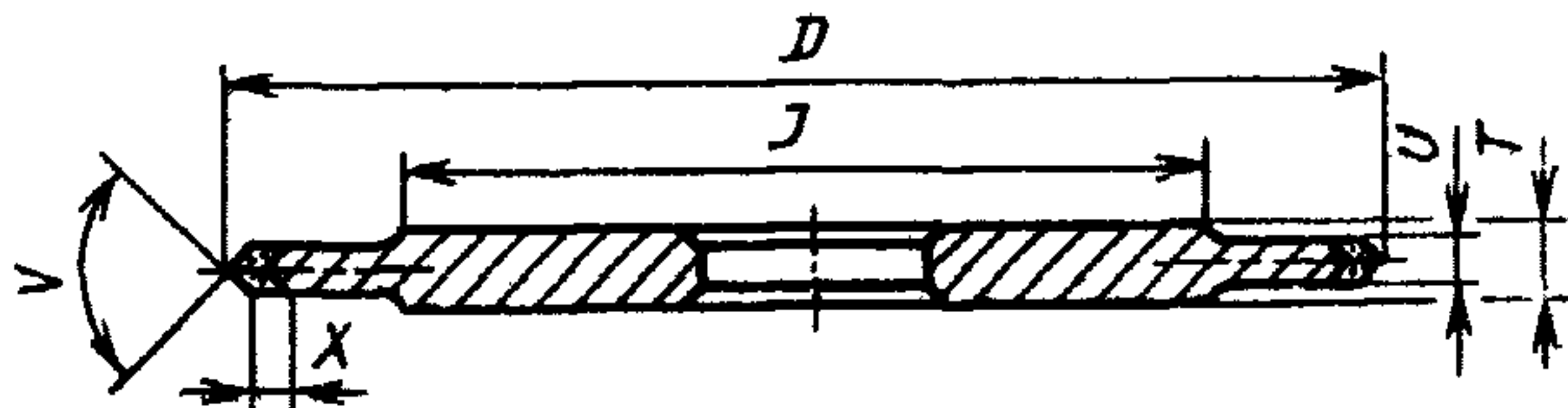
D	U	V	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
				50	75	100	150
40	3,5	45°	5	3,0	4,5	6,0	9,0
100	3,5	35°	6	11,1	16,7	22,2	33,0
		45°	5	9,5	14,2	19,0	28,4
		60°	4	7,7	11,6	15,5	23,2
		90°	3	5,9	8,9	11,9	17,8
125	3	35°	6	14,2	21,3	28,4	43,0
		45°	5	12,1	18,1	24,1	36,0
		60°	4	9,8	14,7	19,6	29,4
		90°	3	7,5	11,3	15,0	22,5
150	3	35°	6	17,3	26,0	35,0	52,0
		45°	5	14,7	22,0	29,3	44,0
		60°	4	11,9	17,9	23,8	36,0
		90°	3	9,0	13,6	18,1	27,1
150	5	35°	6	28,2	42,0	56,0	84,0
		45°	5	24,0	36,0	48,0	72,0
		60°	4	19,6	29,4	39,0	59,0
		90°	3	15,0	22,5	30,0	45,0
175	5	35°	6	33,0	50,0	67,0	100,0
		45°	5	28,4	43,0	57,0	85,0
		60°	4	23,1	35,0	46,0	69,0
		90°	3	17,6	26,4	35,0	53,0



## Размеры в мм

D	U	V	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
				50	75	100	150
200	5	35°	6	38,0	58,0	77,0	116,0
		45°	5	33,0	49,0	65,0	98,0
		60°	4	26,4	40,0	53,0	79,0
		90°	3	20,2	30,0	40,0	61,0
250	4	35°	6	39,0	59,0	79,0	118,0
		45°	5	33,0	50,0	66,0	100,0
		60°	4	26,8	40,0	54,0	81,0
		90°	3	20,3	30,0	41,0	61,0
	6	20°	5	43,0	65,0	87,0	130,0
		30°		46,0	69,0	92,0	138,0
		35°	6	58,0	87,0	117,0	175,0
		45°	5	49,0	74,0	99,0	148,0
		60°	4	40,0	60,0	80,0	120,0
		90°	3	30,0	46,0	61,0	91,0
350	4	45°	5	47,0	71,0	94,0	141,0
		60°	4	33,0	57,0	76,0	114,0
	6	45°	5	70,0	105,0	140,0	210,0
		60°	4	57,0	85,0	113,0	170,0
400	4	45°	5	54,0	81,0	108,0	162,0
		60°	4	43,0	65,0	87,0	130,0
	6	45°	5	80,0	120,0	161,0	241,0
		60°	4	65,0	97,0	130,0	195,0

## РАЗМЕРЫ КРУГОВ ФОРМЫ 14ЕЕ1 ПО ИСО 6168—80



Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

V	35°	45°	60°	90°
X	3	2,5	2	1,5
	6	5	4	3

Таблица 4

мм

D	J	T	U
100	70	6	3—4
125	100		
150	120		
175	140	8	4—5
200	160	10	
250	200	15	

V = 35°; 45°; 60°; 90°

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Техническим комитетом по стандартизации ТК 95 «Инструмент»

### РАЗРАБОТЧИКИ

**Ю. И. Андропов, В. М. Машинистов, А. Е. Горбунов, Т. В. Шаранова**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 29.11.91 № 1839  
Настоящий стандарта предусматривает прямое применение международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и эльборовые. Размеры» в части размеров алмазных кругов типа 14EE1

**3. Срок проверки — 1996 г., периодичность проверки — 5 лет**

**4. ВЗАМЕН ГОСТ 16179—82**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	3

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*  
Корректор *О. Я. Чернецова*

Сдано в наб. 16.12.91 Подп. в печ. 18.03.92 Усл. п. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5. Уч.-изд. л. 0,39.  
Тираж 1927

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП  
Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2453